



226848

226848

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Don Miguel BARCELONA GARCIA

de nacionalidad española

residente en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), c/. Albéniz, 19-21

por:

»UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TABLEROS DE MADE-
RA»

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Invención se refiere a un procedimien-
to para la fabricación de tableros de madera, que presenta dife-
rentes ventajas sobre los procedimientos de fabricación conoci-
dos hasta la fecha.

5. Como es sabido, los tableros de madera empleados en carpin-
teria y ebanisteria para la fabricación de puertas, plafones de
muebles y similares, se fabricaban a base de placas de madera
entre las que se disponia a fin de aumentar convenientemente su
grosor, un enrejillado de listones ensamblados, lo que resultaba
10. un trabajo bastante laborioso, repercutiendo en el precio de cos-
te de los mismos.

Con el procedimiento de fabricación de que estamos tratando,
se elimina dicho inconveniente, debido al hecho de emplear en lu-

226848

226848

226848



gar de listones escuadrados para el relleno de los tableros, desperdicios de madera, a modo de tacos, suprimiendo el trabajo de ensambaldo, representando todo ello, una reducción considerable en el precio de coste de los tableros.

5. Seguidamente se describe con todo detalle el procedimiento de fabricación que nos ocupa, adjuntándose para su mejor comprensión, una hoja de dibujos.

En los referidos dibujos se representa a título de ejemplo no limitativo, en la Fig. 1, una plantilla para la distribución y colocación de los tacos sobre una de las dos placas del tablero, en la Fig. 2, un tablero fabricado según el procedimiento a que nos referimos, con una de sus dos placas, parcialmente seccionada, y en la Fig. 3, un detalle en sección de un tablero fabricado de acuerdo con el indicado procedimiento.

15. El procedimiento para la fabricación de tableros objeto de la presente Patente de Invención, empieza a partir de una placa de madera simple o contraplacada (1) en la que se fija mediante encolado, una pluralidad de tacos de madera (2) de distintos tamaños pero de idéntico grosor, distribuidos por toda la superficie de la misma en forma que los espacios entre tacos, resulte equilibrada para lo cual se utiliza una plantilla (3) Fig. 1, en la que se habrán practicado unos seccionamientos (4) de la forma de los tacos a rellenar el tablero, pero ligeramente mayores, cuya distribución se habrá estudiado previamente, a fin de que con el mínimo de material se obtenga la debida resistencia.

Esta plantilla se coloca encima de la placa (1) a modo de trepa y seguidamente se introducen los tacos, a los que se habrá dado en su cara inferior una capa de cola, a través de los seccionamientos, hecho lo cual se coloca un bastidor periférico (5) asimismo encolado y de idéntica altura que la de los tacos, cubriéndose el conjunto con otra placa de madera (6), que se encola sobre los tacos y el bastidor, pasándose por último a la operación de prensado.



226848

Esta operación se efectuará con una prensa de tipo corriente, por espacio de un tiempo que se determinará de acuerdo con las características del material empleado en la fabricación de los tableros y del grosor de los mismos.

5. Con el indicado procedimiento podrán fabricarse asimismo tableros curvados empleándose en este caso prensas especiales con base curvada.

En la Patente de Invención descrita, serán variables, el grosor de las placas y del conjunto de los tableros fabricados de acuerdo con el procedimiento objeto de la misma, su tamaño y las características de los materiales empleados, y en general todos cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su propia esencialidad.

N O T A

REIVINDICACIONES

15. Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

1ª.-Un procedimiento para la fabricación de tableros de madera, a partir de dos placas de madera, en una de las cuales que sirve de base, se fija mediante encolado, una pluralidad de tacos hechos con desperdicios de madera de distintos tamaños pero de idéntico grosor, los cuales son colocados en su sitio, mediante una plantilla que presenta unos seccionamientos en la forma de los tacos a emplear para el rellenado del tablero, pero ligeramente mayores, hecho lo cual, se coloca un bastidor periférico, asimismo encolado sobre dicha placa, cubriéndose el conjunto con otra placa de madera que se encola sobre los tacos y el citado bastidor, pasándose por último a la operación de prensado.

2ª.-UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TABLEROS DE MADERA.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

226848



Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 21 de febrero de 1956.

P. A.





226848

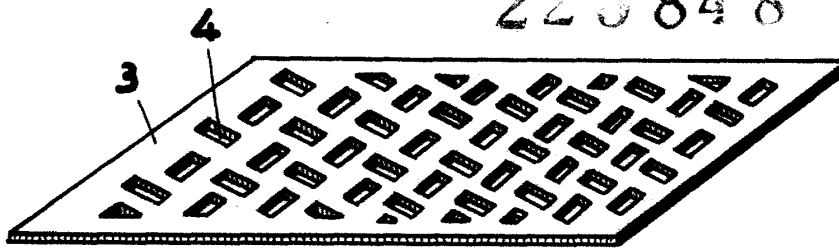


Fig. 1

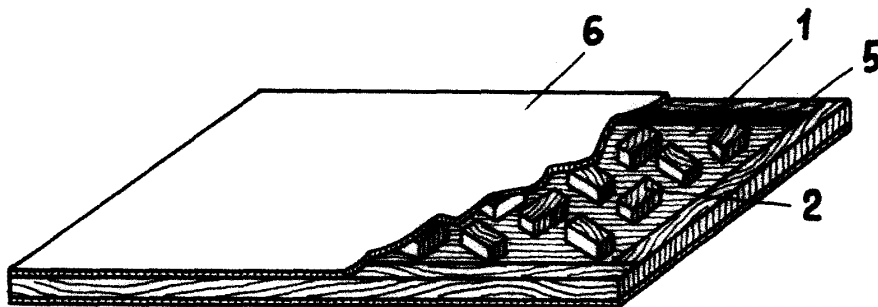


Fig. 2

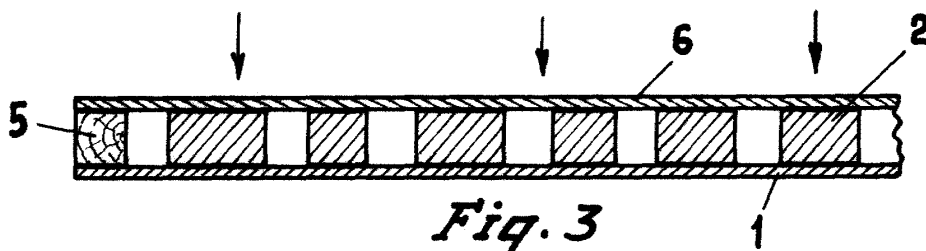


Fig. 3

Madrid²¹ de febrero de 1956

F. A.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "Miguel Barcelona Garcia", written over the printed name "F. A.".

Escala variable