



226538

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE UN COMPUESTO PARA IMPERMEABILIZACIÓN DE ENVASES DE PAPEL Y CARTÓN", a favor de DON SANTIAGO TRUJOLS PARDO, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle Mallorca, nº 618.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de un compuesto para impermeabilización de envases de papel y cartón.

5. Los envases de papel y cartón, actualmente muy empleados en substitución de los envases de hojalata, requieren una preparación de impermeabilización para dejarlos en condiciones de envasar, líquidos, pastas, materias higroscópicas, etc.

10. El envase en sí no precisa ninguna condición especial, pues el envase de cartón cerrado con su fondo fijado por bordoneado y con su tapa adecuadamente ajustada y formada de un

226538



modo análogo, es solamente necesario preparar el exterior y el interior de este envase para que quede en perfectas condiciones para su uso aventajando a los envases metálicos o a aquéllos de cartón que llevan parte metálica.

5. Por otra parte, el fondo fijado por bordoneado, es muy adecuado para el tratamiento de impermeabilización, toda vez que el bordón no presenta al exterior punto de junta alguno, sino que la junta con el fondo respectivo es entrante y prácticamente oculta, por lo que en esta línea queda depositada la materia impermeabilizante, asegurando la hermeticidad de la junta.

Los envases de este tipo son los más adecuados para el tratamiento con el compuesto impermeabilizante, objeto de la presente invención.

15. Se obtiene el resultado objeto de la invención, según un proceso operatorio en el que como materia base se considera la gelatina animal fundida con agua al baño maría, estabilizada con ácido acético y mantenida en elasticidad con gelatina, haciendo simultáneamente que esta gelatina se insolubilice y se fije el color mediante alumbre saturada en frío.

Con el fin de facilitar la explicación, se menciona el siguiente ejemplo:

25. Se toman 1000 partes de gelatina animal fundida con 1500 de agua en baño maría a 60-70°C. Se incorpora al baño 2 a 3 partes de ácido acético y un colorante. 500 partes de agua se satura con alumbre de roca y esta solución se incorpora al baño de la gelatina fundida. Se completa con una adición de 25 a 35 partes de glicerina y se agita hasta que se vuelva homogéneo.

30. Este baño que es suficientemente fluido, se aplica di-

226538

6 FEB. 19



rectamente sobre el envase terminado, ventajosamente con pincel, hasta establecer en su superficie una capa de espesor conveniente según los fines que se han de exigir a dicho envase. Se deja secar y queda en el acto en disposición de uso.

5. La ventaja de la incorporación del alumbre saturada en frío, es muy notable, toda vez que el envase protegido según se ha expresado es inalterable bajo los fuertes calores, siendo por ello muy apropiado para envasar sustancias grasas, pinturas u otras que precisan que su constitución física y química permanentemente sean las que se habían previsto en la fábrica de origen.

10. La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba, Podrá, pues, realizarse con los medios y aparatos más adecuados, en las proporciones, tiempos y temperaturas de reacción más convenientes en cada caso por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Procedimiento para la obtención de un compuesto para la impermeabilización de envases de papel y cartón, caracterizado esencialmente por el hecho de someter a una solución de gelatina animal fundida con agua al baño maría a temperaturas entre 60 y 70 °C, a una estabilización mediante la adición al baño de 2 a 3 partes de ácido acético, asegurando la elasticidad de la gelatina a cualquier temperatura por la adición de un 25 a un
10. 35 partes de glicerina, removiendo el baño siempre a la temperatura indicada y finalmente se incorpora un colorante que se fija al propio tiempo que se insolubiliza la gelatina, por la adición de una solución de alumbre saturada en frío, hasta obtener una
15. solución uniforme que se aplica directamente al envase de cartón una vez terminado éste, utilizando para ello cualquier medio, incluso el pincel.
20. 2. Procedimiento según la anterior reivindicación, en la que la gelatina animal fundida en agua lo es en la proporción de 1000 partes de gelatina en 1500 de agua.
25. 3. Procedimiento según 1 y 2 reivindicación, en el que para 1000 partes de gelatina, fundida en 1500 de agua, corresponde una adición de insolubilización de alumbre en frío, saturado en 500 partes de agua, incorporada esta solución a la de la gelatina fundida.
4. Procedimiento para la obtención de un compuesto para impermeabilización de envases de papel y cartón.

226538



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 6 de Febrero de 1956

SANTIAGO TRUJOLS PARDO

P. a. JAIME ISERN MIRALLES
P. P.

5.

R/mr.