



226674

P A T E N T E

226.674

D E

I N T R O D U C C I O N

por "PROCEDIMIENTO EN LA FABRICACION DE UNA PLATAFOR-  
MA PERFECCIONADA APLICABLE A BASCULAS PARA CAMIONES  
O VEHICULOS SIMILARES", a favor de Don Antonio ARISO  
VIDAL, de nacionalidad española, domiciliado en BAR-  
CELONA, calle de Mallorca, nº 109.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimien-  
to en la fabricación de una plataforma perfeccionada  
aplicable a básculas para camiones o vehículos simi-  
lares.

5. Se caracteriza por el hecho de realizar el conjunto  
plataforma para aplicar a la báscula y constituir una  
superficie única sobre ella, mediante el moldeo en hor-  
migón armado de un cuerpo que comprende el adecuado va-  
rillaje de hierro en organización entrecruzada para
10. constituir la superficie horizontal de dicha platafor-  
ma y además varillaje dispuesto en sentido longitudinal,  
por debajo del anterior, para determinar el alma resis-  
tente de dos elementos salientes en sentido longitudi-  
nal e inferiores a la mencionada superficie, y que al
15. verter el hormigón y solidarizarse quedará constituida

226674



esta parte inferior según dos vigas de hormigón armado, dispuestas en sentido longitudinal y que en todo substituyen a las vigas de hierro que sirven actualmente como sostén longitudinal de las plataformas de las básculas.

5.

En esta invención se ha previsto también medios reforzantes transversales a base de varillaje de hierro en sentido transversal, entre las citadas vigas armadas, cuyo varillaje proporciona nervadura transversal de refuerzo, en la cuantía que convenga según la índole de la báscula a que se aplica.

10.

Con la realización de esta plataforma resultará en una sola pieza la plataforma propiamente dicha y todo el sistema de apoyo y de refuerzo, quedando eliminado de la construcción de las básculas cuanto se refiera a vigas de sostén y de refuerzo, quedando la báscula reducida a la construcción mecánica del sistema de palancas transmisoras de los esfuerzos en dependencia con una plataforma sumamente económica y de fácil substitución y recambio.

15.

20.

Esta misma ventaja se consigue subdividiendo el bloque antedicho en varios bloques dispuestos a tope de testeros.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

25.

En el dibujo:

La figura representa en vista perspectiva la totalidad de la plataforma mejorada que se describe.

30.

226674



5. Consiste en un solo bloque de hormigón armado, que comprende la superficie -1-, como superficie de trabajo de la plataforma y por la parte inferior los salientes longitudinales -2- que forman vigas en hormigón armado solidarias de la pieza -1-.

10. En sentido transversal entre vigas se hallan los travesaños reforzantes -3-, que se repiten con la frecuencia conveniente en función de la resistencia que se quiera dar a la plataforma, de acuerdo con la índole de la báscula.

15. En la construcción de esta plataforma intervienen las varillas de hierro entrecruzadas -4-, para la superficie de trabajo y las varillas de armado y tensión -5- para las vigas, estableciendo este conjunto de varillaje en la forma mas conveniente de cada caso.

El contorno o borde de la superficie -3- puede o no estar protegido por un marco, circunstancia no esencialmente característica de la invención.

20. Dentro de la esencialidad puede esta invención llevarse a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues construirse en cualquier forma y tamaño, en uno o varios bloques sucesivos a tope, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello dentro  
25. del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que

226674



se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

- 1ª.- Procedimiento en la fabricación de una plataforma perfeccionada aplicable a básculas para camiones o vehículos similares, caracterizado porque la plataforma propiamente dicha y sus vigas de sostén se obtienen por moldeo en hormigón armado constituyendo un solo bloque, formándose para ello un molde cuya sección transversal puede ser una doble T con su tramo superior continuo y los trazos centrales hacia un mismo lado de aquel, en unos casos, y con mas de dos almas en dicho trazado en T múltiple, en otros casos, según la fuerza que haya de tener la báscula, disponiéndose en la zona correspondiente a la plataforma propiamente dicha un varillaje de armadura ortogonalmente entrecruzado en plano horizontal, mientras que en las regiones del molde que han de recibir el hormigón correspondiente a las vigas de sostén se disponen armaduras a base de varillas longitudinalmente situadas y paralelamente espaciadas, completándose la armadura del molde conjunto con una intermedia a base de varillas transversales espaciadas paralelamente entre sí.
5. 10. 15. 20.

