

226910



226910

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DON MAXIMO FERNANDEZ SAEZ Y ANTIA, DE NACIONA-
LIDAD ESPAÑOLA RESIDENTE EN BILBAO, Plaza de Alzola, 7

s o b r e

"SISTEMA MECANICO PARA LA FABRICACION DONTINUA DE YESO"

226910



5.- La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita de acuerdo con las prescripciones del estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929 texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930

10.- La presente invención se refiere a un sistema mecánico para la fabricación continua de yeso caracterizado porque esta dotado de un sistema de tubos giratorios que giran sobre su eje en los cuales se introduce el yeso en crudo a las dimensiones adecuadas (para que el cocido sea completo) dentro de los cuales es volteado por un sistema de paletas, y este yeso después de cocido o deshidratado cae dentro de otro sistema de tubos en los cuales es enfriado a la temperatura ambiente, pudiendo a continuación ser molido y envasado.

15.- Cualquier persona entendida en la materia advertirá la sencillez del sistema, el cual reporta una gran eficacia en relación con los fines que se pretenden, por lo cual no hay duda de que el sistema que se describirá esta llamado a adquirir una gran difusión en el mercado.

20.- A título de enunciación se citan seguidamente una serie de ventajas de primer orden que justifican por si solas la solicitud del presente privilegio; las citadas ventajas son las siguientes:

25.- Una producción continua y mucho mayor que en los otros sistemas ya que los instalados actualmente son alternativos y a base de leña.

30.- El yeso producido por este sistema es de mucho mejor calidad que el obtenido por el otro procedimiento,

226910



5.- porque por esete sistema se obtiene un deshidratado muy uniforme por el buen repartido del calor que a toda la masa le cede, mientras que por el procedimiento actual en cada zona hay una temperatura y, como consecuencia, diferente deshidratación.

10.- Por esete sistema se aprovecha totalmente todo el yeso que se beneficia de la cantera, mientras que por el otro procedimiento el polvo y el menudo, que supone un 10% hay que tirarlo, ya que el echarlo al horno actualmente supone el estrangular el tiro del fuego y apagarse el mismo.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma.

15.- La única figura representada es una vista lateral de la máquina que constituye el sistema.

20.- Consiste la presente invención en un sistema mecánico para la fabricación continua del yeso, caracterizado porque el yeso crudo es depositado en un receptaculo F, de donde es elevado mediante un transportador G, hasta la tolva A, la cual vertirá el yeso transportado a un tubo B, el cual esta en constante movimiento estableciendose a través del mismo una corriente de calor mediante mecheros H, cayendo después a otro segundo tubo C, en forma troncoónica, igualmente en movimiento vertiendo después de su recorrido en una segunda tolva Y, donde se verifica su enfriamiento al introducirse el yeso en un tercer tubo D,.

30.- El calor para el cocido es producido por medio de unos mecheros H (quemadores), que pueden ser alimentados por gasoil, fueloil o carbón en polvo pudiendose graduar las calorías a voluntad y con arreglo al grado que necesite mantenerse el yeso para su deshidratación.



El vapor de agua producido por la deshidratación es absorbido por un ventilador y expulsado al exterior realizando esta función dentro del tubo C.

5.- Asimismo lleva dispuesto otro ventilador para el enfriamiento, colocado entre el tubo D y el E, vertiéndose ya el yeso enfriado por la boca J.

10.- En los tubos por donde pasa el yeso durante su recorrido, van dotados de unos resaltes o paletas que evitan que el yeso se adhiera a sus paredes debido a la humedad que contiene.

El movimiento de los tubos es originado por un motor K, con diferentes transmisiones logradas por engranajes y bridas que sujetan los tubos yendo todo ello montado sobre un chasis metálico y con fijación a la superficie.

15.- Igualmente en la parte superior se a dispuesto un depósito de combustible para alimentación de los mecheros y en la inferior uno de los ventiladores M, que a su vez y por medio de un conducto N, insufla los mecheros graduándose el paso de aire mediante una llave O.

20.- Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

25.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere su esencialidad, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen, la presente solicitud de Patente de Invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30.- 1ª.- Sistema mecánico para la fabricación continua



- de yeso, caracterizado porque esta dotado de un receptáculo en la superficie del suelo donde es depositado el yeso crudo elevandose mediante un transportador hasta una tolva situada en la parte superior de la máquina cayendo el yeso a
- 5.- un tubo en constante movimiento y a través del cual se establece una corriente de calor mediante mechero pasando a continuación a un segundo tubo en forma tronco-cónica también en movimiento vertiéndose despues de su recorrido en una segunda tolva que ésta lo introduce a un tercer tubo donde
- 10.- se verifica su enfriamiento.
- 2ª.- Sistema, según la anterior reivindicación caracterizado porque el calor para el cocido es producido por medio de unos mecheros que se graduan a voluntad en cuanto a sus calorías y con arreglo al grado que necesite para la deshidratación del yeso.
- 15.-
- 3ª.- Sistema, según las anteriores reivindicaciones caracterizado porque se dispone un ventilador para la absorción del vapor de agua producido por la deshidratación y expulsado al exterior, así como otro segundo ventilador para
- 20.- su enfriamiento, colocado entre los tubos inferiores, o sea donde ha sido vertido el yeso que proviene del tubo tronco-cónico donde se deshidrata con lo que se logra que el yeso salga ya enfriado completamente por una boca situada en la parte baja de la máquina.
- 25.-
- 4ª.- Sistema, según las anteriores reivindicaciones caracterizado porque en los tubos por donde pasa el yeso durante su recorrido se disponen unas paletas que evitan la adherencia a sus paredes; el movimiento de dichos tubos es originado por un motor inicial con diferentes transmisiones
- 30.- logradas por engranajes y bridas que sujetan los tubos yendo todo ello montado sobre un chasis metálico.



