



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	

226846
3 MAR. 1977

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"BOLSA ENVASE PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)
D. EMILIO SERRA RODAS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Avda. Jacinto Benavente, 9-12 ^a . VALE-NCIA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON JOSE LOPEZ CORTES



te relacionada con los artículos que haya de contener, cuya lámina de papel ocupará toda una cara de la bolsa, constando también de otra lámina de plástico transparente ó traslúcido, de cualquier clase, dentro de la gran variedad existente destinándose ésta segunda lámina de plástico transparente a ocupar la otra cara de la bolsa envase. Estas dos láminas se unen solapando la lámina de plástico sobre dos lados longitudinales de la lámina de papel y sobre el lado transversal del extremo, opuesto a la boca, resultando así una fotísima y permanente unión que evita roturas, da a la bolsa una gran resistencia al contenido de pesos y adquiere una enorme duración. La pestaña ó solapa de cierre de la bolsa se constituirá con la prolongación de uno de los lados menores de la lámina de plástico, reforzando esta solapa con una banda ó tira de papel, igual ó diferente al de una cara de la bolsa, que se adhiere y une solidariamente sobre la cara interna de la solapa. En esta cinta ó banda de papel superpuesta y unida a la solapa, se dispondrá el autoadhesivo, pegamento ú otra materia adherente, capaz de pegarse sobre la zona inmediata de la boca en la cara de papel de la bolsa.

Para que lo anteriormente expuesto sea más fácilmente comprendido, se acompaña una hoja de dibujos que representa un ejemplo de realización de una de estas nuevas bolsas envase, con la salvedad de que debe interpretarse con el más amplio criterio y sin sentido restrictivo alguno.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Perspectiva de una bolsa envase rota por un extremo para que se aprecie su constitución y la forma en que



van unidas las dos láminas de diferente material que la componen.

Fig. 2.- Sección transversal por A-B, de la figura 1.

Fig. 3.- Sección longitudinal por C-D, de la figura 1.

5 Refiriéndonos a las citadas figuras, vemos que la bolsa representada en ellas como ejemplo da compone de una lámina de papel -1-, de forma rectangular dispuesta para que forme una cara de la bolsa, en la cual la otra cara está formada por una lámina transparente -2- de plástico de cualquier clase. Esta se
10 gunda lámina de plástico tiene tres de sus lados -3-, -4-, -5- -doblados y solapados sobre tres respectivos lados de la hoja de papel, uniéndose mediante pegamento apropiado. La lámina de plástico -2- se prolonga formando la solapa de cierre -6-, que
15 para recibir el autoadhesivo ó cola que le permita pegarse sobre al papel -1-, cerrando la boca -8- de la bolsa.

Como puede deducirse, la bolsa descrita y representada podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas colores y clase ó calidad de papel y de plástico, siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente.
20

3 MAR 1970



- 4 -

NOTA REIVINDICATORIA

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Bolsa envase perfeccionada, caracterizada por -
adoptar una composición mixta integrada por una lámina de pa-
pel dispuesta ocupando una de las caras de la bolsa envase, y
por otra lámina de plástico transparente dispuesta ocupando
la otra cara, teniendo esta segunda lámina de plástico tres
10 de sus lados doblados, solapados y pegados sobre las zonas in-
mediatas a los respectivos tres lados de la lámina de papel,
mientras que la prolongación del cuarto lado de la lámina de
plástico, destinada a formar la solapa de cierre, está refor-
zada mediante una cinta ó tira de papel pegado, que será la
portadora del autoadhesivo, cola ó pegamento para adherir la
15 solapa sobre la cara de papel, cerrando la boca y.

2.- "BOLSA ENVASE PERFECCIONADA".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines
industriales a lo descrito en la precedente memoria descrip-
tiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para
20 su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó meca-

.../...

