

226807



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de:

UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

226807

a favor de don. JOSE GONZALEZ BLANCH MALRICH, de nacionalidad española, residente en Madrid, Joaquin Garcia Morato los, por:

MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL 219.395 por *UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR ELEMENTOS DE FRICCION AGLUTINADOS A UNA BASE METALICA.-

El que suscribe, es concesionario de la Patente de Inven-
ción principal número 219.395, que recayó sobre un proce-
dimiento para fabricar elementos de fricción aglutinados
a una base metálica, y la presente Memoria se refiere a
5 ciertos perfeccionamientos introducidos en el objeto de
la Patente citada como consecuencia de las experiencias
adquiridas en la práctica, cuyas mejoras han de constituir
el correspondiente PRIMER CERTIFICADO DE ADICION.

El objeto de esta adición consiste en que siendo muy va-
10 rios los usos de éstos elementos de fricción, y cada uno
de ellos ha de exigir unas características especiales los
materiales que componen estas piezas de fricción han de
ser adecuados en cada momento a su utilización.

Así pues, en la Patente principal se reivindica, como
15 principal componente de la mezcla, el amianto de fibra cor-
ta, más la práctica y la observación de este material en
diversos usos, aconsejan el procedimiento de fabricación
con las siguientes variaciones:

La preparación de la mezcla, se hará con los materiales



226807

20 y proporciones siguientes:

- Amianto, fibra de vidrio, corcho, u otro material ais-
lante..... 70%
- Agrutinante..... 10-12%
- Resina sintética..... 10%
- 25 Carga mineral..... 8-10%
- Como disolvente, ~~vejceno~~ o acetona.

Como puede observarse, el perfeccionamiento introducido es básico, en cuanto al elemento base de la mezcla, en el que se admite la sustitución del amianto por fibra de
30 vidrio, corcho o cualquier material aislante, con lo que se obtienen mezclas distintas e igualmente aplicables al resto del procedimiento preconizado.

Estas nuevas mezclas, siguen presentando las mismas ven-
tajas, quedando perfectamente aglutinadas a la base metá-
lica por la operación posterior de cura en prensa, y sien-
do resistente a la acción de los aceites y grasas puesto
35 que el aglutinante empleado no varia en cuanto al pre-
conizado en la Patente principal.

Los términos en que queda redactada ésta Memoria deberán
40 tomarse con carácter amplio, y nunca en forma limitativa,
quedando subsistentes las particularidades características
de la Patente principal en tanto no se opongan a la rea-
lización de las mejoras suscritas.

N O T A

45 El presente PRIMER CERTIFICADO DE ADICION, recaerá sobre
las particularidades características de las siguientes
reivindicaciones:

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente prin-
cipal 219.395; caracterizadas porque en el procedimiento,



226607

50 al efectuar la mezcla que ha de formar el forro de fricción,
 se toma un material básico de fricción que puede ser in-
 distintamente, amianto de fibra corta, corcho, fibra de
 vidrio, o cualquier otro material aislante, que con una
 aglutinante, resina sintética, y una carga mineral, forman
 55 una mezcla con las proporciones siguientes:

- Amianto, fibra de vidrio, corcho u otro material aislante
 un..... 70%
- Aglutinante..... 10-12%
- Resina sintética..... 10%
- 60 Carga mineral..... 8-10%

Para posteriores operaciones de cura a temperaturas de
 150-200c G. y a una presión de 200 kgrs/cm2.--

2g.- **MEJoras INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRIN-
 CIPAL 219.395 por UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR ELEMENTOS
 65 DE FRICCIÓN AGLUTINADOS A UNA BASE METALICA.--**

Consta la presente Memoria de tres hojas mecanografiadas
 foliadas, y escritas por una sola cara.--

Madrid a 30 de abril de 1.956.--