



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	10 Y
21	226.545	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	19-FEBRERO-1977	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B21D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
DISPOSITIVO DE ENCLAVAMIENTO Y POSICIONAMIENTO PARA CARROS DE MAQUINAS DE ESTAMPAR PIEZAS LAMINARES SOBRE MESA

71 SOLICITANTE (S)
DON SALVADOR GALI MALLOFRE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
c/ Londres, nº 29 - 1-2 BARCELONA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

CN.-

1 El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de
26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30
de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabili-
5 objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo
por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, a-
paratos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La am-
plitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado
al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración con-
10 tenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no
limitativa, haciéndola extensiva incluso a los descubrimien-
tos de tipo científico (Artº. 47).

15 El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo
la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio
legal de que también serán patentables los instrumentos, ob-
jetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a
que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y en defi-
nitiva que constituyan una mejora sustancial sobre lo ante-
riormente conocido.

20 Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al ar-
ticulado que recoge los conceptos expresados, debe conside-
rarse, que la invención a que se refiere la presente memo-
ria, constituye una novedad industrial, con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
25 tación exclusiva que por ella se solicita, premiando así
los méritos de quien aporta a la industria del país una me-
jora efectiva y precisamente comprendida entre las enuncia-
das por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación
con el 171, en su nueva redacción afectada por la Orden de
30 18 de Noviembre de 1.935).

1 La presente invención, como se expresa en el
enunciado de esta Memoria Descriptiva, consiste en un dispo-
sitivo de enclavamiento y posicionamiento para carros de
máquinas de estampar piezas laminares sobre mesa, y más
5 concretamente aplicable al estampado denominado a la lyone-
sa.

El estampado a la lyonesa consiste en trans-
ferir un diseño sobre una pieza de tela. El diseño está
realizado en un molde, generalmente de seda, en el que se
10 han practicado calados a través de los cuales pasa la tinta
que se extiende sobre él.

El molde se encuentra tenso y dispuesto en
un marco porta-moldes. Dicho molde se asienta sobre la
pieza de tela a estampar y por la cara opuesta a la de con-
15 tacto con la tela, se vierte la tinta que al extenderse pa-
sará a través de los calados e impregnará la pieza a estam-
par.

Una de las condiciones más importantes en una
instalación de estampado de este tipo es el posicionamiento
20 del molde.

Convencionalmente, son dos los casos de estam-
pación, uno mediante dibujo monocromo y otro mediante dibu-
jo policromo. Dentro de estos dos casos, se dan además
25 otras dos variantes, una de ellas mediante dibujo continuo
modular a lo largo de la pieza y el otro mediante un dibujo
único por pieza.

En cualquiera de los casos es imprescindible que
el posicionamiento de los moldes sea exacto ya que de lo
contrario en el estampado tanto en diseño modular como con-
30 tinuo se produciría una ruptura en el dibujo. Cuando la

1 estampación es polícroma, continúa o no, el objeto a es-
tampar se descompone en cada uno de los colores que la inte-
gran y cada uno de estos colores, con la parte de estampa-
ción que comprende, constituye un molde distinto, de modo
5 que para la realización de un diseño habrán tantos moldes
como colores con cuya deposición sucesiva obtenemos la
estampación definitiva. El sistema más práctico adoptado
es estampar la pieza primero con un color y luego sustituir
el molde correspondiente a otro color y así sucesivamente
10 hasta completar la estampación, lo que obliga a que los
molde queden en perfecta superposición para que los colo-
res ocupen las zonas correctas.

15 Por todo lo expuesto se deduce que es necesario un sistema preciso para que el molde quede situado en
su posición exacta, y esto se logra mediante unos toques
previstos junto a los railes donde circula el carro del
marco portamoldes, estando dichos toques dispuestos al baso
del dispositivo del enclavamiento y posicionamiento.

20 Para completar la descripción que seguidamen-
te se va a realizar y con el fin de ayudar a una mejor
comprensión de las características del invenco, se acompa-
ñan a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos
donde se ha representado una vista en perspectiva del dis-
positivo objeto de la presente invención.

