



226187

MODELO DE UTILIDAD

226187 /

19	ES	11	NUMERO	226187	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	4 FEB. 1977		

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E 04 C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**"FORJADO CERAMICO PREFABRICADO"**

71 SOLICITANTE (S)

**D. ROMANO PICCIO-MARCHETTI PAZ.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE.

**MADRID. Calle Santiago Rusiñol, nº 10**

72 INVENTOR (ES)

**El mismo.**

73 TITULAR (ES)

**El mismo.**

74 REPRESENTANTE

**D. LUIS REY SANCHEZ, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.**



## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un

### MODELO DE UTILIDAD

Solicitante : Romano PICCIO-MARCHETTI PAZ  
Nacionalidad : Española  
Residencia : Madrid. Calle Santiago Rusiñol,  
nº 10.  
Enunciado : "FORJADO CERAMICO PREFABRICADO"

— — — —



1 El presente registro de Modelo de Utilidad, con-  
cierno como su enunciado indica, a un forjado cerá-  
mico prefabricado, de acuerdo con la descripción de  
tallada que de el mismo se realiza, debiendo inter-  
5 pretarse siempre este concepto en su más amplio sen-  
tido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto, se ad-  
junta a la presente memoria descriptiva, una hoja  
de planos, en la que a título de ejemplo, se repre-  
sentan todas y cada una de las partes que lo forman  
10 y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos queda representado:  
FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista en  
perspectiva de una de las bovedillas dobles que in-  
tervienen en este sistema de forjado cerámico arma-  
do cuyo registro se preconiza.  
15

FIGURA SEGUNDA.- Es una sección transversal del  
citado forjado.

FIGURA TERCERA.- Corresponde a una vista en pers-  
pectiva inferior de una placa de forjado, formado  
20 "in situ".

En estas figuras y con el mismo valor en todas  
ellas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Bovedilla o bloque cerámico, constituida por  
dos cuerpos iguales entre sí y asociados.  
25

Estos bloques estan unidos eventualmente por sus  
lados enfrentados y parte superior por medio de un  
tabiquillo de ruptura, que permite la posterior for-  
mación de la vigueta correspondiente, actuando de  
30 elemento de moldeo propiamente dicho, de este elemen-



1 te de unión en tanto que en la parte inferior de estas  
bovedillas, los tabiquillos que forman en combinación  
unas cámaras aislantes, quedan fijos y forman la base  
o zapata de la vigueta correspondiente.

5 Las indicadas bovedillas en sus lados exteriores y  
parte inferior de los mismos llevan unos perfiles sa-  
lientes, de sección semicircular, que en su unión for-  
man una cámara circular, en la cual se sitúa una arma-  
dura metálica resistente, en los casos que sea preciso.

10 Dichas bovedillas comportan unos tabiques interio-  
res, que definen la formación interior de unas cámaras  
de efecto aislante acústico, térmico y antivibrante.

15 Estos tabiquillos están formados en su parte central  
vertical por unos nervios angulares de posición inver-  
tida, unidos por su nervio central dispuestos entre  
los verticales enfrentados.

20 En la zona lateral exterior de cada cuerpo de la bo-  
vedilla, existe otro nervio oblicuo, que partiendo  
del vertice superior del nervio descrito, se proyecta,  
hasta la altura del primer perfil escalonado exterior,  
actuando de medio de refuerzo estructural y sin que pre-  
suponga realmente ningún aumento considerable en el pe-  
so de las piezas de cobertura o bovedillas.

25 2.- Son las viguetas formadas en la parte media la-  
teral y exterior de cada doble cuerpo de la bovedilla,  
que se forma por el vertido de masa fraguante, previa  
la colocación de una armadura de redondo apropiada. En  
este caso se separa el tabiquillo superior de la bove-  
dilla y queda inalterable el inferior y que, en conjun-  
to forma el medio de moldes de la vigueta.

30



1           3.- Son las viguetas situadas alternativamente en  
los lados libres y perfilados en cada par de bovedillas asociadas y que se forman por la unión ensamblada de los correspondientes perfiles semicirculares,  
5           pudiendo actuar dichos huecos como de cámaras normales de aislamiento o para la posible colocación de una armadura complementaria si ello fuese preciso.

