



ESPAÑA

10	226740	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION	
	26.2.77	

MOD.- 2646

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
- 76/06230 76/22021	27.2.76 13.7.76	Francia "
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "CAPSULA DE SOBRETAPONADO PARA BOTELLAS"		
71 SOLICITANTE (S) "SOCIETE NOUVELLE DE BOUCHONS PLASTIQUES S.N.B.P."		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE 6, rue Anatole de la Forge, 75017 París, Francia		
72 INVENTOR (ES) Pierre Babiol		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ		

5

10

La presente invención se refiere a las cápsulas que se montan sobre el gollete de las botellas ya taponadas, a título de complemento ornamental a fin de disimular el tapón, así como para garantizar, al menos en cierta medida, que la botella no ha sido ya fraudulentamente destaponada, desde su llenado inicial.

15

Son ya conocidas cápsulas que, establecidas en un material elásticamente deformable, se montan a presión sobre la botella, mediante una herramienta separadora especial. Se han previsto otras para ser contraídas sobre el gollete, después de haber sido montadas en él, a fin de que se adapten exactamente al perfil. Es asimismo conocido hacer que una cápsula del tipo en cuestión, lleve un retén interior, o cualquier otro dispositivo de retención destinado a anclarse, en cierto modo, debajo de un anillo del gollete, pero estos artículos presentan su

20

25

forma definitiva desde el moldeo, y no aceptan tales solicitudes de deformación, lo que limita sus posibilidades de utilización.

5 La invención trata, por el contrario, de permitir el establecimiento de una cápsula de sobretapona
do muy sencilla, de un precio de coste económico, y
que pueda montarse sobre el gollete de la botella, mediante
10 siempre introducción con prensa, sin utillaje accesorio alguno, si se exceptúa una simple humectación
del anillo antes de la colocación.

De acuerdo con la invención, el faldón de la cápsula es realizado con un perfil interior cilíndrico, con un retén de ángulo apropiado, destinado a engancharse
15 se bajo el anillo. Su grosor es muy reducido, y se establece con su fondo de una materia plástica moldeada por
inyección, que presenta cualidades suficientes de deformabilidad elástica. Comprende lumbreras superiores de
evacuación de aire en el curso de la colocación, y que
20 sirven, además, por una parte, de aberturas de ventilación de la cara superior del tapón, cuando éste es fabricado de materia orgánica (corcho), y por otra parte,
para el paso de apoyos que aseguran el centrado del núcleo
25 oleo del molde durante la fase de inyección, contra esfuerzos importantes que tienden a descentrarlo, y a provocar variaciones de grosor de la pared de la cápsula

moldeada.

Teniendo en cuenta el precio del tapón, cualquiera que sea su materia, y el coste de su colocación, queda considerablemente gravado el precio de coste general del taponado de una botella, utilizando un tapón y una cápsula de sobretaponado.

Para remediar este inconveniente, se suprime el tapón, y se sustituye por un elemento muy barato, que se asocia a la cara interior del fondo de la cápsula de sobretaponado.

El dibujo anexo, proporcionado a título de ejemplo, permitirá comprender mejor la invención, las características que ofrece, y las ventajas que es susceptible de procurar.

La Fig. 1 es un corte axial de una cápsula de sobretaponado según la invención.

La Fig. 2 es una vista del gollete sobre el que debe montarse la cápsula de la Fig. 1.

La Fig. 3 es una vista de costado, con corte parcial, que muestra el conjunto del gollete y de la cápsula, al final del montaje de ésta última.

Las Figs. 4 a 7 ilustran los diferentes modos de realización de una cápsula, establecida de acuerdo con la invención, y que comprende un elemento de obturación estanco.

La cápsula representada en la Fig. 1, está constituida por un cuerpo hueco cilíndrico o faldón 1, cerrado en uno de sus extremos por un fondo 2. En la conexión del fondo y del faldón están previstas cuatro lumbreras o muescas 3, dispuestas a 90° unas de otras. A cierta distancia por debajo del fondo 2, se ha dispuesto un retén 4, en forma de cordón triangular, formando el lado superior oblicuo del triángulo de perfil, con la base vertical de éste, un ángulo α determinado del modo que se expondrá a continuación.