25 Como puede observarse a tenor de los planos
comentados, el dispositivo se constituye mediante una guia
cilíndrica que se prolonga en dos muñones 2 giratorios so-
bre apoyos y que salvo en su tramo central 2 regresado
y sendos tramos contiguos se encuentran realizadas unas es-
30 trias 3 que sirven de guias para casquillos 5 y 6 que cons-

1 tituyen empujadores por la acción de un resorte helicoidal
7 de otras tantas camisas 8 que axialmente presionan sobre
los flancos del regruesamiento central 2.

5 Las camisas 8 son giratorias y autoposiciona-
das en su rotación por resortes 9 enganchados en pestañas
10 de las propias camisas 8 que las solicitan constantemen-
te mediante los pivotes 11 sobre los topes 12 previstos en
los casquillos empujadores 6.

10 Cada camisa 8 presenta sendos dientes provis-
tos de un plano de enclavamiento 13 y un plano de fuga 14,
con la particularidad de que dichos dientes son de mano con-
traria, de modo que los planos de enclavamiento 13 queden
centrados y los de fuga 14 extremos y dispuestos en una tra-
yectoria recta coincidente con los topes de posicionamiento
15 15 previstos en la mesa de estampar.

En uno de los muñones 1 de la guía cilíndrica
se dispone un brazo radial 16 de accionamiento para dicha
guía siendo asegurada su posición de trabajo por el resorte
17.

30 Dicho brazo radial 16 es accionado por una
biela 18 de longitud regulable que es articulada en su ex-
tremo opuesto a un brazo 19 solidario al eje 20 y accionado
por la manivela 21.

25 El eje 20 es simultáneamente medio de acciona-
miento para el sistema de enclavamiento y posicionamiento
como para el sistema de elevación del marco portamoldes.
De esta manera nunca podrá desenclavarse el carro sin estar
elevado el molde por encima de la superficie de la pieza a
estampar, quedando así eliminada la posibilidad de deterioro,
30 por mancha o emborronado de la pieza que se estampa.

1

Uno de los resortes helicoidales 7 que acciona sobre una de las camisas 8, está tarado a mayor fuerza que el otro, asegurando así que el posicionamiento de los dientes con respecto a los topes, se hará efectivo por el resorte de mayor fuerza y por tanto con absoluta precisión.

5

Los topes de enclavamiento 15 son convencionalmente de posición variable en función del estampado.

10

Aunque en los dibujos representados se ha dispuesto el desenclavamiento por medios manuales, no se descarta un accionamiento mecánico, neumático, eléctrico o combinado sin que por ello se vean alteradas las características sustanciales de la invención.

15

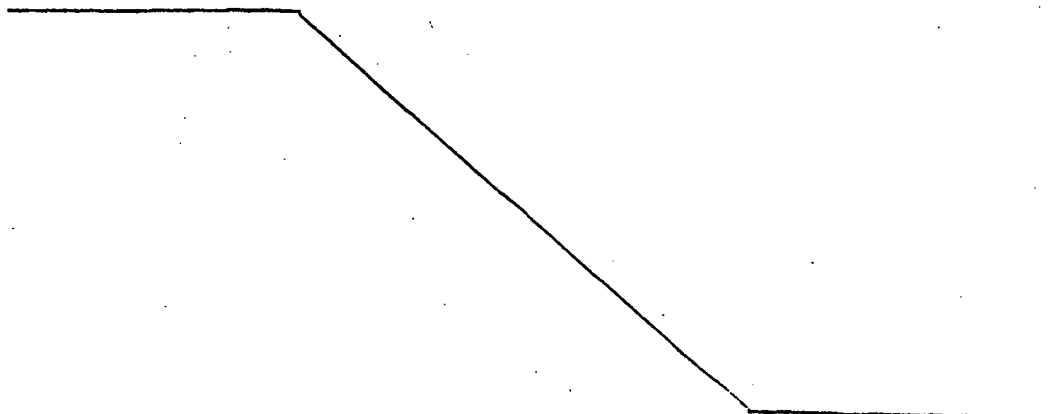
No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier persona perita en la materia comprenda perfectamente la idea que se desea patentar, así como las ventajas que de su realización industrial han de derivarse.

