



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	226020	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	28 ENE. 1977		

MODELO DE UTILIDAD

Q. 226020

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			FIG K

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	DISTRIBUIDOR MEZCLADOR DE BAÑO DUCHA PARA INSTALACIONES SANITARIAS.

71	SOLICITANTE (S)
	D. Félix FRANCO OTAL

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Carretera Castellón, Km. 3'400, Nave, nº 15-16 (ZARAGOZA)

72	INVENTOR (ES)
	D. Félix FRANCO OTAL

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. Ignacio ARACIL MEROÑO

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad consiste en distribuidor mezclador de baño ducha para instalaciones sanitarias.

-5- El dispositivo está concebido con la finalidad de permitir la mezcla de agua a distintas temperaturas procedente - de dos canalizaciones diferentes y conducir la mezcla resultante a la temperatura deseada a la bañera o ducha, mediante el adecuado posicionamiento de un mando exterior, quedando el flujo de agua cortado en el sentido no deseado.

-10- Esta maniobra debe ser sencilla, de actuación rápida, bloqueando el sentido de circulación de agua no deseado eficazmente, y abriendo con seguridad y amplitud el nuevo conducto por el que se desea vaya el líquido.

-15- El distribuidor-mezclador de baño ducha, objeto de la presente memoria y cuyo Registro reivindicamos, opera esencialmente del modo que pasamos a describir.

-20- En la cámara de mezcla (7) fig. 1 se reciben procedentes de canalizaciones exteriores con dispositivos de regulación de caudal independientes y que no representamos en la figura, dos corrientes de agua a distinta temperatura, que en (7) se mezclan adecuadamente para conseguir la temperatura de salida deseada por el usuario.

-25- En la posición representada en la fig. 1 el piston (1) está posicionado obstruyendo el paso del caudal en el sentido de (8) y canalizado la mezcla resultante a través de (3) hacia (9). Queremos resaltar que (2) constituye un cierre hermético de (8) debido a la junta de estanqueidad localizada en la cara inferior de (2).

-30- Destacaremos que el agua mezclado en (7) procedente de las fuentes exteriores se ve obligado a seguir el sentido (7)

a (9) señalado por las flechas y de (9) al exterior por la canalización fija o flexible (10).

-5- El paso por el estrangulamiento formado por (3) y (1) se hace a través de unas ranuras longitudinales practicadas en cualquiera de estas piezas, exterior de (1) o interior de (3) que conducen la mezcla hasta la cámara (9) formada en el interior de la carcasa (6). Esta pieza (6) es también soporte de la manguera de la ducha (10) a que antes hemos hecho referencia.

-10- Mediante la actuación sobre el volante (4) el husillo (5), gira, y un sistema adecuado de guías cuadradas, hexagonales, etc, proporciona a (1) un desplazamiento longitudinal paralelo al eje de (5). La pieza (1) cambia de posición arrastrando a (2) hasta la postura de cierre del estrangulamiento formado entre las piezas (1) y (3) y obstruyendo herméticamente el paso de la mezcla hacia la cámara (9), permitiendo el libre paso hacia (8) según indican las trayectorias marcadas por flechas en la fig. 2.

-15- El cierre hermético lo realiza ahora la cara superior de (2) que aporta por lo tanto un cierre estanco en ambos sentidos.

-20- Es además interesante resaltar que debido al desplazamiento axial de (1) no se provocan deformaciones en las juntas estancas de (2) que por lo demás, están montadas con la seguridad suficiente para no poder ser desplazadas por el agua.

-25- La pieza (1) es por consiguiente soporte del dispositivo de doble estanqueidad, elemento de canalización del agua mezclada hacia la cámara (9) y actuador mecánico de las acciones del mando (4).

La pieza (3) es elemento guía para (1) su desplazamiento longitudinal paralelo al eje del husillo (5), asiento de cierre para la posición de obstrucción hacia la cámara (9), elemento de canalización de la mezcla de unión con (1) y enlace entre la pieza (6) y las paredes de la cámara (7).

En los lugares que se requiera, el dispositivo cuenta además de los ya descritos con los elementos de estanqueidad precisos para que no existan ningún tipo de fugas hacia el exterior.

Por diseño y debido a la multifuncionalidad de las piezas básicas constitutivas de este dispositivo, el proceso constructivo es simple, puede ser estandarizado, y de muy bajo coste. Estas características fundamentales desde un punto de vista de rentabilidad industrial, van acompañadas de unos resultados óptimos, en la operabilidad del conjunto, que cuenta con un elevado índice de fiabilidad y funcionalidad.

