



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	226367		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			11 FEB. 1977		

226.367

MODELO DE UTILIDAD



30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
CON PROTECCION TEMPORAL DE LA 9ª BIENAL ESPAÑOLA DE LA MAQUINA HERRAMIENTA, CELEBRADA EN BILBAO DEL 5 AL 13 DE MARZO DE 1.976.		
47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	B21D	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
"INSTALACION PERFECCIONADA PARA EL CORTE DE BARRAS".		
71 SOLICITANTE (S)		
GAIRU, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Portal de Gamarra, 36 -VITORIA-		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.		

MV/ah/5.617

1                   La presente memoria descriptiva tiene como fin  
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio  
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio  
nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Le-  
5                   gislación, que, como el enunciado indica, se trata de "INSTALA-  
CION PERFECCIONADA PARA EL CORTE DE BARRAS".

                  La presente invención tiene por objeto una ins-  
talación para el corte de barras, del tipo de instalación de las  
formadas por una bancada, en la que se depositan las barras a  
10                   trocear, presentando dicha bancada una rampa, para la translación  
por caída de las barras hasta una pista de rodillos de alimenta-  
ción, que las transportan hacia la cizalladora.

                  De acuerdo con la invención en la citada rampa  
se disponen unos mecanismos para la selección de los diámetros de  
15                   las barras, así como para la dosificación de las mismas, una a  
una, de modo que unos gatillos volteadores tomen a cada barra, lle-  
vándola hasta depositarla sobre la pista de rodillos.

                  En relación con la mencionada pista de rodillos  
20                   va dispuesto un dispositivo de despuntes formado por una rueda,  
en la que van montados unos platos regulables, comportadores de  
unas levas.

                  En el giro de las levas se verifica el sucesivo  
accionado de unos finales de carrera, determinándose en una pri-  
25                   mera fase el despunte final de la barra, en una segunda fase el  
despunte inicial de la barra siguiente y en una tercera fase el  
desembragado del dispositivo que no vuelve a entrar en funciona-  
miento hasta que el comienzo de una nueva barra entra en conjun-  
ción con un elemento detector, tal como puede ser una célula fo-  
30                   to-eléctrica o un final de carrera.

                  De esta forma se logra un perfecto despuntado y

1 troceado de las barras, según un proceso totalmente automatizado  
y de elevada fiabilidad, ventajas estas que junto con otras que  
se verán más detalladamente en la memoria numérica, le confieren  
al objeto de la presente invención vida propia ya de por sí.

5 Para comprender mejor la naturaleza del invento,  
en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su  
utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible, por  
ello de las modificaciones accesorias que no alteren las caracte-  
rísticas esenciales.

10 La figura 1 es una vista en alzado que muestra  
esquemáticamente al objeto de la presente invención, según un ejem-  
plo no limitativo de realización práctica.

La figura 2 corresponde a una vista en planta su-  
perior de la figura 1.

15 La figura 3 muestra la vista en perfil correspon-  
diente a la figura 1.

20 La presente invención trata sobre una instalación  
destinada al corte troceado de barras metálicas, estando formada  
dicha instalación por una bancada (1), en la que se depositan y  
almacenan las barras a trocear.

La bancada (1) presenta una zona enrampada (2)  
que permite la traslación, por caída, de dichas barras hacia una  
pista de rodillos de alimentación (3), ver figura 3.

25 En la figura 3 se aprecia igualmente como en re-  
lación con la zona enrampada (2), existen unos mecanismos (15),  
que permiten seleccionar el dimensionado diametral de las barras;  
dichos mecanismos (15) están formados por un vástago de soporte  
que en su extremo inferior comporta una cabeza a modo de patín, de  
modo que en función del mayor o menor alejamiento de dicha cabeza  
30 respecto a los armazones de la zona enrampada (2), se dejará pasar

unicamente a las barras de un cierto dimensionado diametral ya preestablecido.

Así mismo en la rampa (2) existen sendos dispositivos (14), para la selección de las barras, una a una, de modo que cada barra es cogida por una correlación de gatillos volteadores (4) de accionamiento neumático, que la trasladan en giro hasta depositarla sobre unos rodillos de alimentación (3).

Los rodillos de alimentación (3) llevan, a la barra hacia la cizalladora (5), siendo de destacar la existencia de unos rodillos de presión (6) que, actuando en contra de la propia barra, hacen efectivo un perfecto posicionado y desplazado de la misma, pudiendo bascular el correspondiente rodillo o rodillos de presión (6), para ocupar así una posición estable de levantado, en la que no dificulta en nada el libre paso de una nueva barra hacia su posición sobre los rodillos (3), ver figura 1.

Por otra parte en la figura 1 se aprecia la existencia de un dispositivo de despuntes (7), que fundamentalmente está formado por una rueda, en la que van montados unos platos regulables, comportadores de unas levas desfasadas angularmente entre sí.