Fuera del retén 4, el faldón 1 comprende un grosor muy pequeño, y de una regularidad perfecta. El fondo 2 está previsto algo más grueso, en su parte geoméricamente interior a las lumbreras 3.

La materia plástica utilizada ofrece una densidad aproximada de 0,936, con un grado aproximadamente igual a 2. Ostenta buenas cualidades de deformabilidad elástica.

La fabricación es realizada por inyección, estando formadas las lumbreras 3 por dedos de retención, que centran y soportan el extremo libre del núcleo, a fin de que este último no pueda ni desplazarse, ni ceder, bajo el efecto de los esfuerzos desiguales que aparecen durante el proceso de inyección. Se evita, de este modo, toda irregularidad de grosor del faldón 1.

La cápsula, representada en la fig. 1, está destinada a montarse sobre un gollete habitual, tal como el de la fig. 2. Un gollete de este tipo lleva un borde superior redondeado 5, y a cierta distancia bajo éste, un anillo 6 de perfil trapezoidal aplanado. Se ha indicado en β el ángulo en la base del trapecio isósceles de perfil.

El montaje se efectúa por simple aplicación a presión. La entrada del faldón se dilata primero ligeramente al contacto con el borde 5, a continuación en mucho mayor medida al deslizarse sobre el anillo 6, cuya faceta superior troncocónica desempeña la función de plano inclinado. Más allá del anillo, el faldón se contrae por efecto de elasticidad. Al final de la aplicación, el fondo 2 llega a apoyarse contra el borde del gollete, al mismo tiempo que el retén 4 se aprieta contra la faceta troncocónica inferior del anillo. En ese momento, este retén se encuentra en una zona en la que la cara exterior del faldón se inclina en un ángulo γ respecto a la vertical, mientras que la faceta superior del retén forma, como se indicó, el ángulo α con esta cara.

Se ha determinado en el moldeo el ángulo α , de tal modo que $\alpha + \gamma = \beta$. En estas condiciones, el retén se halla perfectamente anclado bajo el anillo,

sin riesgo alguno de separarse intempestivamente.

5 Como ya se ha mencionado, las lumbreras 3 sirven, durante el moldeo, para el paso de dedos, que llegan a centrar y a retener el núcleo del molde. Durante el montaje, aseguran la evacuación del aire aprisionado entre el faldón y el gollete. Finalmente, una vez que la cápsula ha sido montada, garantizan la ventilación de la parte superior del tapón 7 de la botella, evitando de este modo la aparición de mohos anaerobios.

10 En las Figs. 4 a 7 se han representado variantes de realización de la cápsula según la presente invención. Según estas variantes, se suprimen las lumbreras 3, representadas en las figs. 1 y 3. Tal como se muestra en la Fig. 1, se hace que la cara interior 2a del fondo 2 de la cápsula 1, lleve una chimenea 11, que determina con la parte lateral o faldón de la cápsula que se encuentra al nivel del fondo 2, un espacio anular, que se llena parcialmente de una materia plástica, de tal modo que éste último forma un revestimiento adherente 12, que recubre, asimismo, la parte superior de la cara interior del faldón. En el curso de la colocación de la cápsula 1, la chimenea penetra, con holgura, en el ánima del gollete, mientras que el extremo de éste, deforma el revestimiento 12, asegurando de este modo una buena estanquidad a este nivel. Se observa que el revers

15

20

25

5
10
15
20
25

timiento 12 coopera, asimismo, con una parte de la periferia del extremo del gollete, para mejorar aún más la estanquidad. Evidentemente, para que este extremo penetre ligeramente en el revestimiento 12, es necesario que la distancia que separa al retén 4, de la cara interior del fondo 2, se determine con precisión.

En la variante de la fig. 5, la cara interior del fondo 2 de la cápsula 1 está asociada por cualquier medio a una junta 13, habitualmente utilizada con cápsulas de taponado del tipo "corona". Dicha junta, bien conocida, es ventajosamente realizada por medio de dos arandelas de papel de aluminio, entre las que está situado, emparedado, un disco de corcho o de materia plástica.

