

226273



30 AGO

PATENTE DE INTRODUCCION
=====

por 10 años

a favor de PLASMICA, S.A., sociedad Española, residente en Cornellá de Llobregat (Barcelona) y domiciliada en la Carretera de Esplugas s/n.-----

por : "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN REVESTIMIENTO SINTETICO PARA AISLAMIENTO DE CONDUCTORES ELECTRICOS".-----

Modernamente y debido al notable incremento que ha tomado el uso de la energía eléctrica y las aplicaciones innúmeras de la electronia en sus diversas facetas, ha adquirido una importancia primordial la rama de la industria que se ocupa de la consecución

5. de los conductores adecuados ya sea por sus características de flexibilidad, como de perfecto aislamiento a la vez que de una resistencia notable a la acción de los medios que en la mayoría de los casos han de ser de naturaleza muy diversa y notablemente adversos a la buena conservación, como son atmósferas caústicas,

10. humedades persistentes, luz constante, etc..., medios que hacen inadecuados los procedimientos de recubrimiento usados hasta la fecha en los menesteres mas característicos de los conductores eléctricos.

La naciente industria de los materiales plásticos ha aportado favorablemente su colaboración a esta rama y de sus infinitas

15. facetas se han logrado ventajosamente productos muy aptos para un



20. óptimo rendimiento . El procedimiento cuya descripción, en lo que tiene de esencial, es objeto de esta memoria, no conocido ni practicado en España, permite la obtención de un revestimiento sintético que supera en sus cualidades relativas a los fines apuntados, a todos los productos usados hasta la fecha y ha sido inventado y puesto en práctica en Alemania por la Casa DR. Beck & Co. G.M.B.H., de Hamburgo, domiciliada en 28, Eislensweg.

25. Consiste esencialmente el nuevo procedimiento en partir de una resina fenólica y mezclarla en proporción a la par e intimamente con formoles del subtipo polivinilico en presencia de un disolvente orgánico del tipo de los benzoles y hasta conseguir una verdadera dispersión de los polivinilos formoles en el seno de la resina fenólica. Esta disolución se obtiene independientemente de la temperatura a que se opere, pero conviene que estén siempre por debajo de los cien grados centígrados.

35. La marcha correcta a seguir para obtener una buena dispersión ha de ser como sigue: Deben introducirse las mezclas de los productos apuntados y a la proporción citada, en una caldera cerrada y provista de un agitador mecánico que debe someter la mezcla a una agitación continua durante diez horas. Conviene que la temperatura aumente gradualmente desde la temperatura ambiente hasta los 75 grados centígrados, ya que si bien hemos dicho que el proceso es independiente de la temperatura, se ha observado experimentalmente que a esta ambientación es óptimo el proceso de perfecta mezcla para la formación de la deseada dispersión. Seguidamente y una vez observada la perfecta homogeneidad de la dispersión obtenida se procede al enfriamiento sistemático sobre el mismo conductor solidificándose el recubrimiento sobre él. Posteriormente el paso del conjunto a través de unas hileras adecuadas da al conjunto un perfecto acabado que posteriormente se puede aún recubrir mediante esmaltes adecuadamente.

45. No alterarán la esencialidad de este procedimiento todas aquellas variantes de aplicación práctica como forma y dimensiones de la caldera o agitadores empleados, proporción de materias utilizadas en las mezclas y otras que no cambien o modifiquen fundamentalmente el proce-



dimiento descrito, y que comprende las siguientes reivindicaciones

50. NOTA.-

1º - Procedimiento de obtención de un revestimiento sintético para aislamiento de conductores eléctricos que consiste en un proceso industrial termoquímico en que se parte de una resina fenólica y se mezcla intimamente y en proporción par con formoles del tipo polivinílico en presencia de disolventes orgánicos del tipo de los bencoles hasta conseguir una homogénea dispersión de polivinilos formoles en resina fenólica. La formación de esta dispersión es independiente de la temperatura a que se proceda pero experimentalmente se ha observado que un aumento gradual desde los grados ambientes hasta la temperatura de 75 grados centígrados es la más óptima. La duración del proceso dura diez horas y tiene lugar en una caldera cerrada y provista de agitadores mecánicos que deben remover la masa durante todo el tiempo que dura el proceso.

2º - Procedimiento de obtención de un revestimiento sintético para aislamiento de conductores eléctricos, según reivindicación anterior, por el que una vez obtenida la dispersión que hemos citado y cuya consistencia es relativamente fluida, se procede al enfriamiento que tiene lugar sobre el mismo conductor a recubrir, pasando después este conjunto por unas hileras apropiadas a fin de acabar adecuadamente su presentación y pudiéndose posteriormente recubrir mediante esmaltes adecuados.

3º - PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN REVESTIMIENTO SINTETICO PARA AISLAMIENTO DE CONDUCTORES ELECTRICOS".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria Descriptiva.

Consta esta Memoria de cuatro hojas foliadas, escritas a má-

226273

30 AG



quina por una sola de sus caras y debidamente reintegradas.

Barcelona para Madrid a 30 de Agosto de 1956

P.A.

Javier Fina Coll

P.P.

Alberto Guisasola