En relación con las citadas levas va dispuesto un juego de finales de carrera (16), de modo que al girar las levas junto con la mencionada rueda se verifica el sucesivo accionado de los finales de carrera (16); de esta forma se consigue en una primera fase el despunte final de la barra, en una segunda fase el despunte inicial de la barra siguiente y en una tercera fase efectuar el desembragado del dispositivo.

De esta forma el dispositivo de despuntes (7) permanece desembragado, hasta que se inicia el proceso automático, por el hecho de que se termina una barra y comienza la alimenta-

1 ción de una nueva barra, lo que repetiría toda la secuencia anteriormente señalada.

5 Así mismo el mencionado dispositivo (7) va provisto de un elemento detector (17), formado por una célula foto-eléctrica, final de carrera o similar, que es actuado cuando el comienzo de una nueva barra entra en conjunción con él, determinándose así el accionamiento del embragado y desembragado del dispositivo de despuntes (7).

10 A ambos lados de la cizalla (5), van dispuestas sendas sufrideras (8 y 9) respectivamente, de las cuales ésta última es la de entrada y su accionamiento es neumático-mecánico, en tanto que la otra o de salida es de accionamiento hidroneumático, evitando así dichas sufrideras (8 y 9), cualquier posible deformación de las barras.

15 Por otra parte en la proximidad de la sufridera (8) nace un brazo (11) que se extiende en voladizo, yendo provisto de un elemento de tope (10), que puede desplazarse a lo largo de aquel, para delimitar así la longitud del trozo de barra a cortar, ver figura 1 y 2.

20 En la figura 2 se aprecia igualmente como por debajo del brazo (11) va dispuesta una bandeja doble de distribución (12), en relación con sendos recipientes (13 y 14), de los cuales el primero de ellos es el de desperdicios en tanto que el otro es el de material cortado.

25 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas, es posible, introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

30 El solicitante, al amparo de los Convenios Inter-

1 nacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de  
extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible,  
reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

5 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo  
en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación,  
deberá recaer sobre "INSTALACION PERFECCIONADA PARA EL CORTE DE  
BARRAS", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10 1ª.- Instalación perfeccionada para el corte de  
barras, del tipo de las formadas por una bancada para posicionado  
de las barras y caída de estas hacia una pista de rodillos que se  
extiende hasta la correspondiente cizalladora, caracterizada por-  
15 que al final de la pista de rodillos va dispuesto un dispositivo  
de despuntes formado por una rueda giratoria en la que se montan  
unos platos regulables, provistos de unas levas que, en el giro  
con aquella, actúan sucesivamente sobre un juego de finales de ca-  
rrera, verificándose en una primera fase el despunte final de la  
20 barra, en una segunda fase el despunte inicial de la barra siguien-  
te y en una tercera fase el desembragado del dispositivo, hasta  
que se inicia el proceso automático por el hecho de comenzar la  
alimentación de una nueva barra y actuar esta sobre un elemento  
detector, tal como puede ser una célula foto-eléctrica, final de  
25 carrera o similar, incorporado en el propio dispositivo de despun-  
tes.

30 2ª.- Instalación perfeccionada para el corte de  
barras, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, carac-  
terizada porque a ambos lados de la cizalladora, van dispuestos  
sendos sufridores, de los cuales uno de ellos o de entrada es de  
accionamiento preferentemente neumático-mecánico, en tanto que el

1° otro o de salida es hidroneumático, evitándose así por la conjunción de los mismos, cualquier posible deformación de las barras en el corte de las mismas.

5 3º.- Instalación perfeccionada para el corte de barras, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada porque en la rampa de caída de la mencionada bancada van dispuestos unos vástagos enhiestos, que en su extremo inferior comportan una cabeza a modo de patín, cuya mayor o menor separación respecto a la propia bancada permite seleccionar el dimensionado diametral de las barras, existiendo así mismo unos dispositivos para la selección de las barras, una a una, en conjunción con los respectivos gatillos volteadores que llevan a cada barra hasta depositarla sobre la pista de rodillos alimentadores, en relación con los cuales van dispuestos unos oportunos rodillos de presión.

15 4ª.- "INSTALACION PERFECCIONADA PARA EL CORTE DE BARRAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

20 Madrid,

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA  
P. P.

