



ESPAÑA

19 ES	11	226778	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		1 MAR. 1977	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A46B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"MONTURA PERFECCIONADA PARA CEPILLOS INDUSTRIALES CILINDRICOS".

71 SOLICITANTE (S)

D. VICENTE APARISI BELARTE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Camino Nuevo de Paterna, 257. BENIMAMET (Valencia)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES



inconvenientes, entre los cuales pueden citarse la necesidad de utilizar maderas selectas y por tanto caras, el mecanizado y diversas operaciones que requiere su preparación que determinan un bajo rendimiento o posibilidades de producción de las cantidades a fabricar y un encarecimiento en los costes y, finalmente la necesidad de disponer de una gran variedad de monturas con orificios de diferentes diámetros para acoplarse a los ejes, también de diversos diámetros de las máquinas en que han de montarse.

Para eliminar los referidos inconvenientes se ha creado la nueva montura objeto de la invención que, entre otras, tiene la ventaja de poderse fabricar por moldeo y por tanto con un procedimiento rápido de gran rendimiento; su coste es mas económico; su duración mayor al no deformarse; su estructura es tal que permite ahorrar material, aún siendo de plástico, con posibilidad de obtener monturas adaptables a ejes de diferentes diámetros, sin que se precise mas material en los de diámetro interno menor. Otra ventaja de gran interés reside en el dispositivo de acoplamiento de que están dotadas, que permite ensamblar a testa unas monturas a otras, para constituir cepillos mas o menos largos y ello en un ajuste de gran fijeza y seguridad.

Para lograr las ventajas enumeradas, se ha recurrido a constituir la montura de plástico, moldeando al efecto un tubo de esta materia, al que se le dará la longitud mas o menos corriente en estos cepillos, con la particularidad de que en la superficie interna del tubo, se le habrán conformado en la operación de moldeo, varios nervios longitudinales, regularmen



te espaciados y de orientación radial, cuyos nervios tendrán configurado su borde o lomo con cierta concavidad curva, para formar superficies destinadas a apoyarse tangenteamente sobre la superficie del eje de la máquina en que ha de actuar el cepillo en sus funciones. A causa de esto, se fabricarán monturas de igual grueso de pared del tubo pero con sus nervios radiales internos de alturas diversas, al objeto de que el espacio diametral entre sus cantos sirva para ajustarse a ejes de diferentes diámetros. Otra particularidad de estas monturas tubulares de plástico con nervios radiales internos, consiste en que, en la testa de ambos extremos tendrán configurados unos entrantes y salientes, a manera de dientes o espigas y cajas de ensambladura, al objeto de unir a testa unas monturas con otras, para formar cepillos de la longitud que requieran las máquinas en que se monten.

Con el fin de facilitar la comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización de una de éstas monturas, la cual debe ser interpretada con amplitud de criterio y sin ningún sentido restrictivo.

Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado de una montura según la invención, antes de practicarle los orificios para la inserción de los mechones de cerdas.

Fig. 2.- Alzado de la montura vista por un extremo.

Fig. 3.- Sección longitudinal por A-B, de la figura 1.

Fig. 4.- Sección transversal por C-D, de la figura 1.

... / ...



Fig. 5.- Vista en alzado por un extremo, de un cepillo provisto de la montura objeto de la invención y montado en un eje.

De acuerdo con los referidos dibujos, vemos que el ejemplo de montura representado en ellos, tiene la siguiente constitución:

Adopta la forma de un cilindro tubular -1-, de plástico moldeado, los que, como es natural, pueden fabricarse de diversos diámetros y longitudes, así como de plásticos de diferentes clases y calidades, según la finalidad de los cepillos a los que hayan de aplicarse las monturas. En este cilindro tubular -1- el orificio interno se señala con -2-, siendo de advertir que generalmente se mantendrá el mismo diámetro interno del orificio en monturas para diversos ejes, al objeto de que el grueso de la pared del tubo sea siempre el mismo, con miras al ahorro de material. Como elementos característicos se señalan los nervios longitudinales -3- situados espaciadamente en las superficies del orificio interno -2- y con orientación radial. Aunque en el caso del ejemplo hay cinco nervios, es obvio advertir que podrán fabricarse molduras con mas o menos nervios. Estos nervios longitudinales -3- no alcanzan hasta la boca del tubo, quedando junto a cada una de dichas bocas una zona -4- lisa y exenta de nervios, que podrá ser mas o menos extensa, e incluso desaparecer, si se creyera conveniente, llegando los nervios hasta las bocas del tubo.

