



19	ES	11	NUMERO	226045	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	29 ENE. 1977		

MODELO DE UTILIDAD



30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		81 CLASIFICACION INTERNACIONAL F41F
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "SUBCALIBRE PERFECCIONADO PARA MORTEROS".		
71 SOLICITANTE (S) ESPERANZA Y CIA, S A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE (Carretera Jemein) MARQUINA (VIZCAYA)		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.		

EI/ah/ 6 160

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio
nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Le-
5 gislación, que, como el enunciado indica, se trata de "SUBCALIBRE
PERFECCIONADO PARA MORTEROS".

En los morteros utilizados en los ejercicios de
maniobras es conocido el empleo de subcalibres que introducidos
dentro del anima de aquellos, permiten el uso de proyectiles de
10 menor calibre que los que en si son propios del mortero, consi-
guiendo de esta manera unos mismos efectos instructivos, con una
considerable reducción de material.

Los subcalibres conocidos en la actualidad ofre-
cen un muy serio inconveniente en su uso; ya que en su montaje
15 dentro del anima de los morteros quedan dispuestos de manera que
no permiten la libre salida al exterior de los gases de proyec-
ción que pasan por entre las zonas inferiores de contacto que se
establecen entre el subcalibre y el cañón del mortero; necesitan-
do estos subcalibres un fuerte y complejo anclaje al cañón del
20 mortero, para evitar que sean lanzados al exterior con la con-
siguiente destrucción del subcalibre y un muy elevado riesgo de
accidente

La presente invención preconiza un subcalibre
perfeccionado el cual presenta en sus extremos sendas zonas re-
25 saltadas que establecen un ajuste deslizante en el anima del mor-
tero; posicionando al subcalibre operativamente; pero presentando
estas zonas resaltadas varias aberturas correlativas en su super-
ficie

De esta forma cuando se efectúa el disparo; los
30 gases de proyección que pasan por entre las zonas inferiores de

1 contacto, establecidas entre el subcalibre y el cañón del mortero,
pueden salir con total libertad al exterior discurriendo por las
citadas aberturas correlativas; con lo cual se evita la posibili-
5 dad de que este subcalibre sea propulsado al exterior; por otra
parte la presión que los gases de proyección hacen sobre la su-
perficie de apoyo del subcalibre evitan todo movimiento de este;
constituyendo dicho subcalibre y el cañón del mortero una perfec-
ta unidad de conjunto que no necesita de ningún tipo de enclava-
10 miento o engarce entre si.

Todas las ya resañadas mejoras modifican sustan-
cialmente y ventajosamente el caracter del objeto de la presente
invención confiriendole vida propia ya de por si.

15 Para comprender mejor la naturaleza del invento,
en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su
utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible, por
ello de las modificaciones accesorias que no alteren las carac-
terísticas esenciales.

En ellas se anotan los siguientes elementos:

20 La figura (1) muestra una sección longitudinal
del subcalibre dispuesto operativamente en el interior de un mor-
tero; cuya representación es esquemática.

Se anotan los siguientes detalles:

- 25
- 1 - Cuerpo anular.
 - 2 - Cuerpo tubular.
 - 3 - Cazoleta.
 - 4 - Agujeros de apriete.
 - 5 - Zona resaltada de la cazoleta (3).
 - 6.- Anima de mortero.
 - 7 - Cañón del mortero.
 - 30 8.- Zona resaltada del cuerpo anular (1).

1 9 - Orificio circular.

La presente invención trata sobre un subcalibre perfeccionado que está constituido por un cuerpo tubular (2), fileteado en sus extremos, a los cuales van roscados sendos cuerpos, uno anular (1) en la parte superior y otro a modo de cazoleta (3) en la inferior.

5 La cazoleta (3) tiene en su base un orificio circular (9), en el que penetran los mecanismos de percusión del mortero, del mismo modo posee inferiormente sendos agujeros (4) para alojar una herramienta de apriete de la cazoleta (3) sobre el cuerpo tubular (2).

10 Tanto la cazoleta (3) como el cuerpo anular (1) presentan en su contorno sendas zonas resaltadas (5) y (8) que determinan periféricamente un ajuste deslizante entre estos cuerpos (3) y (1) y el anima del mortero (6); posicionando así operativamente al subcalibre.

15 Del mismo modo estas zonas resaltadas (5) y (8) tienen practicadas en su superficie periférica unas ranuras distribuidas uniformemente; a través de las cuales discurren con total libertad, los gases de proyección infiltrados por entre las zonas inferiores de contacto que se establecen entre la cazoleta (3) y el cañón del mortero (7).

20 De esta forma, al discurrir libremente al exterior los citados gases; se evita por completo su acción sobre el subcalibre, permaneciendo posicionado operativamente mediante su simple introducción en el anima del mortero (6), siendo, sin embargo, innecesario todo tipo de enclavamiento o engarce entre el subcalibre y el cañón del mortero (6).

