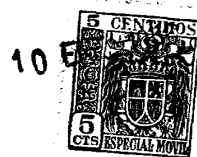


H/V.



-1-

226017

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Introducción,
por diez años en España

a favor de

D. Paul Santolini;

de nacionalidad francesa

residente en

M e d r i d

Fundadores, 8

por:

" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE TRANSMISORES DE EMPALME ELECTRICO "

226017

10



2.-

La presente patente de introducción se refiere a mejoras en la construcción de transmisores de empalme eléctrico provistos de un cuerpo aislante, que rodea y protege dicho transmisor de todos los lados.

5 En la práctica, numerosos tipos de transmisor de empalme conocidos, están constituidos, por ejemplo, por porcelana, esteatita y otras materias de cerámica. Además, no es nada nuevo realizar transmisores de empalme de baquelita o de cualquier otra materia sintética que pueda ser endurecida. Los
10 transmisores de empalme del tipo citado en primer lugar presentan la desventaja de que son relativamente pesados, dado que su realización exige paredes macizas, mientras que los realizados en baquelita o similar materia son frágiles y se rompen fácilmente. Con ocasión de apretar los tornillos de presión, los
15 orificios para los tornillos se rajan con facilidad cuando la presión no se efectúa con la atención necesaria.

Estas fisuras influyen considerablemente, sin embargo, en sentido desfavorable, sobre el aislamiento. Además, cuando los transmisores de empalme se fabrican en forma de barras, éstas se rompen con ocasión del transporte a consecuencia de las
20 sacudidas, y quedan inutilizadas.

Además, los tornillos de presión de los transmisores de empalme conocidos se colocan generalmente en una posición muy poco protegida, de forma que, por ejemplo a causa del trans-
25 porte, las sacudidas que sufren pueden muy bien provocar el

226017



3.-

aflojamiento de los mismos y, por tanto, originar su pérdida.

Conociendo estos hechos, la patente tiene por objeto eliminar las desventajas inherentes a los dispositivos conocidos, realizando un transmisor de empalme que responda a todas las exigencias, tanto eléctricas como mecánicas, y que se distingue por la resistencia a la rotura y a las corrientes de fuga y que, además, presenta la garantía de que las sacudidas de toda clase no pueden de ninguna manera provocar un aflojamiento intempestivo que llegue hasta la pérdida de los tornillos de presión.

La novedad de la patente reside en el hecho de que el cuerpo aislante está constituido por una materia elástica, por ejemplo, una materia sintética termoplástica que ha sufrido un tratamiento previo por medio de un debilitador, por ejemplo, cloruro de polivinilo, y que está provisto de guías constituidas por la misma materia, que reciben los tornillos de presión o su cabeza, y cuya longitud y diámetro están calculados de manera que los tornillos de presión que se encuentran, ya en contacto, ya fuera de contacto con el filete previsto en el interior de las guías, están acañados por éstas en cada una de su posición.

El transmisor de empalme, según la patente, presenta la ventaja de ofrecer una gran resistencia a la rotura, así como una elasticidad y un poder aislante suficiente, de forma que está grandemente asegurado contra las corrientes de fuga.

Los transmisores de empalme, según la patente, pueden

226017



4.-

realizarse por separado, con orificios o sin ellos, para los tornillos de fijación. Igualmente, es posible realizar transmisores de empalme en forma de barras, de manera que éstas pueden cortarse en el número deseado de piezas individuales. Dado que el transmisor de empalme puede construirse eventualmente con paredes relativamente delgadas, se produce con ello una economía de material y las herramientas para la construcción de dichos transmisores pueden ser sencillas. Otras características resultan de la descripción que a continuación se da, así como de las reivindicaciones y dibujos.