En cada extremo o testa del cilindro tubular -1- hay unos entrantes -5-, alternados con unos salientes -6- a manera de dientes o almenas que están alternados los de un extremo -



respecto al otro, dado que su finalidad es la de poder ensamblar a testa unas monturas con otras.

5 Estas monturas -1-, se fabricarán con sus nervios internos -3- de alturas diversas, con objeto de que el espacio o diámetro entre sus cantos sea diferente, para que puedan acoplarse ajustadamente a ejes de diferente diámetro, pues, como se ve claramente en la figura 5, el eje -7- de la máquina, va ajustadamente fijado entre los nervios radiales del interior - de la montura -1-, sobre la cual se insertan los mechones de -
10 cerdas -8- en los orificios practicados en el cilindro tubular, constituyendo así el cepillo cilíndrico.

15 Finalmente debe hacerse constar la posibilidad de que éstas monturas se fabriquen en variedad de tamaños y clases de plástico, así como que los cepillos cilíndricos en que se usen se apliquen a cualquier finalidad.



NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en éste Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Montura perfeccionada para cepillos industriales cilíndricos, esencialmente caracterizada por estar constituida por un cuerpo de plástico moldeado en forma de cilindro tubular, provisto en las superficies internas del orificio de varios nervios longitudinales dispuestos a espacios regulares, con orientación radial, y extendidos hasta las bocas del tubo o dejando
10 junto a ellas una zona lisa exenta de nervios, actuando los lomos o cantos de dichos nervios de líneas tangentes de apoyo y ajuste de la montura sobre el eje de giro, para lo cual la altura de éstos nervios radiales será distinta en monturas que tengan que ajustarse a ejes de diámetros diferentes.

15 2.- Montura perfeccionada para cepillos industriales cilíndricos, caracterizada porque en las testas de ambos extremos de los cilindros tubulares de plástico moldeado, según la reivindicación anterior, hay conformados varios entrantes y salientes alternados a manera de dientes o almenas, que actúan
20 de caja y espiga para unir ensambladamente a testa las monturas de unos cepillos con otros, situados en el mismo eje.

3.- "MONTURA PERFECCIONADA PARA CEPILLOS INDUSTRIALES CILINDRICOS".

