



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	226939		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			30 JUN 1975		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		G 74 25 831.4	29-7-1974		ALEMANIA.

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
Equipo de construcción de infraestructuras para un revestimiento de pilotes.	

71	SOLICITANTE (S)
DULA-WERKE DUSTMANN & CO. (sociedad alemana).	

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
46 DORTMUND-HOMBRUCH (ALEMANIA) Harkortstr. 25-27.	

72	INVENTOR (ES)
Heinrich DUSTMANN. (nacionalidad alemana).	

73	TITULAR (ES)
DULA-WERKE DUSTMANN & CO. (sociedad alemana).	

74	REPRESENTANTE
D. CARLOS ROEB UNGEHEUER.	



1 El modelo se refiere a un equipo de construcción de infraestructuras para un revestimiento de pilotes con perfiles verticales de esquina, para la recepción de tableros de revestimiento planos.

5 En almacenes de ventas o semejantes, es frecuentemente deseable revestir pilotes de hormigón de forma rectangular o circular con tableros de material plástico o semejantes, en lo que en general se elige una planta poligonal en la mayoría de los casos cuadrada.

10 En ello, hasta ahora se habían reunido en cada caso en bastidores en forma de tableros, respectivamente dos perfiles de esquina, que al mismo tiempo pueden servir también para el empalme de partes de estanterías, mediante miembros transversales, lo que ya puede prepararse correspondientemente en el taller y entonces a pie de obra se conformaban en cada caso dos de estos tableros con un total de cuatro perfiles de esquina por posterior aplicación de ulteriores miembros transversales, constituyéndose en total cuatro bastidores en forma de tableros rodeando el respectivo pilote, que se fijaban por acañamiento entre los miembros transversales y el pilote en este último, fijándose después, en estos cuatro bastidores, los verdaderos tableros de revestimiento, por ejemplo, colgándolos en los miembros transversales. Esta forma de ejecución condiciona un montaje muy complicado, por la necesidad de la aplicación de miembros transversales en los perfiles de esquina mediante atornillado en las bridas de estos últimos. Resulta además especialmente desfavorable que en la construcción



1 conocida, respectivamente en el procedimiento conocido, se  
establezca fácilmente una inexacta posición angular entre  
Los distintos tableros de revestimiento, debiéndose consig-  
nar muy frecuentemente por ejemplo, una así llamada forma-  
5 ción cuneiforme.

Además es conocido reunir los postes de estanterías,  
por lo menos con hendiduras de suspensión dirigidas hacia  
los cuatro lados para miembros transversales de estanterías  
mediante miembros transversales ajustados en estas hendi-  
10 duras de suspensión, para formar bastidores que rodeaban  
todo alrededor de los pilotes, y entonces fijar los table-  
ros de revestimiento en los miembros transversales de es-  
tos bastidores, obturando las hendiduras de suspensión  
15 situadas al exterior, de los postes de estantería por me-  
dio de perfiles adicionales. Tampoco aquí resulta ninguna  
posición angular exactamente predeterminable, sino que se  
necesitan medidas especiales para el recubrimiento de hen-  
diduras de suspensión de los postes de estantería, y ante  
20 todo, esta construcción conocida tampoco ofrece ninguna  
posibilidad de la adaptación de altura a zócalos inferio-  
res y obturadores superiores.

El objeto del modelo es la creación de una solución  
25 que con montaje sencillo garantice una posición angular  
predeterminable entre los distintos tableros de revesti-  
miento y permita ante todo una sencilla adaptación de al-  
tura a zócalos inferiores y obturadores superiores.

En una construcción inferior para un revestimiento  
30 de pilotes de la clase definida inicialmente, este problema



30

5

-3-

1 se resuelve, según el invento, por medio de piezas deslizan-  
tes enlazables con perfiles de esquina de modo corredizo  
respecto a la altura y a la longitud, que forman, mediante  
travesaños enlazables con éstas, por lo menos dos bastido-  
5 res horizontales, que presentan distancia vertical mútua,  
que rodean los pilotes, o que para el ajuste de altura de  
los perfiles de esquina por apoyo sobre el suelo o un ele-  
mento de zócalo, sirven para la fijación, respectivamente  
10 sujeción, de un obturador de empalme superior que transcu-  
rre alrededor.

En base de esta constitución, se garantiza un montaje  
lo más simple posible fijándose las piezas deslizantes en  
el taller a los perfiles de esquina en la posición correc-  
15 ta de altura, para la formación de ambos bastidores hori-  
zontales, y las piezas deslizantes requeridas en cada caso  
según las existencias de un zócalo o de un obturador, adi-  
cionalmente, se montan previamente, después de lo cual an-  
tonces, a pie de obra, sólo necesitan montarse los travesa-  
20 ños en las piezas deslizantes para la formación de los bas-  
tidores horizontales, pudiéndose efectuar también aquí ya  
un montaje previo parcial en el taller.

