



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	226324	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	9 febrero 1977	

226324
MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
CUBETA		
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	A45D	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
"CUBETA PARA ESTUCHES".		
71 SOLICITANTE (S)		
Don Enrique GUAITA BORRÁS		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Enrique Morera, 23, principal 2a		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
Don Antonio DOÑAQUE		

La presente invención se refiere a una cubeta para estuches, cuya constitución es muy sencilla, a pesar de lo cual simplifica extraordinariamente el proceso de confección del estuche.

5 Son conocidos estuches formados por dos cubetas idénticas, moldeadas en material plástico y posteriormente recubiertas por un forro que en algunos casos es acolchado.

La colocación del forro en estas cubetas conocidas es complicada, y exige operarios expertos, a pesar de lo
10 cual el tiempo invertido es considerable, lo que supone un encarecimiento en los costos del estuche.

Para solventar estos inconvenientes se ha ideado la cubeta para estuches objeto de la invención, que a pesar de su sencillez, permite elaborar un estuche perfectamente
15 acabado en menos tiempo que con las cubetas utilizadas hasta ahora.

La cubeta en cuestión es del tipo que consta de una sola pieza y se caracteriza esencialmente por el hecho de que los laterales están dotados en sus bordes de sendos
20 resaltes a lo largo de su contorno, terminando entre ambos un espacio limitado destinado a la colocación de una banda de recubrimiento perfectamente adherida.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que,
25 tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva del despiece de las dos cubetas que constituyen

un estuche; la figura 2 es una sección transversal de dos
30 cubetas constitutivas de un estuche, con la banda lateral y
las placas de recubrimiento, separadas; y la figura 3 es una
vista en sección transversal, similar a la anterior, si
bien las bandas y las placas de recubrimiento están coloca-
das en sus alojamientos respectivos.

35 La cubeta consta en los dibujos de un cuerpo (1)
monopieza, moldeado en material plástico, dotada en los bor-
des de sus laterales de sendos resaltes externos (2) y (3)
que siguen su contorno, determinando un espacio intermedio
(4), en el cual ajusta una banda (5) de recubrimiento.

40 El resalte (2) situado en el borde adyacente al
fondo de la cubeta, sobresale ligeramente en relación al
plano en que se halla dicho fondo, determinando la formación
de una cavidad (6) de poca profundidad, en la cual ajusta
una placa (7) u (8), según si la cubeta corresponde a la ta-
45 pa o bien a la cubeta del estuche.

Tal como se desprende de la descripción realizada
y por la observación del dibujo, para forrar o recubrir la
cubeta (1) basta con aplicar la banda (5) sobre el espacio
lateral (4) limitado por los dos resaltes continuos (2) y
50 (3), los cuales facilitan extraordinariamente la colocación
de la banda, guiando perfectamente su posición. Por otra
parte, las placas (7) y (8) ajustan en las cavidades (6),
perfectamente guiadas por el resalte (2) que limita el con-
torno. Cuando se trata de la placa (7) correspondiente a la
55 tapa del estuche, podrá presentar un acolchado y pespuntos
de tipo ornamental, que se realizarán con la placa separada

de la cubeta.

Mediante esta cubeta se han suprimido las operaciones de doblado y adaptación de las láminas de recubrimiento, lo cual significa un ahorro considerable de tiempo en el proceso de fabricación del estuche.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de la cubeta, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

REIVINDICACIONES

1ª.- Cubeta para estuches, del tipo que constan de una sola pieza moldeada, caracterizada esencialmente por el hecho de que los laterales de la misma están dotados en sus bordes de sendos resaltes en todo su contorno, entre los
70 cuales queda definido un espacio sobre el cual se aplica una banda de recubrimiento.

2ª.- Cubeta para estuches, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que el resalte situado adyacente al fondo de la cubeta sobresale en relación
75 al mismo, determinando una cavidad en la cual ajusta una placa de recubrimiento.

3ª.- "CUBETA PARA ESTUCHES".

La presente Memoria consta de CINCO HOJAS mecanografiadas a doble espacio, por una sola cara, de SETENTA Y OCHO LÍNEAS y de UNA HOJA DE PLANOS, para su mejor comprensión.

Madrid, 9 de febrero de 1977

P.A.



