



ESPAÑA

19 ES 11 21 22 NÚMERO 226944 10 Y  
FECHA DE PRESENTACION  
- 9 JUL. 1975

226944

C 9 JUL 1975



MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL E04D
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  
MODULOS DE CUBRICION PREFABRICADOS

71 SOLICITANTE (S)  
CIPRIANO VILLOSLADA MARTIN

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
Carretera de San Sebastian Km. 9 - AÑEZCAR (Navarra)

72 INVENTOR (ES)  
el solicitante

73 TITULAR (ES)  
el solicitante

74 REPRESENTANTE  
PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS Y VILLEGAS



La presente Memoria es de aplicación a un tipo de estructura de cubrición modular, como indica su enunciado que reúne en un solo elemento todas las ventajas y características que con los sistemas clásicos al uso se logran mediante diferentes elementos totalmente independientes entre sí.

La vista de conjunto de esta cubierta será de perfil, en "V" invertida, con diversas variantes en la forma de sus nudos o vertientes, según se podrá apreciar en los dibujos que se acompañan.

En comparación con el sistema que se preconiza seguidamente consideraremos las necesarias condiciones exigibles a una buena cubierta, como son:

- Resistencia a los agentes exteriores.
- Estanqueidad e impermeabilidad.
- Aislamiento acústico y térmico.
- Iluminación diurna o natural.

Todas estas características se realizan y obtienen normalmente en las cubriciones normales a base de elementos independientes entre sí y montados por equipos o secciones diferentes con la consiguiente complejidad de montaje y dificultades de acoplamiento.

La cubierta que ampara la presente solicitud tiene por objeto principal la integración de una sola unidad de todos los elementos y características indicadas en un solo producto "Standarizado" y homogéneo que garantiza una mayor economía al obtenerse una reducción tanto del coste, como de tiempo de montaje.

La elaboración, obtención y puesta en práctica de las ideas expuestas nos conduce a la obtención



de un elemento de cubrición autoportante que agrupa los equipos imprescindibles, y que, constituye una realidad de gran utilidad que no sólo conserva las características ya indicadas, sino que las mejora.

35

En resumen, los objetivos logrados con este tipo de cubierta han de aunar en un sólo elemento las ventajas siguientes:

Resistencia mecánica suficiente que garantiza la estabilidad.

40

Permanencia de la forma.

Autoprotección de los diversos equipos indispensables integrados en el elemento base.

45

Eliminación en el montaje de mano de obra de gran especialización, remitiéndose a un proceso simple por un sólo equipo.

Bajo costo de entretenimiento y mantenimiento.

Inalterabilidad tanto a los agentes atmosféricos como a los internos.

Estanqueidad.

50

Aislamiento térmico y acústico.

Iluminación natural perfectamente repartida.

Posibilidad de montaje de elementos de ventilación artificial y calefacción totalmente integrada.

55

La constitución estructural del módulo presenta forma de "V" invertida con terminaciones laterales extremas que determinan un aspecto muy actual.

60

A continuación se hará una detallada descripción de las cubriciones que nos ocupan, con referencia a una hoja de dibujos que se acompaña, en los que se representa en cuatro figuras, a simple título de ejemplo



no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

65

En dichos planos se ilustra:

FIGURA 1.- Una perspectiva inferior de un módulo acabado con detalle de medio de iluminación.

70

FIGURA 2.- Vista en sección del elemento estructural y la cubrición con detalle de la formación del falso techo aislante y difusor de la luz procedente de los lucernarios.

FIGURA 3.- Vista en sección del elemento estructural con detalle del montaje de la chapa de formación de la cubrición.

75

FIGURA 4.- Vista en planta, sección longitudinal del elemento estructural del módulo, en su composición por sendas vigas de celosía dispuestas en ángulo, por su parte superior, y previstas para la unión con las colindantes.

80

La numeración que acompaña a las figuras tiene el mismo significado para todas ellas, deduciéndose este de la siguiente explicación.

85

El elemento estructura queda formado por dos jácenes -2- tipo estructura celosía, dispuestas de forma angular simétrica respecto al eje vertical, de manera que cada módulo tiene el vértice superior formado por la rígida unión -1- de estas dos vigas, y la parte inferior prevista para la unión -3- a los módulos adyacentes o colindantes. Este hecho presenta la singular ventaja de unificar la estructura a un sólo tipo de ele-

90



mentos, con gran repercusión en la productividad de los mismos y al mismo tiempo eliminar las tradicionales correas de sujeción de cubrición. Esto dá también una buena ocasión de economizar material, cuya presencia en la estructura era solamente a título accesorio, pero que se presenta indefectiblemente en todas las cubiertas.

La cubrición se realizará mediante chapas -4-, conformadas de entre distintos tipos existentes en el mercado, variando tanto la sección como el acabado de las paredes. Estas chapas se cortarán en trozos y conformaran transversalmente en angulo, para que se pueda a partir de ellas cubrir una de las vertientes del elemento portante y, con la pestaña -5- formada por el citado preparado transversal, formar lacumbra del módulo y el empalme al elemento translúcido -6-, en la otra vertiente.

Como elemento integrante de la cubrición hemos de considerar también el translúcido que, colocado en la vertiente preferentemente orientada al norte del elemento sustentante, la cubrirá hasta llegar al canalón. Este lucernario se montará en plástico translúcido o en cintas armado sobre carpintería metálica al efecto pero siempre sujeto en última instancia a los montantes de la celosía del elemento sustentante repetidamente citado.

