

226803

14 FEB 1956



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S.A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Avenida Mistral, 54 por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL MOLDEO DE COLGADORES MONOPIEZA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en el moldeo de los dispositivos colgadores de una sola pieza empleados para fines muy diversos, en particular para servir de perchas con o sin un mueble adicional o superficie de aplicación a la correspondiente pared.

5.

Mé debate los aludidos perfeccionamientos, al mismo tiempo que se ahorra material y se obtienen piezas perfectamente acabadas, se simplifica en gran escala la fabricación al emplear materias resinoplásticas para con-

10.



226803

tituir el cuerpo hueco del colgador, cuyo peso resulta muy inferior al de las realizaciones corrientes en porcelana y materias similares.

5. Además, las resinas utilizadas, al mismo tiempo que son inatacables por la humedad, no se rompen fácilmente. Otra propiedad de estos materiales es la de que pueden recibir permanentemente coloraciones varias.

10. Esencialmente, los perfeccionamientos de la invención consisten en partir de elementos conformadores debidamente acoplables, como mínimo en número de tres, de los cuales dos están constituidos por dos mitades ajustables provistas, además del oportuno conducto para entrada del material resinoplástico a introducir a inyección y de una cámara interior del perfil conveniente para determinar el cuerpo y la plaquita de adosamiento del colgador, de unas cavidades extremas transversales de cuyo fondo emergen unos tetones-noyo destinados a formar la cabeza del aludido colgador, la cual resulta hueca axialmente, completándose el moldeo con la agregación de unos casquillos de cierre del mismo material, que se fijan, por medio de un pegamento apropiado, en las bocas de la propia cabeza. El tercer elemento moldeador está integrado por un noyo de configuración concordada con la de la cámara de las dos mitades y dividido, a su vez, en una parte central, en una punta simple que llega a intercalarse entre los tetones-noyo y en un rellano combinado con unas espigas que emergen de una placa de cierre del noyo sobre las indicadas mitades, siendo la altura de

15.

20.

25.

226803

14 FEB 1966



aquéllos equivalente a la del recinto de las mismas en el que se conforma la plaquita de adosamiento, a los efectos de obtener en esta zona orificios pasantes para la ulterior fijación del colgador.

5. Para lamejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de los perfeccionamientos mencionados.

10. En dicho dibujo, las figuras 1 y 2 son vistas en perspectiva de una de las mitades-molde y de la pieza noyo a utilizar en la fabricación del colgador; la figura 3 muestra una sección longitudinal del conjunto moldeador; y la figura 4 representa la pieza a la salida del molde.

15. Para llevar a la práctica los perfeccionamientos se parte de dos mitades-molde -1-, provistas de una cámara -2- y de un recinto derivado plano -3-, de los cuales la primera finaliza en una punta con un tetón -4- situado en el fondo de una cavidad transversal -5-. Para la entrada del material plástico a inyectar desde el exterior se prevé la canal -6-, la cual, una vez están acopladas las dos mitades -1-, constituye un conducto de la sección conveniente.

25. Cooperera con las dos mitades -1- una pieza noyo determinada por un cuerpo -7-, de forma y dimensiones proporcionadas a las de la cámara -2-, el cual, a través de un rellano -8-, se une a la placa de cierre -9-, dotada en los puntos calculados de las espigas -10-, cuya al-

226808

44



tura coincide con la del recinto -3- de las mitades-molde -1-.

5. Una vez ajustadas las tres piezas referidas (las dos mitades -1- y el noyo -7-) tal como muestra la figura 3, se procede a la inyección a través del conducto -6- de la materia plástica, la cual rellena el espacio entre -2- y -7- y -3- y -8-, formándose una pared -11- que sigue todo el perfil y que constituirá la pieza hueca que es el colgador. Durante la fase de moldeo, quedandefinidas en el colgador las tres partes principales -12-, -13- y -14-, de las que la primera comprende el sector medio, la segunda la cabeza de suspensión y la última la plaquita de adosamiento, en la que los orificios -15- los proporcionan las espigas -10-. La cavidad -16- obtenida con los tetones-noyo -4- durante el moldeo, puede cerrarse con auxilio de unos casquillos -17-, igualmente plásticos y susceptibles de solidarizarse al elemento -13- con ayuda de un pegamento. La longitud de cada tetón -4- es tal que entre los dos se interpone la punta del noyo -7- (véase figura 3), a fin de conseguir un vaciado completo.
- 10.
- 15.
- 20.

