



ESPAÑA

19 ES 11 21 22 10 Y

NUM. 226255

FECHA DE PRESENTACION
8 FEB. 1977

226255

MODELO DE UTILIDAD

9 SET. 1977

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO

32 FECHA

33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
F16B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA ENSAMBLAJE DE TABLEROS O PANELES".

71 SOLICITANTE (S)

LUIS VILARRASA-VALENCIA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Sargento Provisional, 27. Polígono Industrial Mudeco. CUART DE PO-BLET (Valencia).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES

8 FEB



- 2 -

bisel a inglete, con la pendiente entrante, ó sea hacia el vértice del ángulo diedro formado por el galce, practicando a la vez en este vértice una profunda ranura longitudinal respecto al canto, cuya ranura servía para recibir una larga tira de
5 plancha de plástico, madera enteriza ó contrachapada, metal u otra materia, colocando a testa los tableros y clavandolos por las zonas salientes a la pared, luego se ensamblaban uno a otro mediante la tira de madera ó plástico que se alojaba en las profundas ranuras del canto de ambas, actuando de tapajuntas y a la vez de complemento decorativo.
10

El mencionado dispositivo está dando excelentes resultados, pero las experiencias obtenidas con su utilización han puesto de manifiesto que era de posible mejora, en el sentido de permitir su más rápido y fácil montaje, lo cual es de gran importancia dados los muchos metros cuadrados que hay que
15 cubrir cuando se instala. Así pues los perfeccionamientos objeto de la invención que vamos a describir consiguen la referida mejora y con ello un nuevo resultado industrial utilitario.

De acuerdo con la invención, los dos lados longitudi
20 nales de los tableros se configuran de manera distinta, aunque complementaria para que el lado de un tablero pueda ensamblarse en el de otro. Según esto en el canto de uno de los lados del tablero se practica un gargol ó galce longitudinal en forma de escalón, en el que la parte del canto que pudieramos llamar contrahuella está cortado a bisel entrante a manera de inglete a 45º, o a otra indicación, teniendo igual tipo de corte a inglete el canto de la porción saliente, practicando además
25 una profunda ranura longitudinal, en el vértice del ángulo die

.../...



dro que forma dicho escalón. Al canto del lado opuesto del ta-
blero, se le dá otra configuración constituida por un canal lon-
gitudinal central, de sección angular compuesto por dos lados
inclinados hacia el centro, o sea también cortados a inglete,
5 convergiendo hacia una profunda ranura longitudinal/situada pre-
cisamente en el vértice.

Los tableros con los cantos de dos lados opuestos con-
formados según queda expuesto al colocarse a testa enfrentando
dos lados distintos, se ensamblarán, pues el corte a inglete
10 del saliente de uno se acoplará sobre medio fondo del canal del
otro, pero se formará entre ellos un canal. Antes de enfrentar-
los, la zona saliente de un tablero se clavará a la pared ó al
armazón soporte, cubriéndose dicha zona y las cabezas de los cla-
vos con una tira, cinta ó tablilla de plástico, madera ó inclu-
15 so metal, alojada en el canal del canto, debiendo ser de sufi-
ciente anchura para que forme una aleta saliente la cual actua-
rá de espiga de ensamblamiento para alojarse en el canal del
canto del otro tablero que se acopla al primero.

Para hacer más clara y fácil la comprensión de lo ex-
20 puesto, se acompaña una lámina de dibujos que muestra un ejem-
plo de realización de unos tableros dotados del dispositivo de
ensamblamiento objeto de la invención. Pero conviene tener en
cuenta el carácter de ejemplo de estos dibujos, para no darles
ninguna interpretación restrictiva, sino amplia y general.

25 Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista frontal en alzado de la parte super-
rior de dos tableros ensamblados según la invención, pero con
una porción de la línea de unión desprovista de la tira que cu-



bre los clavos.

Fig. 2.- Sección transversal por A-B, de la figura 1.

Fig. 3.- Sección transversal por C-D, de la figura 1.