Estos montantes horizontales actúan simultáneamente como tales y como correas de fijación en perjuicio de este elemento que por tanto desaparecerá.

Un falso techo aislante -7-, de recubri-



miento brillante -8- se montara según se indica en la  
figura 2., si bien este procedimiento de montaje no pue  
de considerarse alternativo de la solicitud presente.  
Esta colocación admite multiples soluciones las cuales  
125 tiene en común su función aislante y su disposición co-  
mo reflector y difusor de la luz procedente del lucer-  
nario que de ninguna manera habran de entorpecer.

En la linea de unión de los módulos y por en  
cima de esta unión corre un canalón de desagüe de las  
130 vertientes de las dos caras de los dos módulos que en él  
confluyen. Tambien este canalón irá fijado a los mon-  
tantes horizontales inferiores del elemento sustentante.

Hay que hacer notar que se pueden fabricar  
una serie de variantes en la forma de los nudos o ver-  
135 tientes en los vertices, respecto al elemento estructu-  
ral base, pero que en absoluto afecta al sistema gene-  
ral de ensamble del conjunto, al igual que la forma de  
constitución estructural de los extremos de los módulos  
determinantes de los canalones de recogida de aguas.

140 La forma, los materiales y las dimensiones  
podran ser variables, y en general cuanto sea accesorio  
y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique  
la esencialidad del objeto descrito.

Los términos en que queda redactada la pre-  
145 sente solicitud son ciertos y fiel reflejo del objeto  
descrito, debiendo interpretarse todos sus conceptos  
en el sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

150 Descritas suficientemente la naturaleza y  
el alcance de la invención, asi como la forma de lle-  
varla a la práctica, se reivindica a título privativo







FIG. 1

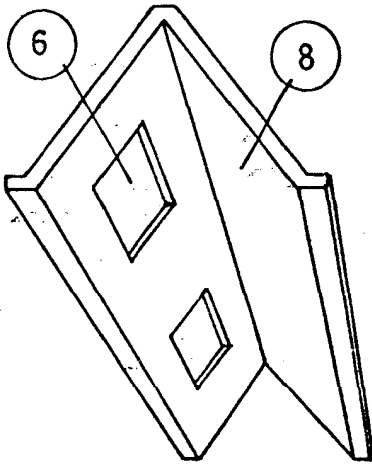
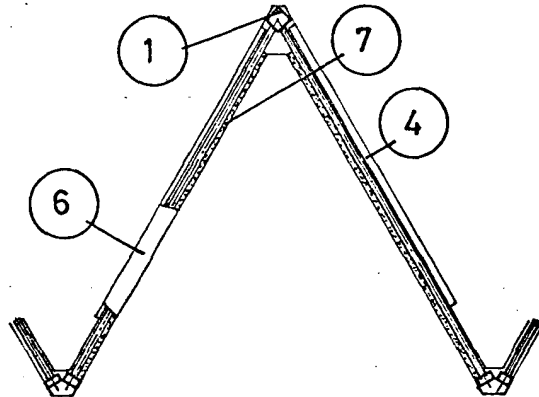


FIG. 2



Madrid, 9 Julio de 1.975  
P.A.

F. RO...  
P.P.

FIG. 3

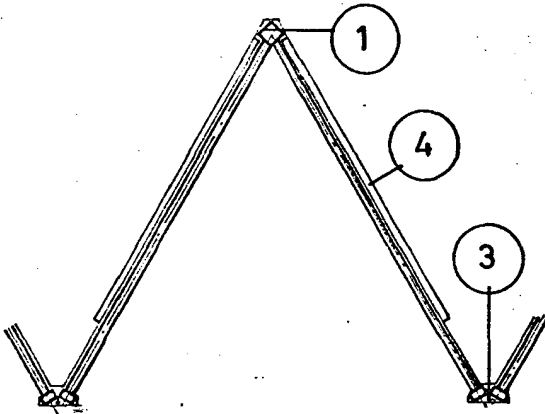
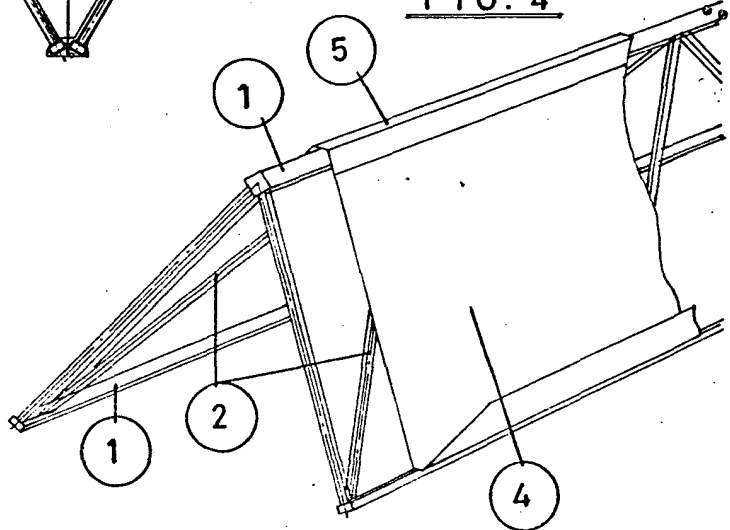


FIG. 4



ESCALA VARIABLE