25. La esencialidad de la invención radica en el hecho de que mediante las dos mitades -1- se consigue, gracias a los tetones-noyo -4-, una cabeza de suspensión -13- totalmente hueca, lo cual supone varias ventajas de orden económico y práctico (ahorro de material y reducción de peso).

Los perfeccionamientos explicados dan por resultado unos colgadores extremadamente ligeros, resistentes

14 FEB 1960



226803

a la acción de la humedad y de los agentes corrosivos, irrompibles y aptos para recibir permanentemente cualquier coloración en función a los pigmentos a incorporar a la masa. La rapidez de fabricación es notoria y los perfiles a obtener son variables en gran escala.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos utilizados en la puesta en práctica de los perfeccionamientos descritos, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Perfeccionamientos en el moldeo de colgadores monopieza, que se caracterizan esencialmente por el hecho de partir, para la obtención de estos últimos huecos en su totalidad, de elementos conformadores debidamente acoplables, como mínimo en número de tres, de los cuales dos están constituidos por dos mitades ajustables provistas, además del oportuno conducto para entrada del material resinoplástico a introducir por inyección y de una cámara interior del perfil conveniente para determinar el cuerpo y la plaquita de adosamiento del colgador, de unas cavidades extremas transversales de cuyo fondo emergen

226803

14 F



5. unos tetones-noyo destinados a formar la cabeza del aludido colgador, la cual resulta hueca axialmente, completándose el moldeo del conjunto con la agregación de unos casquillos de cierre del mismo material, que se fijan, por mediode un pegamento idóneo, en las bocas extremas de la propia cabeza.

10. 2. Perfeccionamientos en el moldeo de colgadores monopieza, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que el tercer elemento de moldeo está integrado por un noyo de configuración concordada con la de la cámara de las dos mitades y dividido, a su vez, en una parte central, en una punta simple que llega a intercalarse entre los tetones-noyo y en un rellano combinado con unas espigas que emergen de una placa de cierre del noyo sobre las citadas mitades, siendo la altura de aquéllas equivalente a la del recinto de las mismas en el que se conforma la plaquita de adosamiento, a los efectos de obtener en esta zona orificios pasantes para la fijación ulterior del colgador.

15. 20. 3. Perfeccionamientos en el moldeo de colgadores monopieza.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 14 de febrero de 1956.

RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S.A.

p.a.

I. POMI

R.P. -

226803

RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S.A.

