



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	<b>226070</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

37	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			<b>C14B</b>

33	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"MAQUINA PARA ACABADO DE SUPERFICIES DE CUERO"

71	SOLICITANTE (ES)
	D. JAIME MASQUERO MUNTANE. D. MAGIN BLOMSES BADIA.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	SANTA MARGARITA DE MONTRUY (BARCELONA) Crta. de Valls, s-n

72	INVENTOR (ES)
	Los mismos.

73	TITULAR (ES)
	Los mismos.

74	REPRESENTANTE
	JOSE PONS Y TORRES.

El objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad se refiere a "máquina para acabado de superficies de cuero", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a la función a que se destina las siguientes ventajas:

5 a) Permite el estirado del cuero, así como escurrido, repasado, peinado y otras muchas operaciones.

b) Para la realización de cada tipo de operación únicamente hay que cambiar un solo elemento.

10 c) El posicionado del cuero o elemento a tratar se realiza mediante accionamiento hidráulico no precisando de embragues.

d) La regulación para distintos groesos se efectúa por final de carrera.

15 e) Debido a la sencillez de la misma, permite un fácil desmontaje e intercambio de piezas.

En el adjunto plano para facilidad de la descripción a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por lo tanto se ha representado una forma preferida de realización del modelo que se preconiza.

20 La figura 1 representa una vista en alzado lateral.

La figura 2 representa una vista en alzado frontal.

Como puede apreciarse, el presente modelo se compone de unos soportes (1) enfrentados entre sí y fijados mediante unos separadores (2). En ambos soportes se apoyan unos cilindros (3) y (4). El primero de forma indirecta al estar unido a un brazo (5) y éste al referido soporte, y el segundo directamente. Dichos cilindros (3) y (4) pueden estar realizados o poseer su superficie recubierta de caucho, ebonita, o cualquier otro material adecuado. Cada uno de los soportes (1), se divi

de a su vez en una pieza superior (6) apoyada sobre otra inferior (7) y sujetas mediante unos resortes amortiguadores (8) que facilitan la elasticidad de la estructura que componen. Paralelo a los citados rodillos o cilindros (3) y (4) se encuentra igualmente dispuesto entre los soportes (1) un elemento (9) portador de los útiles propios a la función a ejecutar, como pueden ser cuchillas, lijas, etc. Este elemento, esta fijado a la pieza inferior (7) mediante unas orejetas (10). Por la parte exterior y sobre el mismo eje, está situado un volante (11) o polea dotada de canales para accionamiento del elemento (9) mediante un motor reductor (12) y conjunto de correas (13) u otro medio. El movimiento giratorio del cilindro (4) se realiza mediante un motor (14) situado en la cúspide de la estructura o soporte (1) y sistema de transmisión por unas correas (15). El cilindro (3) posee un movimiento de aproximación o distanciamiento sobre el anterior (4) mediante desplazamiento del brazo (5) que lo soporta el cual en su parte superior pivota en la pieza (6) del soporte (1) y por su extremo inferior esta articulado a un vástago (16) perteneciente a un cilindro hidráulico (17) que por su otro extremo pivota en la pieza (7) de la estructura. Dicho cilindro es accionado por un equipo hidraulico (18), movido por un motor (19) situado sobre el citado equipo. Al retraer el referido vástago (16) éste tracciona el brazo (5) que al estar pivotado en su parte superior produce un movimiento angular hacia el cilindro (4) y el elemento (9) aproximando en este movimiento el cilindro (3) al el sujeto. Este cilindro (3) no posee accionamiento independiente para su giro, realizandolo únicamente al entrar en contacto una rueda dentada (20) tambien articulada al brazo (5), con un dispositivo tensor -

(21) que la permite un cierto recorrido sobre el citado brazo con otra rueda (22) de analogas características que posee el cilindro (4). Al girar la rueda (20) transmite su giro al cilindro (3) mediante transmisión por unas correas (23) que enlazan a ambos.