En los dibujos adjuntos se representen varias formas de construcción, dadas a título de ejemplo no limitativo, en los que:

Las figuras 1 á 5 representan un transmisor de empalme en forma de barra, sin orificios para los tornillos de fijación;

La figura 1, es una vista de fondo;

La figura 2 es una vista de frente;

La figura 3 es una vista de planta;

La figura 4 representa, a mayor escala, un corte que sigue la línea I-I de la figura 3;

La figura 5 representa, a mayor escala, el corte que sigue la línea II-II de la figura 3;

La figura 6 es un transmisor de empalme fabricado en forma de toma de corriente con tornillo de fijación;

La figura 7 representa un transmisor idéntico al de la

226017



5.-

figura 6; sin embargo, está provisto de otro dispositivo de empalme para los conductores eléctricos.

La figura 8 es una vista de planta de la figura 7.

5 El transmisor de empalme en forma de barra, según las
figura 1 a 5, se compone del cuerpo aislante 1 constituido por
un material sintético termoplástico, por ejemplo, cloruro de
polivinilo, que presenta además, una gran elasticidad, una ex-
traordinaria resistencia a la rotura y un elevado poder ais-
lante. El transmisor de empalme se fabrica sin órganos de fi-
10 jación y está cortado en bandas separadas a partir de la barra,
tal como se representa en las figuras 4 ó 5. Estas bandas es-
tán provistas de taladros 3 para la envoltura de presión 7 que
lleva el orificio 8 en el que están dispuestos los contactos
de los conductores eléctricos 9 y 11 que deben unirse. Por me-
15 dio de los tornillos de presión 10, los contactos 9 y 11 se
aprietan firmemente contra la pared de la envoltura o ferro
de presión 7. En el cuerpo aislante 1 van prolongaciones 2
previstas de orificios de guía 6, y los tornillos 10 o su ca-
beza penetran en dichos orificios de guía. Las prolongaciones
20 2 se construyen del mismo material que el cuerpo aislante 1.
Los tornillos de presión 10 van colocados en el interior de
los orificios de guía 6, tanto en contacto como fuera de con-
tacto con el fileteaje, y están acañados por la guía en cada
una de su posición de forma que es imposible perder los torni-
25 llos de presión 10 a consecuencia de sacudidas.

Con el fin de reducir peso, el transmisor de empalme

226017



6.-

o el cuerpo aislante 1 están provistos de muescas superficiales 4 y 5 que facilitan el corte de las diferentes bandas. En lugar de muescas superficiales, se puede igualmente prever perforaciones. Además, los cuerpos aislantes 1 pueden ir provistos de orificios para recibir los tornillos de fijación. Sin embargo, también se puede fabricar el transmisor de empalme en piezas individuales en lugar de darle la forma de barra.

La figura 6 representa el transmisor de empalme en forma de toma de corriente cuyo cuerpo aislante 31 está igualmente constituido por un material sintético plástico, por ejemplo, cloruro de polivinilo. Un orificio 21, en el cuerpo aislante 31, sirve para guiar con exactitud las cabezas de los tornillos 22 y 23, que oprimen los hilos conductores eléctricos 16 y 17 contra la pared de las envolturas de presión 14 y 15, dispuestas paralelamente en los orificios o taladros 19 y 20 a distancia de las clavijas 12 y 13. Las envolturas 14 y 15 pueden, pues recibir las clavijas 12 y 13. El cuerpo aislante 31 está firmemente atornillado en una peana por medio del tornillo de fijación 18. El taladro 30 sirve de guía para la cabeza del tornillo.

Las figuras 7 y 8 representan el mismo cuerpo 31 que la fig. 6, que está provisto, en este caso, de una envoltura de presión 24 con un taladro 25. En el interior del taladro 25, los hilos conductores 26 y 27 están firmemente apretados contra la pared de la envoltura de presión 24, por medio de los tornillos de presión 28 y 29. Las envolturas de presión

226017



7.-

pueden disponerse de cualquier forma en un cuerpo aislante de aspecto apropiado, de manera que sea posible imaginar las formas más diversas de empalme.

