





yas mejoras han de constituir el correspondiente PRIMER CERTIFICADO DE ADICION, conforme a lo establecido por el artículo 73 y siguientes del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

El objeto de esta adición consiste en modificar el procedimiento de golpeo o machacado establecido, por otro más suave a fin de que la máquina tenga una mayor duración y menores gastos de entretenimiento. Otro objeto de esta adición consiste en modificar el mecanismo de alimentación que se dispone ahora por medio de tornillos sin-fin montados en un eje común supliendo al sistema de cadenas.

15

Estas modificaciones tienden a mejorar el funcionamiento de la máquina, obreniendo un golpeo menos violento y una alimentación sin interrupción evitando posibles interrupciones en la continuidad de este movimiento.

20

A continuación se hará una descripción detallada de las mejoras preconizadas, con referencia a los planos que se acompañan, en los cuales se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características constructivas que serán reivindicadas.

25

30

En dichos dibujos se ilustran:

En la fig. 1: una vista lateral de una de las bandas de mazos, presentando el nuevo dispositivo en uno de ellos.

35

En la fig. 2: una sección longitudinal de la máquina.



En la fig. 3: esquema del sistema de alimentación automática del esparto.

40 Según el ejemplo de ejecución presentado, los caballetes que forman el bastidor (1), van montados sobre una plataforma de perfil laminado (2) pudiendo llevar ésta tantas bandas de mazos como se deseen.

45 Los mazos (14) de madera, de forma prismática rectangular, embutidos en una pieza de sección en H (23) que discubre verticalmente por las guías materializadas por la horquilla (24) del bastidor, presentan en su parte superior una ventana rectangular (22).

50 Paralelamente a las bandas de mazos, se ha previsto un eje (6) montado sobre cojinetes (25) sobre el cual van montadas las excéntricas (5) en las que su envolvente (7) va provisto de un vástago (8) unido en sus extremos, por el bulón (9) a un nudo (10) donde va sujeto el paquete de hojas de acero que forma la ballesta (11).

55 Esta ballesta, tiene su eje de giro en el nudo (12) montado en el soporte (13) que ofrece el bastidor.

El extremo flexible de la ballesta se introduce en la ventana (22) del mazo (14).

60 Al girar el eje (6), la excéntrica acciona al extremo (10) de la ballesta, infiriéndola un movimiento vertical de ascenso y descenso, movimiento que es transmitido al extremo contrario introducido en el mazo, con lo que éste produce los golpes sobre el esparto con la fuerza necesaria debido a la flexibilidad de la ballesta.

65

Para el movimiento de los rodillos de alimentación, se ha previsto un eje (15) con una serie de -



70 tornillos sin-fín (16) montados sobre él, que engranan en unas ruedas de canto acanalado con dientes helicoidales (17) montadas sobre los ejes de los rodillos alimentadores (18) inferiores.

75 Sobre la rueda (17) del rodillo extremo, se ha adaptado una segunda rueda dentada (20) que engrana con otra similar con un piñón (26) que por medio de una cadena transmite el movimiento al piñón (29) montado sobre el eje del rodillo de alimentación (19) superior, obteniendo en éstos el giro invertido sincronizado con los inferiores o de mando, al transmitirse por la cadena que engrana en los piñones (21) que estos rodillos  
80 llevan montado sobre su eje.

85 Para conseguir la alimentación continua del esparto sin detenciones de éste a su entrada, se ha montado la rueda (27) acoplada al eje del primer rodillo superior (19) existiendo entre ésta y otra polea colocada en un plano superior una correa (4) que presenta una superficie inclinada entre ella y la de entrada del esparto para irle comprimiendo y favorecer la introducción de éste en la máquina.

90 Los términos en que queda redactada esta Memoria deberán tomarse con carácter amplio y nunca limitativo quedando subsistentes las particularidades características de la patente principal en tanto no se opongan a la realización de las mejoras suscritas.

-----



226649

N O T A

95

El presente PRIMER CERTIFICADO DE ADICION recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

100

105

1ª.- Perfeccionamientos en el objeto de la patente de invención nº 209.283 caracterizados porque el movimiento vertical de los mazos golpeadores se obtiene por medio de un haz de hojas de acero formando ballesta, que va unido a un vástago solidario de la envolvente de una excéntrica por un extremo, estando el contrario introducido en una ventana practicada en la parte superior del mazo, teniendo dicha ballesta un eje de giro central.

110

115

2ª.- Perfeccionamientos en la patente principal según la reivindicación primera, caracterizados por haberse previsto en el bastidor unos soportes laterales para sujeción del eje de giro de las ballestas.

3ª.- Perfeccionamientos según reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque el movimiento de las excéntricas se consigue por medio de un eje montado sobre cojinetes exterior y paralelamente a la máquina que recibe el movimiento de la transmisión general de la máquina.

