



226717

PATENTE  
DE  
INTRODUCCIÓN

a favor de VIDRIERIA ROVIRA, S. A., entidad española, domiciliada en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Onésimo Redondo, 179, por "MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA LA FABRICACIÓN DE BOTTILLAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a una máquina automática destinada a la fabricación de botellas y envases de vidrio análogos, la cual se diferencia en varios e importantes puntos de las máquinas rotativas utilizadas para el mismo fin, ya que la independencia constructiva y funcional de las distintas secciones que la constituyen evita el paro de toda la máquina cuando se precisa una reparación, limpieza o descarga de moldes de una o más de tales secciones, al revés de lo que ocurre con las ejecuciones usuales.
- 5.
- 10.

226717<sup>9</sup>



Esencialmente, la aludida máquina está constituida por un conjunto de varias unidades de elaboración, determinada cada una de ellas por un soporte debidamente anclado y provisto en su extremo superior de una guía o rampa acanalada, de posición regulable, prevista para dirigir al primer molde el vidrio líquido que es suministrado por un alimentador automático común a todas las secciones. A lo largo del soporte queda establecido un molde preconformador, dentro del cual se perfila la boca y el embrión de la botella. Este molde está colocado sobre un soporte articulado que le permite, en el momento oportuno describir un arco y venir a situarse sobre un segundo molde montado en la parte inferior, molde en el que, gracias a la acción neumática, se obtiene la conformación definitiva de la botella. Todos los movimientos de la máquina son actuados por inyección de aire comprimido, lo que asegura una gran rapidez de actuación y seguridad en la labor mecánica de todas las piezas móviles.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una máquina de las características apuntadas.

En dicho dibujo, la única figura del mismo muestra en alzado una de las secciones o grupos de la máquina.

El objeto de la invención está constituido por un bastidor -1-, cuya base posee los medios apropiados para el oportuno anclaje o estabilización sobre el pavimento.



226717

miento, figurando en el extremo superior una canal en rampa -2-, colocada sobre un juego regulable que le permite adquirir la posición más conveniente para recibir la porción de vidrio líquido -3-, que es entregado a la máquina por un alimentador automático -4-, común a las varias secciones.

5. A lo largo del soporte -1- aparece un primer molde -5-, en el que tiene lugar la entrada de la porción de vidrio -3- que cae de -2- y en el cual se perfila la boca y el embrión de la botella. El aludido molde preconformador -5-, se halla articulado a la plataforma -6-, disponiendo de las piezas convenientes para el tratamiento del material en esta fase y que no es preciso detallar.

10. Debajo de los elementos explicados figura un segundo molde -7-, montado sobre el apoyo -8- y previsto para dar a la botella su conformación definitiva mediante una inyección de aire comprimido. Todos los movimientos de las distintas partes de cada sección son actuados neumáticamente, lo cual supone varias ventajas desde el punto de vista de la rapidez y garantías funcionales.

15. La actuación de un grupo es, en esta máquina, el siguiente:-

20. Preparados los moldes -5- y -7-, se vierte a intervalos en la canal conductora -2- el material -3- desde el alimentador -4-. El vidrio pasa al primer molde -5-, en donde tiene lugar la operación de formar la boca y el embrión de la botella. Mediante la acción neumática, se hace describir luego al molde -5- una fracción de giro

25.

226717



hasta que se superponga al segundo molde -7- y se entregue la materia preparada. En este molde inferior -7-, y también por soplado mediante aire comprimido, se conforma de modo definitivo la botella con todos sus detalles.

5. Cuando se precise descargar el molde -7-, basta parar la unidad de la que depende, no interrumpiendo el funcionamiento de las restantes.

10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los distintos componentes de la máquina, características del equipo neumático y del alimentador, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

15. 1. Máquina automática para la fabricación de botellas, que se caracteriza esencialmente por el hecho de hallarse dividida en varias secciones independientes destinadas a una actuación completamente automática, estando constituida cada una de las mismas por un bastidor soporte provisto en su base inferior de los medios oportunos para estabilización y enciaje y poseyendo en el extremo superior una canal en rampa de posición regulable
20. y prevista para recibir las porciones de vidrio fundido



226717

- que son suministrados a la máquina por un alimentador automático superior, común a todos los grupos, quedando situados a lo largo del soporte referido, y debidamente soportados por plataformas de apoyo, dos moldes superpuestos, de los cuales el que ocupa la parte alta tiene la misión de captar el vidrio que le entrega la canal conductora y dar forma a la boca de la botella y al embrión de la misma, estando articulado a su plataforma de modo que, gracias a una inyección neumática, puede describir un ángulo y venir a situarse sobre el segundo molde, en el que, mediante sopiado con aire comprimido, tiene lugar la operación del perfilado total y definitivo de la botella, quedando establecidos los componentes de cada sección de manera que el paro de una de ellas no influye en absoluto en las restantes.
- 5.
- 10.
- 15.