20

Por todo ello, y para evitar posibles imitacione- ciones, se presenta esta solicitud, pidiendo la explotación exclusiva de la idea descrita, de acuerdo con las consideraciones y puntos que se desea reivindicar, que se concretan en las páginas siguientes:

25

30



1 Hecha la descripción a que se refiere la memoria
que antecede, es preciso insistir en que los detalles de
realización de la idea expuesta, pueden variar, es decir,
que pueden sufrir pequeñas alteraciones, basadas siempre
5 en los principios fundamentales de la idea, que son en esen-
cia los que quedan reflejados en los párrafos de la descrip-
ción hecha. En efecto, el Artículo 48 del Estatuto vigente
sobre Propiedad Industrial, establece como no patentables,
en su apartado tercero, "los cambios de forma, dimensiones,
10 proporciones y materias de un objeto ya patentado" fijando
así el criterio del legislador en el sentido de que paten-
tada una idea que pueda dar lugar a una realidad práctica
e industrializable, nadie podrá apoyarse en ella para, a
pretexto de haber introducido ligeras modificaciones, pre-
15 sentarla como nueva y propia.

Este principio, en cuanto al alcance de la protec-
ción del objeto patentado se refiere, se halla confirmado
por numerosas Sentencias del Tribunal Supremo, y entre
20 ellas, como más terminantes, en las de fechas 16 de octubre
de 1954, 23 de enero de 1959, 20 de marzo de 1964 y otras.

Establecido el concepto expresado, en cuanto a la
amplitud que debe darse a la protección solicitada, se re-
25 dacta a continuación la Nota de Reivindicaciones, de acuer-
do con lo que se establece en el último párrafo del apar-
tado tercero del Artículo 100 de la Ley, sintetizando así
las novedades que se desean reivindicar:

NOTA DE REIVINDICACIONES

30 En resumen, el privilegio de explotación exclusi-
va que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones si-
guientes:

1
5
10
15
20

1a.- DISPOSITIVO DE ENCLAVAMIENTO Y POSICIONAMIENTO PARA CARROS DE MAQUINA DE ESTAMPAR PIEZAS LAMINARES SOBRE MESA, caracterizado esencialmente porque está constituido por una guía cilíndrica que se prolonga en sendos muñones giratorios sobre apoyos y que salvo en su tramo central regresado y sendos tramos contiguos, está estriada, constituyendo dichas estrías guía para sendos casquillos que constituyen empujadores por la acción de resortes helicoidales de otras tantas camisas que axialmente presionan sobre los flancos de regresamiento central siendo dichas camisas giratorias y autopositionadas en su rotación por resortes que las solicitan constantemente sobre topes previstos en los casquillos empujadores, habiéndose previsto en cada una de las camisas sendos dientes provistos de un plano de enclavamiento y un plano de fuga, con la particularidad de que dichos dientes son de mano contraria de modo que los planos de enclavamiento queden centrados y los de fuga extremos y dispuestos en una trayectoria recta coincidente con los topes de posicionamiento previstos en la mesa de estampar, habiéndose previsto en uno de los muñones extremos de la guía cilíndrica un brazo radial de accionamiento giratorio para dicha guía y con la particularidad de que uno de los dos resortes está tarado a mayor fuerza que el otro.

25

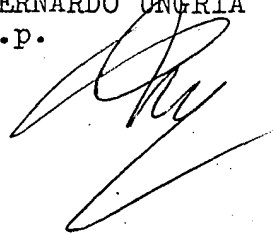
2a.- Se reivindica por último como objeto sobre el el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita por: DISPOSITIVO DE ENCLAVAMIENTO Y POSICIONAMIENTO PARA CARROS DE MAQUINA DE ESTAMPAR PIEZAS LAMINARES SOBRE MESA.

30

1 Todo conforme queda descrito y reivindicado
en la presente memoria descriptiva que consta de nueve páginas .
mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

5 Madrid, 19 de Febrero de 1977

BERNARDO UNGRIA
p.p.



