



226253

226253

PATENTE DE INVENCIÓN

cuyo registro se solicita a favor de ARAMBERRI HERMANOS S. R. C., entidad domiciliada en EIBAR (Guipuzcoa), Barrio de Vista Alegre, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ALICATES DE TIPO UNIVERSAL".

---

Memoria descriptiva

La presente Memoria se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de alicates de tipo universal.

Un objeto de estas herramientas perfeccionadas es, el de que el montaje y desmontaje de las arandelas, que sirven de detención al bulón eje de la biela que va en el pistón, se realiza rápidamente, con lo que a la vez que se economiza tiempo, se evitan las rozaduras que pueda tener el pistón en detrimento del mismo.

Dentro de la esencia del invento que se introduce en España con esta solicitud, diremos que: Al ser la herra-



226253

mienta forjada, una vez obtenidas las barras que forman  
 los brazos a la longitud deseada, se centran los puntos co-  
 rrespondientes a las bocas, procediéndose a las operacio-  
 nes de perforado o taladrado de dichos brazos en su centro,  
 5 granelesandolos después a cada uno, por uno de los lados y  
 hasta su centro y, en cada uno de los brazos, al otro lado,  
 se practica el semicírculo del mismo diámetro. Acto segui-  
 do, los extremos se tornean en cono hasta dar a las puntas  
 el diámetro necesario, dejandolas refinadas y dándolas la  
 10 forma de escuadra a la longitud que interese. En la parte  
 inferior trasera e interiormente, se colocan los dos pito-  
 nes, uno en cada lado, para sostén de la espiral o muelle  
 que faculte el cierre de las puntas. Después se procede a  
 su ajuste y a las operaciones mecánicas de acabado con li-  
 15 ma, muela y demás y a las de pulimento pudiendo añadirsele  
 -si se desea- un acabado adicional por niquelado y cromado.  
 Las piezas que se consideren convenientes son sometidas a  
 un tratamiento térmico.

Como puede comprenderse, una vez fabricados estos ins-  
 20 trumentos, no hay más que apretar con la mano -en un caso-  
 hasta que coincidan las dos puntas en los agujeros de las  
 arandelas, en cuyo momento sale la arandela de su aloja-  
 miento y queda libre el bulón, siendo inverso su uso para  
 que las arandelas se achiquen o acorten, con el fin de alo-  
 25 jarlas en los canales que lleva el bulón eje de la biela  
 que, una vez que las ha depositado, al dejarlas de presio-  
 nar vuelven a su diámetro primitivo, dejando cerrada la  
 salida del bulón.

Lo descrito será susceptible de modificación en todo  
 30 aquello que no altere su esencialidad, bien se refiera al



cambio de forma, proporciones, materiales, etc., siempre y cuando entre dentro de lo que se protege en la siguiente

- N O T A -

Se reivindican los puntos siguientes:

5 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de alicates de tipo universal, que se caracterizan por ser aquellos forjados, obteniéndose a base de torno las barras que forman los brazos a la largura deseada, centrando los puntos correspondientes a las bocas, procediéndose a las operaciones de perforado o taladrado de dichos brazos en su centro y en cada uno de los brazos, al otro lado, se practica el semi-círculo del mismo diámetro. Acto seguido, los extremos se tornean en cono hasta dar a las puntas el diámetro necesario, dejándolas refinadas y dándolas la forma de escuadra a la largura que interese. En la parte inferior trasera e interiormente, se colocan los dos pitones, uno en cada lado, para sostén de la espiral o muelle que faculta el cierre de las puntas. Después se procede a su ajuste y a las operaciones mecánicas de acabado con lima, muela y demás y a las de pulimento, pudiendo añadirseles -si se desea- un acabado adicional por niquelado y cromado. Las piezas que se desee son sometidas a tratamiento térmico.

10

15

20

2.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ALICATES DE TIPO UNIVERSAL.

Consta la presente Memoria de tres hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras.

Madrid, 23 de enero de 1956.