



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	20 Y
	21	
22	FECHA DE PRESENTACION	

226230

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	<i>B2JE</i>

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
REMACHADORA RECTA DE UN BRAZO FIJO

71 SOLICITANTE (S)
Pérez Aniento, Andrés

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Madrisol, chale 7 El Plantío (Madrid 23)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

MODELO DE UTILIDAD

=====

**Memoria Descriptiva de
REMACHADORA RECTA DE UN BRAZO FIJO**

**Solicitado por: D. Andrés Pérez Aniento - Perito Industrial
de nacionalidad español, domiciliado en
Residencial Madrisol chale 7
El Plantío (Madrid 23)**

La presente memoria se refiere al Modelo de Utilidad de una Remachadora Recta de Un Brazo Fijo, descrita en las siguientes clasificaciones.

- Generalidades
- Descripción
- 5 -Funcionamiento
- Características
- Reivindicaciones

y está destinada a garantizar la explotación y la propiedad exclusiva en todo el territorio nacional.

10 **GENERALIDADES.-**

Se trata de una herramienta manual de longitud de sus brazos variables, y constituidos de forma que uno de ellos es fijo y además es cuerpo ó carcasa del mecanismo en sí, mientras que el otro brazo es móvil y consiste en una palanca de segundo género ó inter-resistente que con su giro sobre la palanca fija y un sistema de biela doble, transmiten un movimiento de vaiven al mecanismo situado totalmente dentro del brazo fijo. Está destinada a la colocación de remaches de tipo tubular ó "remaches de clavo".

DESCRIPCION.-

20 En la siguiente descripción nos referimos a las piezas numeradas según el dibujo que se acompaña y que presenta medio tubo del brazo fijo seccionado mientras que el brazo móvil está dibujado en la posición "A" y se representa en la línea "B" la posición con el brazo abierto.

25 Pieza número 1.-Consiste en un cilindro hueco roscado sobre la pieza (2) y que permite según sea el agujero longitudinal que la atraviesa, seleccionar los diferentes diámetros de los clavos de los remaches a colocar

Pieza número 2.-Es un tapon roscado sobre el mango fijo (3) que aloja a su vez al selector (1)

30 Pieza número 3.-Es un tubo hueco con el tapón (2) roscado en una punta, y con una ranura desde esta misma punta longitudinalmente, por la cual sale un ala de enganche del tubo que se aloja dentro de éste y que sirve también, este tubo hueco, de mango fijo de accionamiento, ya que en el otro extremo tiene una empuñadura anatómica con un agujero por el cual salen al exterior los clavos rotos de los remaches que se deslizan por el interior de este tubo hueco.

35 Pieza número 4.-Es una argolla en forma de "U" que está solidaria al tubo (3) dejando libre la "U" a la ranura del tubo (3) y presentando en las dos alas de la "U" sendos agujeros en los que un tornillo eje (5) da apoyo al brazo móvil (8)

Pieza número 5.- Tornillo eje de unión del brazo móvil (8) con el fijo (3)

40 Pieza número 6.- Tornillo eje de unión del punto de resistencia del brazo

movil con dos bielas (7) que una ac cada lado del brazo se unen a el.

Pieza número (7).- Biela doble que a cada lado del Brazo movil (8) unen a este con el ala que sale por la ranura del tubo (3) y que es solidaria con el tubo de vaiven (14).

45 Pieza número 8.- Brazo movil consistente en una palanca de segundo genero ó inter-resistente que se apoya en la argolla en "U" (4) y que presenta en el otro extremo ó punto de aplicación do la potencia, una empuñadura anatómica (10) mientras se une a las dos bielas (7) en su punto de aplicación de la resistencia.

50 Pieza número (9).- Tornillo eje que une el segundo extremo de las dos bielas con el ala del tubo de vaiven (14) que asoma por la ranura longitudinal del tubo o brazo fijo (3)

Pieza número 10.- Empuñadura anatómica que se situa sobre el brazo movil y sobre el brazo fijo con agujero para la expulsión de los clavos rotos de los remaches.

55 Pieza número 11.-Cilindro guía roscado sobre el tubo de vaiven (14) y que aloja en su interior las tres pinzas dentadas (12) de agarre del clavo del remache.

Pieza número 12.-Son tres ponzas dentadas que dividen por tres el esfuerzo axial de agarre y que estan situadas por la presión del resoste helicoidal (13) alojado dentro del tubo de vaiven (14)

Pieza número 13.-Resorte helicoidal alojado dentro del tubo (14) y que actúa por presión entre las pinzas dentadas (12) y el tapón (15)

65 Pieza número 14.- Tubo hueco que aloja roscado el cilindro guía (11) en un extremo, y el tapón (15) en el otro, y que tiene un ala que asoma por la ranura longitudinal del tubo (3).

