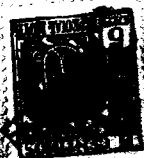


226735

226735



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON MARIO BARTUREN PALACIO, DE NACIONALIDAD ES-
PAÑOLA, RESIDENTE EN BILBAO (VIZCAYA) Calle de Rodriguez
Arias 39.

sobre:

"NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TUBOS AISLANTES
PARA CONDUCCIONES ELECTRICAS".



Con la presente solicitud se trata de proteger un nuevo procedimiento para la obtención de tubos aislantes para conducciones eléctricas, consiguiéndose un resultado altamente satisfactorio sobre los tubos o conducciones que actualmente se conocen en el mercado.

5.-

La materia prima de que se componen estos tubos es a base de cloruro de polivinilo, añadiendo materiales de características dieléctricas especiales, con o sin plastificantes pasando dicha composición a una máquina inyectora de donde salen ya fabricados en sus diámetros y gruesos que se cree conveniente.

10.-

El color de los tubos es indiferente, pudiéndose realizar en varios de ellos, pero preferentemente en blanco, marrón y gris.

15.-

El empleo se dedica con preferencia a instalaciones eléctricas empotradas, aunque también es susceptible de realizarse la instalación por fuera del muro sin hacer roza alguna.

20.-

Las características y ventajas principales de los tubos conseguidos por medio del procedimiento que más adelante se describirá, son tales como el ser prácticamente inatacable por la mayor parte de los agentes químicos, aceites minerales y vegetales, ácidos, sales, bases, sales marinas, etc.; también es absolutamente resistente al envejecimiento e insensible a la acción del ozono (al contrario de la goma y sus derivados); es incombustible bajo la acción continua de la llama, se carboniza pero no la propaga; es perfectamente aislante u aislado (a diferencia de los varios tipos

25.-

de tubos de acero, revestidos de chapa fina metálica, que son aislantes pero no aislados); garantiza por lo tanto las instalaciones por el periodo de las dispersiones a tierra también de ambiente húmedos; no

30.-

226735



no es higroscópico.

5.- Por todas las características anteriormente mencionadas los tubos que se consiguen pueden ser empleados en cualquier caso: en el exterior del muro, debajo del reboco, expuesto a la intemperie, en lugares húmedos o entre cualquier masa de cemento, cemento armado, etc., conservandose en cualquiera de estos casos inalterable e inatacable.

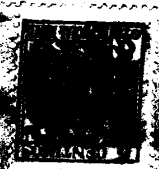
10.- La colocación para las instalaciones de conducciones eléctricas es sumamente fácil, ya que debido a la virtud de poderse reblandecer por el calor, es posible calentando el tubo a la temperatura de 70-80° C., con un tubo de aire caliente, con agua caliente o directamente con la llama, cualquier curvatura o perfil, que será conservado volviendo a la temperatura ambiente.

15.- Las piezas de unión y embocaduras se logran por el mismo procedimiento descrito en el párrafo anterior.

20.- Consiste la presente invención en un nuevo procedimiento para la obtención de tubos aislantes para conducciones eléctricas, caracterizado porque en primer lugar se procede a la preparación de un granulado de cloruro de polivinilo el cual está compuesto por

- 25.- Cloruro de polivinilo de baja viscosidad específica 0,35 (ensayo 0,4% solución nitrobenzeno a 20°C.....100 partes
- Carbonato cálcico..... 20 "
- Diocil ftalato..... 3 "
- 30.- Fosfito dibásico de plomo.... 3 "
- Estearato de plomo..... 1 "
- Ftalocianina..... 1,5 "

220735



5.- Una vez conseguido el granulado anteriormente indicado se introduce por una tolva de un tubo calentado por resistencias eléctricas, en cuyo interior un tornillo sin-fin (accionado por un motor) empuja el plástico fundido hacia el extremo de la máquina donde se encuentra una boquilla, la cual obliga a dar el diámetro requerido de tubo. Seguidamente se procede a inyectar aire a presión mediante un compresor, por el interior de la boquilla con objeto de que el tubo no se aplaste a la salida de la máquina y continúe su forma cilíndrica, procediendo por último al enfriado del tubo por un chorro de agua al final del recorrido y como última manipulación.

10.- Las ventajas de la presente invención, se deducen de lo anteriormente expuesto.

15.- En el procedimiento descrito podrán introducirse modificaciones en cuanto a su manipulación y forma de realizarse siempre y cuando no se desvirtue la esencialidad que se reivindica en la siguiente

20.- NOTA

En resumen, la presente solicitud de patente de Invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25.- 1a.- Nuevo procedimiento para la obtención de tubos aislantes para conducciones eléctricas, caracterizado porque en primer lugar se procede a la preparación de un granulado de cloruro de polivinilo compuesto del propio cloruro de polivinilo de baja viscosidad específica: 0,35 (ensayo 0,4% solución nitrobenzeno a 20° C.) en 100 partes; carbonato cálcico 20 partes; dioctil ftalato 4 partes; fosfito dibásico de plomo 3 partes; estearato de plomo 1 parte y ftalocianina 1,5 partes.

22 67 36

- 2a.- Nuevo procedimiento, según la anterior reivindicación caracterizado porque una vez conseguido el granulado mediante los componentes citados en el punto anterior se introduce en una tolva que lo conduce a un tubo calentado por resistencias eléctricas, en cuyo interior un tornillo sin-fin accionado por motor empuja el plástico fundido hacia el extremo de la máquina donde se encuentra una boquilla, la que obliga a dar el diámetro requerido de tubo.
- 5.-
- 10.- 3.- Nuevo procedimiento, según las anteriores reivindicaciones caracterizado porque seguidamente se procede a inyectar aire a presión mediante un compresor, por ~~el~~ interior de la boquilla con objeto de que el tubo no se aplaste a la salida de la máquina y continúe su forma cilíndrica.
- 15.-
- 4a.- Nuevo procedimiento, según las anteriores reivindicaciones caracterizado porque como última operación se procede al enfriado del tubo obtenido mediante el procedimiento descrito por un chorro de agua fría o corriente de aire.
- 20.-
- 5a.- NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TUBOS AISLANTES PARA CONDUCCIONES ELECTRICAS.
- Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara. y dibujo
- 25.- Madrid a 15 de febrero de 1956