Das hojas
hoja n.º 1

Fig. 1

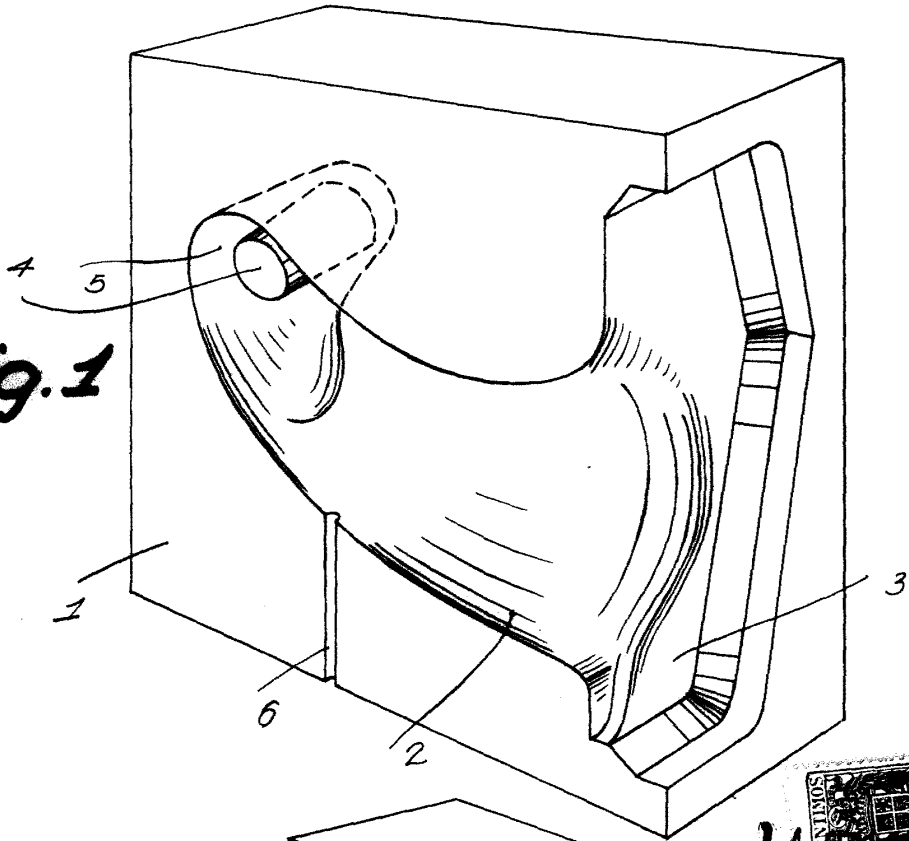
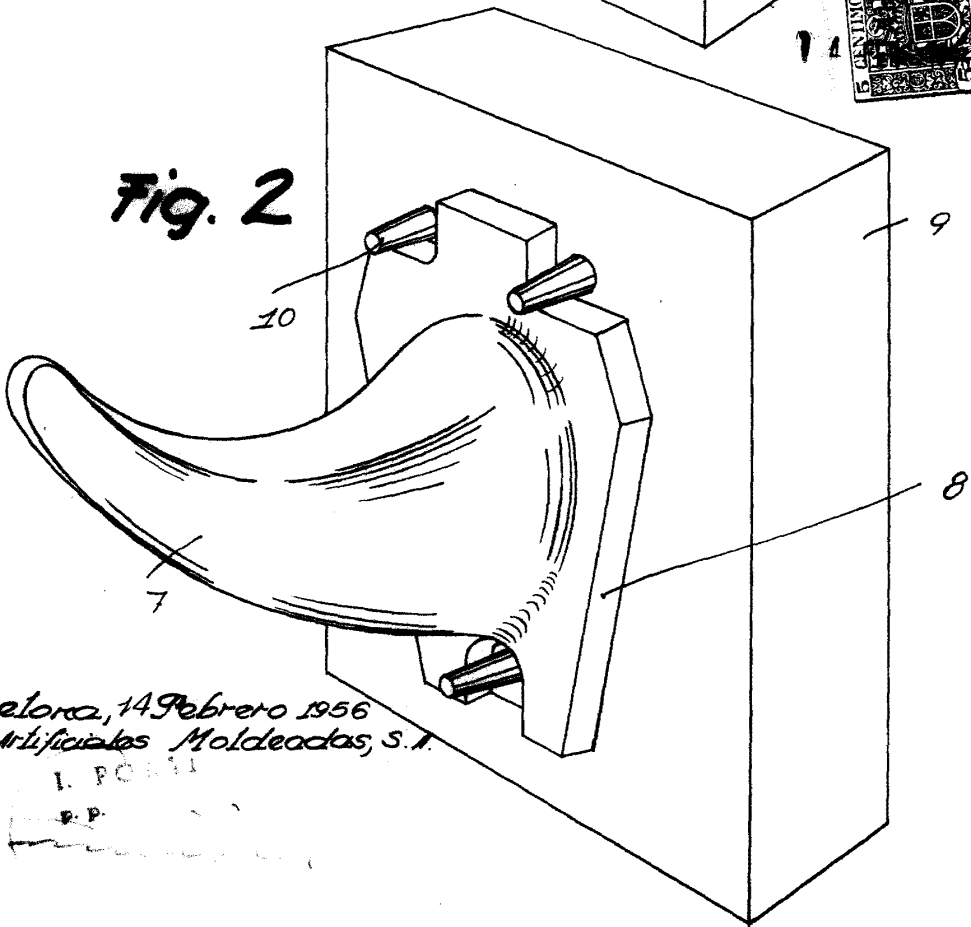


Fig. 2



Barcelona, 14 Febrero 1956
 Resinas Artificiales Moldeadas, S.A.
 r.a.

L. PORTA

P.P.

226803

RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S. A.