Pieza número 15.- Tapón roscado sobre el tubo (14) que sirve de guía de éste en su movimiento de vaiven dentro del tubo (3) y que tiene un agujero para dejar pasar por él los clavos rotos de los remaches.

70 FUNCIONAMIENTO.-

La remachadora tiene dos posiciones extremas dadas por las dos posiciones (A) y (B) del brazo movil que mediante las dos bielas (7) desplaza dentro del tubo (3) al tubo de vaiven (14) haciendo que las puntas del las tres pinzas dentadas (12) choquen en la posición (B) con el tapon roscado sobre el tubo (2) dando lugar a que se venza al resorte (13) y se abran permitiendo la entrada del vastago del clavo del remache, que quedará sujeto por los dientes de las tres pinzas por efecto del resorte (13) tan pronto como dejen de estar empujadas sus puntas por la parte interior de (2), en cuyo momento al pasar la palanca movil de (B) a (A), se desplaza hacia atras el tubo de vaiven (14) y con el las pinzas (12) y su presa que es el clavo del remache produciendose así el remachado y posteriormente la rotura por trac-

80

ción y quedando libre el clavo al pasar nuevamente a la posición (B) saliendo entonces el clavo roto libremente por el interior del resorte helicoidal (13) y por el agujero del tapón (15) y el del puño (10) del brazo fijo.

85

CARACTERISTICAS.-

1a) Maxima sencillez de construcción y de diseño al aprovechar al mango fijo como alojamiento del conjunto de vaiven que suprime los rozamientos con los dos cilindros (11) y (15) de material duro.

90

2a) Reducidísimo diámetro y por tanto muy accesible para meter en lugares estrechos ya que carece de carcasa.

3a) Sistema de agarre con ala del tubo de vaiven que mediante eje suprime al mínimo los rozamientos.

4a) Palanca de accionamiento de segundo genero sencilla, recta y robusta.

95

5a) Bielas para transformar el movimiento giratorio de la palanca movil, en movimiento de vaiven.

6a) Sistema de tres pinzas dentadas que reducen a una tercera parte el esfuerzo axial sobre el cilindro guía.

100

7a) Amplio espacio interiormente que permite alojar un gran resorte helicoidal que actúa directamente sobre las tres pinzas dentadas.

8a) Resorte helicoidal cuyas espiras extremas son de menor diámetro y estan mas juntas para actuar directamente y equilibradamente sobre las tres pinzas dentadas.

9a) Empuñaduras anatómicas.

105

Este Modelo de Utilidad se solicita para veinte años para España y según la Legislación Vigente, debiera recaer sobre, REMACHADORA RECTA DE UN BRAZO FIJO según las características fundamentales de las siguientes,

REIVINDICACIONES.-

110

1a) Remachadora Recta de un Brazo Fijo caracterizado por un tubo hueco que es a la vez mango fijo de accionamiento y carcasa de alojamiento para el conjunto movil de vaiven, y tiene una punta con un tapón roscado y sobre éste se reciben diferentes selectores de diámetros teniendo a continuación del tapón, y solidariamente al tubo, un horquilla en U con la boca de la U en la misma dirección de una ranura longitudinal que existe en el tubo por la cual sobresale y discurre longitudinalmente el ala de enganche del conjunto movil de vaiven alojado en el interior del tubo, terminando éste por su otro extremo con una empuñadura anatómica.