3 MAR 1977



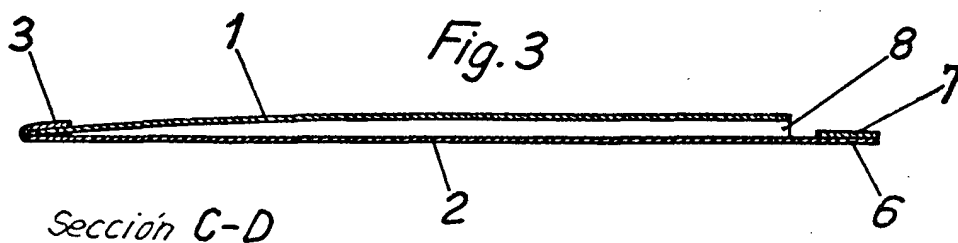
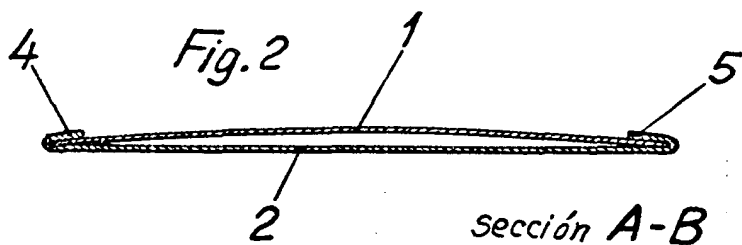
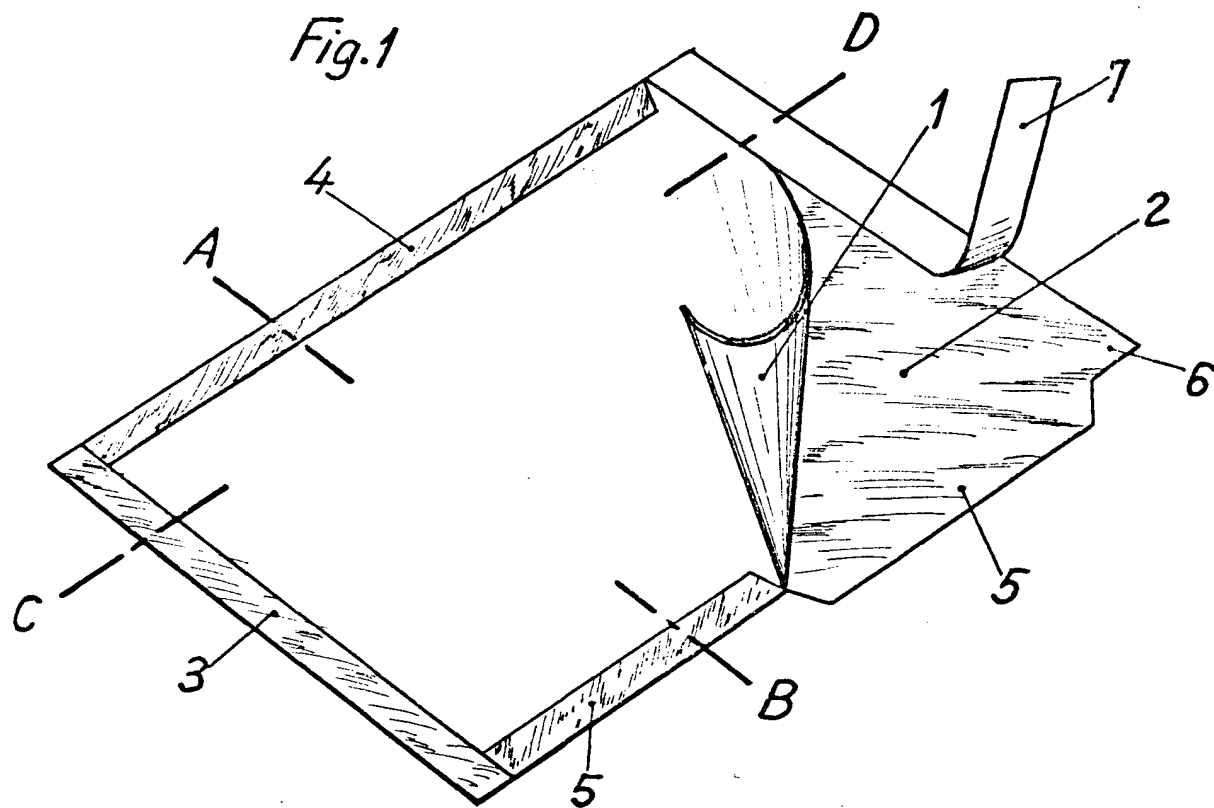
- 5 -

nografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid.

3 MAR. 1977

Por autorización del interesado.



Escala variable
MADRID 3 MAR 1977