N O T A

Por todo lo anteriormente descrito declaramos de novedad y utilidad, las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Distribuidor-mezclador de baño ducha para instalaciones sanitarias, caracterizado esencialmente porque mediante la actuación exterior sobre una palanca, se provoca el posicionamiento de un dispositivo interior que bloquea o habilita el paso de una mezcla de agua procedente de dos fuentes exteriores, hacia el baño o la ducha.

2.- Distribuidor-mezclador de baño ducha para instalaciones sanitarias perfeccionado, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente porque la actua-

ción sobre el mando exterior ha provocado el giro de un eje y el desplazamiento longitudinal guiado de una pieza, solidaria a la cual existe un sistema de estanqueidad que opera en las dos posiciones del mando exterior.

-5- 3.- Distribuidor-mezclador de baño ducha para instalaciones sanitarias perfeccionado, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado esencialmente porque en la posición de obstrucción de la mezcla en el sentido de circulación hacia el baño, se habilita un paso del agua entre dos piezas multifuncionales que operan, una como soporte del dispositivo de doble estanqueidad, elemento de canalización y elemento enlace entre piezas exteriores.

-10-

4.- Distribuidor-mezclador de baño ducha para instalaciones sanitarias perfeccionado, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado esencialmente porque en la posición de obstrucción de la mezcla hacia la ducha, el elemento de estanqueidad cierra el canal habilitado entre las piezas de aplicación múltiple descritas permitiendo la libre circulación del líquido hacia la mezcla.

-15-

5.- Distribuidor-mezclador de baño ducha para instalaciones sanitarias perfeccionado, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente por el hecho de que la misma montura que guía el pistón y sobre la cual este puede realizar la autoestanqueidad en una de sus dos posiciones en funcionamiento, asegura al mismo tiempo el que el pistón no puede girar sobre su eje, evitando así desgastes innecesarios del doble dispositivo de estanqueidad por rozamiento sobre los asientos de cierre.

-20-

-25-

6.- Distribuidor-mezclador de baño ducha para instalaciones sanitarias perfeccionado, de acuerdo con la reivindi-

-30-

cación 3, caracterizado esencialmente porque la misma montura que guía el pistón en su movimiento axial, impide su giro, aportando al mismo tiempo el asiento para la autoestanquidad en una de las dos posiciones de funcionamiento del pistón, contiene asimismo unos pasos adecuados para que el agua pueda pasar libremente hacia la ducha cuando sea esta la posición seleccionada por el mando exterior, es decir, cuando el pistón está en posición abierto con respecto a la mencionada montura.

