



16 FEB

226 86 0

PATENTE DE INVENCION

por "Un dispositivo mecánico para la fabricación continua
de ejes flexibles con enrollamientos superpuestos".

a favor de Don José PUJOL SUCARRATS, de nacionalidad española,
5 la, domiciliado en Barcelona, calle Navas de Tolosa, 243.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente patente de invención a un
dispositivo mecánico destinado a la producción continua de
ejes flexibles para transmisiones, estructurados por super
10 posición simple o múltiple de enrollamientos sobre un alma
central, teniendo sentido inverso cada enrollamiento con
respecto a los que le son sucesivos.

En la hoja de dibujos anexa a la presente memoria

226 860

148 FEB



aparece esquemáticamente representado el dispositivo mecánico que nos ocupa, mostrándolo de lado su figura única.

Constituye el dispositivo de referencia un elemento motor 1 que mediante adecuadas transmisiones 2 mueve a un plato 3 en el que se determina un cuerpo central tubular 4 por el que pasa el alambre 5 que es el alma del eje flexible a fabricar, cual plato 3 lleva en su cara de frente por el lado de la salida del alambre 5, dos o más carretes 6 que alimentan el enrollamiento de sus respectivos alambres 7-7' sobre el alma 5, viniendo determinado el punto de iniciación del enrollamiento y evitado el deslizamiento hacia adelante de los alambres 7-7' por la acción de un tope 8 perforado centralmente y boquilla 9, de forma que el alma 5 con su primer enrollamiento, pasa a otro dispositivo idéntico en el que su plato 3' progiesto asimismo de carrtes 6' de alimentación, produce con su giro, un nuevo enrollamiento sobre el anterior, pero en sentido inverso por disponerse a tal efecto las transmisiones 2', regulándose la velocidad de giro de este segundo plato en relación con la del primero para lograr un enrollamiento compacto sobre el alma ya de mayor diámetro, mediante una polea 10 de platos separables para correa trapezoidal o por otro medio adecuado. Sucesivamente el paso del alambre 5 con su primer enrollamiento por otros dispositivo idénticos y en alineación cuyos platos 6-6', etcétera giran en sentido inverso respecto a los consecutivos, determina otros tantos enrollamientos superpuestos, hasta obtener los deseados en cada caso. La tracción del alambre 5 con los enrollamientos que sobre el mismo se van produciendo, se logra por medios cualesquiera usados corrientemente a tal efecto.



226 860

16 FEB.

En la ejecución práctica del dispositivo según queda descrito, podrán ser cualesquiera apropiados según técnicas, los medios utilizados para la sustentación y montaje de las diversas partes y piezas que lo componen, y asimismo podrán variar todos aquellos detalles constructivos y configurativos que por su índole no afecten a la forma de llevar a cabo aquellas, su función.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

12.- Un dispositivo mecánico para la fabricación continua de ejes flexibles con enrollamientos superpuestos, caracterizado por el hecho de constituirle un elemento motor que mediante adecuadas transmisiones mueve a un plato en el que se determina un cuerpo central tubular por el que pasa el alambre que ha de constituir el alma del eje flexible, cual plato lleva emplazados en su cara de frente por el lado de salida del alambre central, dos o más carretes que alimentan el enrollamiento de los respectivos alambres que contienen, sobre el alma citada, viniendo determinado el punto de iniciación del enrollamiento y evitado el deslizamiento hacia adelante de los alambres que se enrollan, por la acción de una boquilla con púas fijada en la salida del cuerpo tubular del plato y de un tope dándose además la circunstancia de que el alma de alambre con su primer

226 86 0

16 FEB.



enrollamiento superpuesto, pasa a otro disposición idénti-
co en el que, se produce un nuevo enrollamiento superpuesto,
pero en sentido inverso por disponerse a tal efecto las trans-
misiones que mueven al correspondiente plato soporte de car-
5 rete de alimentación, viniendo regulada la velocidad de giro
de este segundo plato a propósito para que produzca un recubri-
miento compacto; sucesivamente el paso del eje que se va for-
mando, sujeto a tracción, por otros dispositivo idénticos en
10 los platos giran en sentido inverso respecto a los consecuti-
vos, determina otros tantos enrollamientos superpuestos
hasta obtener los deseados en cada caso.