- 2ª.- Procedimiento, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque cada bloque de hormigón armado, comprendiendo la plataforma propiamente dicha y las vigas de sostén, dos o mas según la fuerza deseada para la báscula, puede tener una longitud igual a la que se necesite para la plataforma a obtener, o ser su longitud una fracción de aquella, en cuyo caso la plataforma se constituye disponiendo a tope por sus testeros, sucesi-
25. 30.

226674



vamente, los bloques parciales moldeados.

3a.- Procedimiento en la fabricación de una plataforma perfeccionada aplicable a básculas para camiones o vehículos similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

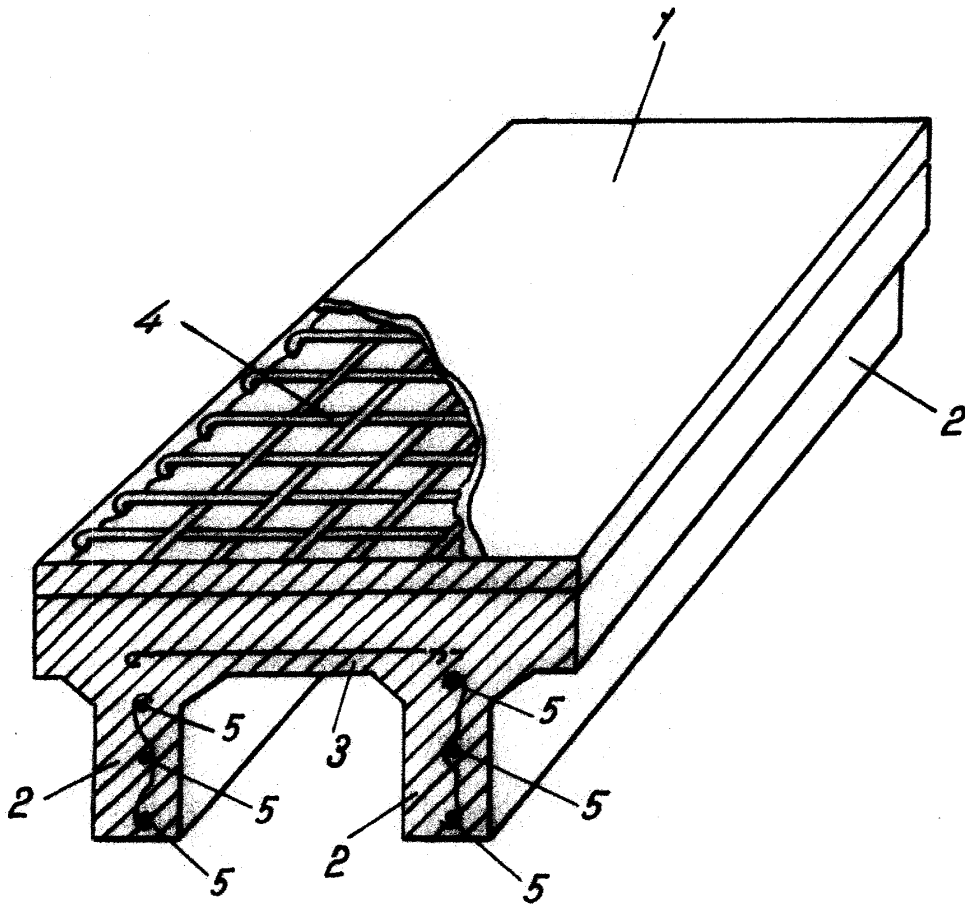
Madrid, a 7 de Junio de 1954.

Antonio ARISO VIDAL.

P. a.

JAIME ISERN MIRALLES  
P. P.

226674



Madrid, Mayo 1954  
Jaime Iruen

p.p.