



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	226129		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			3 FEB 1977		

Q. 15 JUN. 1977

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A43D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"MAQUINA PARA RECORTAR EL FORRO EN EL BORDE DE LOS CORTES DE CALZADOS".

71	SOLICITANTE (S)
	COMERCIAL FILLHER, S.L.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	ELDA (Alicante), C/ Falconde, 94

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"MAQUINA PARA RECORTAR EL FORRO EN EL BORDE DE LOS
CORTES DE CALZADOS", a favor de la firma COMERCIAL
FILLHER, S.L., domiciliada en ELDA (Alicante),
C/ Falconde, 94.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

5.- La creación de máquinas para la consecución de un perfecto acabado en el calzado, es factible gracias a la evolución constante experimentada por la industria de este ramo, cuyas mejoras introducidas en los dispositivos que realizan tales menesteres, hace que se logren resultados perseguidos para conferir mayor calidad, beneficiando al producto y consiguiendo óptima aceptación.

La deficiencia en el conformado, arrugas

- 10.- que aparecen en los forros y excesos de material sobrante, son los principales problemas con los que se han de enfrentar los fabricantes, deficiencias que hoy en día se logran paliar con el empleo de dispositivos más o menos perfeccionados, con cuyas aplicaciones se consigue un producto que responde a las exigencias actuales de confortabilidad, calidad y estética.

- 15.- El acabado del calzado manualmente, recordando los excesos de material sobrante, presenta el inconveniente de su lentitud de proceso, ya que los zapatos deben pasar por una serie de manipulaciones de los obreros hasta dejarlos en condiciones de envasado, lo que representa una pérdida de tiempo y bajo rendimiento en la producción.

- 20.- Con el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, se logran obviar los inconvenientes apuntados anteriormente, al conseguirse un proceso de acabado continuo por recorte en torno de las perforaciones y en cualquier parte del zapato, en virtud de su contrahoja, velocidad rápida de corte y cuchilla muy estrecha; consistiendo en esencia en una máquina para recortar forros de los cuerpos de calzado totalmente automática que no requiere mano de obra especializada, muy fácil de manejar y de mantenimiento asequible a cualquier economía.

- 25.- Conocidas que nos son en virtud del preliminar precedente los inconvenientes a obviar y funciones a realizar por el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, y por ser el tipo que ha de servir

40.- de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus fundamentos básicos, se cita en la presente memoria a título de ejemplo y será descrito a continuación con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.

45.-

En la figura 1, se representa una vista en perspectiva del objeto del modelo de utilidad que se preconiza.

50.- La figura 2ª, representa una vista del dispositivo mecánico de dicho objeto, apreciándose elementos esenciales para el feliz logro de las funciones que se persiguen.

55.- La pertinente conexión de la máquina 1, a la red de alimentación, pone en funcionamiento el motor 2, el cual hace girar por medio del sistema de transmisión idóneo, al eje 3, dotado de excéntrica, situado centralmente en la zona frontal del cabezal.

60.- La pieza 4, de configuración doblemente ahorquillada, lleva practicado un orificio en el que se acopla un elemento 5, que hace de punto de apoyo.

65.- Dicha pieza 4, abraza por una de sus horquillas al rodamiento 6, que se encuentra unido a una barra prismática rectangular 7, dotada inferiormente de una pieza para sujeción de la cuchilla 8, mientras que la otra horquilla hace lo propio con el rodamiento unido al eje 3.

El movimiento de dicho eje 3, con excéntrica, debido al elemento 5, que hace de punto de apoyo y

70.- a la acción envolvente de la horquilla sobre el rodamiento 6, provoca el movimiento ascendente-descendente vibratorio de la pieza prismática 7, portacuchillas.

75.- La pieza prismática rectangular 9, es la portadora inferiormente de una pieza 10, que sirve de protector para los dedos del usuario, al tiempo que nivelar el grosor del corte, siendo regulado dicho grosor mediante la palanca 11.

80.- La pieza 12, regulable, constituye una contracuchilla, sujeta convenientemente a la pieza 13, que a su vez lo hace con la 14, solidaria del cuerpo de la máquina 1.