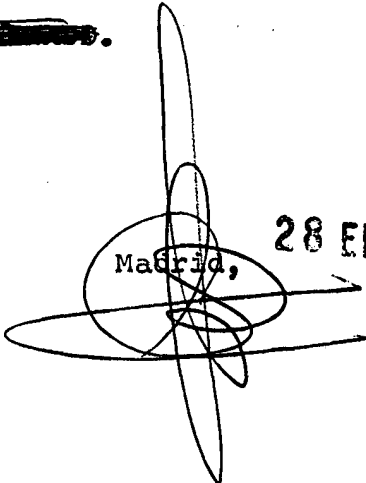
-5-

-10-

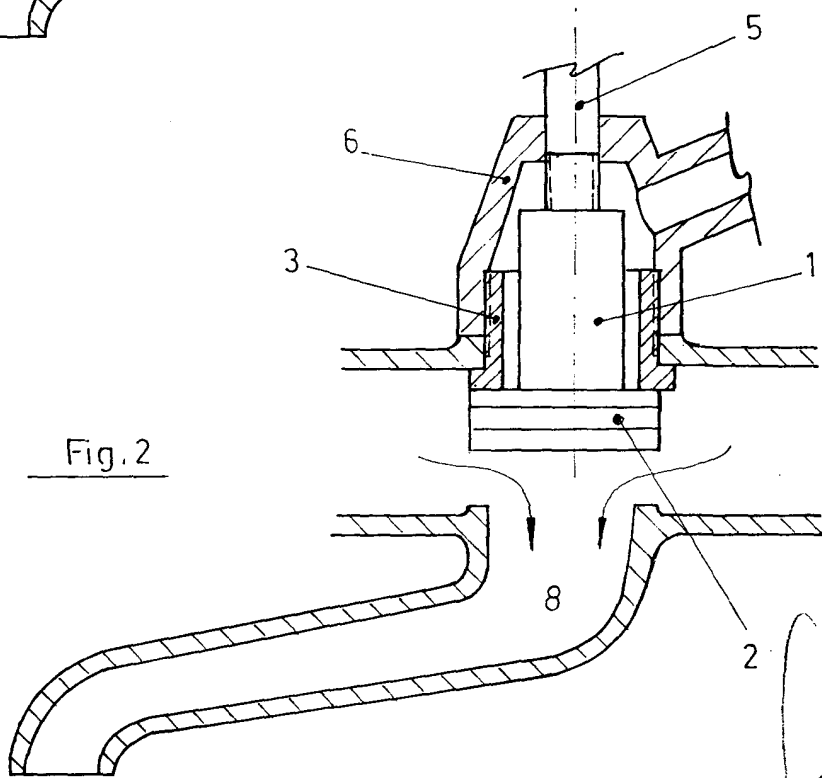
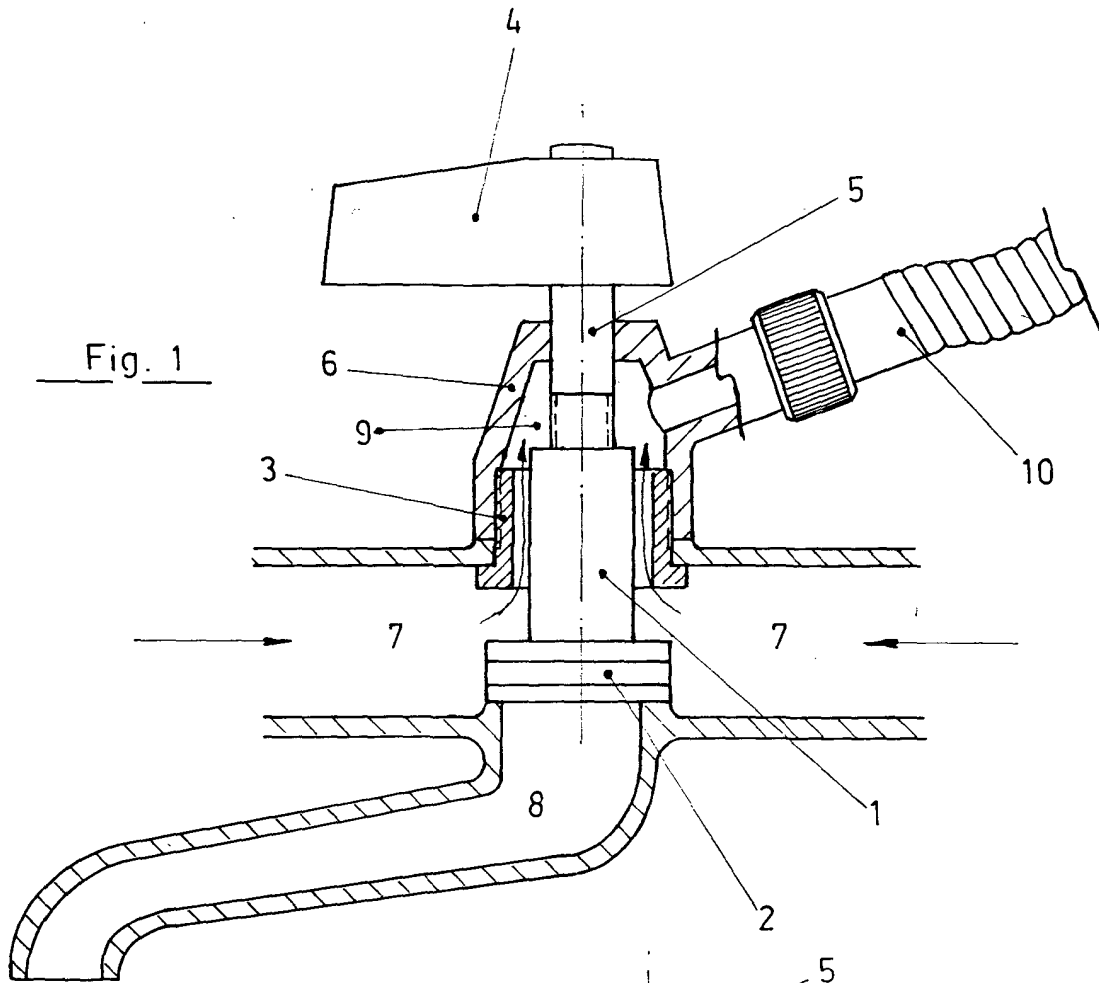
7.- Distribuidor-mezclador de baño ducha para instalaciones sanitarias perfeccionado, caracterizado por el hecho de que la misma montura sirve de medio de fijación del soporte exterior de la batería mezcladora, a través del cual toma el agua la conducción a la ducha, pudiendo incluir dicho soporte el mando externo del selector del distribuidor y un apoyo adecuado para una ducha de alcachofa móvil.

-15-

8.- DISTRIBUIDOR-MEZCLADOR DE BAÑO DUCHA PARA INSTALACIONES SANITARIAS ~~XXXXXXXXXXXX~~.



Madrid, 28 ENE. 1977



Escala variable

MADRIGNE. 1977