5 Fig. 4.- Sección transversal, a mayor escala que las figuras anteriores, de los dos lados opuestos de un tablero, interrumpido ó cortado por su parte media, para expresar lo variable de su anchura.

10 Fig. 5.- Perspectiva, también a escala mayor, de la cinta ó tira tapaclavos, que actúa, además de espiga de ensambladura.

Fig. 6.- Sección transversal de los lados de dos tableros contiguos, enfrentados antes de su unión, con la cinta ó tira de ensamblaje interpuesta entre ellos.

15 Refiriéndonos a las mencionadas figuras, vemos que las partes y elementos representados se designan con las siguientes referencias numéricas:

20 Uno de los tableros se designa con -1-, mientras que al otro se señala con -2-. Cada uno de estos tableros tiene en el canto de uno de sus lados longitudinales, un canal -3- de sección angular con su fondo formado por los dos planos inclinados -4- cortados a inglete, o sea dispuestos en pendiente convergente hacia el vértice situado en el centro, en donde se inicia un profundo canal -5-. El otro lado de cada tablero tiene practicado a lo largo de su canto un escalón -6-, con una
25 porción saliente -7- cuyo canto -8- está cortado en bisel, o sea a inglete, lo mismo que el canto -9- de la contrahuella del escalón, existiendo una profunda ranura longitudinal -10- en el vértice del ángulo diedro formado entre el plano inclinado -9- y el saliente -7-.

8 FEB 1977



- 5 -

El dispositivo incluye una tira ó cinta -11- de un grueso ó calibre tal que pueda introducirse ajustadamente en las ranuras -5- y -10-.

5 La colocación de los tableros ó paneles sobre una pared, puede hacerse como sigue: primeramente se fijará el table ro -1- sobre la pared (o sobre el armazón previamente adosado a ella) clavando la zona -7- con los clavos -12- tornillos, grapas u otro medio. Luego, alojaremos en la ranura -10- la ti ra ó cinta -11-, de manera que cubre las cabezas de los clavos -12-, tornillos, grapas u otros, quedando saliente una porción de la misma, a la cual se le acopla la ranura -5- del otro table ro -2-, para lo cual se ensambla sobre el canto del tablero -1- acoplando el corte a inglete -4- sobre el -8-, en el que queda también retenido, completándose la fijación de este segundo ta blero con los clavos -12- sobre la parte saliente correspondiente -7-. Una vez fijados sucesivamente los tableros a la pared del modo expuesto, ofrecerán un vistoso aspecto, dado que la su perficie cubierta de madera quedará ornamentada con unas franjas verticales -11-, que no solo ocultarán las juntas y medios de fijación, sino que, al poder ser de colores ó materiales que contrasten ó se combinen con el color de los tableros, formarán un agradable y artístico conjunto.

10

15

20

25 Conviene tener en cuenta que en el dispositivo descri to puede variar la forma, tamaño, materia, colorido y otros de talles de todas las partes y elementos utilizados, siempre que no se altere lo esencial que se expone resumidamente en la siguiente.

.../...



NOTA REIVINDICATORIA
= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican como objeto de este Modelo de Utilidad, son:

1.- Dispositivo perfeccionado para ensamblaje de tableros ó paneles, en el que los tableros a ensamblar tienen -
5 configurado a lo largo del canto de uno de los lados un gargol ó galce en forma de escalón en el que la parte del canto que pudieramos llamar contrahuella está cortado a inglete de 45º o a otra inclinación, a manera de bisel, con una profunda ranura situada en el vértice del ángulo diedro que forma dicho
10 escalón, caracterizado porque el canto de la pestaña ó porción saliente de dicho escalón ó gargol está también cortado a inglete ó bisel con la misma inclinación que la otra parte citada del canto y porque, además, el canto del lado opuesto de es-
15 tos tableros tienen configurado un canal longitudinal de sección angular cuyo fondo está compuesto por dos planos inclinados hacia el centro, con el mismo grado de inclinación que los cortes en inglete del canto del lado opuesto, teniendo en el vértice de convergencia de dichos planos una profunda ranura longitudinal, de manera que esta configuración permite fijar un
20 tablero a la superficie ó al armazón correspondiente clavándolo ó atornillándolo por la pestaña ó porción saliente y tras introducir en la ranura de su canto una tira ó cinta que cubre los medios de fijación y forma una pestaña saliente a manera
25 de espiga, se ensambla en esta el canto del tablero inmediato introduciendo dicha espiga ó pestaña en la ranura del fondo del canal, del cual uno de sus planos inclinados acopla sobre el



