



226008

226008

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE LA
PATENTE DE INVENCIÓN

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON MANUEL OI VEI Y DAUSA, de nacionalidad española, residente en CASSÁ DE LA SELVA (GERONA-ESPAÑA), calle Calvo Sotelo, 12, por : "MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE AGLOMERADO DE CORCHO EN PLANCHA CONTINUA DE LONGITUD ILLIMITADA".

--o-o-o-o-o-o-o--

La patente que nos ocupa y cuyo registro se solicita, se caracteriza por constituir una máquina y procedimiento de fabricación de aglomerado de corcho en plancha continua de longitud ilimitada, consistiendo en hacer pasar una pasta de serrín
5 previamente tratada con una materia aglutinante a base de caseína, gelatina, glicerina o sus mezclas, a través de una máquina integrada por un juego de cintas metálicas sin fin, las cuales funcionan sincronizadas, actuando las dos cintas de manera que la inferior que es la de mayor longitud trabaja como cinta transportadora y la superior ejerciendo presión sobre la materia a
10 aglomerar.



La máquina a emplear en éste procedimiento de fabricación, vá constituida por una tolva o embudo (1-fig.1) provista de una salida automática y graduable, comunicada con unas cintas sin fin (2-fig.1-2) que son piezas fundamentales en este procedimiento de fabricación y que van montadas con movimiento de rotación en sentido inverso una de otra, según flechas indicadoras en fig. 1, sobre unas rodillos (3-figs.1-2), los cuales van montados mediante unos cojinetes (4-figs.1-2) sobre una armadura metálica (5-figs.1-2) construida a base de hierro en U o cualquier otro perfil adecuado.

Estos juegos de rodillos con su correspondiente cinta sin fin van montadas en sentido longitudinal sobre la armadura (5-figs.1-2), llevádo la cinta sin fin de menor longitud montada en la parte superior y la de la longitud mayor que es la cinta transportadora, en la parte inferior, teniéndolo tanto una como otra dispuestas, presionando sobre ellas a voluntad, una serie de rodillos (6-fig.1) de acero, las cuales determinan el espesor del aglomerado al ir montados por parejas, de manera que entre el rodillo superior y su gemelo por presión el grosor que se le desear a la plancha de cercho aglomerado (7-fig.1) que en forma continua va saliendo de la máquina por entre las dos cintas sin fin.

Para mantener el aglomerado de cercho a una temperatura adecuada y constante, lleva dispuesto ésta máquina detrás de cada hilera de rodillos (6-fig.1) y montado longitudinalmente, un sistema ordinario de calefacción (8-fig.1) (bien por medio de una o varias resistencias eléctricas, como tambien adaptable a vapor, aire caliente etc.), consiguiéndose esto mantener la pasta de cercho aglomerado a una temperatura adecuada y constante que permita con la adición previa de los aglutinantes que lleva, y mediante la presión que ejercen los rodillos sobre las cintas metálicas sin fin y éstas a su vez sobre el serrín de cercho, el conseguir



45 obtener una perfecta adhesión de los granos de dicho serrín de corcho entre sí, obteniéndose de ésta forma un perfecto aglomerado.-

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva y en el que representa :

50 La fig. 1 vista en alzado lateral de la máquina con un detalle del proceso de fabricación del aglomerado y

La fig. 2 vista en alzado posterior.

- REIVINDICACIONES -

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de :

55 1.- Máquina y procedimiento para la fabricación de aglomerado de corcho en plancha continua de longitud ilimitada, caracterizada por estar constituida dicho aglomerado por una pasta formada con serrín de corcho, previamente tratada con una materia aglutinante a base de caseína, gelatina, glicerina o sus mezclas, haciéndola
60 pasar una vez formada a través de una máquina provista de una tolva o embudo con salida automática que la deposita en forma graduable entre dos cintas metálicas sin fin que la va prensando gradualmente.

65 2.- Máquina y procedimiento para la fabricación de aglomerado de corcho en plancha continua de longitud ilimitada, caracterizada, según 1ª reivindicación, por estar constituida dicha máquina por dos cintas metálicas sin fin, una de menor longitud montada en la parte superior entre dos rodillos y otra de longitud mayor montada en la parte inferior entre otros dos rodillos, siéndo esta última la transportadora del aglomerado y la anterior la que lo vá
70 prensando gradualmente durante su paso entre ellas en forma continua hasta su salida.