10          4.- Es la capa de compresión de mortero o hormigón, depositada en la parte superior de las cabezas de las bovedillas y viguetas adyacentes de apoyo.

Según se aprecia con las referencias -2-3-, la sección de las viguetas armadas es trapecial, con su cabeza ensanchada.

15          5.- Muestra en perspectiva una placa formada, por la combinación de viguetas y bovedillas, en cuya parte superior y ya en obra se formara la capa de compresión superior del piso y enlucido inferior del techo correspondiente

20          6.- Correspondiente a la aplicación de un montante de encofrado rectangular reforzado, provisto de ganchos y cadenas de elevación, mediante la cual es posible situar a la placa en su lugar necesario para proseguir la obra.

25          Las ventajas de este forjado, son evidentes, citandose entre otras las siguientes:

30          1º.- Ahorro de mano de obra y gran rapidez en su colocación, dado que se pueden aprovechar al máximo la potencia de las gruas torre, que normalmente se emplean en la construcción de estructuras y por tanto en cada maniobra se pueden llegar a colocar superficies



1 de forjado de medidas notables, dependiendo dicha  
superficie que se puede colocar por maniobra y grua,  
de la fuerza en punta de las mismas.

5 2º.- Rapidez y perfección en la fabricación de las  
losas prefabricadas, ya que las mismas están hechas  
por obreros especializados, con gran práctica en esta  
manipulación en serie.

10 3º.- Al hormigonarse la capa de compresión y los  
nervios "in situ", se consigue la unión de los elemen-  
tos estructurales, lo que contribuye a aumentar la se-  
guridad de la obra.

4º.- El paramento o plano inferior del forjado pre-  
senta un aspecto muy regular, quedando todo el cerámi-  
co.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo,  
se hace constar expresamente que cualquier modifica-  
ción de detalle que se introduzca en el mismo, se con-  
siderará incluida dentro de esta protección, en tanto  
que no altere o modifique su finalidad característica.

20 NOTA

Por último, se declaran de novedad y utilidad, las  
siguientes:

REIVINDICACIONES

25 1ª.- Forjado cerámico prefabricado, caracterizado  
esencialmente porque comprende la disposición de unas  
bovedillas gemelas, formadas por dos cuerpos iguales  
entre sí y asociados por un tabique superior de ruptu-  
ra que permiten la posterior formación entre el hue-  
co existente, de la correspondiente vigueta, actuando  
30 dicha separación de elemento de moldeo, existiendo en



1           **la parte inferior otros tabiquillos fijos que forman**  
              **en combinación unas cámaras aislantes e integran la**  
              **capata de la propia vigueta.**

5           **2ª.- Forjado cerámico prefabricado, según la ante-**  
              **rior reivindicación, caracterizado esencialmente por-**  
              **que las bovedillas citadas llevan en ambos laterales**  
              **y parte inferior de las mismas, unos perfiles salien-**  
              **tes de sección semicircular, provistos para formar**  
              **una sección circular en su unión tangencial.**

10           **3ª.- Forjado cerámico prefabricado, según las ante-**  
              **riores reivindicaciones, caracterizado esencialmente**  
              **porque las referidas bovedillas, presentan una serie**  
              **de tabiques interiores, que definen la formación de**  
15           **unas cámaras aislantes, estando dichos tabiques forma-**  
              **dos por unos nervios de configuración central vertical,**  
              **con sus extremos provistos en ángulos, existiendo otro**  
              **nervio de situación oblicuada, que se proyecta hasta**  
              **la zona superior, partiendo del arranque del perfil**  
              **curvo exterior citado.**

20           **4ª.- Forjado cerámico prefabricado, según las ante-**  
              **riores reivindicaciones, caracterizado esencialmente**  
              **porque comprende la disposición de unas viguetas que**  
              **se forman en la parte lateral de cada doble bovedilla,**  
              **por masa fraguante y por la colocación de armaduras**  
25           **metálicas, siendo estas viguetas de sección sensib-**  
              **lemente trapecial con su testa ensanchada angularmente.**

30           **5ª.- Forjado cerámico prefabricado, según las ante-**  
              **riores reivindicaciones, caracterizado esencialmente**  
              **porque comprende la disposición de otras viguetas, si-**  
              **tuadas alternativamente entre sus homologas descritas,**



1

siendo de igual configuración, pero de menor altura y que se apoyan en los sectores circulares previstos entre cada dos bovedillas.

