



225977

Memoria descriptiva
para solicitar Patente de Invención,
por veinte años, para España y sus posesiones, a nombre
de don GUMERSINDO CARBACHO HOMEZ, de nacionalidad española
residente en Madrid, calle Rafael Calvo 4, por:

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE RE-
"CUBRIMIENTOS METÁLICOS EN EL INTERIOR DE
"TUBOS".-

La presente memoria se refiere como su enunciado indica
a un procedimiento para la obtención de recubrimientos
metálicos en el interior de tubos, en el cual se hace
descender por una rampa con railes los tubos, cuyo in-
terior se quiere recubrir, previamente llenos de metal
fundido.-

5

Este procedimiento tiene la ventaja de que es posible
efectuar el recubrimiento interior de una serie de tubos
con una instalación de gran sencillez y de seguro fun-
cionamiento en oposición a las costosas instalaciones
para obtener recubrimientos metálicos de tubos por cen-
trifugación.-

10

A continuación se hará una detallada descripción de la
Patente de Invención que se solicite con referencia a
los planos que se acompañan en el cual se representa a

15



simple titulo de ejemplo no limitativo una forma preferente de realización.-

En la figura 1, se representa una vista lateral de la instalacion empleada en este procedimiento.-

20 En la figura 2, se representa una vista en planta de la cita da instalacion.-

En la figura 3, se representa una viste del vaso-tubo empleado en el procedimiento.-

25 En el citado procedimiento para recubrir metálicamente el interior de tubos se emplea un molde cilindrico (Fig 3), provisto de dos pestañas (1) a modo de ruedas, cerrado por sus bases en una de las cuales existe un orificio para cargar el molde con la aleación metálica fundida para efectuar el recubrimiento.-El citado vaso-molde
30 una vez llenado convenientemente se coloca en la parte superior de una rampa de 30° de inclinación (Fig 1) provisto de dos railes (2) que sirven para guiar el molde por medio de sus pestañas. A continuación se deje rodar el citado molde cilindrico por una rampa y durante su
35 caida rodando, la fuerza centrifuga impulse contra la pared el metal fundido.-El molde llega rodando guiado por los carriles al final de la rampa inclinada y sigue rodando por un plano horizontal 3), provista tambien de railes y sumergido en agua, iniciandose el enfriamiento
40 del metal fundido y su solidificación en las paredes interiores del tubo que cae finalmente en un depósito vertical (4) lleno de agua; donde se efectue el enfriamiento. Finalmente se seca del depósito de agua el molde y de este el tubo obtenido.-

45 La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables pero en general cuanto sea accesorio o secundario siempre



que no altere, cambie o modifique las características esenciales que reivindicaremos.-

- N O T A -

50

La Patente de invencion que se solicita recaerá sobre las características esenciales que reivindicaremos:

55

1ª.-Un procedimiento para la obtencion de recubrimientos metálicos en el interior de tubos, caracterizado por emplear unos moldes cilindricos cerrados, provistos de dos pestañas o aros a modo de ruedas que sirven para guiar el molde en su caída por una rampa.-

60

2ª.-Un procedimiento para la obtencion de recubrimientos metálicos en el interior de tubos, caracterizado porque los moldes citados son llenados de un caldo metálico por el orificio existente en una de sus bases y colocados en la parte superior de una rampa inclinada provista de dos railes guía soltandolos a continuación para que rueden por la rampa de forma que la fuerza centrífuga obligue al caldo metálico a depositarse en las paredes del tubo.-

65

70

3ª.-Un procedimiento para la obtencion de recubrimientos metálicos segun las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque a continuación de la rampa existe un plano horizontal, provisto tambien de railes y sumergido en agua por donde sigue rodando el molde al tiempo que se enfría.-

75

4ª.-Un procedimiento para la obtencion de recubrimientos metálicos en el interior de tubos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse provisto al final del plano horizontal un depósito con agua para



225977

que en el caigan los moldes y se solidifiquen los tubos totalmente.-

5ª.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE RECUBRIMIEN-
TOS METALICOS EN EL INTERIOR DE TUBOS.-

Consta la presente Memoria de cuatro hojas mecanogra-
fiadas, foliadas y escritas por una sola cara a la que
se une una hoja de planos para mejor comprension.-