Para el peinado, estirado u otra operación a realizar sobre el cuero (24) éste se dispone sobre la superficie del rodillo (3) cuando el referido rodillo está en reposo. - Posteriormente y mediante alguno pedal o dispositivo de accionamiento se aproxima el brazo (5) y por tanto el rodillo (3) hasta la posición (25) en que el cuero queda aprisionado entre los cilindros (3) y (4) y el elemento (9) que es el que efectua la operación , produciendose mediante el giro en el sentido conveniente la expulsión de la banda de cuero (24) - hacia la parte superior ya tratado. El extremo superior del cuero al quedar fuera de la acción del elemento (9), escapa sin ser tratado como el resto, procediendose entonces a invertir la pieza del mismo colocando el borde superior de la posición, anterior, en la parte inferior, siendo nuevamente tratado y quedando la totalidad de la superficie pasada por el elemento (9) que efectua las operaciones de peinado, estirado, etc.

La aproximación del cilindro (3) hacia el cilindro (4) esta regulada mediante un final de carrera (26) dispuesto sobre el vástago (16) o en otro lugar permitiendo una acción superficial o mas profunda sobre el cuero (23) dispuesto en el citado cilindro (3).

Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteraren su fundamento.

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, en España, por veinte años son los siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

95  
100  
105  
110  
115  
120

1º) MAQUINA PARA ACABADO DE SUPERFICIES DE CUERO, - caracterizada porque comprende una estructura formada por dos soportes laterales enfrentados entre sí mediante unos separadores, estando formados los citados soportes a su vez por dos piezas una superior y apoyada en otra inferior encontrandose ambas unidas mediante unos resortes amortiguadores que posibilitan cierta elasticidad entre ambas. Entre estos soportes o estructuras enfrentadas estan dispuestos unos cilindros paralelos entre sí entre los que se situa una pieza o banda de cuero y mediante un posterior aprisionamiento de esta pieza y giro conveniente de los citados cilindros se obtienen operaciones de acabado de la pieza de cuero como peinado, es tirado, rascado, etc, según el útil que se acople a uno de los citados cilindros.

110  
115  
120

2º) MAQUINA PARA ACABADO DE SUPERFICIES DE CUERO, - según reivindicación anterior, caracterizada porque el conjunto de cilindros antes citado consta de dos cilindros realizados en caucho, ebonita, u otro material adecuado estando estos apoyados en sus extremos a los citados soportes, uno de ellos en posición fija permitiendo unicamente el giro o rotación del mismo y el otro sujeto sobre un brazo desplazable que permite el acercamiento o distanciamiento del anterior cilindro. Próximo a estos cilindros se encuentra el elemento peinador del cuero ó que realiza las operaciones sobre éste. Dicho elemento está igualmente apoyado en sus extremos sobre

los referidos soportes y sobre el se aplican las cuchillas o útiles propios a la función a realizar sobre el citado cuero.

125  
130  
135  
140  
145

3º) MAQUINA PARA ACABADO DE SUPERFICIES DE CUERO, - según reivindicaciones anteriores caracterizada porque el cilindro que está fijo a la estructura permite ser accionado por un motor independiente con una transmisión de correas u otro medio acopladas a una polea situada en un extremo de éste, llevando además en esta parte una rueda dentada. El cilindro que puede ser acercado al anterior no está dotado de accionamiento propio, haciéndolo únicamente al ser acercado por el brazo que lo soporta para lo cual posee una polea en una zona superior a éste, fijada mediante, resorte, al mismo brazo y dotada de una correa que transmite el movimiento al cilindro al engranar en la rueda dentada del anterior cilindro una parte roscada de la misma en el acercamiento descrito. - Dicho acercamiento es conseguido mediante un cilindro hidráulico situado en el extremo del brazo opuesto al que pivota éste, accionado por un equipo hidráulico con su motor correspondiente. La regulación del recorrido del brazo y por tanto del cilindro desplazable se consigue mediante un final de carrera situado bien en el vástago del cilindro o en el propio brazo. El elemento peinador o que produce el efecto sobre el cuero, posee un volante o polea dotada de canales para la ubicación de un sistema de correas que lo transmiten el movimiento, accionadas por un motor independiente.

150

4º) MAQUINA PARA ACABADO DE SUPERFICIES DE CUERO, según reivindicaciones anteriores caracterizada porque el cuero se dispone sobre el cilindro desplazable cuando éste está en su posición de reposo, efectuando entonces el acercamiento al otro cilindro que se encuentra en movimiento así como al elemento peinador que también gira en el sentido adecuado --

produciendo en el cuero la operación propia a realizar y en función de los útiles que lleva este elemento, El cuero sale automáticamente del conjunto de cilindros ya tratado.

