

226503



226503

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

que se acompaña a

la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA

a favor de

Don MIGUEL AMENGUAL AMENGUAL, de nacionalidad española, domiciliado en PALMA DE MALLORCA (Balears), Aragón -22-12-,

p o r

" PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MOLDES PARA VULCANIZAR CALZADO "

//////

226508



5 La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 julio 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10 El molde que se describe en esta patente de invención, tiene por objeto, unir al mismo tiempo que se constituye el piso de goma, al corte del calzado por medio de la vulcanización, formando piso y corte un solo cuerpo bien compacto y sólido, a la vez que el piso de goma queda grabado; obteniéndose con este molde un calzado de finas líneas y de un acabado perfecto, redundando en una economía de tiempo en  
15 la fabricación de esta clase de calzados por las ventajas que de por sí lleva este molde en su fácil y sencillo manejo.

20 Este molde permite construir el calzado con corte de piel, lona, paño y similares, aplicables a corte de calzado, los cuales por medio de la acción de la vulcanización y la presión se unen a la goma, constituyendo un cuerpo bien soldado y compacto.

La descripción del molde se hace a base de las figuras adjuntas.

25 La fig. 1 representa el fondo del molde (visto desde arriba). La fig. 2 representa el molde visto de lado.

30 Descripción del objeto: el molde se compone de un plato o base A, el cual es portador de una horma C. que va provista en su interior de una resistencia eléctrica, además el plato o base lleva dos brazos K, los cuales por medio de las bisagras L, se unen al soporte B. sobre el cual va montado

226503



35 el molde de pisos D. partido en dos mitades, llevando en cada una de las dos y en su interior una resistencia eléctrica, además, el soporte B es portador del mecanismo para cerrar y abrir el molde de pisos y está formado por las excéntricas H, las que en su extremo llevan un ojal que engasta a un muñón de las piezas con paso de rosca G, las que atravesadas por el eje F, que está roscado a la derecha en un extremo y a la izquierda en el otro, llevando en uno de sus extremos la manivela E, que al ser accionada imprime movimiento a las piezas G. y éstas a las excéntricas H, que a su vez abren y cierran los medios moldes D, formando el molde de pisos, el macho I, que en su interior lleva una resistencia eléctrica y en su cara inferior la plantilla o pieza que da forma a la planta del piso de goma y lo graba.

40 El molde funciona de la siguiente manera: se manipula la manivela E, la que hace girar a la vez el eje F. y éste hace correr las piezas G, cuyo muñón se desliza por el ojal de los brazos de las excéntricas H, que en su movimiento giratorio abren el molde D, deslizándose cada mitad por el soporte B. Una vez abierto el molde de pisos, se levanta el soporte B. por medio de las bisagras L, dejando al descubierto la horma C; una vez el molde abierto por completo, se coloca el corte montado a la horma C, se baja el soporte B, se manipula la manivela E. en sentido contrario al indicado para abrirlo y se cierran los medios moldes D, formando el molde de pisos, se coloca la goma dentro del hueco que forman los medios moldes D; se coloca en el indicado hueco el macho I. y se somete a presión de una prensa, que con unión del calor que le dan las resistencias, vulcaniza la goma, pegándola al corte y formando un solo cuerpo

45

50

55

60

226503



3 FEB 1938

bien soldado y compacto; una vez obtenida la vulcanización, se le quita la presión y se descarga el molde, es decir, se le quita el zapato y queda listo para recibir otra carga.

65 Los modos de realización de esta idea pueden variar, sin que cambie su esencia y también los detalles de ejecución, forma de las piezas descritas y materias de que se fabriquen.

Las ventajas del molde referido son considerables por las razones siguientes:

70 1ª- Proporciona una fabricación rápida y sencilla en la vulcanización de calzados y similares.

2ª- Dado su perfeccionamiento, permite una gran regularidad en el trabajo y una gran economía, debido a su gran rendimiento.

75 3ª- Con este molde es posible vulcanizar cuero, piel, paño, lona y similares, con piso de goma o pasta en sus variedades.

80 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, según queda indicado, sin que por ello cambie lo esencial de la invención, que es lo que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente:

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

85 1ª.- Perfeccionamientos en los moldes para vulcanizar calzado, caracterizados por comprender un plato o base que es portador de una horma que en su interior lleva una resistencia eléctrica y, además, el plato o base lleva unos brazos que por medio de unas bisagras están unidos a un soporte, vulcanizando zapatos, zapatillas, playeras y similares con piso

90

2 2 6 5 0 3



de goma.

95

2\*.- Perfeccionamientos en los moldes, según reivindicación primera, que se caracterizan porque dicho soporte es portador del molde de pisos partido en dos mitades (que en su interior llevan una resistencia eléctrica) y de un mecanismo para cerrar y abrir el molde de pisos.

