

226036

226036



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

en

E S P A Ñ A

por DIEZ años,

por: "SISTEMA DE REFRIGERACION DEL MECANISMO DE CORTE EN LAS MAQUINAS TUNDIDORAS".

a nombre de:

Don Juan Fontanet Casajoana, de nacionalidad española,

domiciliado en:

SABADELL (Barcelona), Latorre 58-60

El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción, se refiere a un sistema de refrigeración del mecanismo de corte en las máquinas tundidoras, no divulgado, practicado ni puesto en ejecución en España, pero sí conocido en Bélgica, de donde procede la fuente de información con-



226036

sistente en examen directo en el Stand de la Casa "Atelier Raxhon Theuz.- Les Verviers.- Belgique", en la Exposición Internacional de Maquinaria Textil del año 1955, en Bruselas.

10 El sistema de que se trata tiende a aumentar el rendimiento en la producción de las máquinas tundidoras procurando una mejor refrigeración del mecanismo de corte.

15 Sabido es que la capacidad de producción de las máquinas tundidoras conocidas hasta hoy, queda limitada por la velocidad de giro de las cuchillas del mecanismo de corte debido al calentamiento que adquieren durante el proceso del pasaje de la tela. Esto trae como consecuencia el tener que realizar la operación de tundir en varios pasajes.

20 Otro de los inconvenientes que presentan este tipo de máquinas es la acumulación de borra que hay que quitar a mano, con la consiguiente pérdida de tiempo, o bien acoplando un aspirador pero sin resolver el problema fundamental o sea el refrigerar las cuchillas para alcanzar grandes velocidades y tundir la pieza con un solo pasaje.

25 Partiendo de este principio el sistema de refrigeración del mecanismo de corte en las máquinas tundidoras, cuya patente de introducción se solicita, viene a resolver de forma sencilla y definitiva el problema de alcanzar grandes velocidades y al propio tiempo extraer la borra, lográndose de esta manera un alto nivel de producción.

30 Consta esencialmente de una cámara de aspiración con boca ajustable a las cuchillas obteniendo un circuito de aire de gran volumen y velocidad ideal que en contacto con las mismas las refrigera totalmente.

35 La aspiración se realiza por conductos a banda y banda de la cámara antes mencionada a fin de obtener una re-

226036



refrigeración uniforme en toda la longitud de las cuchillas.

En la boca de la cámara aspiración y de una parte
monta un elemento flexible y ajustable a las cuchillas que
impide la entrada de aire y la salida de borra, y de otra
40 la propia hoja hembra del mecanismo de corte formando la
boca de la cámara propiamente dicha.

Con esto logramos que el aire penetre entre hoja y
cuchillas refrigerando a éstas y al propio tiempo aspira la
borra formada pudiendo aumentar la velocidad del cilindro
45 portacuchillas a altas cifras con el consiguiente aumento
de producción.

Con este sistema quedan eliminadas averías y tiem-
po de preparación para la operación de tundir a la par que
se eliminan casi totalmente los gastos de conservación por
50 una mayor duración de las cuchillas, junto al aumento de pro-
ducción por obtener el acabado con un solo pasaje.

Para mejor comprensión de los perfeccionamientos
y ventajas que reporta el sistema de refrigeración a cuya
solicitud de patente se acompaña la presente memoria, hace-
55 mos referencia a los dibujos adjuntos donde se representa
una realización del sistema, tan solo a título de ejemplo,
pues expresamente se manifiesta que a los efectos legales
de la patente que se solicita, podrá ser variable en el con-
junto cuanto se estime pertinente en tanto quede subsisten-
60 te la esencialidad de la disposición que lo caracteriza.

En dichos dibujos y en la figura 1, se representa
esquemáticamente un corte del sistema. Así vemos que el cir-
cuito de aire penetra a través la hoja -1- ajustable a las
cuchillas -2- y por tanto refrigerándolas, cerrándose la
65 boca de entrada por la felpa ajustable -3-.

226036



El aire y al propio tiempo la borra es aspirada a través de esta boca y va a la cámara -4- cuya aspiración se realiza por los conductos -5.-

70 Descrito suficientemente el objeto de la solicitud, así como la manera de realizarlo prácticamente, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

---N O T A---

75 Los puntos de invención no propia ni nueva, pero no conocida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de introducción, por diez años, son los siguientes:

80 1º.-Sistema de refrigeración del mecanismo de corte en las máquinas tundidoras, caracterizado por la dotación de una cámara de aspiración con boca ajustable a las cuchillas determinativa de un circuito de corriente de aire de gran volumen y velocidad, realizándose la aspiración por conductos a banda y banda de la cámara citada, montándose en la boca de la misma por una parte un elemento flexible ajustable a las cuchillas y por 85 otra forma la boca de la cámara propiamente dicha la hoja hembra del mecanismo de corte.

2º.-SISTEMA DE REFRIGERACION DEL MECANISMO DE CORTE EN LAS MAQUINAS TUNDIDORAS.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de enero de 1956

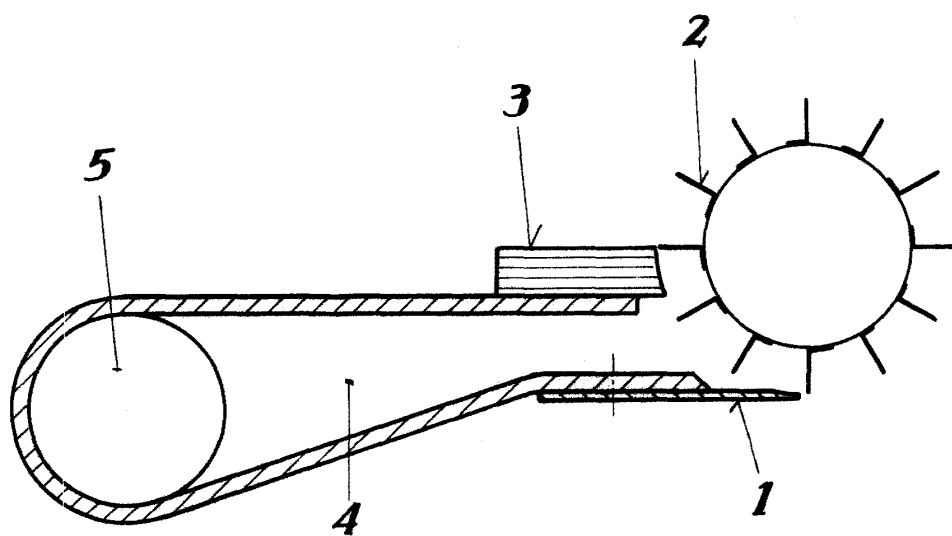


Fig. 1