Una ejecución especialmente favorable y sencilla, re-  
sulta en ello cuando cada perfil de esquina está provisto  
25 interiormente de dos nervios longitudinales dirigidos uno  
hacia otro, entre los que cada pieza deslizante, mediante  
un tornillo tensor que la atraviesa, y una contraplaca,  
aplicada a los nervios longitudinales desde el lado opuesto  
30 en que puede enroscarse el tornillo tensor, puede fijarse



1 en cualquier posición de altura.

La pieza deslizante puede engranar en ello con apén-  
dices laterales en correspondientes ranuras guiadoras del  
perfil de esquina, por lo que resulta un apoyo seguro en  
5 el perfil de esquina, de tal modo, que resulte una exacta  
posición angular entre las distintas placas de revestimien-  
to, cuando, en ulterior desarrollo del invento, los trave-  
saños pueden correrse sobre las ramas de la pieza deslizan-  
te constituida como pieza angular y están constituidos de  
10 modo fijable en las ramas.

Para la fijación entre las ramas de la pieza angular  
y los travesaños, pueden estar previstos pasadores tenso-  
res.

15 El modelo se explicará con mayor detalle a título de  
ejemplo por medio del dibujo. Este ilustra en

La fig.1, una representación de perspectiva de una  
esquina de una construcción inferior, según el modelo en  
ilustración extendida.

20 La fig.2, una sección horizontal por una esquina de  
la infraestructura según la fig.1, en posición montada.

La fig.3, una sección horizontal por un pilote con  
revestimiento circundante según el invento.

25 La fig.4, una vista lateral de un pilote con infra-  
estructura según el modelo con zócalo inferior y obtura-  
dor superior parcialmente en ilustración recortada.

La fig.5, un detalle A aumentado, de la fig.4,.

La fig.6, un detalle B aumentado, de la fig.4,.

30 La fig.7, un pilote acabado de revestir según el in-



1 vento, en ilustración de perspectiva.

5 Las partes esenciales de la infraestructura se componen de perfiles de esquina 1 en esencia en forma de cuadrante de circunferencia, como piezas angulares 2, constituidas a modo de piezas deslizantes con tornillo tensor 3 y contraplaca 4, y ramas 5 perfiladas encerrando un ángulo recto, así como miembros transversales 6 corredizos por encima de éstas, constituidos como tubos con sección transversal cuadrada.

10 Los perfiles de esquina están constituidos interiormente con dos nervios longitudinales 7 dirigidos uno contra otro, detrás de los cuales engrana la contraplaca 4.

15 Además, presentan los perfiles de esquina 1 a ambos lados, alojamientos angulares 8 para los tableros de revestimiento 9 que pueden colgarse mediante ganchos 10 en forma de U en los miembros transversales 6. En la vecindad de los alojamientos 8, están constituidas en los perfiles de esquina 1, además, todavía ramuras, respectivamente hendiduras 11, en que pueden engranar miembros transversales no ilustrados, de construcciones de estanterías, que deban conectarse al pilote. En la pieza deslizante 2 están constituidos apéndices, que engranan en estas ramuras 11 desde el interior, de tal modo que las piezas deslizantes se sostienen con seguridad contra torsión por medio de estos apéndices, por lo que está exactamente definida la posición angular entre los distintos miembros transversales 6.

25 Finalmente, en las ramas 5 de la pieza deslizante 2, están constituidos todavía taladros verticales 13, así como

30

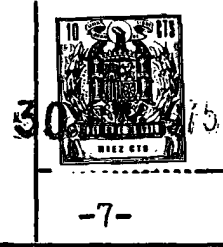
30 JUN 1975

-6-

1 correspondientes taladros 14 en los miembros transversales  
6, a través de los cuales pueden meterse, en el estado ali-  
neado de estos taladros, pasadores tensores para la fija-  
ción de los miembros transversales en las ramas 5 de la pie-  
5 za angular 2.

Como muestran las figs. 4-6, se ha previsto además un  
zócalo 15, así como un obturador superior 16, que se compo-  
nen ambos de listones o semejantes, montados, respectiva-  
mente reunidos anularmente a pie de obra.

10 El montaje de todo el revestimiento, incluyendo los zó-  
calos y obturadores reproducidos en las figs. 4-7, se efec-  
túa de la manera, que se describirá posteriormente. Primero  
se introducen en los perfiles de esquina 1, ocho piezas  
15 angulares 2, para la formación de los posteriores bastido-  
res horizontales superiores e inferiores a igual distancia  
de los extremos inferiores y superiores, y mediante los tor-  
nillos tensores 3 se fijan de la manera observable en las  
figs. 1 y 2. Entonces se sujeta provisionalmente en cada per-  
20 fil de esquina otra pieza angular 2, en cada extremo, y des-  
pués de ello primeramente se termina de construir el zócalo  
15, así como el obturador 16 a pie de obra. Después de ello  
se colocan los cuatro perfiles de esquina alrededor del zó-  
25 calo 15 y del obturador 16, corriéndose el obturador 16  
hasta por encima de las piezas deslizantes 2 superiores,  
provisionalmente fijadas. Después de ello, se fijan entonces  
los miembros transversales 6, de la manera anteriormente  
descrita para la formación de un bastidor horizontal supe-  
30 rior e inferior en las piezas angulares 2 ya fijadas, y