5 El material sintético termoplástico, por ejemplo de cloruro de polivinilo, puede tratarse con un debilitador, de manera que el material reciba cierta resistencia desde el punto de vista de rotura y elasticidad. Con el fin de aislarlas, las partes metálicas utilizadas en el transmisor de empalme pueden recubrirse, antes de su montaje, de una capa constituida, por ejemplo, igualmente por el material sintético, ya sea el cloruro de polivinilo, de forma que las paredes aislantes de cuerpo aislante pueden ser relativamente delgadas.

10

Los diferentes transmisores de empalme pueden separarse a partir de las barras de manera que éstas presenten, ya sean dos, ya sean varios contactos.

15

226017



8.-

N O T A.-

=====

La presente patente de intrpducción comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de transmisores de empalme eléctrico, caracterizadas porque el transmisor está constituido por las piezas metálicas huecas que transmiten la corriente, las cuales presentan los alojamientos roscados para los tornillos de presión que sujetan los conductores y van rodeadas por envueltas colocadas a presión, de material elástico preferentemente sintético termoplástico, tratado por un debilitador, como el cloruro de polivinilo, cuyas envueltas
10 constituyen el cuerpo aislante que presentan también las guías alojamientos para los tornillos de presión, a los que sujetan, lo mismo cuando hacen contacto con su alojamiento roscado como cuando están fuera de él, manteniéndolos acañados en todas
15 sus posiciones.

20 2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque el transmisor está constituido por dos envolturas elásticas en ángulo recto dispuestas paralelamente, que alojan los tubos transmisores de corriente, que por un lado reciben las clavijas de conexión y por el otro los conductores, sujetos por los tornillos de presión, alojados en las partes opuestas de las envueltas protectoras, las cuales van unidas entre sí por otra parte que recibe los elementos de fi-

226017



9.-

cción del conjunto.

5 3.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque el cuerpo aislante está constituido por una barra, provista de varias envolturas espaciadas de presión, que protegen los tornillos que atraviesan dicho cuerpo aislante; yendo éste provisto entre las referidas envolturas de perforaciones o muescas superficiales, por las secciones en que debe efectuarse el corte del cuerpo aislante para obtener transmisores individuales, de una o mas unidades.

10 4.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque las guías para los tornillos de presión o sus cabezas estén realizadas por prolongaciones del cuerpo aislante, dispuestas perpendicularmente al mismo y constituidas de un modo preferente del mismo material.

15 5.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque las envolturas de presión están dispuestas en el cuerpo aislante por parejas o según otras divisiones regulares o irregulares del mismo.

20 6.- Mejoras en la construcción de transmisores de empalme eléctrico.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

25 Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 10 de Enero de 1956.

GUILLERMO ROEB

Fig. 1.

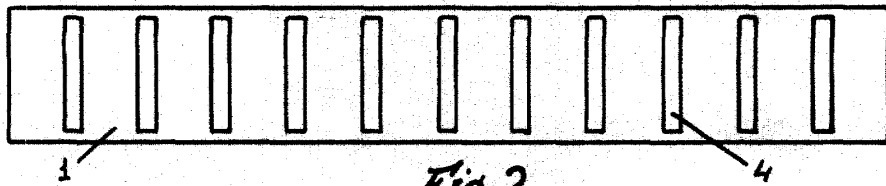


Fig. 2.

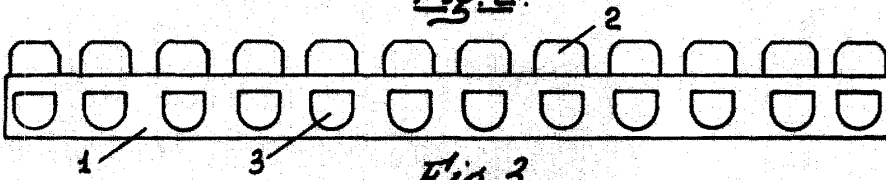


Fig. 3.