5.- Sistema, según las anteriores reivindicaciones caracterizado porque en la parte superior se dispone un depósito de combustible para alimentación de los mecheros y en la inferior un ventilador que por medio de un conducto insufla a los mecheros el aire correspondiente graduándose mediante una llave.

6.- "SISTEMA MECANICO PARA LA FABRICACION CONTINUA DE YESO".

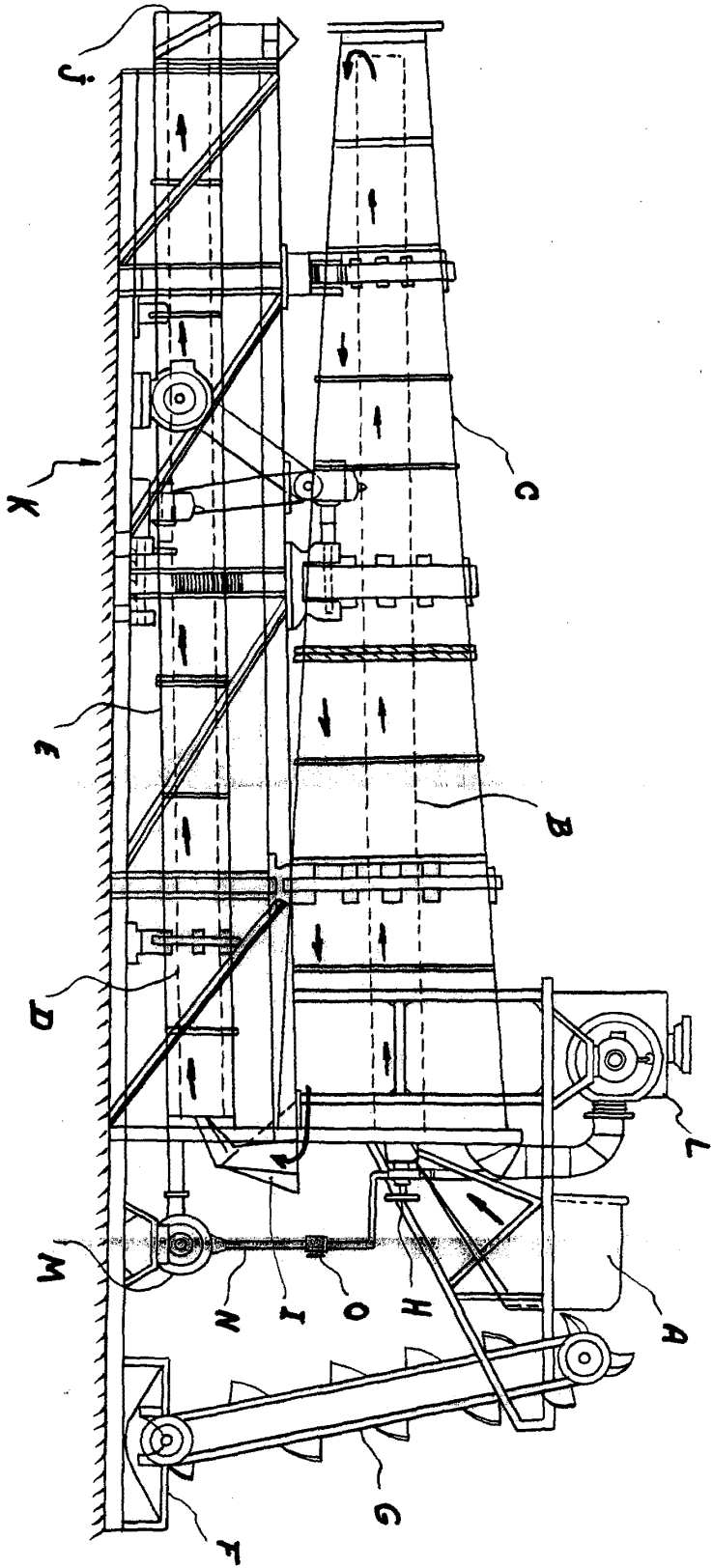
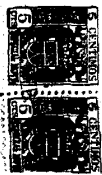
10.- Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos adjuntos.

Madrid a 24 de febrero de 1956.

J. MAXIMO FERNANDEZ SAIZ YANTIA

Hoja única

226910



226910
J. M. F. S.
1915