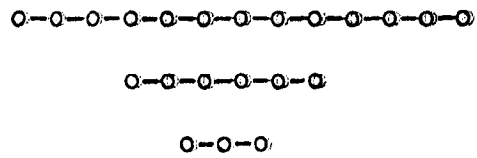
1 entonces se desprenden las piezas deslizantes sujetas pro-  
visionalmente en los perfiles de esquina, después de lo cu-  
al se lleva a la deseada posición de altura el conjunto del  
bastidor, formado de perfiles de esquina con las piezas des-  
5 lizantes y miembros transversales 6, que rodean el pilote.  
En esta posición, las piezas deslizantes 2, que se apoyan  
sobre el zócalo 15, hasta entonces libremente corredizas,  
se fijan apretando sus tornillos tensores 3, frente a los  
perfiles de esquina 1, por lo que está fijada la posición  
10 de altura de los perfiles de esquina y por ello simultánea-  
mente también de los miembros transversales 6 definitiva-  
mente. Después de ello se corre hacia arriba el obturador  
superior 16 hasta tropezar con el techo, las piezas desli-  
15 zantes 2, hasta entonces libremente corredizas se fijan en  
una posición, que sujeta el obturador 16, con los perfiles  
de esquina por apriete de sus tornillos tensores 3. Final-  
mente se enganchan los tableros de revestimiento 9 y el  
revestimiento se encuentra en el estado ilustrado en la  
20 fig.7.

Naturalmente que puede modificarse en muchos aspectos  
el ejemplo de ejecución descrita, sin abandonar la idea fun-  
damental del invento. Así, por ejemplo, no sería necesaria  
25 constituir las piezas deslizantes, que sirven para el ajus-  
te de altura respectivamente para la fijación de un obtu-  
rador superior, en forma de piezas angulares, como se ha  
ilustrado, sino que estas podrían presentar también otra  
forma, por ejemplo, a modo de estampa, también cuando por  
30 ejemplo, falte un zócalo inferior y las piezas deslizantes



1 inferiores solamente deban servir para un ajuste de altura  
circundante uniforme del revestimiento en el caso de sue-  
lo con altura desigual. Para la simplificación del almace-  
5 naje, sin embargo, en general, se recomendará utilizar pie-  
zas deslizantes iguales, teniendo la utilización de piezas  
deslizantes de forma angular todavia la ventaja adicional  
de que en éstas, todavia es posible una fijación adicional  
entre las ramas de estas piezas angulares y los zócalos y  
10 obturadores, tal como se indica esto por los tornillos  
ilustrados con rayado y punteado en las figs. 5 y 6. Tam-  
bién la fijación de los tableros de revestimiento puede  
efectuarse naturalmente en los miembros transversales de  
15 cualquier otra forma deseada.

15



20

25

30



N o t a

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones.

1.-Equipo de construcción de infraestructuras para un revestimiento de pilotes, con perfiles verticales de esquina para la recepción de tableros planos de revestimiento, caracterizado por piezas deslizantes, enlazables con los perfiles de esquina de modo corredizo en su altura, que mediante travesaños enlazables con éstas, forman por lo menos dos bastidores horizontales, que presentan distancia mutúa vertical y rodean el pilote, o sirven para el ajuste de altura de los perfiles de esquina por apoyo sobre el suelo o un elemento de zócalo, respectivamente para la sujeción respectivamente sujeción de una pantalla de empalme que transurre por arriba todo alrededor.

2.-Equipo según la reivindicación 1, caracterizado porque cada perfil de esquina interiormente está provisto de dos nervios longitudinales dirigidos opuestamente, entre los que puede enroscarse cada pieza deslizante mediante un tornillo tensor que atraviesa la misma y una contraplaca que se aplica a los nervios longitudinales desde el lado opuesto, en que puede atornillarse el tornillo tensor para fijarse en cualquier posición deseada de altura.

3.-Equipo según la reivindicación 2, caracterizado porque la pieza deslizante, con apéndices laterales, engrana en correspondientes ranuras guadoras del perfil de esquina.

4.-Equipo según la reivindicación 1 ó una de las si-



1 guientes, caracterizado porque los travesaños son aptos para correrse sobre las ramas de la pieza deslizante, constituida como pieza angular y pueden fijarse en las ramas.

5 5.-Equipo según la reivindicación 4, caracterizado porque para la fijación entre las ramas de la pieza angular y los travesaños están previstos pasadores tensores.

6.-Equipo de construcción de infraestructuras para un revestimiento de pilotes.

10 Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los dibujos que se acompañan.

15 Y cuya memoria descriptiva consta de 10 hojas de texto, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

20

Madrid,

30 JUN 1975

CARLOS ROEB  
P. P.