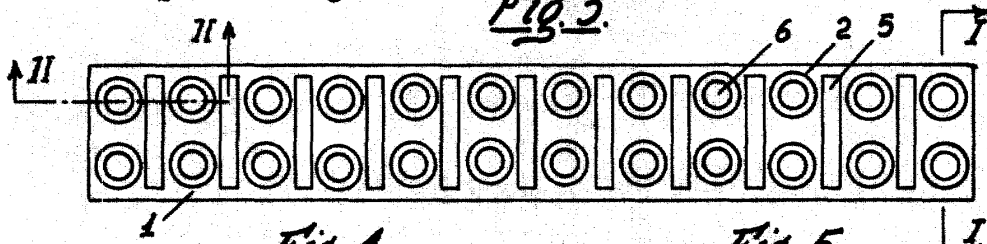


Fig. 4.

Fig. 5.

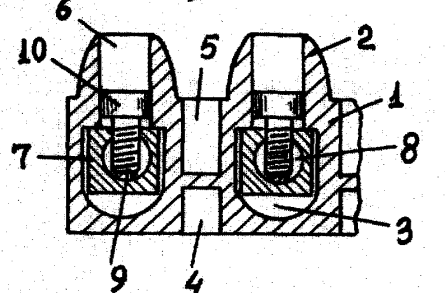
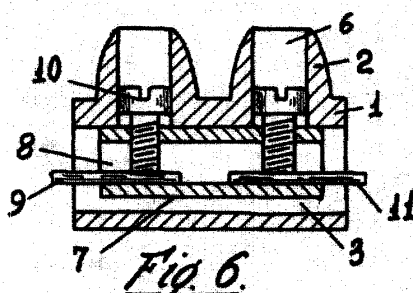


Fig. 6.

Fig. 7.

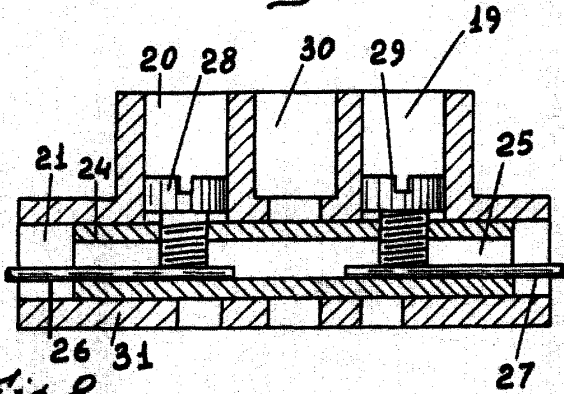
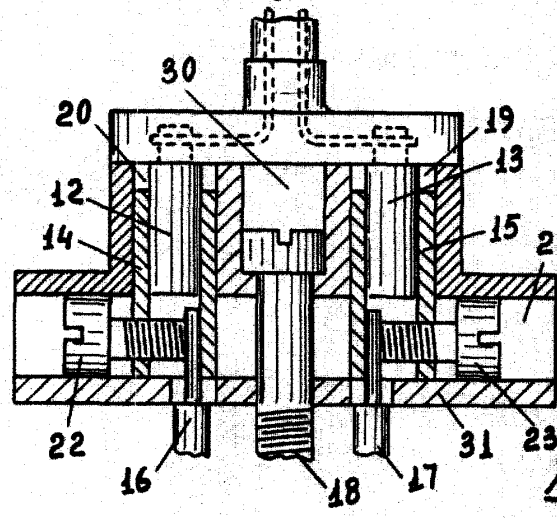
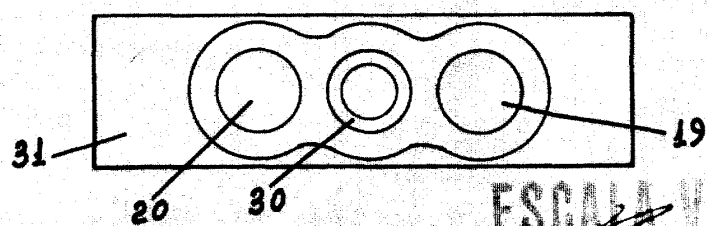


Fig. 8.



ESCALA VARIABLE

Escalera Variable
Escalera Variable