25 Cabe señalar por otra parte que las aberturas determinadas por las zonas ranuradas (5) y (8) pueden estar consti-

30

1 tuidas por taladros o similares; sin que ello modifique para nada
la esencia de la presente invención; ya que igualmente permiten
la libre salida de los citados gases.

5 Descrita suficientemente la naturaleza del pre-
sente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir
que en su conjunto y partes constitutivas, es posible, introducir
cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales
alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

10 El solicitante, al amparo de los Convenios Inter-
nacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de
extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible,
reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

15 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo
en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación,
deberá recaer sobre "SUBCALIBRE PERFECCIONADO PARA MORTEROS".

R E I V I N D I C A C I O N E S

20 1.- Subcalibre perfeccionado para morteros caracte-
rizado porque el tubo que determina en sí al subcalibre lleva
acoplado en sus extremos sendos cuerpos de los que el superior pre-
senta una conformación general anular en tanto que el inferior,
a modo de cazoleta, cumple las funciones de base de apoyo de aquel,
determinando ambos cuerpos por su periferia un ajuste deslizante
25 entre ellos y el anima del cañón, en el logro de un perfecto po-
sicionado operativo del subcalibre; a la vez que cada uno de ellos
presentan una correlación de aberturas, estableciendo paso para
los gases que en el momento de disparo puedan pasar por entre las
zonas de contacto que inferiormente se establecen entre el subca-
30 libre y el cañón del mortero, de modo que se evita así la acción
de dichos gases sobre el subcalibre y el consiguiente lanzado de

1 este al exterior.

2 - Subcalibre perfeccionado para morteros.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid,

28 ENE 1917

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-IGAYSA/PIAZON

P. P.

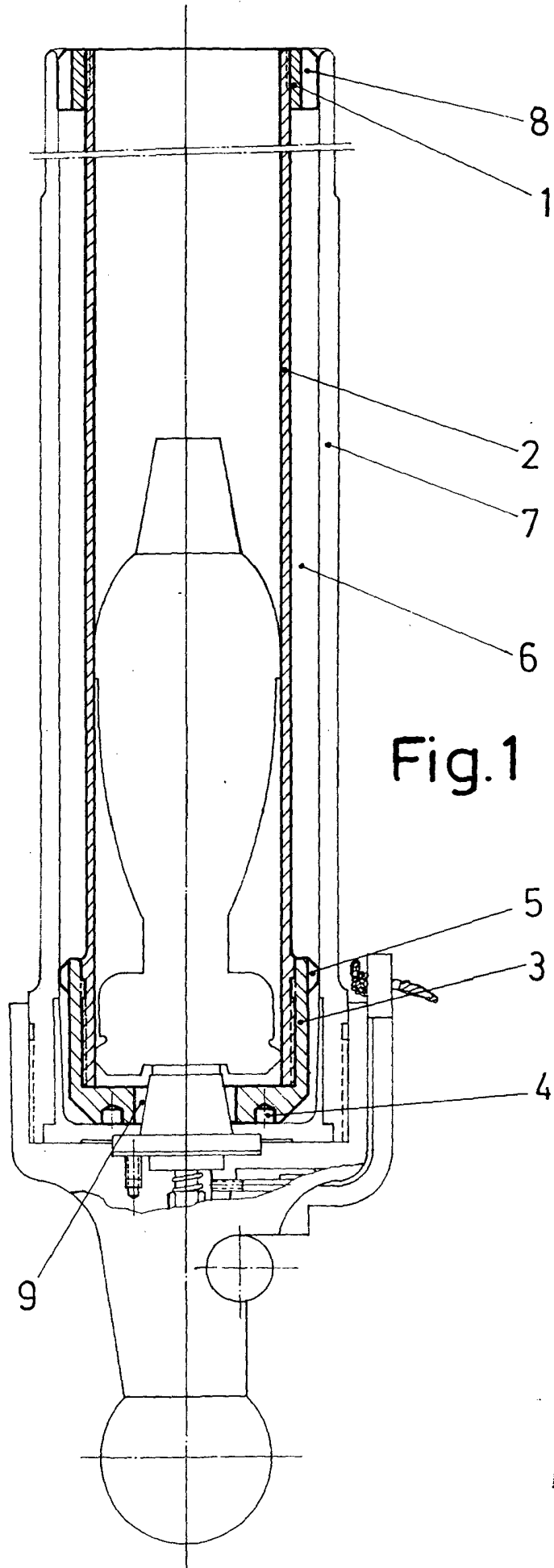
10

15

20

25

30



Escala: variable
Madrid 23 DNE 197

El Agente Oficial

REGISTRO DE PATENTES DE ESPAÑA