100

3\*.-Perfeccionamientos en los moldes, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el mecanismo para cerrar y abrir el molde de pisos se compone de una manivela que hace girar un eje roscado a la derecha en un extremo y a la izquierda en el otro y que dicho eje atraviesa unas piezas con paso de rosca, llevando dichas piezas en su parte superior un muñón que se desliza por dentro de un ojal que llevan el brazo de las excéntricas, las cuales por el movimiento de rotación del eje hacen mover las piezas y éstas a las excéntricas, abriendo el molde de pisos, cuyas mitades se deslizan por el soporte, cerrándolo y accionando la manivela al revés.

105

110

4\*.- Perfeccionamientos en los moldes, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque funcionan de modo que una vez abierto el molde de pisos, se levanta el soporte por mediación de las bisagras y deja al descubierto la horma para colocarle el corte montado.

115

5\*.- Perfeccionamientos en los moldes, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque una vez cargado y cerrado el molde, se le coloca el macho y se le da presión por medio de una prensa.

120

6\*.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MOLDES PARA VULCANIZAR CALZADO".

226503

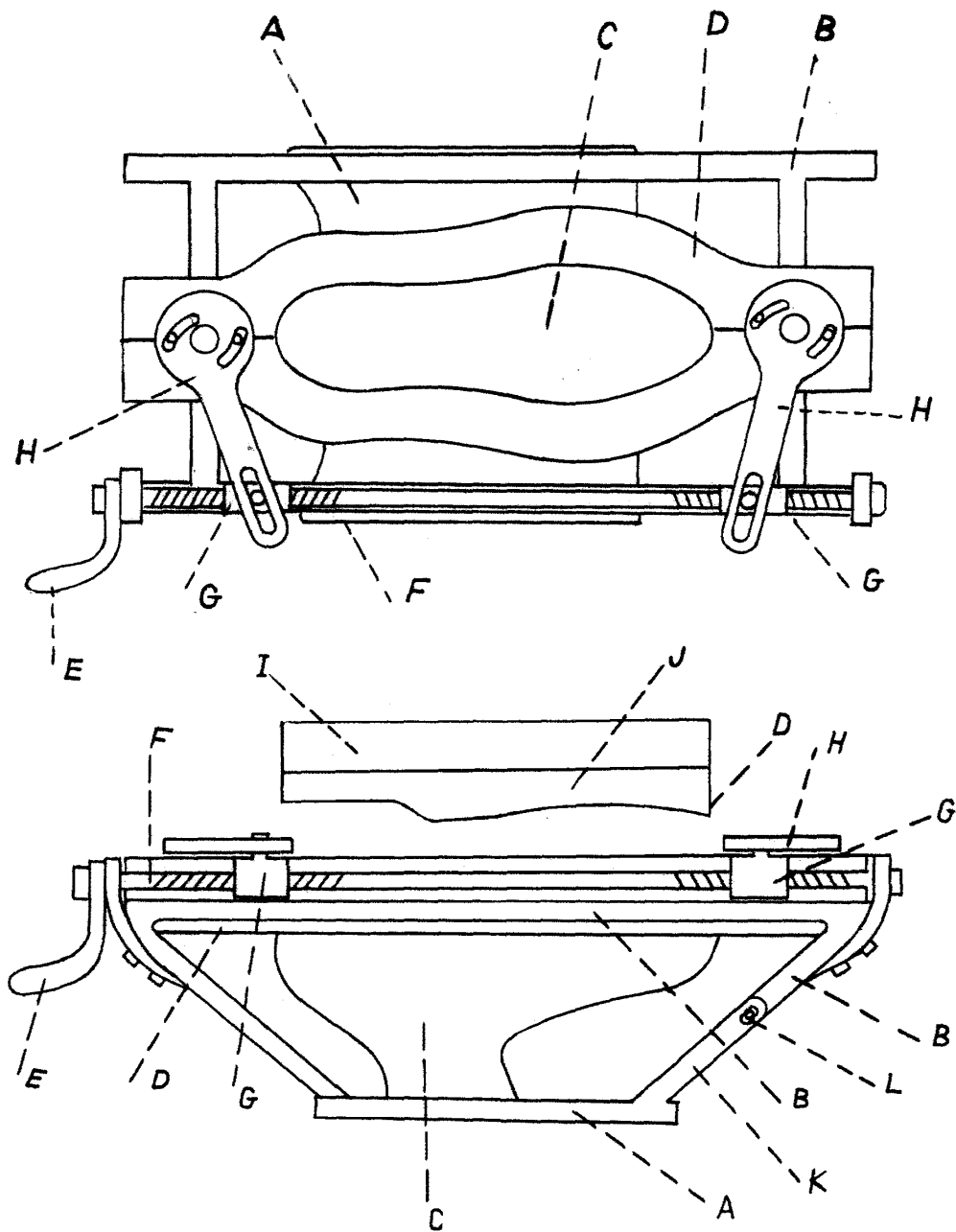


Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 3 febrero 1956.

ALFONSO UNGRIA

125



ESCALA VARIABLE

MADRID, 3 DE febrero DE 1956.

ALFONSO GARCÍA