85.- La máquina 1, posteriormente está dotada de un dispositivo de afilado 15, para la cuchilla en servicio, así como de un sistema de alumbrado protegido por la pantalla 16, situada en la tapa 17, del cabezal.

90.- Finalmente la máquina se dispone sobre una mesa de trabajo 18, en la que se halla conformada una entalla de configuración y dimensiones convenientes para un mejor desarrollo del corte.

95.- Con todo lo cual se produce el recorte entorno de las perforaciones y en cualquier parte de los zapatos, por vibración de la pieza prismática rectangular a la que se sujeta la cuchilla que roza con su contracuchilla; siendo factible la nivelación altimétrica del grosor del corte.

Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que

- 100.- lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.
- 105.-

N O T A

- 110.- El modelo de utilidad descrito, recaerá pues sobre las siguientes reivindicaciones:

- 115.- 1ª.- "MAQUINA PARA RECORTAR EL FORRO EN EL BORDE DE LOS CORTES DE CALZADOS", caracterizado por cuanto está dotada de una pieza en doble horquilla, una de cuyas pinzas abraza al rodamiento unido al eje central, con excéntrica, de que la máquina está provista mientras que la otra pinza hace lo propio con un rodamiento unido a una barra prismática rectangular, que inferiormente lleva unida una pieza portacuchillas en la que se aloja la cuchilla de servicio; practicándose en dicha pieza doblemente ahorquillada, un orificio en el que se aloja un elemento de apoyo, con lo que, al producirse el movimiento de rotación del eje central, proveniente de un motor y transmitido por el mecanismo pertinente, se provoca la vibración y movimiento ascendente-descendente de la pieza prismática rectangular y con ella la de su cuchilla incorporada; encontrándose la máquina dotada de una segunda pieza prismática rectangular que constituye un nivelador del grosor de
- 120.-
- 125.-

- 130.- corte, regulable mediante una palanca idónea y de un protector de los dedos del operario que constituye una contracuchilla unida pertinentemente a otra pieza que a su vez es solidaria del cuerpo de la máquina, que estará dotada de un sistema de alumbrado y dispositivo de afilado de cuchillas,
- 135.- disponiéndose sobre un mueble apropiado en el que se halla practicada una entalla para facilitar las operaciones de corte.

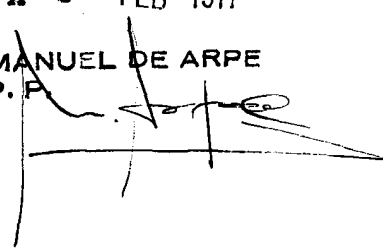
- 140.- 2ª.- "MAQUINA PARA RECORTAR EL FORRO EN EL BORDE DE LOS CORTES DE CALZADOS".

Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

- 145.- Esta memoria consta de seis hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento cuarenta y cinco líneas.

MADRID A 3 FEB 1977

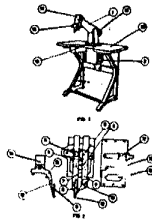
MANUEL DE ARPE
P. P.



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE COMERCIAL
FILLHER, S.L., DOMICILIADA EN ELDA (Alicante),
C/FALCONDE, 94, POR: "MAQUINA PARA RECORTAR EL FO-
RRO EN EL BORDE DE LOS CORTES DE CALZADOS".



Escala variable.

MADRID A 3 FEB 1977

MANUEL DE ARPE
P. R.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Manuel de Arpe', is written over a horizontal line. The signature is stylized and includes a large flourish at the end.