3.- Máquina y procedimiento para la fabricación de aglomerado de

226008



75 corcho en plancha continua de longitud ilimitada, según 1ª y 2ª
reivindicación, caracterizada por llevar montados conveniente-
mente una serie de rodillos de acero sobre la parte interior de
las cintas metálicas sin fin, tanto superior como inferior, cu-
yos rodillos están formando parejas de manera que van disminu-
yendo distancia entre sí con la pareja anterior hasta llegar a
80 conseguir por la constante presión que ejercen, el espesor que
se le desee dar a la plancha de aglomerado, teniendo instalado
convenientemente sobre la hilera de rodillos un sistema de cale-
facción para mantener sobre dicho aglomerado una temperatura ade-
cuada y constante.

85 4.- "MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE AGLOMERADO
DE CORCHO EN PLANCHA CONTINUA DE LONGITUD ILIMITADA".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas
numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompa-
ñan un plano para su mejor comprensión,

MADRID, 10 Enero de 1.956.

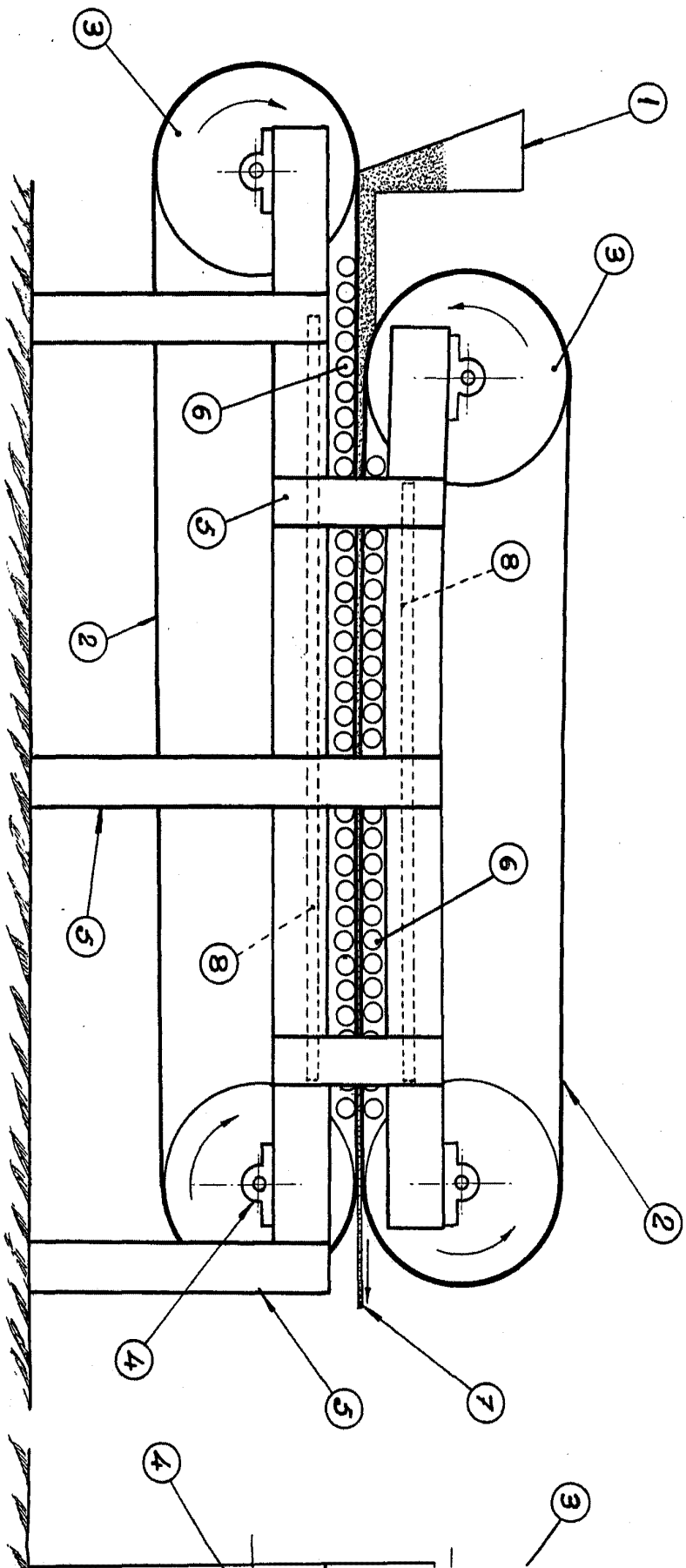


Figura 1

Escala: Variable.