Fé: Pedro M. M. M.

25

30

30

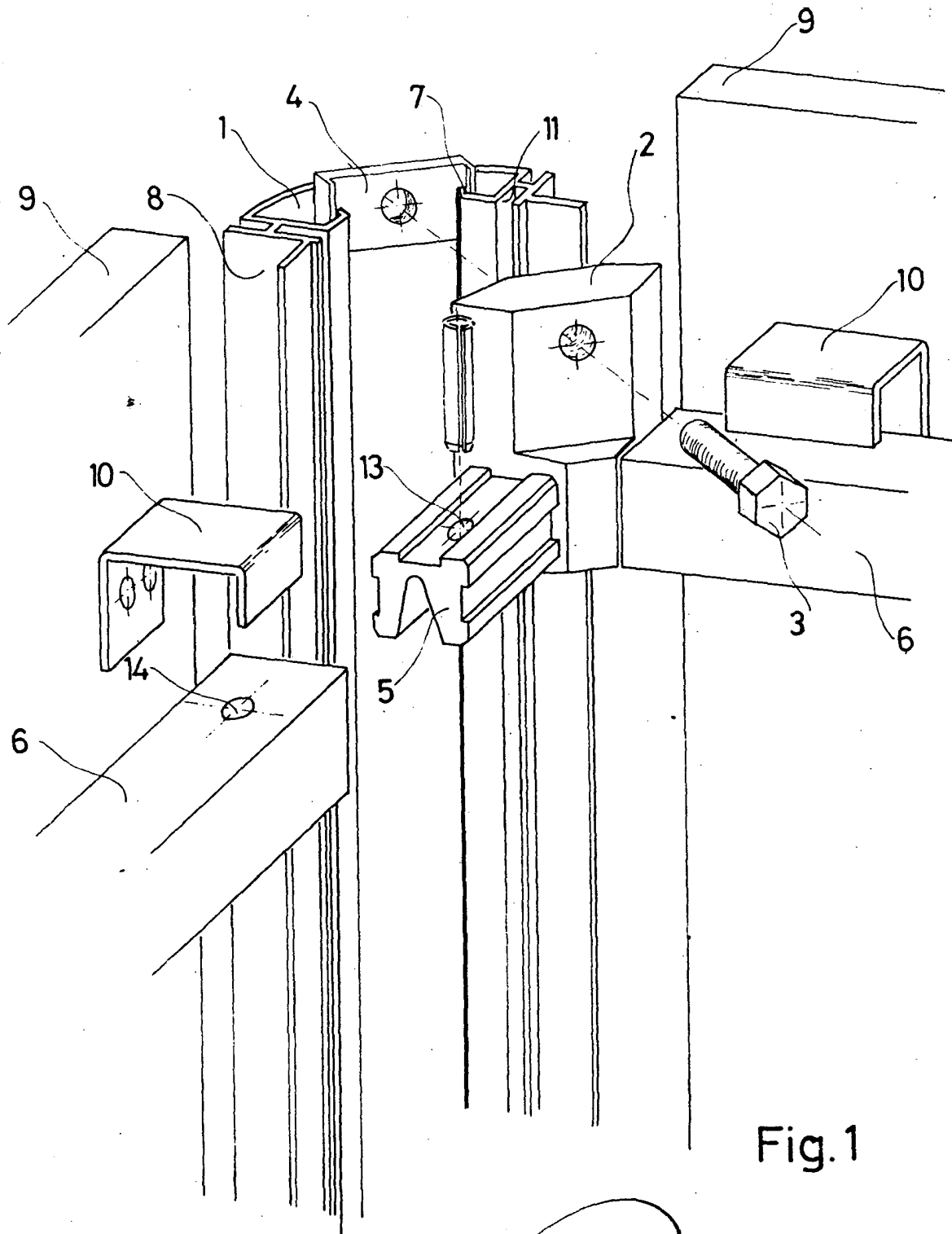


Fig. 1

ESCALA VARIABLE  
CARLOS ROEB

Edo.: Pedro Matamorón

30 J

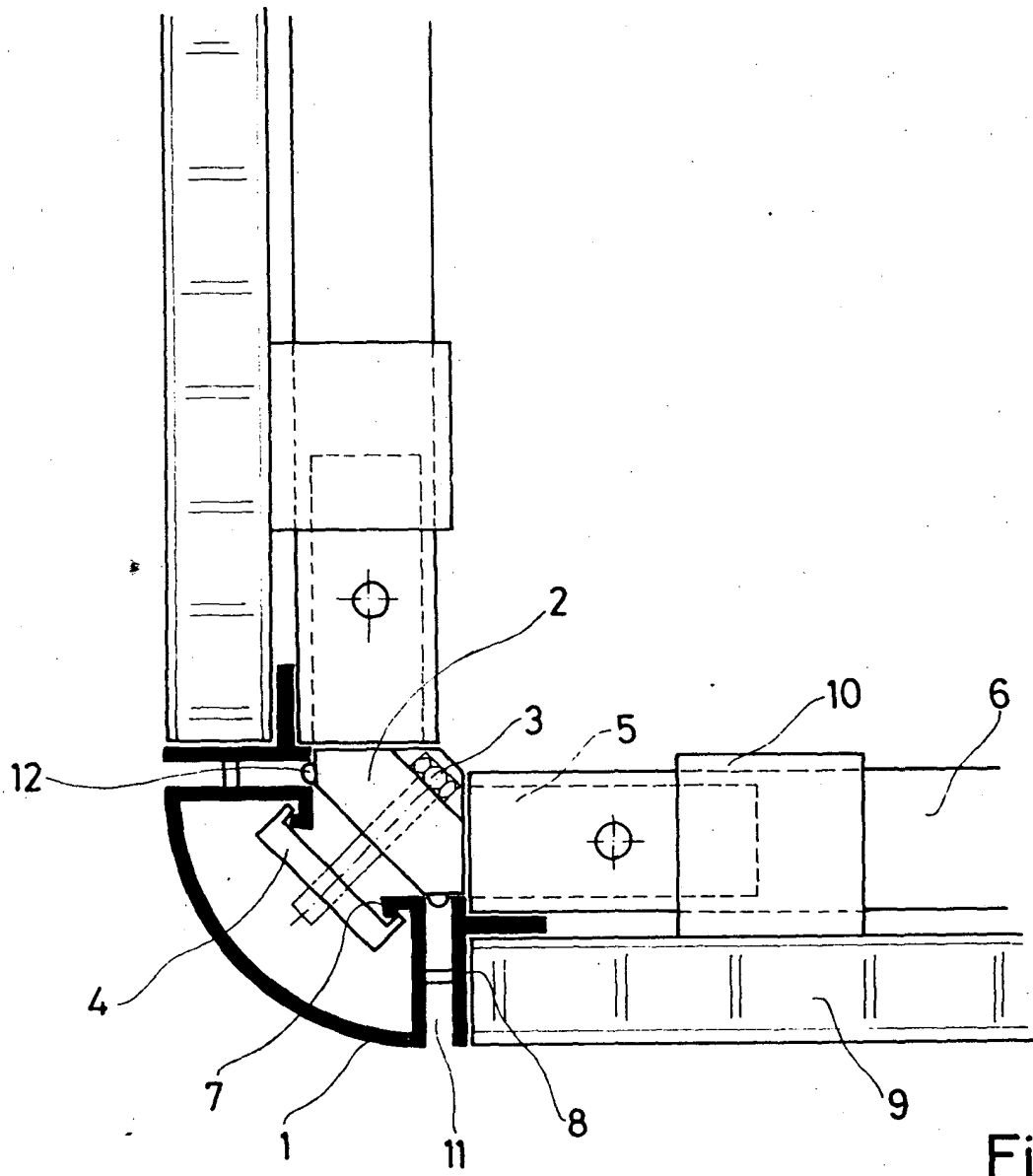