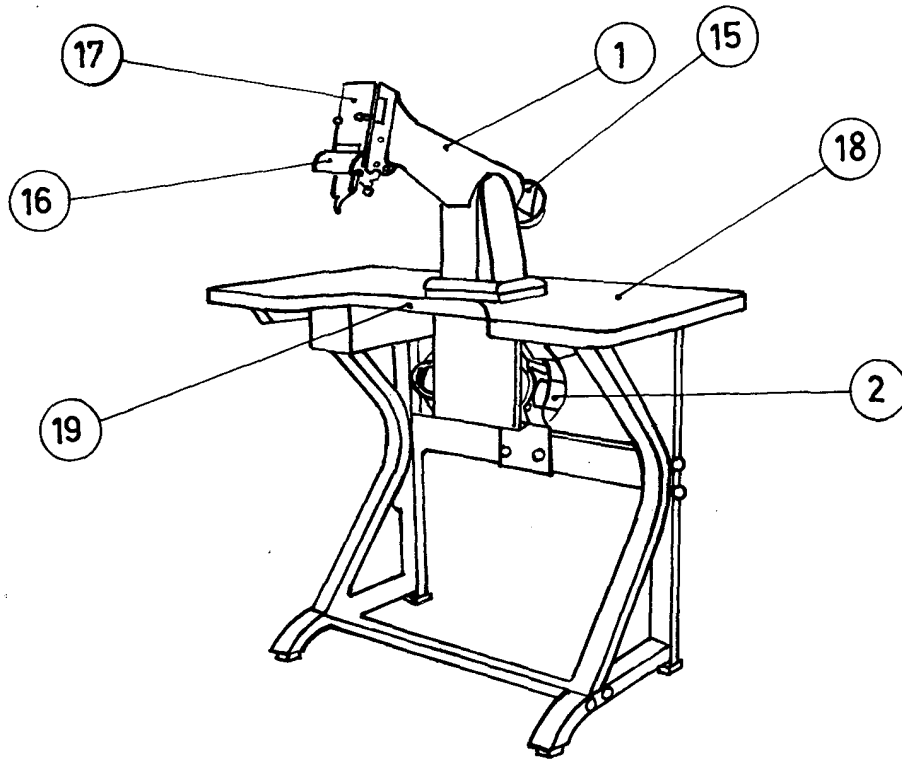


FIG. 1

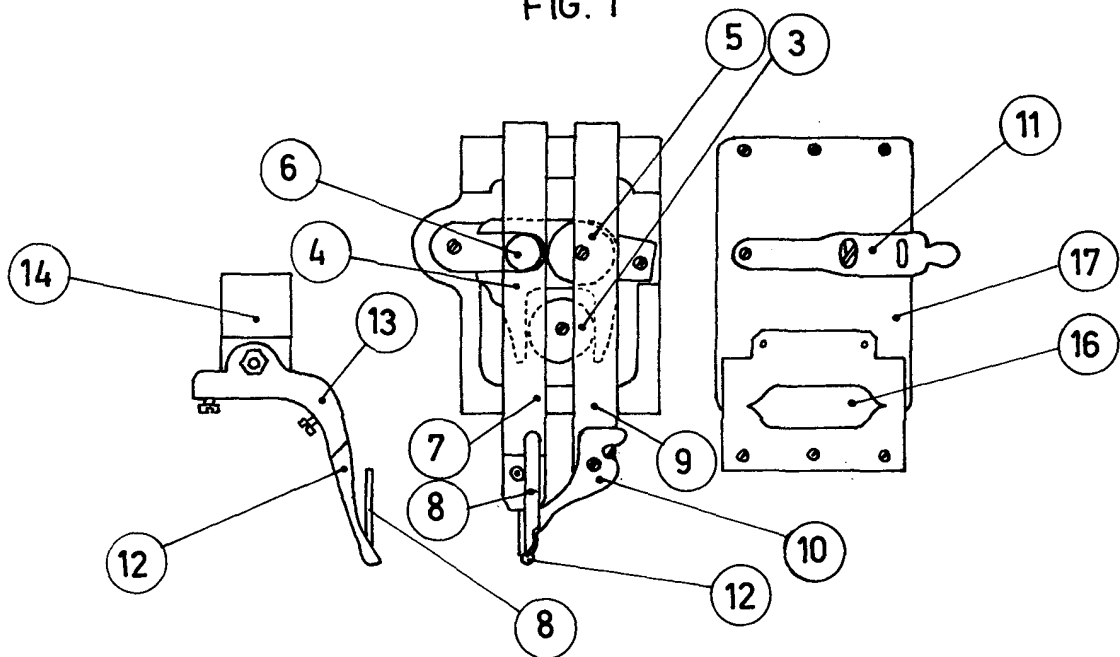


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID

MANUFACTURER
D. E.