**22.- UN DISPOSITIVO MECANICO PARA LA FABRICACION
CONTINUA DE EJES FLEXIBLES CON ENROLLAMIENTOS SUPERPUESTOS.**

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mos-
15 trado en los adjuntos dibujos y descrito en la presente memo-
ria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas
por una sola cara.

Barcelona, 16 febrero 1.956.

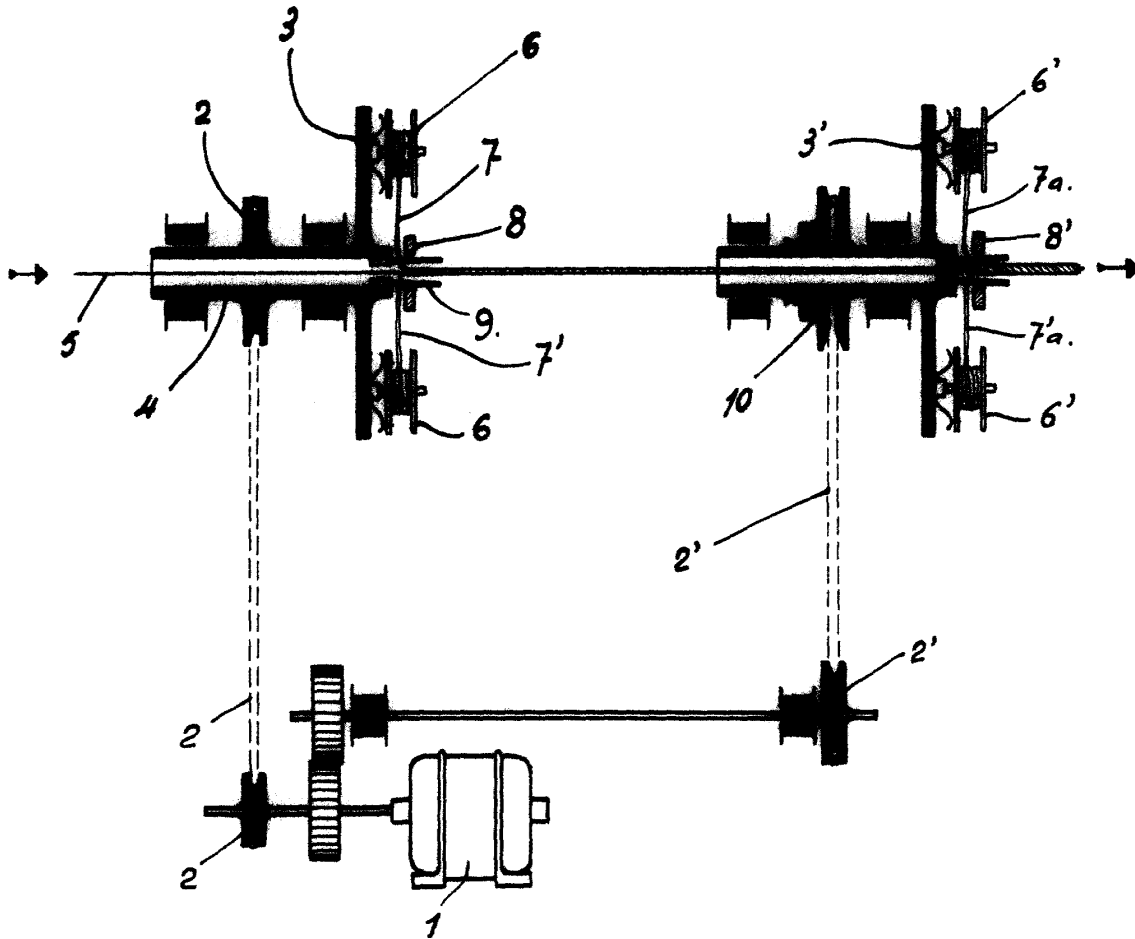
JOSE PUJOL SUGARRATS

P/a

16 FEB.



226860



BARCELONA, 16 DE FEBRERO DE 1956.
P. P.