Fig. 2

ESCALA VARIABLE  
CARLOS MOYER  
P. P.  
*[Signature]*  
Dño: Pedro Matamorón

30 JUN 1876

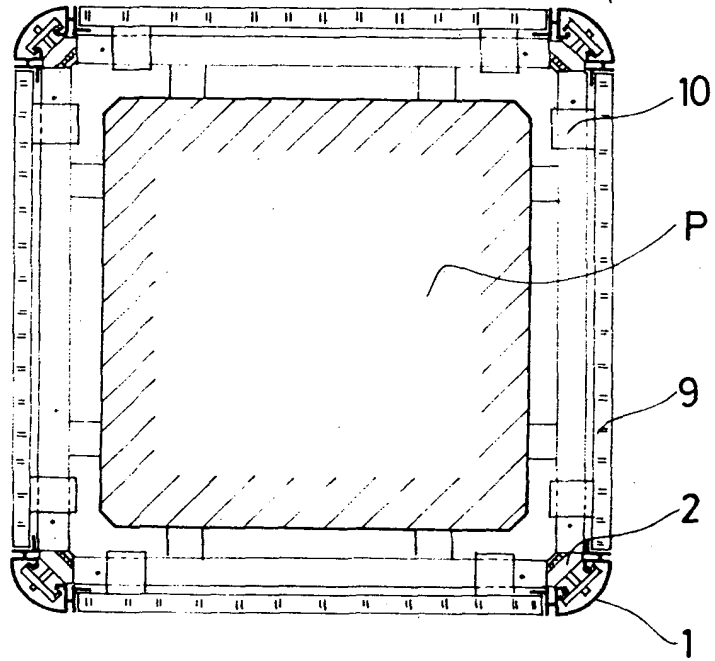
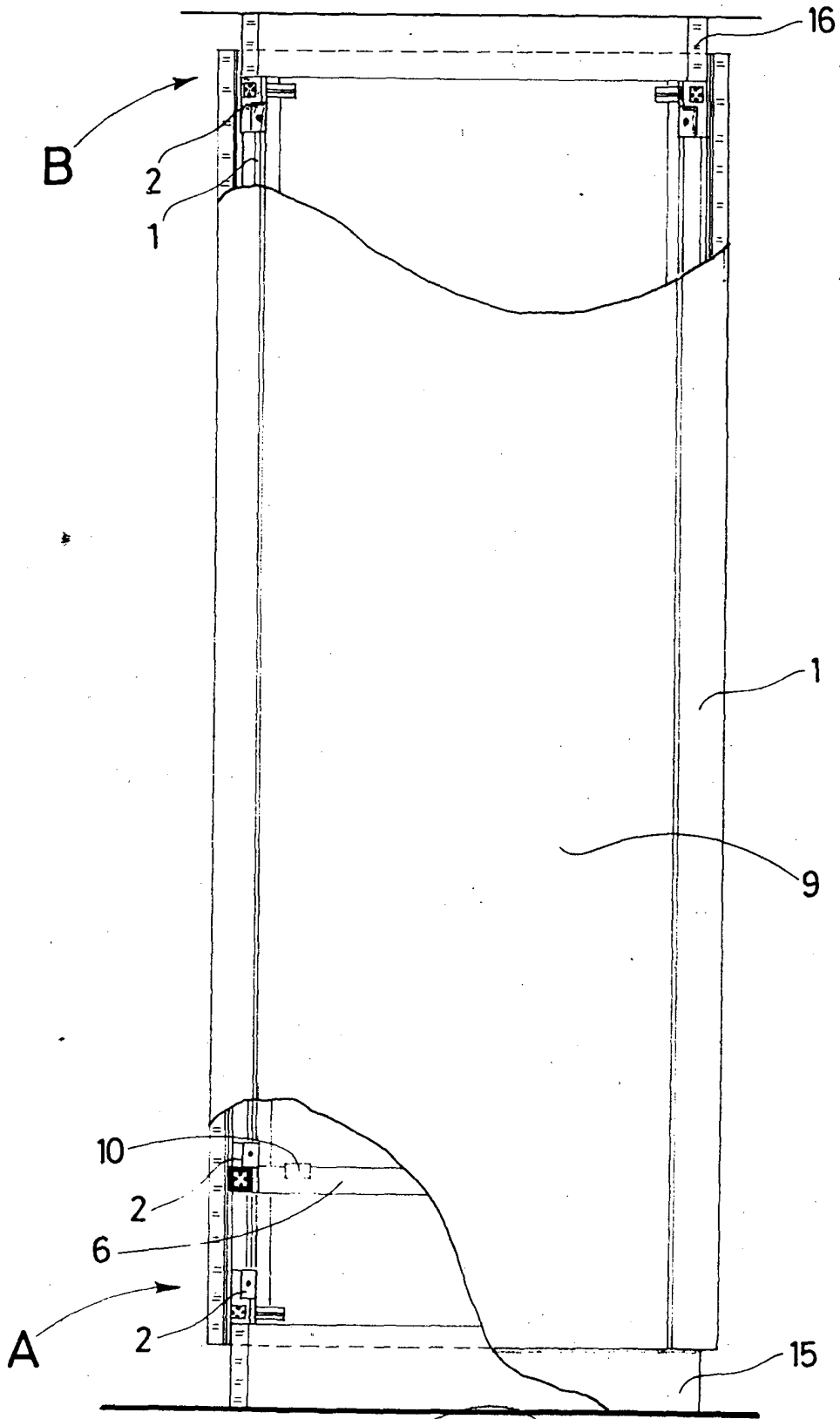
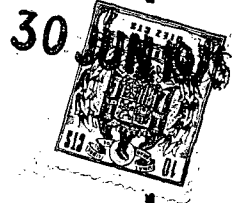


Fig. 3

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB  
P. P.

Pdo: Pedro Matamorón



ESCALA VARIABLE Fig. 4

CARLOS ROEB  
P. B.