FIG. 1

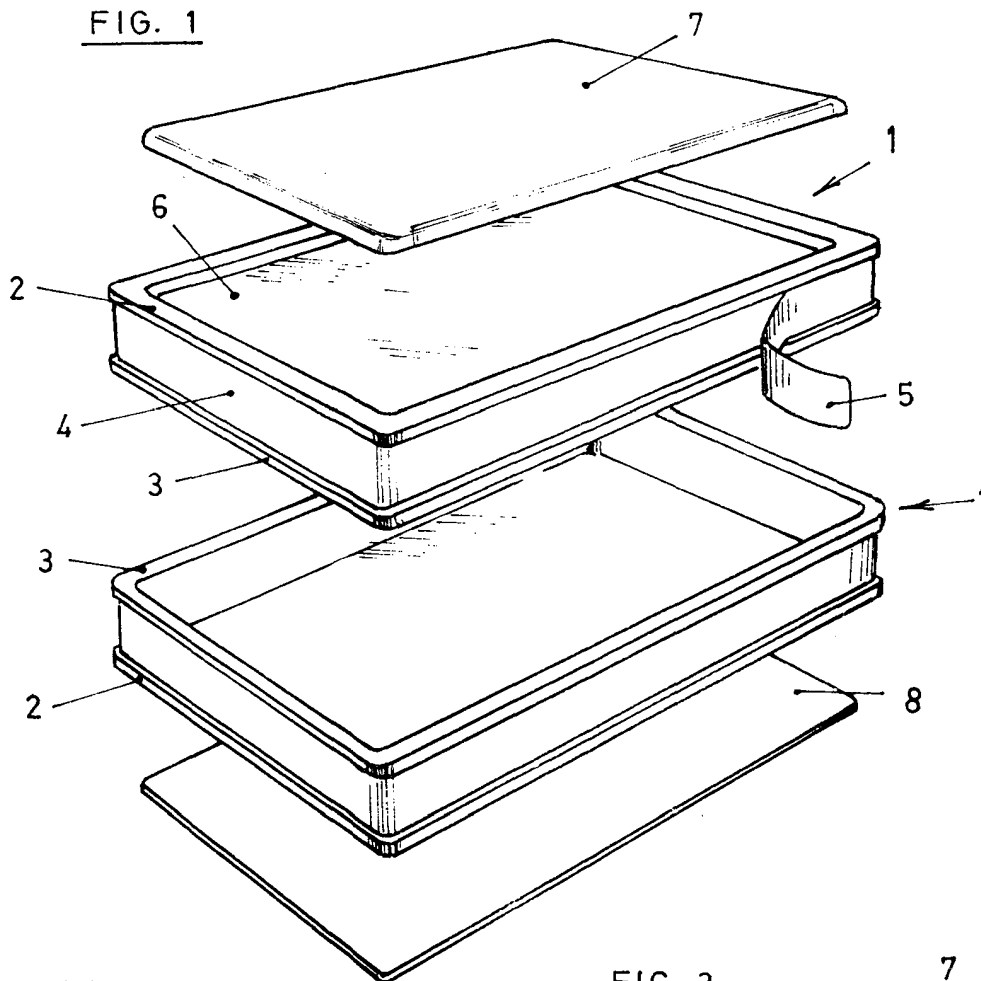
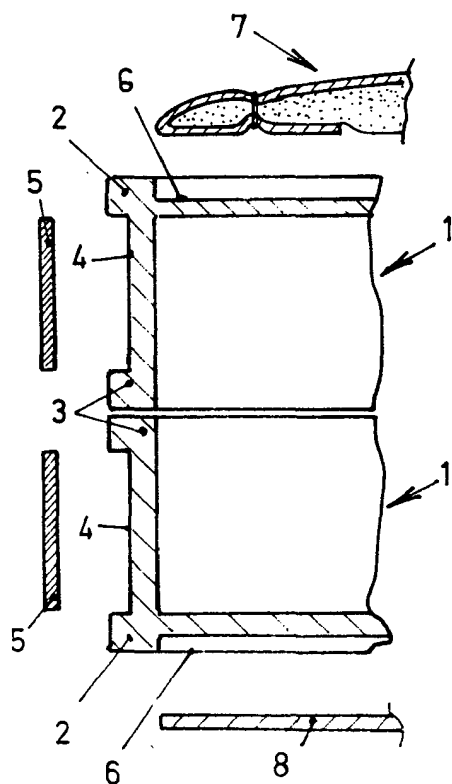
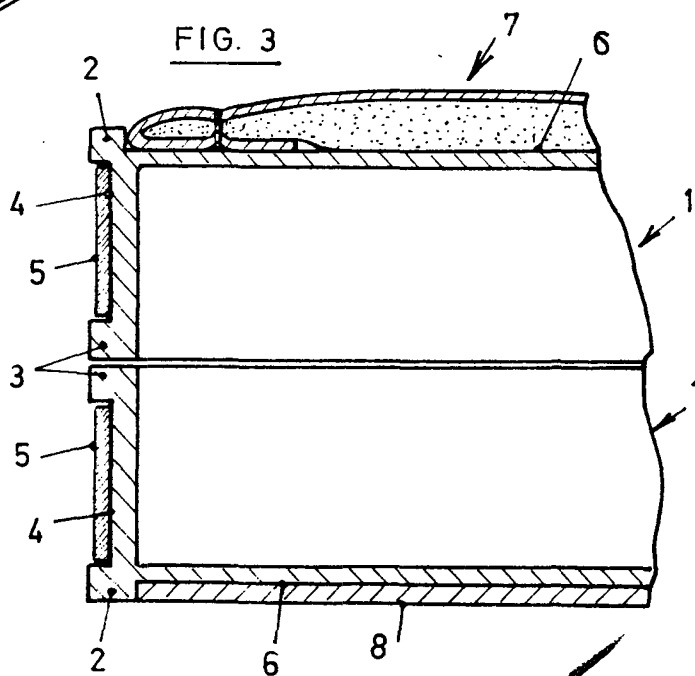


FIG. 2



Escala variable

FIG. 3



Madrid,