



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	21	22	10 Y
	21	226673			
FECHA DE PRESENTACION					

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
F.E. 8-9-1977			

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H01R

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
Un dispositivo perfeccionado para el conexionado recambiable del condensador de los magneto-volantes.

71 SOLICITANTE (S)
MOTOPLAT, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Wifredo, 679-699 BADALONA

72 INVENTOR (ES)
D. JOSE SIRERA UBEDA

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
Da. Matilde LLORT GERONES

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo perfeccionado para el conexionado recambiable del condensador de los magneto-volantes, que viene a resolver el problema del cambio rápido que en reparaciones debe efectuarse entre el ruptor, la bobina de alta tensión, la bobina de alimentación y otro elemento con el condensador.

Hasta el presente, la unión del extremo del cable al condensador se efectúa por soldadura del extremo descubierto del cable en el borne aislado del condensador. Por ello, cuando se pretende realizar un cambio, es preciso efectuar las operaciones de desoldar y luego volver a soldar con el nuevo condensador.

Con el sistema del presente Modelo, se consigue que el conexionado sea rápido y fácilmente recambiable actuando en una tuerca montada en un esparrago roscado sobresaliente del borne del condensador.

El dispositivo se caracteriza porque del borne aislado del condensador, sobresale un vástago roscado vertical que está solidario a la tapa del condensador. La placa perforada del terminal del cable de conexión o de los cables que se quieren conectar con el condensador, se montan en el vástago roscado que la atraviesa. Los terminales perforados se comprimen contra la base del vástago por la acción de una tuerca envolvente del vástago que se rosca hasta comprimir y fijar los terminales de conexión, garantizando su contacto eléctrico. Actuando en la tuerca en sentido contrario, se liberan los terminales produciéndose la desconexión. La tapa del condensador presenta un borne central en forma de caperuza que lleva su base superior solidaria con el vástago roscado. Para con

30 seguir la estanqueidad de la tapa del condensador se dispone una arandela elástica cuyo orificio central sirve para dar pa
so a la parte superior de la caperuza, cuyos rebordes inferio
res horizontales se clavan en la parte inferior de la zona de
la arandela próxima a su orificio central mientras que el re
35 borde deblado hacia dentro del terminal cilíndrico de la en
volvente del condensador se aplica sobre la superficie de la
arandela.

Envolviendo al testero del condensador, se establece una caperuza aislante (que, (normalmente de material de plásti
40 co)/ ^{que} comprendiendo parte de la superficie cilíndrica, cubre la
tapa del condensador, presentando el orificio central de sali
da del vástago roscado. La caperuza aislante presenta en su -
superficie superior una o mas guías en forma de aletas dobles,
que permiten el guiado de los terminales, facilitando su mon
45 taje.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del dispositivo per
feccionado para el conexionado recambiable del condensador de
los magneto-volantes, objeto del presente Modelo de Utilidad,

50 La figura 1 representa los elementos sueltos, las -
figuras 2 y 3 son el detalle ampliado del borne del condensa
dor y de la arandela, la figura 4 es una vista en perspectiva
del condensador, con la tapa y sin terminales, mientras que
la figura 5 es el detalle del guiado de un terminal sobre la
55 caperuza aislante de material de plástico. Las figuras 6 y 7 re
presentan la vista en planta y corte según AB de la caperuza
aislante.

Siguiendo los dibujos, se advierte la arandela -1-
de la tapa del condensador. Del orificio central de la arande
60 la sobresale el esparrago roscado -2- solidario y coaxial con

la base superior plana -3- del borne aislado del condensador de forma de campana con reborde inferior en forma de pestaña -4-. La posición de la arandela -1- en la figura 1 con el reborde inferior de la pestaña -4- clavado en su cara inferior y el reborde -5- del cuerpo cilíndrico -6- en su parte superior, es la de estanqueidad. El extremo plano perforado -7- del terminal -8- del cable -9- de conexión del condensador con el ruptor o el elemento de que se trate es atravesado por el esparrago -2-, pudiéndosele superponer otro o más terminales perforados según las conexiones a realizar, Este terminal se aplica sobre el resalte de la base del esparrago -2-, comprimiéndose y facilitando el contacto mediante la tuerca -10-.

Envolviendo el testero del cuerpo -6- del condensador, se establece una caperuza aislante, de superficie cilíndrica -11- y tapa -12- con un orificio -13- para paso del esparrago roscado -2-.

La caperuza presenta las guías en forma de aletas verticales paralelas -14- para facilitar el encaje del terminal -6-. En la caperuza de la figura 6 hay dos aletas paralelas -14- para encaje de un solo terminal, mientras las aletas oblicuas -15- del lado opuesto pueden servir para guía de los terminales, al comprender entre las mismas un mayor sector -16-.

Se fabricará el dispositivo perfeccionado para el conexionado recambiable del condensador de los magneto-volantes, objeto del presente Modelo de Utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

+ R E I V I N D I C A C I O N E S -

95 1ª.- Un dispositivo perfeccionado para el conexionado recambiable del condensador de los magneto-volantes, caracterizado porque, del borne aislado del condensador, sobresale un vástago roscado vertical que está solidario a la tapa del condensador. La placa perforada del terminal del cable de conexión o de los cables que se requieren conectar con el condensador, se montan en el vástago roscado que atraviesa. Los terminales perforados se comprimen contra la base del vástago por la acción de una tuerca envolvente del vástago garantizando su contacto eléctrico. Actuando en la tuerca en sentido contrario, se liberan los terminales produciéndose la desconexión.