5º) MAQUINA PARA ACABADO DE SUPERFICIES DE CUERO.

155

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que en ella se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de mayo de 1.976

160

~~JOSE PONS TORRES~~

D. JAIME MASCARO MUNTANE  
D. MAGIN LLORENS BADIÀ

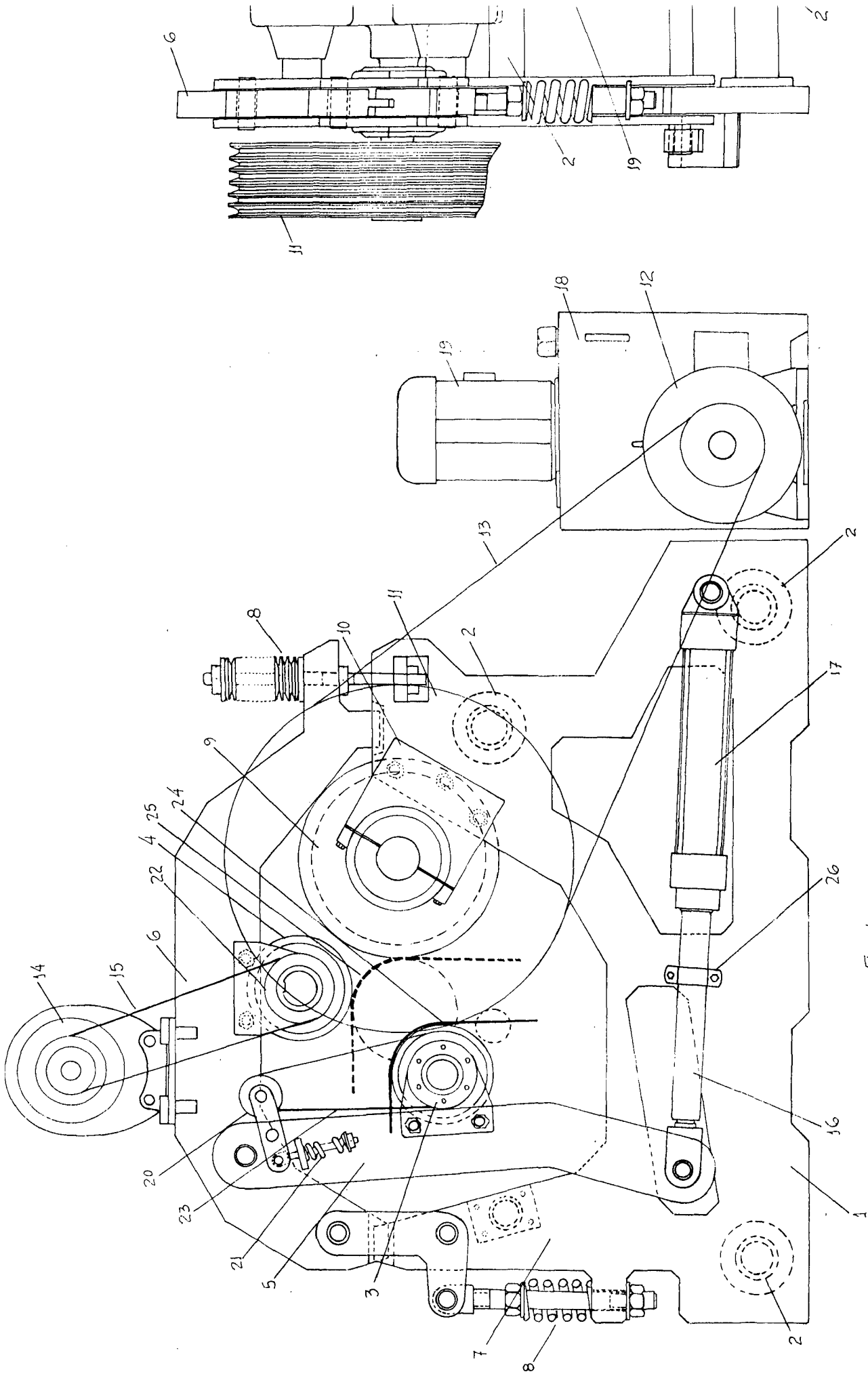
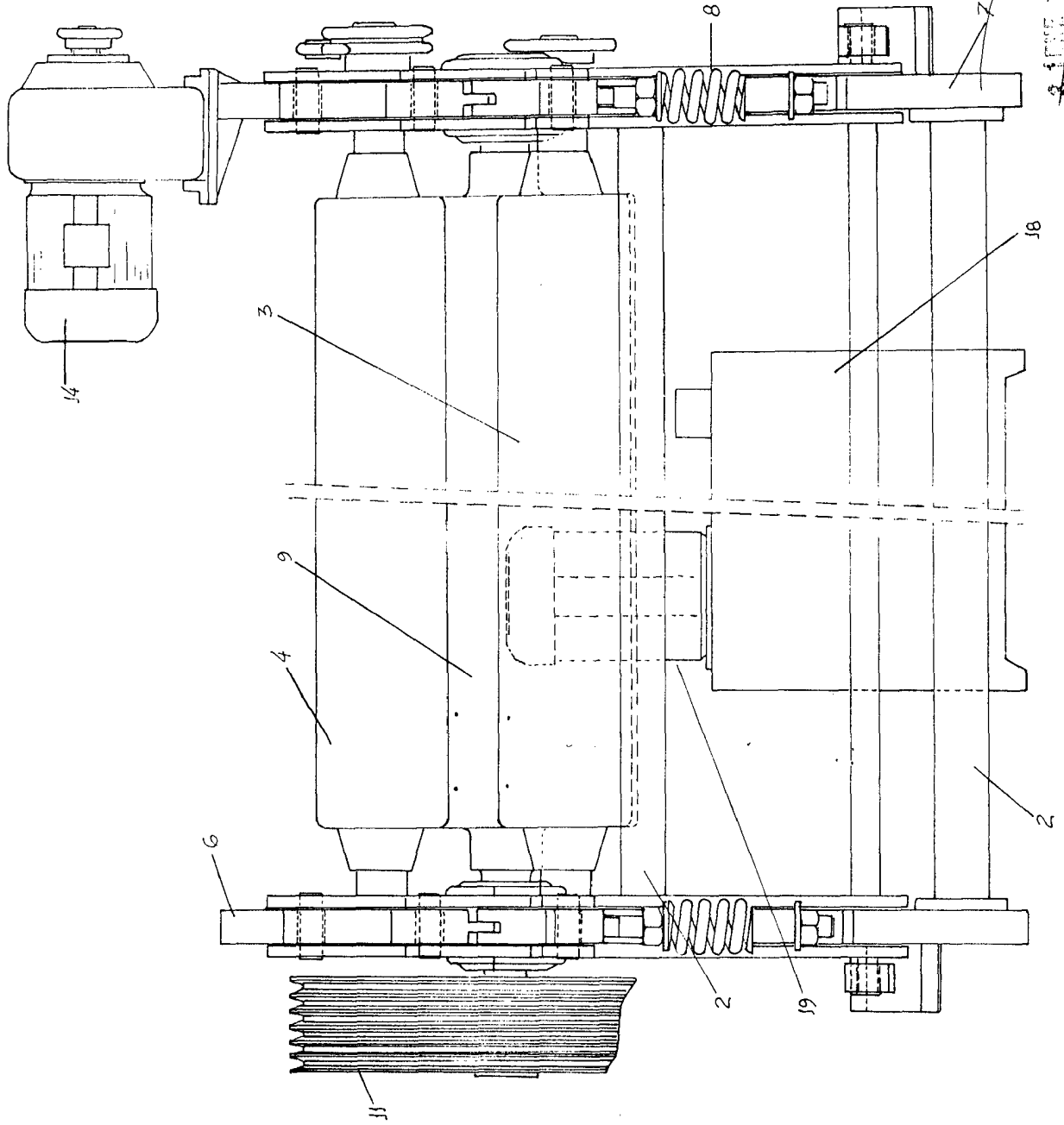


Fig. 1



3 1972  
JOSE PONS T. S. L.

Escala variable

Fig. 2