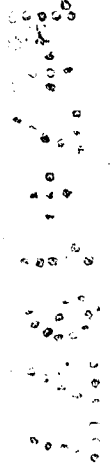
10

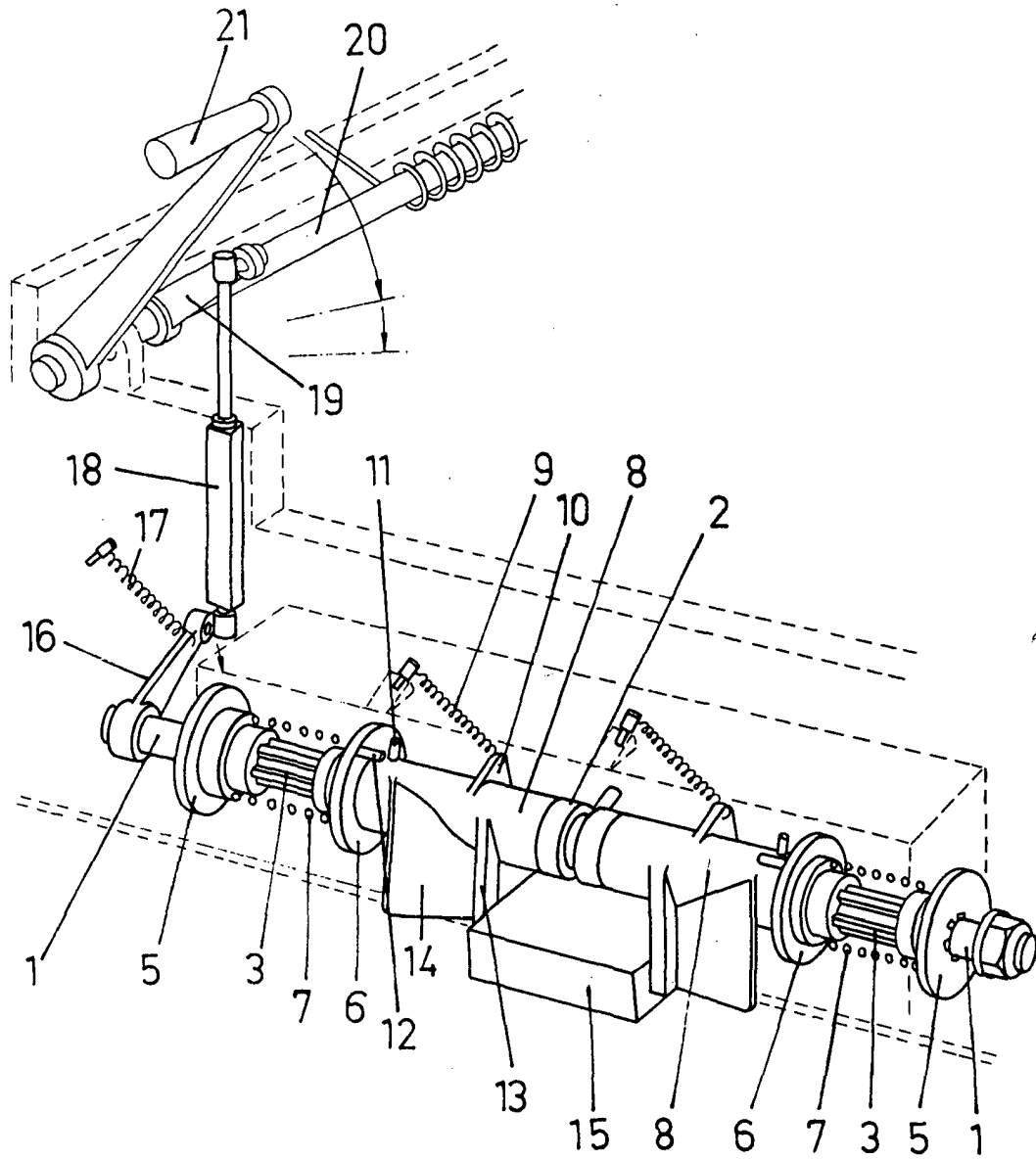
15

20

25

30





ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de FEBRERO de 1977

BERNARDO UNGRIA

p. p.