100 2ª.- Un dispositivo perfeccionado para el conexionado recambiable del condensador de los magneto-volantes, según reivindicación primera, caracterizado porque, la papa del condensador presenta un borne en forma de caperuza que lleva su base superior solidaria con el vástago roscado. Para conseguir la estanqueidad de la tapa del condensador se dispone una arandela elástica, cuyo orificio central sirve de paso a la parte superior de la caperuza cuyos rebordes inferiores horizontales se clavan en la parte inferior de la zona de la arandela próxima a su orificio central, mientras que el reborde doblado hacia adentro del terminal cilíndrico de la envolvente del condensador se aplica sobre la superficie superior de la arandela.

115 3ª.- Un dispositivo perfeccionado para el conexionado recambiable del condensador de los magneto-volantes, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, envolviendo al

120 testero del condensador, se establece una caperuza aislante normalmente de material de plástico que, comprendiendo parte de la superficie cilíndrica, cubre la tapa del condensador, presentando el orificio central de salida del vástago roscado. La caperuza aislante presenta en su superficie superior una o más guías en forma de aletas dobles, que permiten el guiado de los terminales, facilitando el montaje.

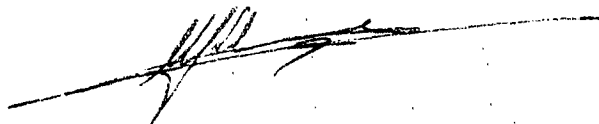
125 4a.- Un dispositivo perfeccionado para el conexionado intercambiable del condensador de los magneto-volantes.

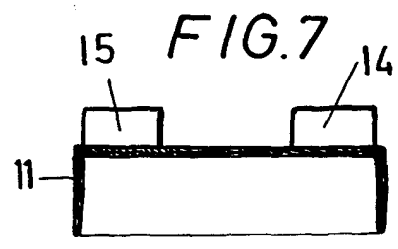
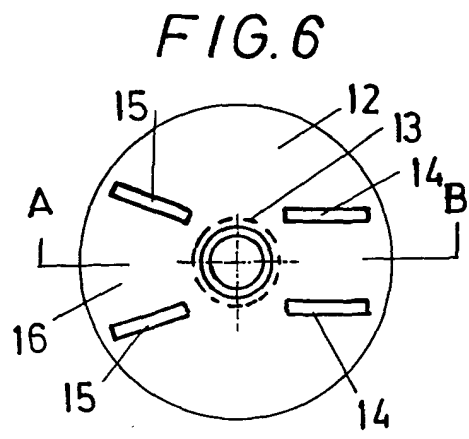
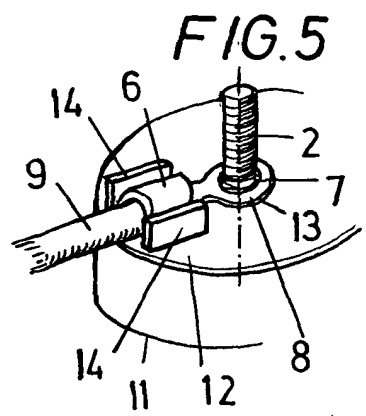
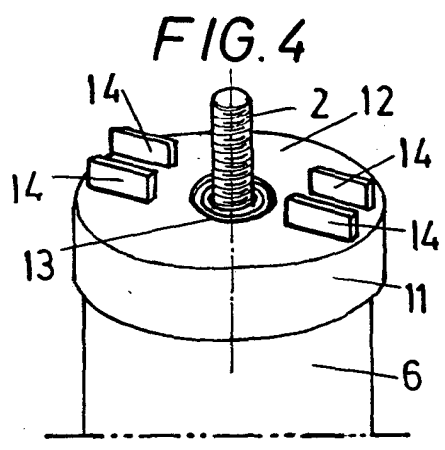
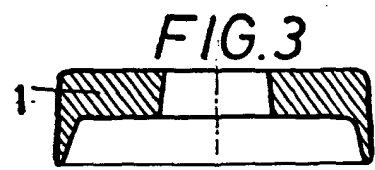
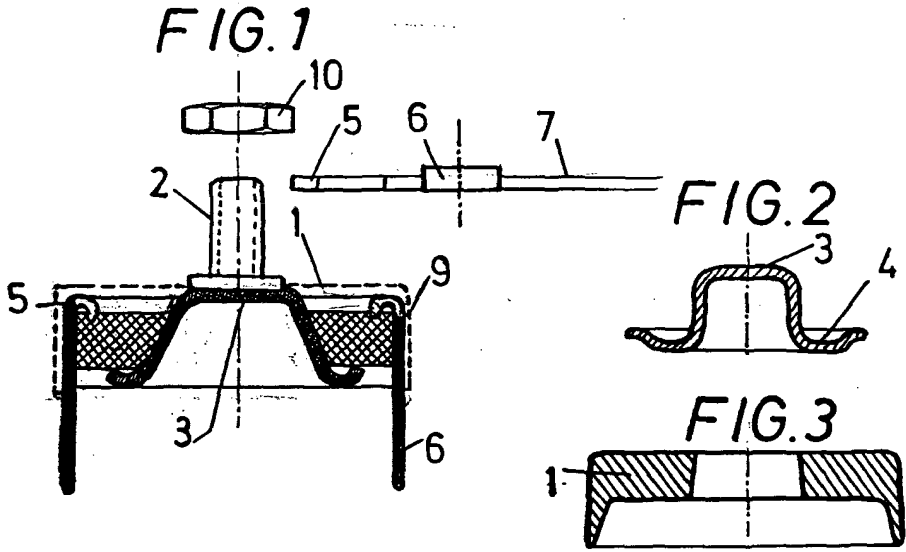
128 Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 11 de Febrero de 1.977

P.A.

M. LLORT





BARCELONA 11 de Febrer DE 1977
P. I.
M. LLORI