

z 26301

226301

25 ENE. 1956



1956

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de SPINNFASER AKTIENGESELLSCHAFT., entidad alemana, establecida en Kassel-Bettenhausen, Alemania, por:

"TOBERA DE HILATURA PARA LA FABRICACION DE HILOS ARTIFICIALES"

=====

En los métodos de hilatura por vía húmeda con el empleo de toberas con un gran número de orificios y debido a la acumulación de filamentos individuales colocados cilíndricamente dentro de los haces de hilos, se



25 EN

226301

llega a veces al resultado de un empobrecimiento del ba-
ño de hilatura y, por lo tanto, a ciertas irregularida-
des en la formación de los hilos con la consiguiente re-
percusión sobre el estirado, resistencia, rizado y, a
5 veces, también sobre el tinte de las hebras hiladas y
de las fibras cortadas hechas a partir de las mismas.

Se ha intentado ya contrarrestar esta
deficiencia con la disposición radiada de los orificios
de la tobera sobre la superficie redonda de la misma,
10 penetrando entonces el baño de hilatura en los sectores
más o menos extendidos entre los radios de las filas de
orificios. Sin embargo, en las toberas de gran super-
ficie y elevado número de orificios, esto no siempre se
consigue en la medida satisfactoria, sobre todo cuando
15 se trata de hilar títulos gruesos.

Pero, al fin, se ha llegado a la conse-
cuencia de que para aprovechar con buen éxito empobre-
cimientos del baño y, por consiguiente, las irregulari-
dades y alteraciones de la hilatura, es factible emplear
20 toberas con una placa perforada de forma elíptica que
lleve los orificios dispuestos en filas, las cuales,
juntamente con el eje grande y/o el pequeño de la elip-
se, formen un ángulo de 90°, o bien, una parte de éste.

Cuando el eje grande es con relación
25 al pequeño relativamente largo, la placa elíptica per-
forada permite sobre todo una disposición de los orifi-
cios de la tobera en la cual, éstos, vienen a quedar



226301

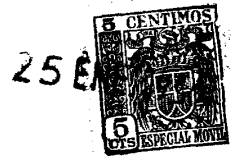
5 prácticamente juntos, permitiendo así que el baño entre sin ningún impedimento por todos los orificios mencionados. Así, cabe también introducir prácticamente en el proceso de hilatura por vía húmeda toberas grandes con 1.000 orificios y más todavía.

10 Es sumamente ventajoso situar los citados orificios en filas paralelamente al eje grande o al pequeño de la elipse (figs. 1 y 2), sobre todo cuando la marcha del baño de los hilados tiene lugar en el mismo sentido.

15 Se llega también a los mismos buenos resultados con la disposición de los orificios de la tobera en forma de rayos convergiendo hacia el punto de intersección de los ejes (fig. 3), o en filas paralelas que formen un ángulo de 45° con el eje grande y pequeño de la elipse (fig. 4). Estas filas de orificios pueden estar asimismo dispuestas en ángulo de 90° , en cuyo caso los vértices de éste vienen a quedar sobre los dos ejes que al mismo tiempo le bisecan (fig. 5).

20 Las hebras que, prácticamente juntas, parten de la superficie de la tobera, están bañadas desde dos lados por el baño de hilatura y, como quien dice, son inundadas.

25 Otra ventaja más de las toberas según el invento estriba en que al salir las hebras verticalmente hacia arriba de la superficie de la tobera, de preferencia juntas, rozan con uniformidad en los guía hilos,



226301

librándose así del baño.

5 Las toberas elípticas tienen un borde circular o elíptico y se montan del mismo modo que las toberas redondas. Las toberas pequeñas se colocan convenientemente en racores redondos con recorte elíptica del fondo y se las obtura con anillos de goma o de plástico estampados, igualmente elípticos. Para el montaje de toberas grandes con 10.000 y más orificios se emplean monturas elípticas. Estas se componen de brida y contra-
10 brida con rosca para roscarlas en la tubería de hilatura. Merced a la colocación correspondiente del eje grande de la elipse se puede poner la tobera cada vez en la posición correcta con respecto a los guía-hilos y órganos de retirada.