Dos hojas
hoja n.º 2

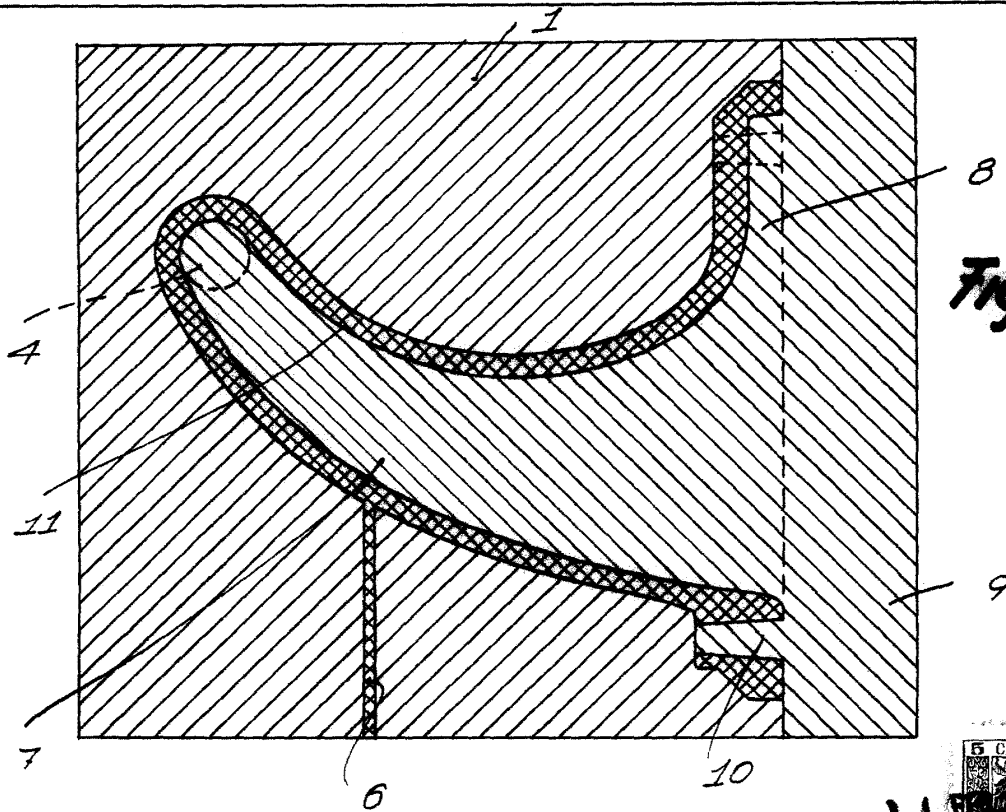


Fig. 3

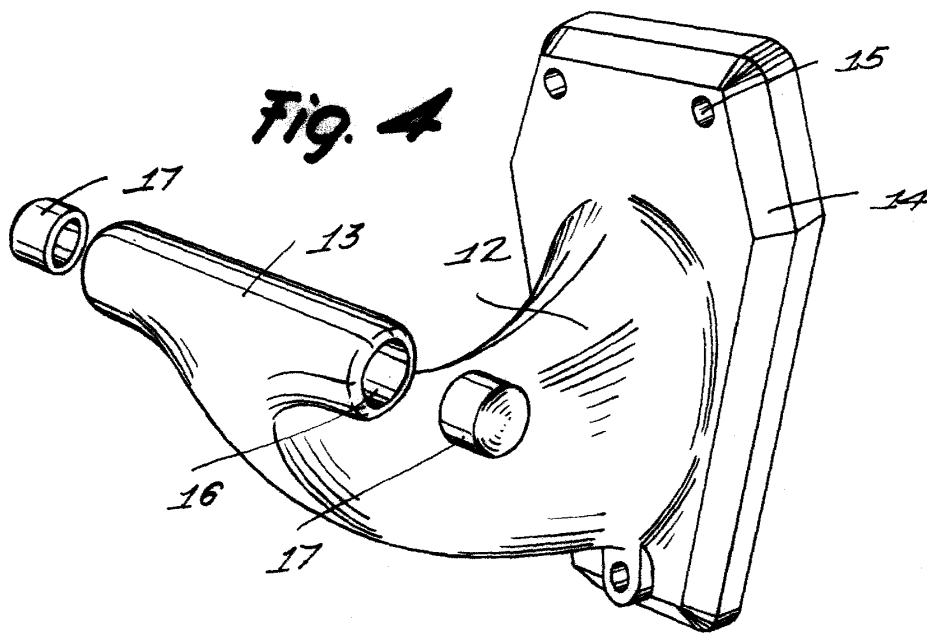


Fig. 4

Barcelona, 14 febrero 1956
 Resinas Artificiales Moldeadas, S. A.
 r.a.

[Handwritten signature]