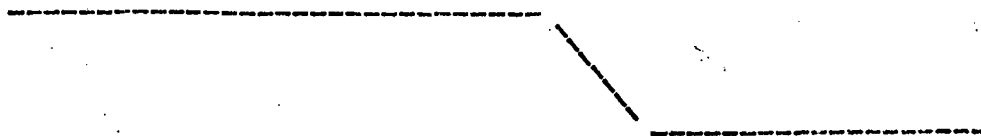
También en este caso, la distancia que separa al retén 4 de la cara interior del fondo 2, determina el grado de introducción del extremo del gollete en la junta 13, y por ello mismo la estanquidad.

Se ha ilustrado en la Fig. 6 otra variante, en la que la cara interior del fondo 2 de la cápsula 1, está provista de un labio anular 14, que constituye un tronco de cono convergente hacia abajo, y que en el momento de la colocación de la cápsula, llega a cooperar con la unión entre el ánima del gollete y su extremo, a fin de mejorar la estanquidad. Se observará que un cor-

dón 15, se encuentra dispuesto sobre la cara interior del fondo 2, de modo concéntrico al labio 14, y alrededor de éste. Este cordón se apoya contra el extremo del gollete, cuando la cápsula se coloca de tal modo que mejore la estanquidad.

Como se muestra en la Fig. 7, el fondo de la cápsula 2 se halla asociado a una junta de cubeta 16, en que los bordes de la brida son retenidos entre un cordón 17, solidario de la pared interna del faldón, y el fondo de la citada cápsula. La junta 13, prevista en la forma de ejecución de la Fig. 5, podría ser retenida por otra parte del mismo modo.

Así queda realizado, según las variantes citadas, un órgano de taponado del tipo de las cápsulas de sobretaponado, pero que permite efectuar por sí mismo la obturación del gollete de una botella. Evidentemente, las lumbreras 3, dispuestas en la conexión entre el faldón y el fondo, pueden ser suprimidas sin inconveniente, ya que ha desaparecido el riesgo, como con una cápsula habitual de sobretaponado, de ver cómo el tapón se introduce en el gollete en el momento de la colocación de la citada cápsula.



REIVINDICACIONES

5

10 1ª.- Cápsula de sobretaponado para botella, caracterizada porque su faldón, hecho con un perfil cilindrico, prácticamente en toda su altura, presenta un pequeño grosor, substancialmente uniforme en toda su altura, y comprende sobre su pared interna, un retén de perfil triangular complementario, destinado a anclarse bajo el anillo del gollete de la botella.

15 2ª.- Cápsula según la reivindicación 1ª, caracterizada porque al nivel de la conexión anular con el fondo, el faldón se halla perforado con lumbreras.

20 3ª.- Cápsula según la reivindicación 1ª, obtenida por moldeo por inyección de una materia plástica, elásticamente deformable, caracterizado porque la materia plástica posee una densidad aproximada de 0,936, con un grado de aproximadamente 2.

25 4ª.- Cápsula según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el ángulo determinado por el lado superior oblicuo del triángulo de perfil del retén, y por

la base vertical de este triángulo es tal, que su suma con el ángulo de oblicuidad de la cara exterior del faldón, al nivel de la faceta troncocónica inferior del anillo del gollete, es igual al ángulo de oblicuidad de la faceta citada respecto a la vertical.

5 5ª.- Cápsula según la reivindicación 1ª, caracterizada porque la cara interior de su fondo está provista de medios para el taponado estanco del gollete de la botella.

10 6ª.- Cápsula según la reivindicación 5ª, caracterizada porque la cara interior de su fondo comprende una chimenea tubular adecuada para introducirse en el gollete, depositándose una materia deformable sobre la cara anular del fondo alrededor de la chimenea, y sobre una pequeña altura de la pared exterior del faldón a partir del fondo, a fin de constituir un revestimiento adherente estanco.

15 7ª.- Cápsula según la reivindicación 5ª, caracterizada porque contra la cara interior de su fondo está retenida una arandela, que constituye junta de estanquidad.

20 8ª.- Cápsula según la reivindicación 5ª, caracterizada porque contra la cara interior de su fondo se halla retenida una junta de cubeta.

25 9ª.- Cápsula según las reivindicaciones 7ª y 8ª,

caracterizada porque la junta es retenida contra el fondo por un cordón solidario de la cara interior del faldón.

