

226844



PATENTE DE INVENCION

por "Un procedimiento para dar plasticidad a los ejes flexibles, de acero".

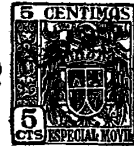
a favor de Don José PUJOL SUGARRATS, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Navas de Tolosa, nº 243.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente patente de invención a un procedimiento para dar plasticidad a los ejes flexibles, de acero, sometiéndolos a un tratamiento mecánico-térmico una vez estructurados con uno, dos o más enrollamientos superpuestos.

Comprende el procedimiento que nos ocupa la si-



226844

guiente prelación de operaciones:

Sometido el eje flexible a tratar, a una tracción
continua para su arrastre, ya sea saliendo de la máquina que
lo estructura, ya sea saliendo de la bobina que lo contenga,
5 se le hace deslizar, sin giro, por una guía tubular que al
mismo tiempo de presentar un conveniente número de pronuncia-
das ondulaciones, gira asimismo a un conveniente número de re-
voluciones por minuto, con lo cual se consigue dominar sus
tensiones; seguidamente y saliendo el eje flexible de la
10 guía tubular giratoria ondulada, se le hace pasar por una
cámara-horno en donde sufre un intenso recocido, penetrando
de manera inmediata a un baño graso, preferentemente de pe-
tróleo y aceite, saliendo del cual es sometido a una rápida
refrigeración por la acción de una corriente de aire frío
15 quedando en estado completamente plástico y en condiciones
de poder ser enrollado en una bobina para su almacenaje y
ulterior utilización.

En la ejecución práctica del procedimiento descri-
to, podrán ser cualesquiera apropiados según técnica, los
20 medios utilizados para dar efectividad a las sucesivas ope-
raciones que el mismo comprende.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente
de invención:

25 12.- Un procedimiento para dar plasticidad a los
ejes flexibles de acero, caracterizado por el hecho de com-

226844



prender la siguiente prelación de operaciones: Sometido el eje flexible a tratar, a una tracción continua ya siendo saliendo de la máquina que lo estructura, ya sea saliendo de la bobina que lo contenga, se le hace deslizar, sin giro, por una guía tubular que presenta un conveniente número de pronunciadas ondulaciones y gira rápidamente; seguidamente se le hace pasar por una cámara-horno en la que sufre un intenso recocido, penetrando de manera inmediata a un baño grueso, de petróleo y aceite por ejemplo, saliendo del cual es sometido a una rápida refrigeración por la acción de una corriente de aire frío, quedando así con las condiciones de plasticidad perseguida.

2º.- UN PROCEDIMIENTO PARA DAR PLASTICIDAD A LOS EJES FLEXIBLES, DE ACERO.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mostrado en el adjunto dibujo y descrito en la presente memoria que consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 17 febrero 1.956.

JOSE PUJOL SUCARRATS.

p/a