15 La amplia guía del haz y el riego completo de cada una de las hebras con el baño hacen que la tobera elíptica sea particularmente adecuada para el hilado de títulos sensibles en baños rigeramente adificados, o bien, de viscosa con adiciones de amina.

20 Por las mismas razones, la tobera elíptica-preferentemente en su forma grande - ofrece también varias posibilidades para el desarrollo de modernos procedimientos y máquinas de hilatura de gran rendimiento.

25 La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania con fecha 23 de Febrero de 1955, bajo el número S 42.798 VII/29a, se acoge a los beneficios establecidos por el artículo 51 del vigente



25

226301

Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

Los puntos de invención, propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, en España por VEINTE años, son los siguientes:

5

1º.- Tobera de hilatura para la fabricación de hilos artificiales según el método de hilatura por vía húmeda, caracterizada por una tobera con placa perforada elíptica, en la que los orificios están situados en filas que forman un ángulo de 90º, o bien, una parte de éste, con el eje grande y/o pequeño de la elipse.

10

2º.- Tobera según reivindicación 1, caracterizada porque los orificios de la misma son paralelos al eje grande de la elipse.

15

3º.- Tobera según reivindicación 1, caracterizada porque los orificios de la misma son paralelos al eje pequeño de la elipse.

- 5 -

25
25 EN
5
CENTIMOS
ESPECIAL MONEDA

226301

4º.- Tobera según reivindicación 1, caracterizada porque los orificios de la misma están situados en forma de estrella de modo que converjan en el punto de intersección de los ejes de la elipse.

5

5º.- Tobera según reivindicación 1, caracterizada porque los orificios de la misma están situados en filas paralelas que forman un ángulo de 45º con el eje grande y pequeño de la elipse.

10

6º.- Tobera según reivindicación 1, caracterizada porque los orificios de la misma están situados en ángulos de 90º, viniendo a quedar los vértices de estos ángulos en los ejes de la elipse que al mismo tiempo los bisecan.

15

7º.- Tobera de hilatura para la fabricación de hilos artificiales.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representada por el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

20

La presente Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 ENE. 1956

P. A.

Alfonso de Elizabete
Por Poder
[Signature]

C/rg.

226.301

SPINNFASER AKTIENGESELLSCHAFT.

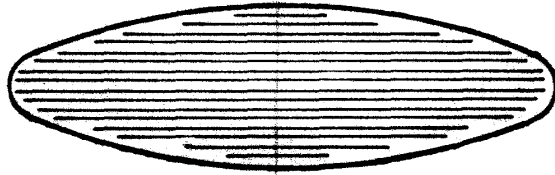
Escala variable

I/I

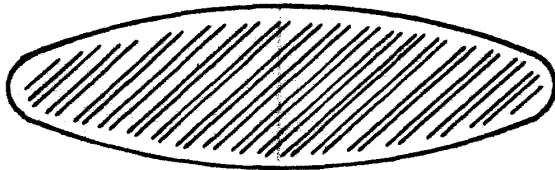
25 E



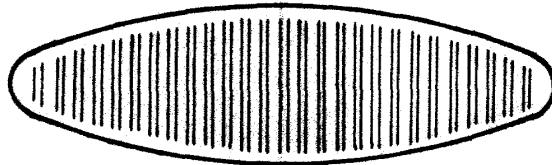
226301



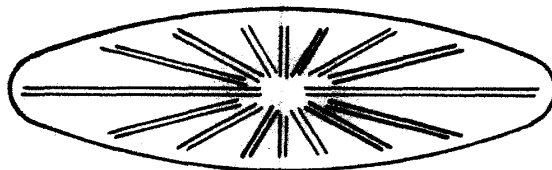
3. 1



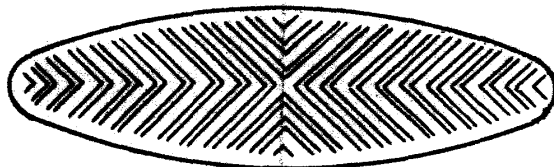
3. 4



3. 2



3. 3



3. 5

Alberto de Eizabete
Alberto de Eizabete