25

30

Fig.1

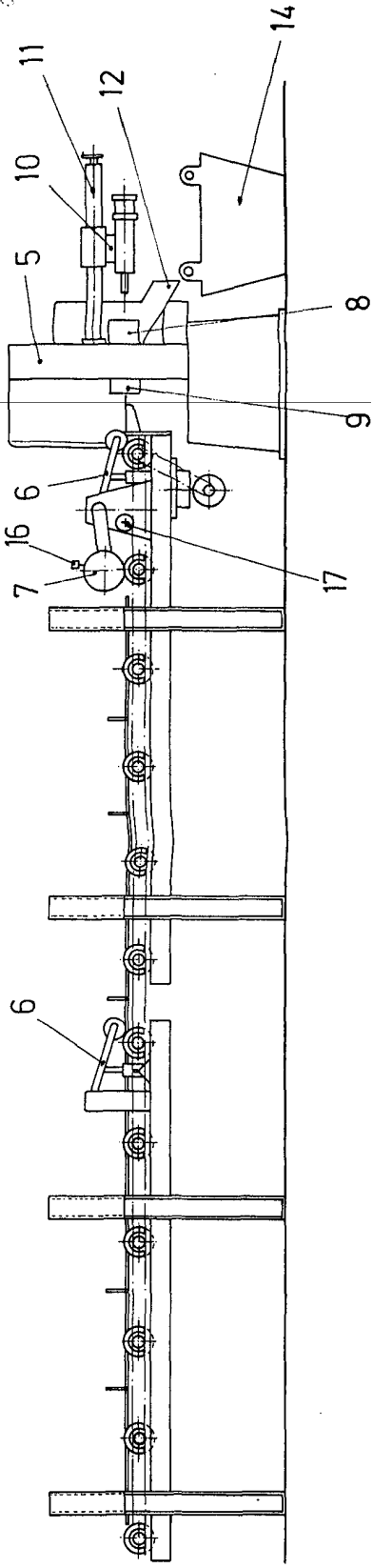


Fig.2

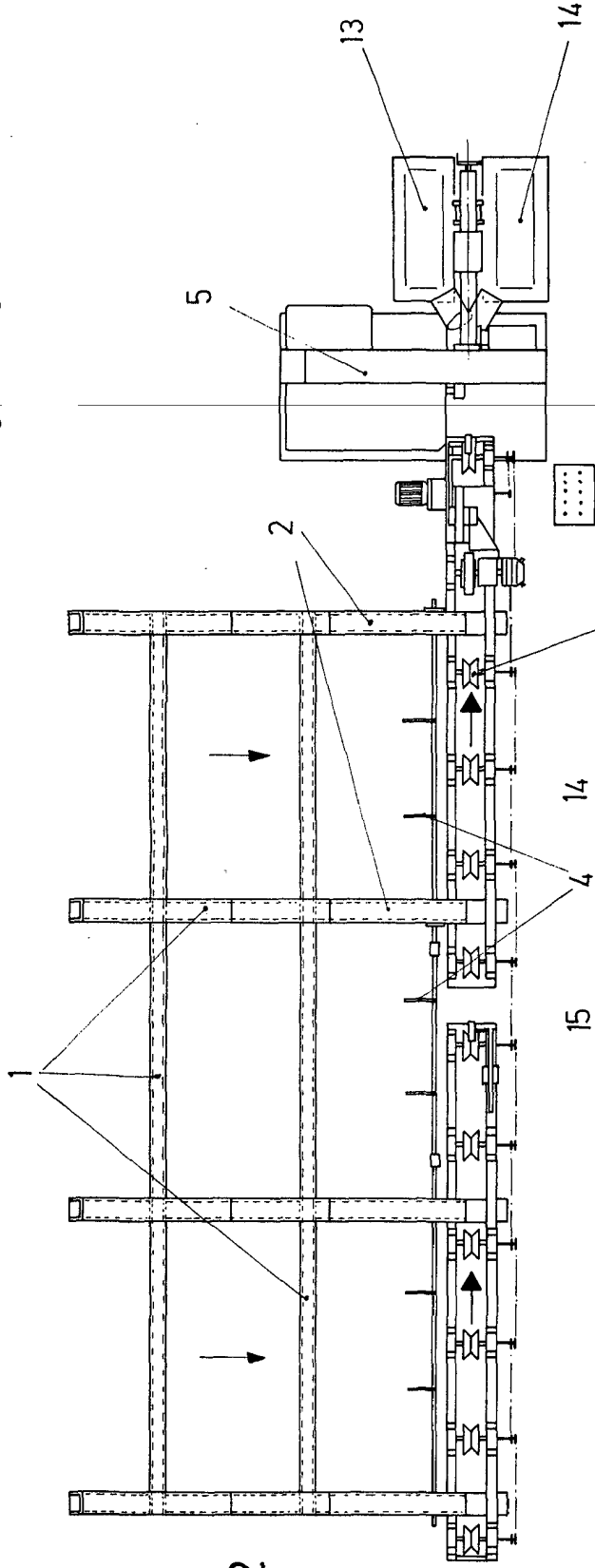
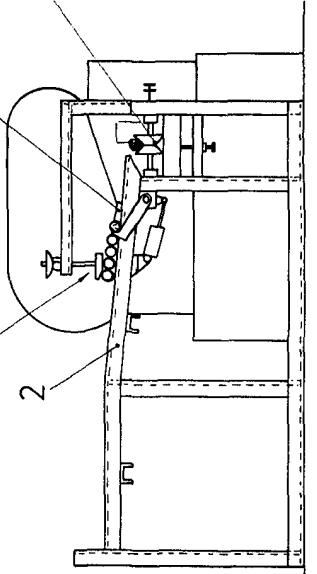


Fig.3



Escala variable  
 Madrid 1 FEB 1977  
 El Agente Oficial