



ESPAÑA

18 ES	11	226690	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
54 TITULO DE LA INVENCION "ENVASE MEZCLADOR PARA PRODUCTOS MISCIBLES".		
71 SOLICITANTE (S) D. Francisco PERERO TOLOSA.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Anunciación, 6 - MADRID - 9		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. Francisco GARCIA CABRERIZO.		

"ENVASE MEZCLADOR PARA PRODUCTOS MISCIBLES".

La presente invención, para la cual se solicita el privilegio de modelo de utilidad y según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un envase mezclador de productos miscibles, cuya finalidad es la de proporcionar al mercado y público en general un nuevo método para la mezcla de productos miscibles, sin necesidad de que ninguno de los dos productos a mezclar sea expuesto al exterior, y por consiguiente sin que sean transvasados a otros recipientes, sino que la operación se realiza sobre los propios envases que contienen el producto.

El envase propiamente dicho, se compone de dos envases acoplados entre sí, de tal modo que uno de ellos contendrá un producto y el otro contendrá el otro producto que se desea mezclar con el anterior. Dichos dos envases, pueden tener cualquier configuración y forma, pero con la particularidad de que el gollete de los mismos esté realizado de forma que se adapte y rosque en una especie de casquillo fileteado con rosca interna, que es el que va a realizar el acoplamiento de los dos envases en cuestión, de tal modo que uno de ellos quedará en posición vertical y el otro en posición vertical también, pero invertido respecto al anterior, quedando de este modo sus cabezas enfrentadas.

Ambos envases están desprovistos de tapón pero se encuentran totalmente cerrados merced a una operación posterior al llenado de los mismos, en cuya operación, con los medios adecuados, quedan ambos envases cerrados; contando uno de ellos con un cuerpo emergente superiormente de perfil en T invertida que en su unión a la propia cara superior del gollete o cabeza es debilitada; mientras que el otro envase presenta una cabeza

puntiaguda, asimismo debilitada, que al hacer tope, en el roscado sobre el casquillo, con la emergencia del otro envase, - rompe; a la vez de que siguiendo roscando, la pequeña cabeza o cuerpo emergente del primer envase también rompe por su línea de unión debilitada y cae al interior del propio envase, produciéndose así el paso de un líquido desde un envase al inferior y realizándose la mezcla para una posterior utilización de la misma.

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva de unos diseños ilustrativos que representan lo siguiente:

Figura 1ª.- Muestra una vista en alzado de la forma de realizarse el acoplamiento de los dos envases a través del casquillo roscado.

Figura 2ª.- Muestra una vista similar a la anterior, en la que se aprecian las dos cabezas de los envases desgarradas, para producirse la mezcla o paso del producto contenido en uno hacia el otro.

Sobre las mencionadas figuras, se han referenciado numericamente las partes principales que determinan el conjunto del envase, cuyas referencias corresponden de la forma siguiente:

25. 1.- Envase mayor.
- 2.- Envase menor.
- 3.- Gollete del envase mayor (1).
- 4.- Gollete del envase menor (2).
- 5.- Casquillo de acoplamiento.
30. 6.- Cabeza emergente del gollete (3).

7.- Cabeza puntiaguda del gollote (4).

8.- Líneas horizontales correspondientes a una esca
la de volumen del envase (2).

A la vista de las mencionadas figuras, puede obser-
5. varse la constitución del conjunto del envase mezclador, el -
cual se compone de un envase mayor (1) y de otro menor (2), -
estando éste último dotado de unas rayas horizontales (8) co-
rrespondientes a una escala de medida del volumen o capacidad
del producto de dicho envase (2) que se va a mezclar con el -
10. producto contenido en el envase (1), ya que muchas veces es ne-
cesario realizar una cantidad determinada de mezcla de un pro-
ducto muy concentrado con otro menos concentrado, como ocurre
con las vacunas y mezclas similares o de cualquier otro tipo.