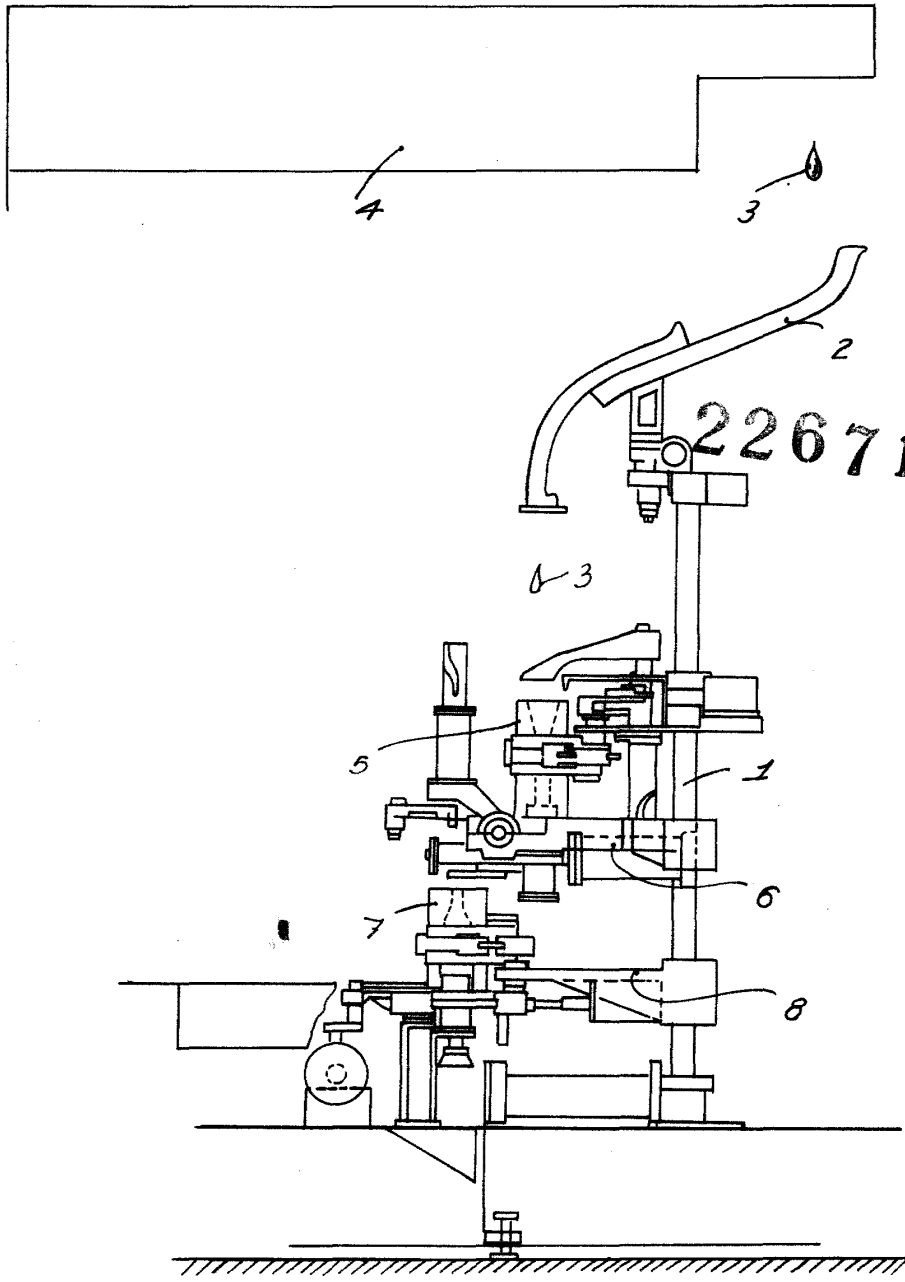
2. Máquina automática para la fabricación de botellas.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 9 de febrero de 1956.

VIDRIERIA ROVIRA, S. A.

p.a.



Barcelona, 9 Febrero 1956  
Victorera Rovira, S.A.

*[Handwritten signature]*