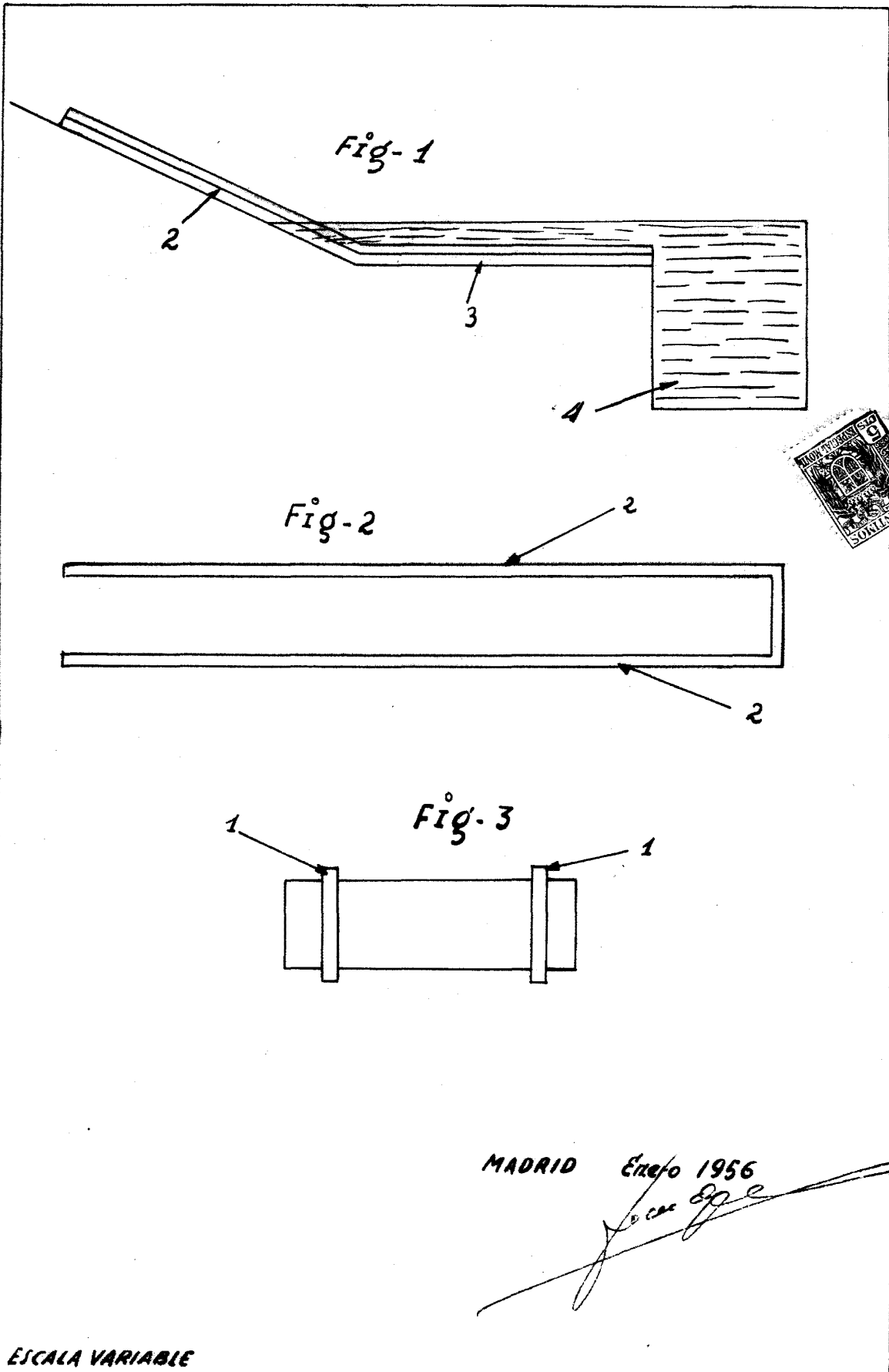
Madrid a nueve de enero de mil novecientos cincuenta y
seis.-

225977

225977

D. GUMERSINDO CARBACHO

HOJA UNICA



MADRID Enero 1956
[Signature]

ESCALA VARIABLE