Ambos envases (1) y (2) van dotados de sus corres-
15. pondientes gollotes (3) y (4) respectivamente, siendo estos -
iguales y dotados de unos aros anulares constitutivos de un -
fileteado para el roscado sobre un casquillo de acoplamiento
(5), de tal modo que sobre dicho casquillo (5) se rosca el en
vase mayor (1), quedando este en posición vertical y de pié,
20. para después roscar sobre la parte opuesta el envase pequeño
(2) que quedará también verticalmente pero en una posición in
vertida, como puede apreciarse claramente en las figuras 1ª y
2ª.

La parte superior del gollote (3) correspondiente al
25. envase (1) va dotada de una cabeza emergente (6), la cual pre
senta una línea de debilitamiento para una posterior rotura -
y desprendimiento de la misma; en tanto que el gollote (4) co
rrespondiente al envase menor (1) se prolonga en una cabeza -
puntiaguda (7) que será perforada por la cabeza emergente (6)
30. antes de la rotura y desprendimiento de ésta.

De este modo, una vez acoplados los dos golletes de los envases (1) y (2) sobre el casquillo (5) y quedar enfren-
tadas y próximas sus cabezas (6) y (7), tal y como se repre-
senta en la figura 1ª, se procede a seguir roscando el envase
5. menor (2), cuya cabeza puntiaguda (7) será perforada por la -
cabeza emergente (6) del envase mayor (1), para que al seguir
roscando y por lo tanto haciendo mas presión sobre dicha cabe-
za (6), ésta romperá por su línea de debilitamiento y se des-
prenderá del gollete (3) para caer al envase (1), como puede
10. observarse en la figura 2ª, en la que asimismo se aprecia la
forma en que queda la cabeza (7) perforada sobre el orificio
que se ha originado por el desprendimiento de la cabeza emer-
gente (6), de tal modo que así se producira el paso del pro-
ducto contenido en el envase menor (2) al envase mayor (1), -
15. realizándose la mezcla de ambos productos sin necesidad de -
tenerla que hacer en otro recipiente, y por consiguiente sin
necesidad de tener que realizar ningún trasvase de los produc-
tos; lo que siempre será más higiénico y a la vez mas cómodo
y sencillo.

20. El solicitante se reserva el derecho de extender es-
ta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma -
prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio In-
ternacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

25. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte
años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, de-
berá recaer sobre: "ENVASE MEZCLADOR PARA PRODUCTOS MISCIBLES",
según las características esenciales de las siguientes:

30.

.../...

REIVINDICACIONES

- 19.- Envase mezclador para productos miscibles, esencialmente caracterizado porque está constituido mediante el acoplamiento de un envase mayor y otro menor, siendo el envase mayor donde se realiza la propia mezcla, en tanto que el menor está dotado de una escala para determinar la cantidad de mezcla a realizar; con la particularidad de que el gollete de ambos envases está realizado de forma que se rosca a un casquillo, con rosca interior, el cual realiza el acoplamiento propiamente dicho de los mencionados envases, quedando el mayor en posición vertical y de pié, mientras que el menor queda de forma vertical e invertida para poder realizar el trasvase del líquido de éste al anterior; habiéndose previsto en la parte superior del envase mayor una cabeza emergente del propio gollete, debilitada en su zona de unión con éste, la cual se hace coincidente con otra cabeza puntiaguda prevista en el envase menor, de tal modo que al realizar el roscado de ambos envases sobre el casquillo de acoplamiento, la cabeza puntiaguda del envase menor es perforada por la cabeza emergente del envase mayor, para que al seguir roscando se ejerza una presión sobre dicha cabeza emergente con el posterior desprendimiento de ésta, que cae al interior del propio envase mayor, quedando ambas cabezas perforadas para realizar el trasvase del líquido.
5. 25.- "ENVASE MEZCLADOR PARA PRODUCTOS MISCIBLES".
Según queda sustancialmente descrito en la presente

.../...