115

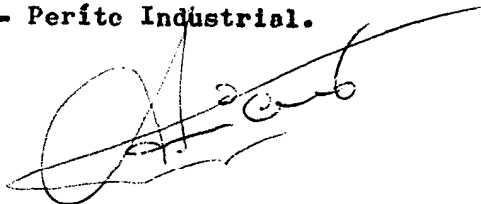
120

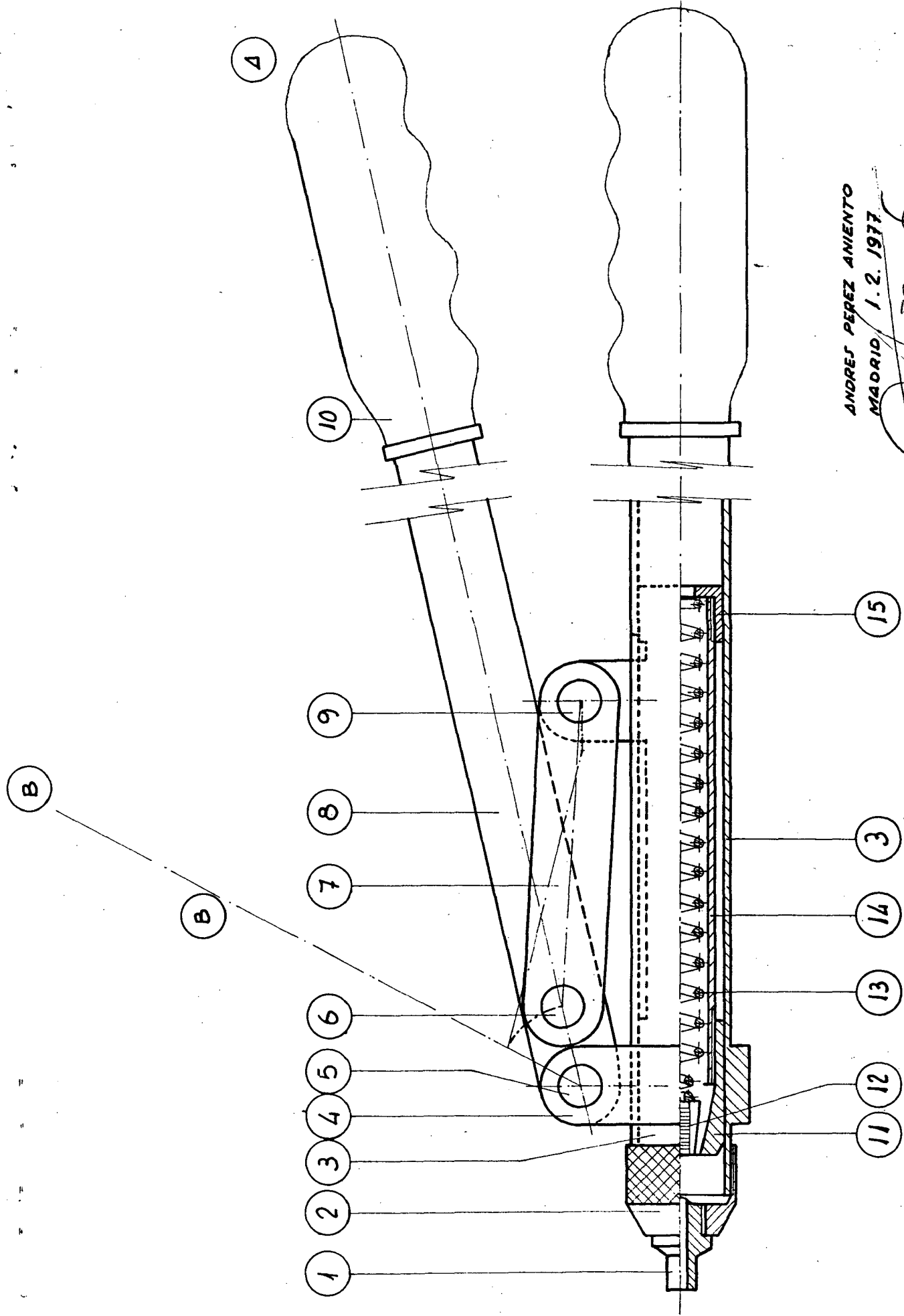
2a) Remachadora Recta de un Brazo Fijo caracterizada por un tubo de vaiven que según reivindicación anterior se aloja en el interior del mango fijo con un ala que asoma por la ranura del mango y con un cilindro guía roscado en cada una de sus dos puntas alojando en su interior tres pinzas dentadas para agarre del clavo del remache que reduce a una tercera parte el esfuerzo

axial y que estan presionadas entre sí por un resorte helicoidal alojado dentro del tubo de vaiven y que en su extremo de contacto con las pinzas dentadas tiene una reducción de diámetro en sus espiras estando mas juntas entre sí actuando equilibradamente sobre las tres pinzas dentadas.

125 3a) Remachadora Recta de un brazo fijo, según reivindicaciones anteriores cuyo accionamiento se hace con una palanca recta de segundo genero ó inter-resistente que se apoya en la horquilla en U del tubo-mango fijo y que con
130 una biela doble en su punto de resistencia se engancha por el otro extremo de las bielas con el ala del conjunto movil de vaiven quedando rematada la palanca movil con una empuñadura natómica en su extremo.

4a) Remachadora recta de un brazo fijo.
todo ello según queda enunciado en la presente memoria descriptiva que consta de 5 hojas mecanografiadas por una sola cara y acompañadas de dibujos.
135 Madrid, tres de febrero de mil novecientos setenta y siete.
Andrés Pérez Aniento - Perito Industrial.





ANDRES PEREZ ANIENTO
 MADRID 1.2.1977
Andrés Pérez Aniento
 ESCALA VARIABLE