Edo. Pedro Matamoron

30

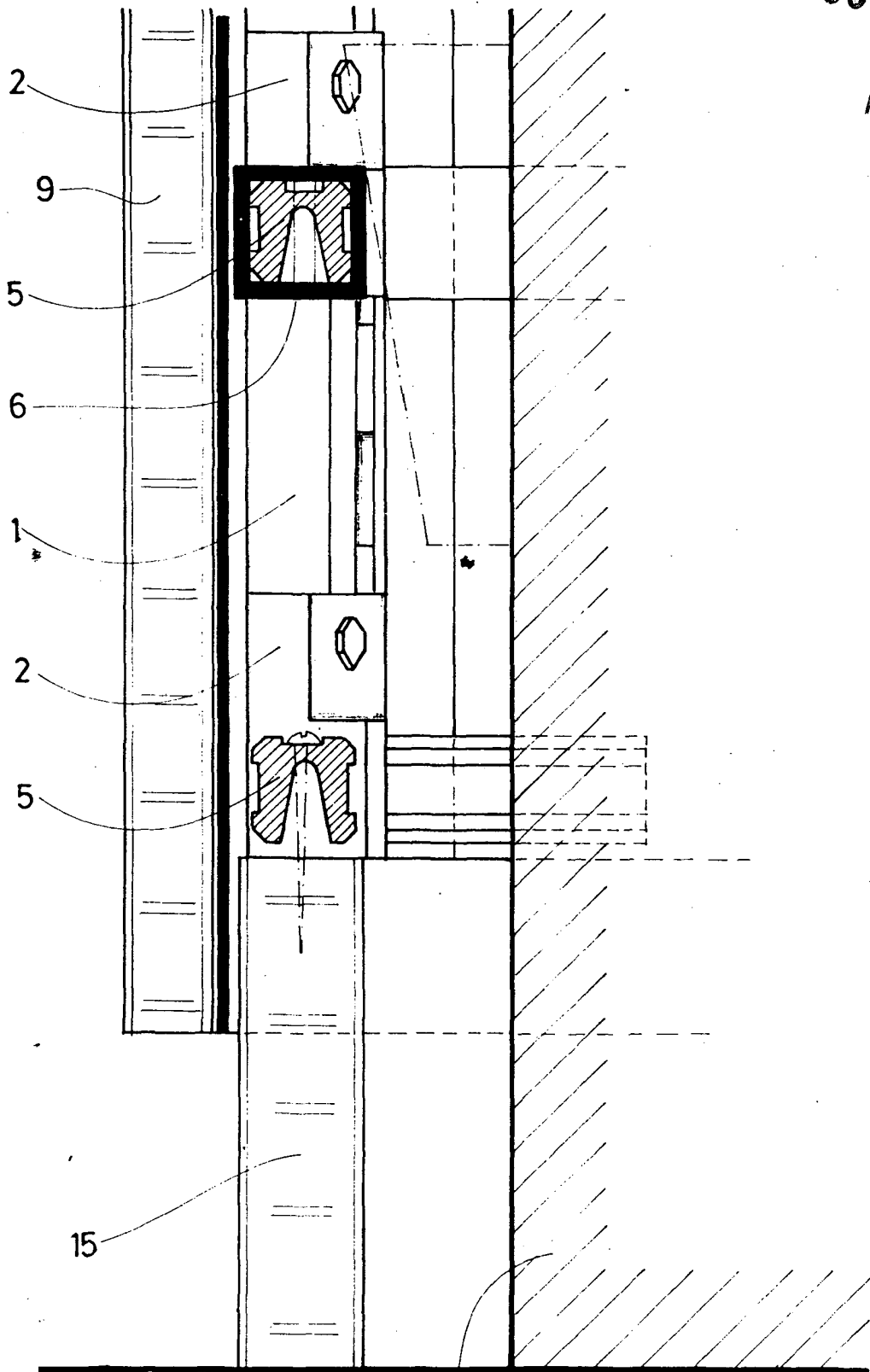


Fig. 5

P  
ESCALA VARIABLE  
CARLOS ROEB  
P. R.  
*[Signature]*  
Fdo: Pedro Matamerón

30 JUN 1978

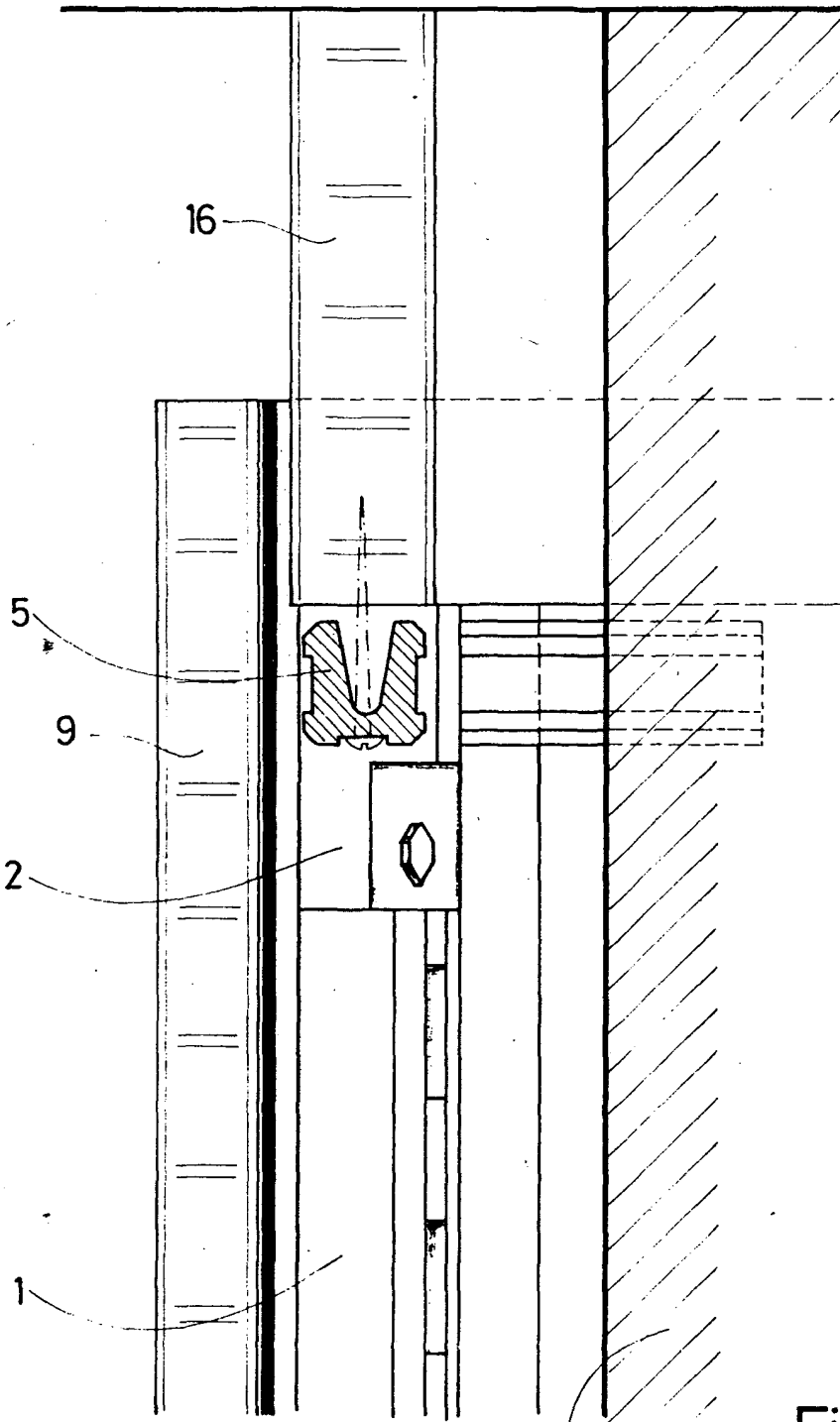


Fig. 6

ESCALA VARIABLE  
CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo. Pedro Matamoros

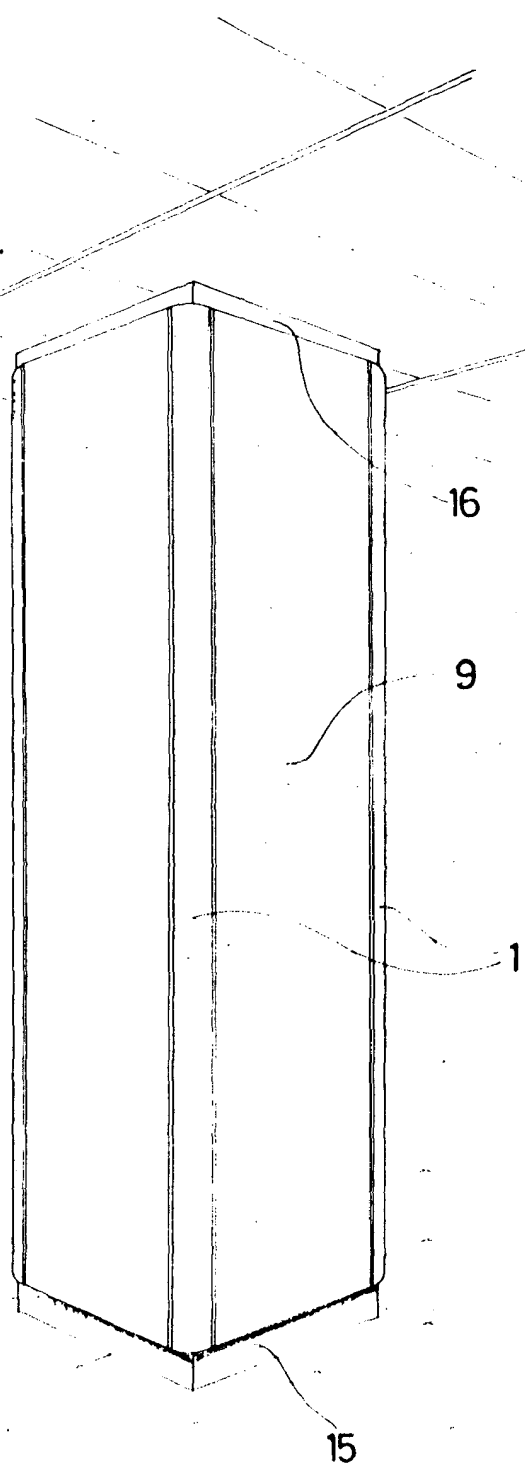
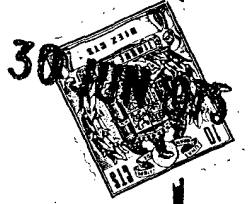


Fig. 7

ESCALA VARIABLE  
CARLOS FOEB  
P. P.  
Fdo. Pedro Matamoros