5

**68.- FORJADO CERAMICO PREFABRICADO**

La presente Memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas a dos espacios y la correspondiente hoja de planos.

Madrid, 4 FEB. 1977

**EL AGENTE OFICIAL**

10

LUIS REY SANCHEZ

15

20

Fig. III

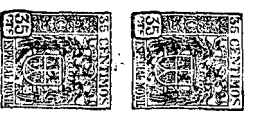
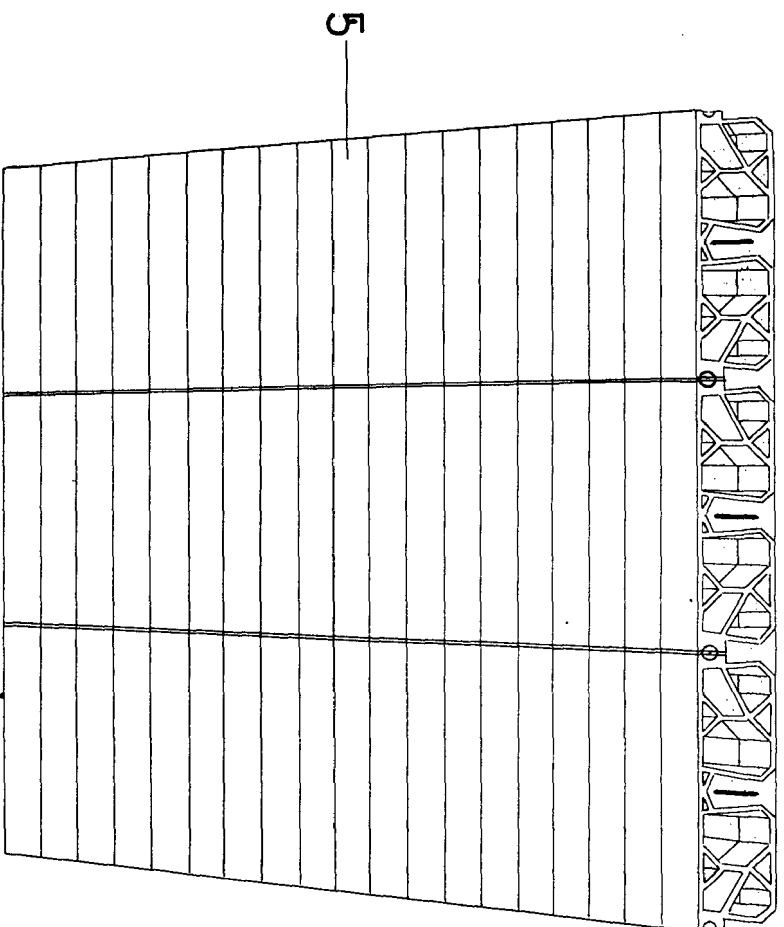


Fig. I

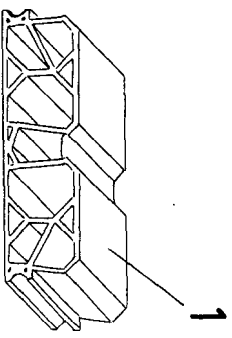
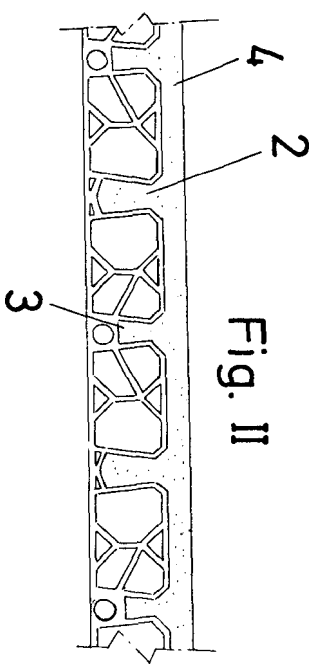


Fig. II



Escala variable  
Madrid,

14 FEB. 1977

LUIS REY SANCHEZ