Figura 1

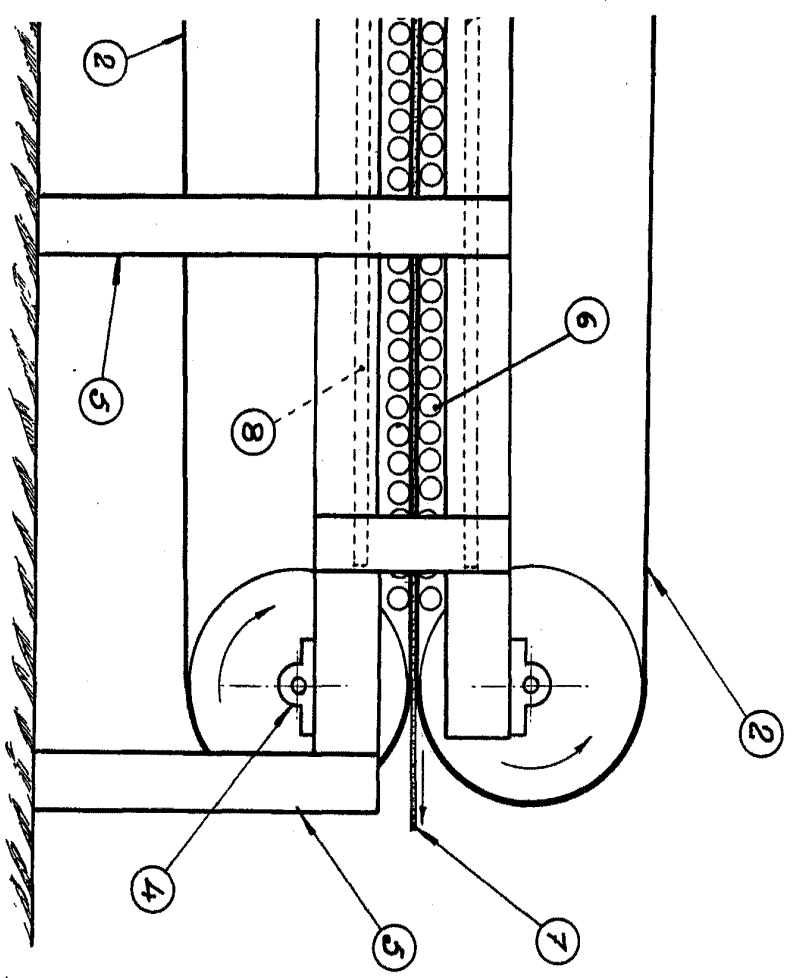
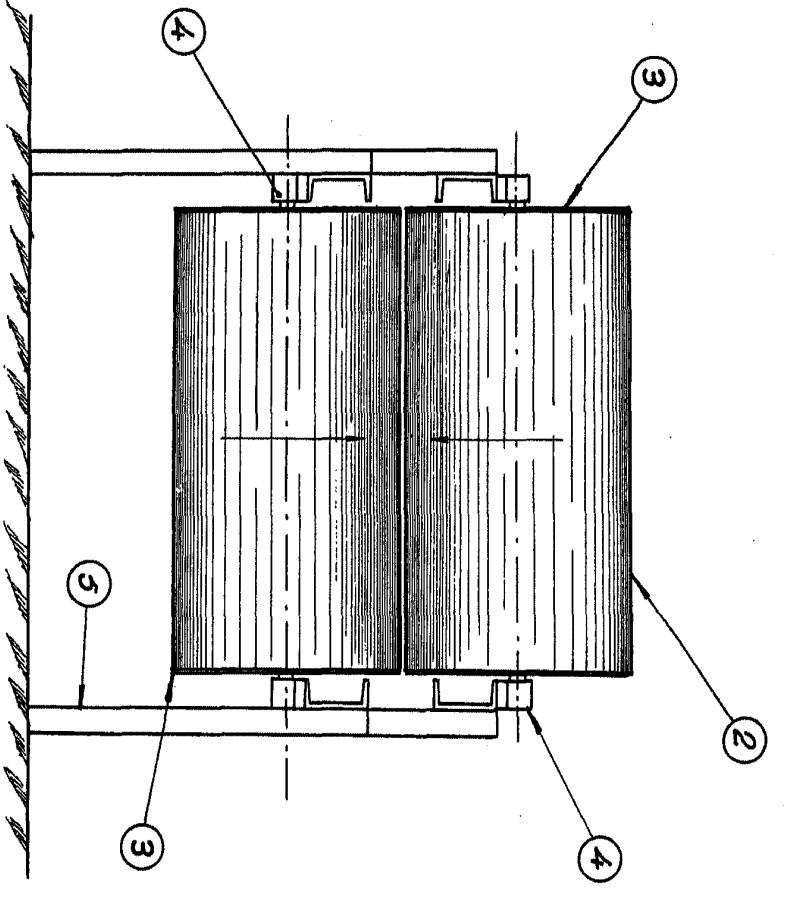


Figura 2



2200

Escala: Variable.