5 10ª.- Cápsula según la reivindicación 5ª, caracterizada porque la cara interior de su fondo es solidaria, por una parte, de un labio anular cónico que se apoya oblicuamente contra la conexión de la parte superior del gollete y su ánima, y por otra parte de un retén que se encuentra en contacto con la citada parte superior cuando la cápsula se coloca sobre una botella.

10 15 11ª.- Cápsula según la reivindicación 5ª, caracterizada porque el retén del faldón se encuentra a tal distancia de la cara interior de su fondo, que el extremo del gollete deforma suficientemente los medios de estanquidad para hacerlos eficaces.

12ª.- Cápsula de sobretaponado para botellas.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

20 Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26.FEB. 1977

P.A.

Fernando de Elizaburu
Por Poder.

25

12.2.77
EBL. -

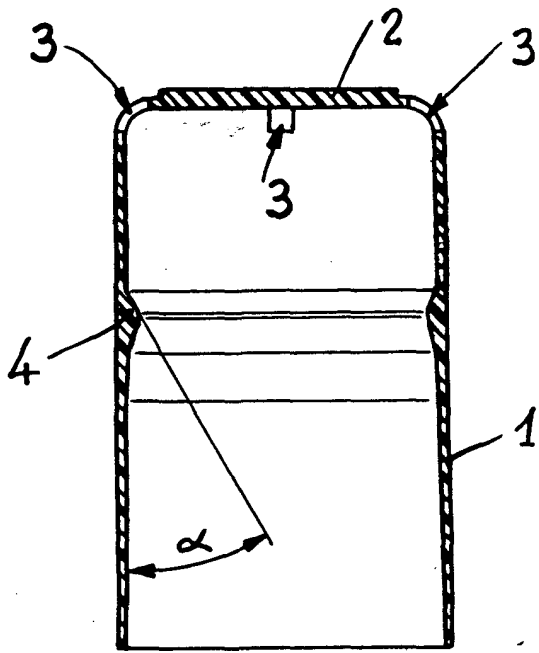


Fig. 1

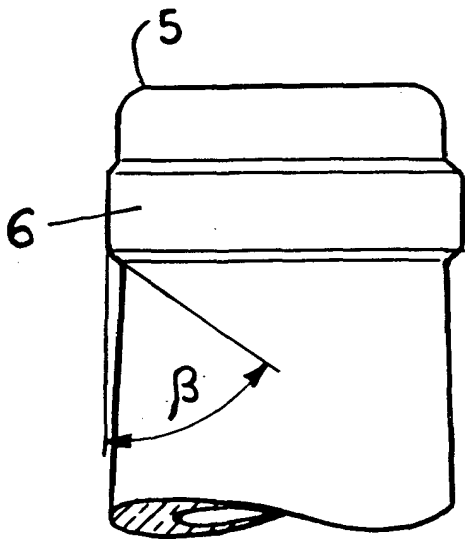


Fig. 2

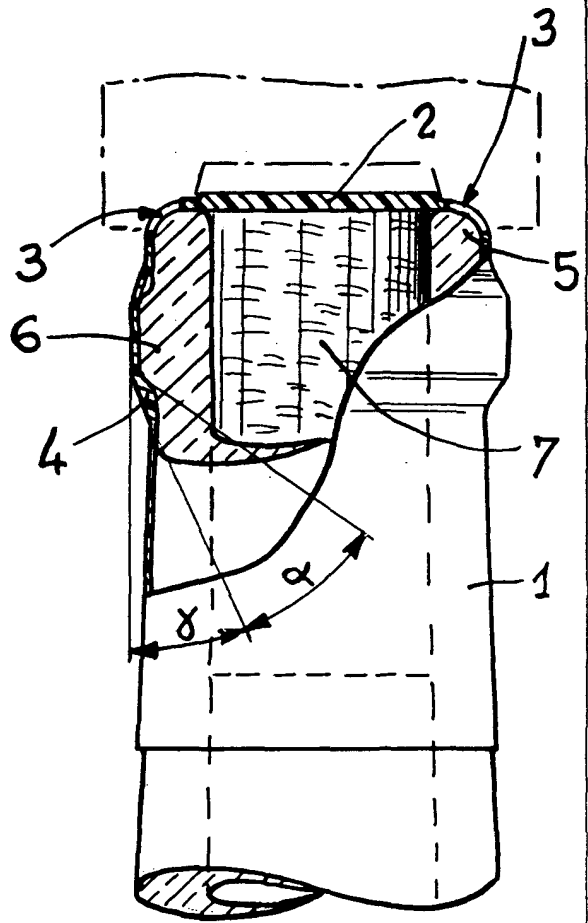


Fig. 3

Fig. 4

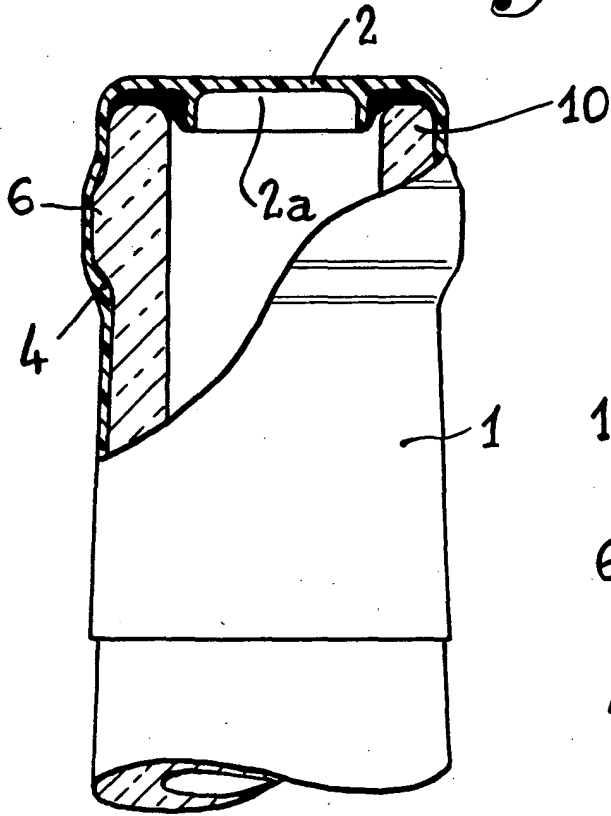


Fig. 5

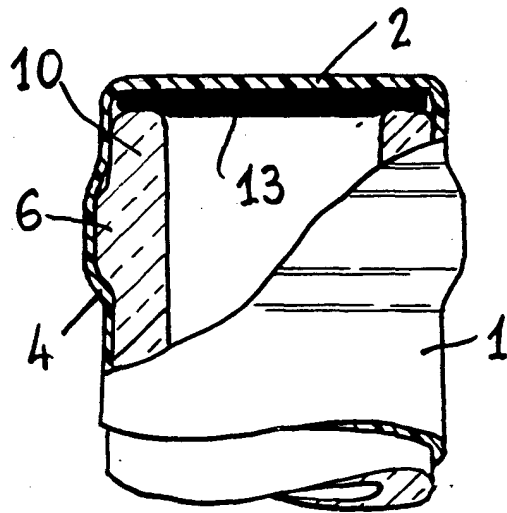


Fig. 6

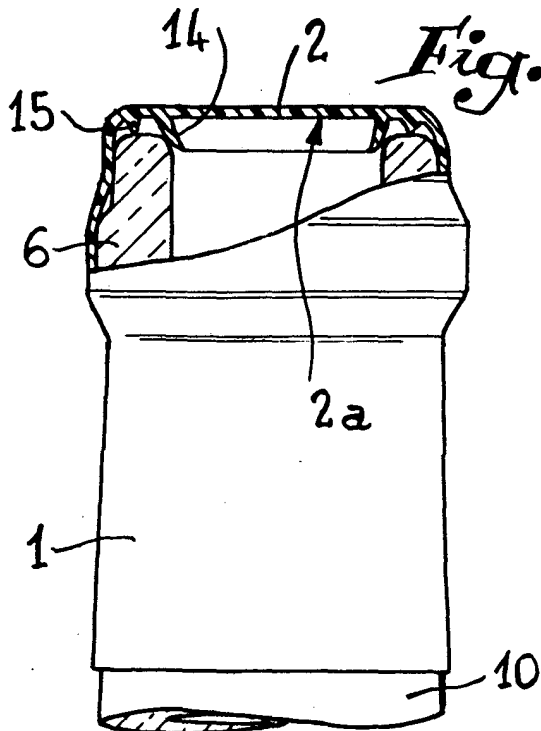


Fig. 7