4ª.- Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el movimiento del sistema alimentador automático se obtiene por un eje

226649<sup>1</sup>



120 que lleva montada una serie de tornillos sin-fín que en-  
granen en ruedas de canto acanalado con dientes helicoi-  
dales solidarias del eje de los cilindros de alimenta-  
ción inferiores, habiéndose acoplado al último de ellos  
un juego de piñones que transmite por cadena el movi-  
125 miento al cilindro superior, consiguiendo giros inver-  
tidos y sincronizados entre los cilindros inferiores y  
superiores ya que éstos están acoplados entre sí por me-  
dio de una cadena transmisora recibiendo movimiento el  
citado eje de la transmisión general.

130 5ª.- Perfeccionamientos según anteriores rei-  
vindicações, caracterizados por haberse instalado so-  
bre el eje del primer cilindro superior una polea, exis-  
tiendo entre ésta y otra, situada según un plano supe-  
rior, una correa que formando una superficie inclinada  
con la de admisión del esparto, obliga a éste a compri-  
135 mirse verificándose la entrada continua y sin interrup-  
ción.

6ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA  
PATENTE DE INVENCION Nº 209.283 por "MAQUINA MACHACA-  
DORA DE ESPARTO CON ALIMENTACION AUTOMATICA".

-----  
Todo según queda expuesto en la precedente  
Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanogra-  
fiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la  
misma se acompaña.

Madrid, 11 de Febrero de 1956.

ALONSO DOMINGUEZ BORRERO

P.A.

Modesto Polo  
P.P.

226649

FIG. 1

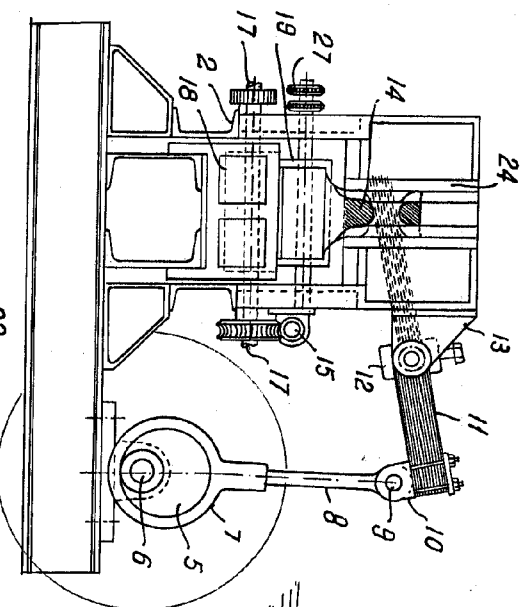


FIG. 2

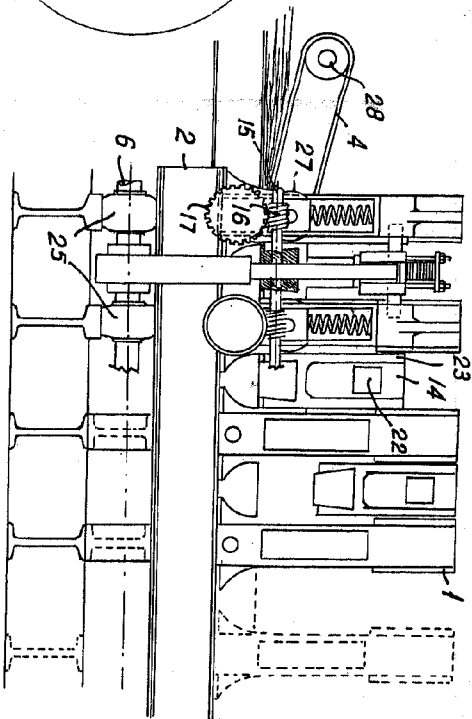
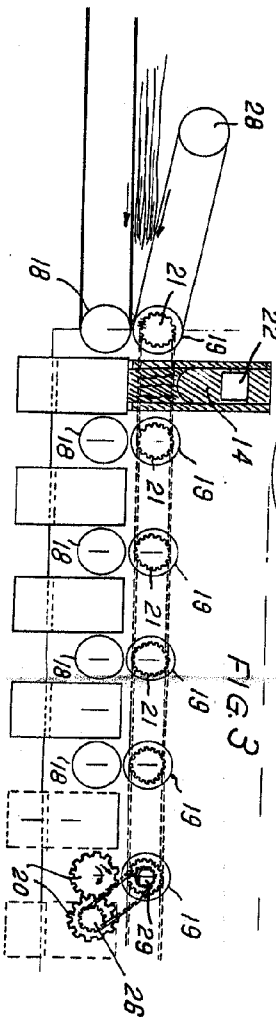


FIG. 3



Madrid

Escala variable.