memoria que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 24 FEB. 1977

D. Francisco FERRERO TOLOSA

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera

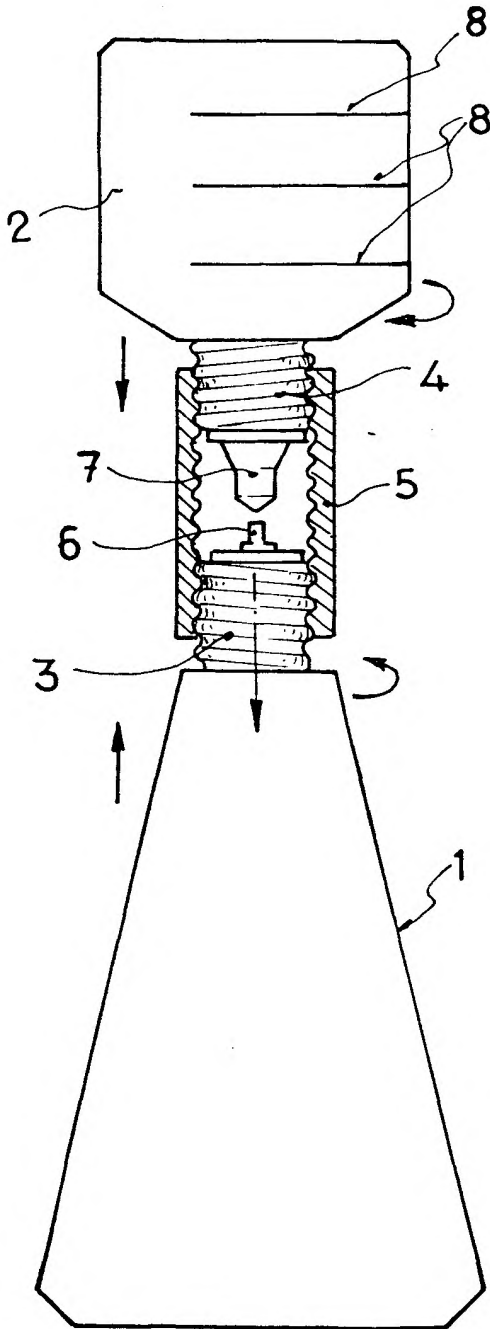


Fig. 1

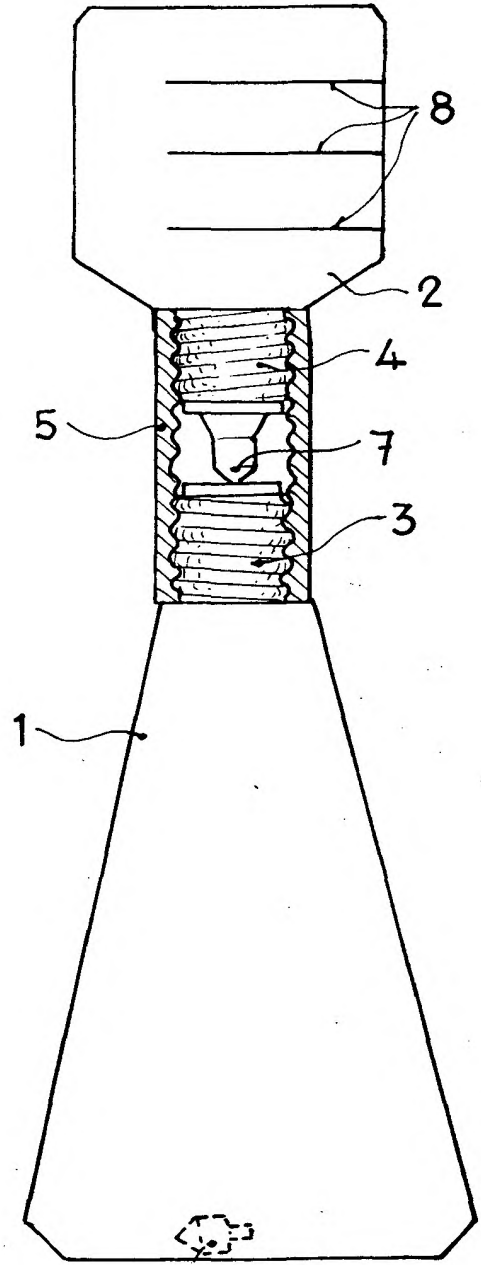


Fig. 2

24 FEB. 1977

Madrid,
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Elaborado por: D. Belores Jorquera

Escala variable