25 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva



y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

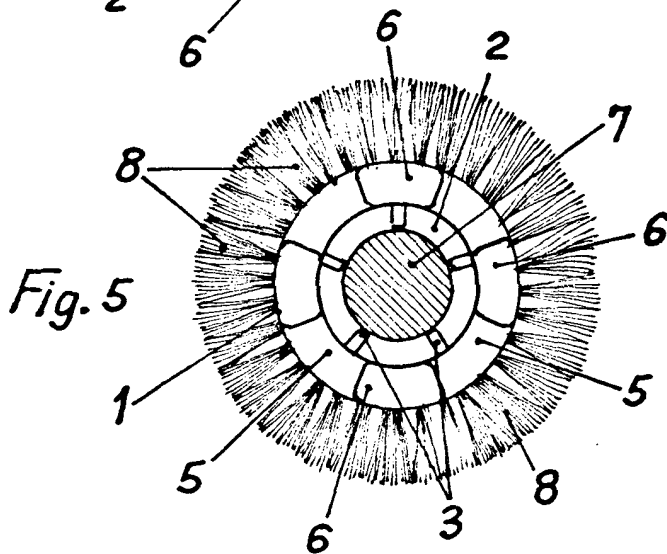
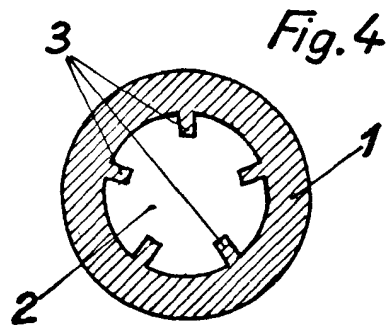
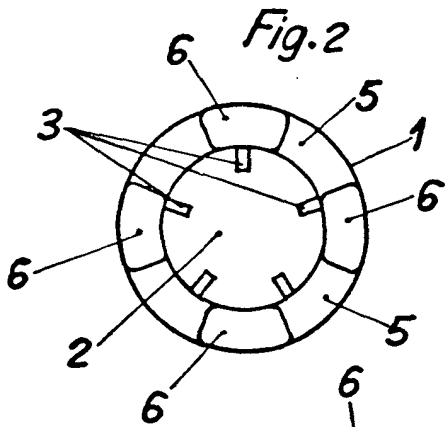
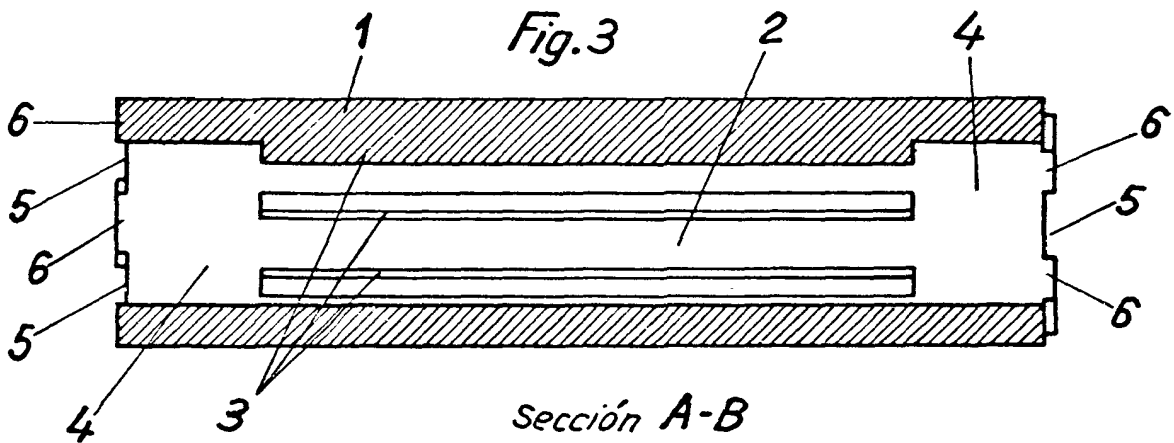
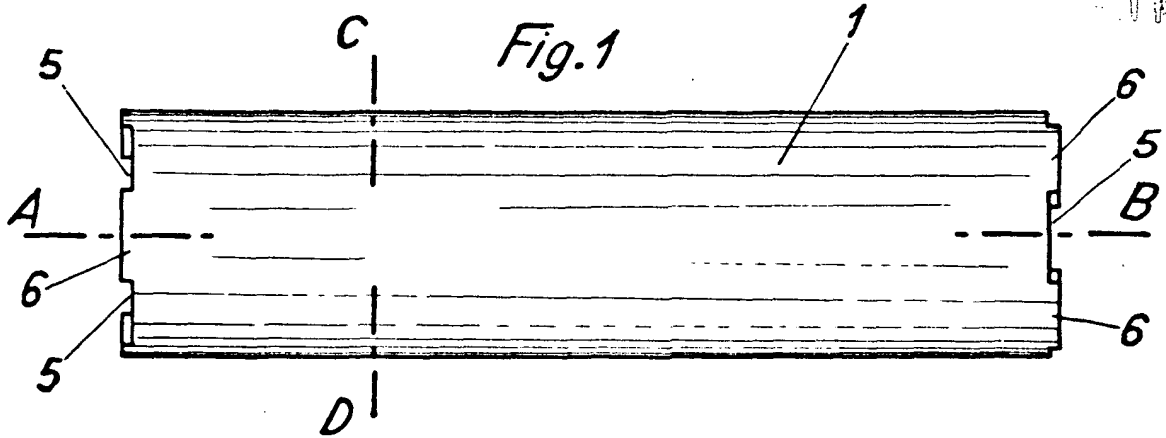
Esta memoria consta de SIETE hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid.

1 MAR, 1977

Por autorización del interesado.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the text 'Por autorización del interesado.' The signature is highly cursive and difficult to decipher, but it appears to be a personal name.



Escala variable

5 MADRID

1 MAR 1977

[Handwritten signature]