corte a inglete ó bisel del canto del otro tablero, quedando entre ambos tableros un canal vertical con su fondo ocupado por la tira ó cinta mencionada. y

2.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA ENSAMBLAJE DE
5 TABLEROS O PANELES".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid.

8 FEB. 1977

Por autorización de la interesada.

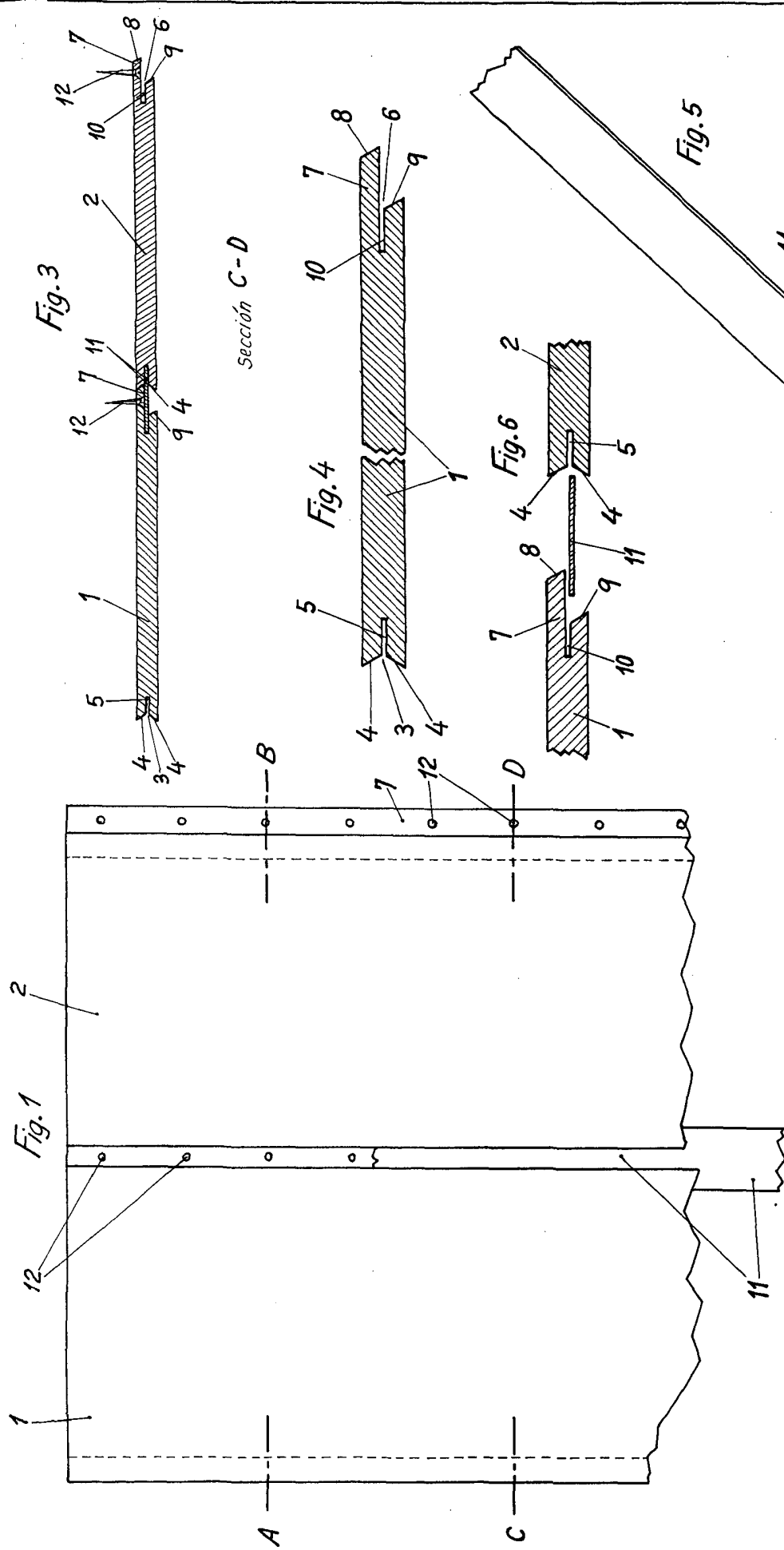


Fig. 1

Sección C-D

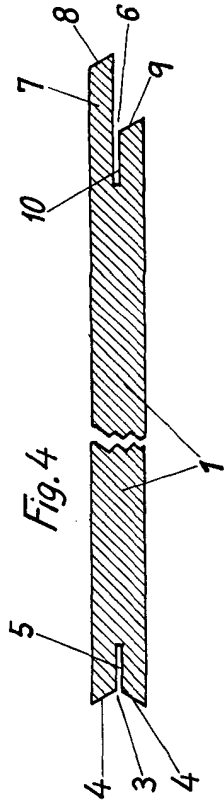


Fig. 4

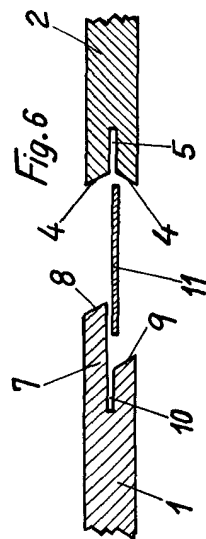


Fig. 6

Fig. 5

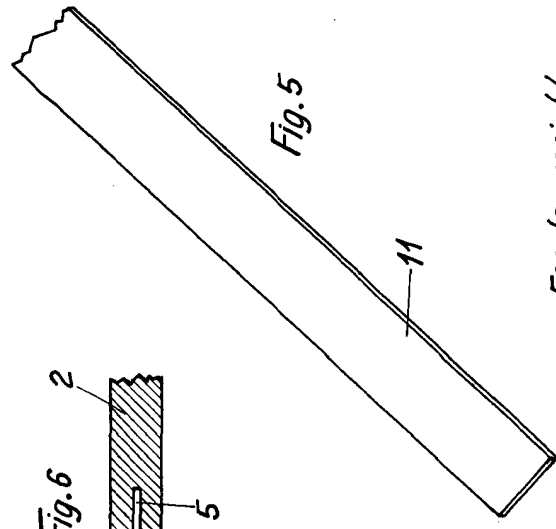
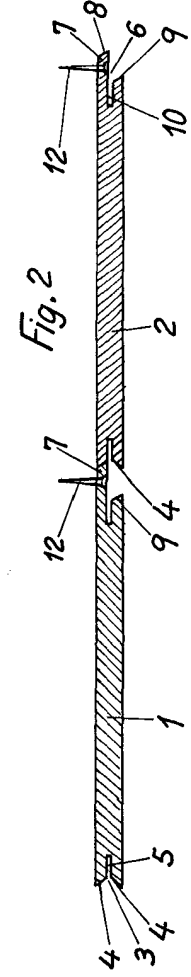
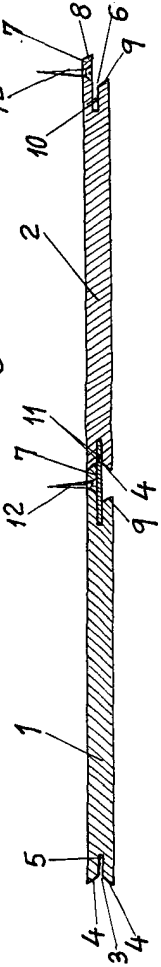


Fig. 2



Sección A-B

Fig. 3



Escala variable

MADRID 1967

[Handwritten signature]