

225926

30 DIC.



225926

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Luis LINARES SOLANILLA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Llagostera, núm. 44, 2ª, 1ª. -----

p o r

“PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PUNZONADORAS DE MATRICES PARA REPRODUCCIONES TEXTILES”

---

10. Se refiere la presente Patente de Introducción a unos perfeccionamientos especialmente aplicables a las máquinas punzonadoras de matrices destinadas a la reproducción de dibujos textiles entre cuyas ventajas destaca la de que la máquina que los lleva incorporados lee las armuras eléctricamente evitando que el operario tenga que retener siempre en su memoria el ligado o desligado de la contraposición de los ligamentos correspondientes a las armuras del tejido.
- 15.

Dichos perfeccionamientos, por ser desconocidos y no

225926

30 DI



5. practicados en nuestro país, se considera procedente ponerlos bajo el amparo de las leyes que regulan la propiedad Industrial en España y sus posesiones, pasando a describirlos a continuación a título de ejemplo sin carácter limitativo, acompañándose para mejor comprensión una hoja de dibujos en la que:
- Su única figura es una vista en alzado de una máquina punzonadora en la que se hallan aplicados los perfeccionamientos de la invención.
10. Consisten dichos perfeccionamientos en que el punzonado de la matriz o banda de cartón (1) en la que, después de colocada en el carro de soporte (2) se practican las perforaciones destinadas a lograr la selección automática de los hilos del telar, se verifica por medios mecánicos mediante la presión simultánea de unos punzones (3) alineados formando series contiguas, los cuales son puestos en disposición de actuar accionando en un teclado (4) dotado de unos indicadores luminosos (5) a razón de una tecla por cada una de las cuadrículas a agujerear y dejando sin presionar las correspondientes a las teclas que no deben perforarse.
15. El efecto punzonador se logra al provocar la acción de cada tecla el desplazamiento de unas plaquitas (6) que sobresalen del bastidor portapunzones (7), la cual, elevando unos vástagos intermedios (8) actúan sobre los respectivos punzones (3) cuando, al pisar un pedal de mando (9) se hace descender a través de un reductor de velocidades (10), por medios mecánicos, eléctricos o electromecánicos, el citado bastidor portapunzones (7) a fin de que los previamente seleccionados por las teclas perforen al descender la banda o matriz de cartón (1) dispuesta sobre el carro portamatriz (2), efectuado lo cual se provoca, mediante una palanca (11) adecuada, la elevación del bastidor (7) con sus punzones (3),
- 20.
- 25.
- 30.

225926

30



y, simultáneamente el desplazamiento de la banda de cartón (1), la cual queda dispuesta debajo del repetido bastidor portapunzones (7) para que, después de anular las pulsaciones anteriores de las teclas y sus respectivas indicaciones luminosas, pueda volver a reanudarse la pulsación de las mismas en la forma antes explicada a fin de provocar la siguiente hilada de punzonamientos.

5. Los desplazamientos de la matriz o banda (1) promovidos por medio del teclado (4) se hallan sincronizados con los que, a lo largo de una guía (12) apropiada, experimenta un índice (13) antepuesto a la plantilla o carta indicadora del tejido a reproducir, el cual, gracias a dicha sincronización, señala después de cada pulsación la tecla que deberá ser pulsada a continuación. Preferiblemente el aludido índice (13) está dotado de unos medios de regulación (14) para afinar las indicaciones del mismo y de una palanca (15) para lograr a mano sus desplazamientos.

10. El indicador luminoso (5) del teclado (4) consiste preferentemente en un casillero dotado de cifras u otros distintivos luminosos, cada uno de los cuales tiene luz de distinto color la cual, sincronizada con el reglaje efectuado previamente, señala al encenderse, una zona de textura determinada a reproducir en la matriz (1), con lo cual se facilita evidentemente la selección y comprobación de las pulsaciones que se ejecutan.

15. Los perfeccionamientos que nos ocupan comprenden, además de la parte inherente a la obtención de la matriz o banda (1), la existencia de unos cilindros (16) en los que se coloca la banda ya taladrada a fin de utilizarla para obtener automáticamente una reproducción o duplicado de la misma y que, por medio de unas agujas o varillas que actúan cuando encuentran los espacios sin taladrar hacen retroceder

225926

30



las plaquitas (6) en conexión con los vástagos intermedios (8), todos los cuales se han hecho previamente desplazar, con lo que solo quedan sobresaliendo las correspondientes a los agujeros a taladrar sin necesidad de pulsar nuevamente las teclas.

5.

Una máquina dotada de los perfeccionamientos descritos es accionada por unos medios motrices adecuados que, en el presente ejemplo, están materializados por un motor eléctrico (17) cuya conexión a la red se verifica a través de un interruptor (18), siendo controlada la entrada en acción de dichos medios y por ende el funcionamiento de dicha máquina por el pedal (9) antes mencionado.

10.

Es evidente que, gracias a los perfeccionamientos objeto de la presente Memoria, el operario encargado del manejo de la máquina hallará su labor sumamente facilitada ya que, sin necesidad de recurrir a la memoria, será la propia máquina la que, al aparecer en el casillero del indicador luminoso, (5) el color clave correspondiente a la armura deseada, le ordenará cual o cuales son las teclas que debe accionar a continuación.

15.

20.

Las armuras, según se ha dicho, se hacen a mano las primeras de cada serie, reproduciéndose luego automáticamente en el indicador luminoso.

25.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

30.

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara

225926



como no divulgado, practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 1ª.- Perfeccionamientos en las punzonadoras de matrices para reproducciones textiles, caracterizados por el hecho de que consisten en que el punzonado de la matriz o banda de cartón en la que, después de colocada en el carro de soporte, se practican las perforaciones destinadas a lograr la selección automática de los hilos del telar se verifica por medios mecánicos mediante la presión simultánea de unos punzones alineados formando series contiguas los cuales son puestos en disposición de actuar accionando en un teclado dotado de un indicador luminoso a razón de una tecla por cada una de las cuadrículas a agujerear y dejando sin presionar las correspondientes a las teclas que no deben agujerearse, lográndose el efecto punzonador al provocar la acción de cada tecla el desplazamiento de unas plaquitas que sobresalen del bastidor portapunzones la cual, actuando sobre unos vástagos intermedios, actúan sobre los punzones respectivos cuando, al pisar el pedal de mando, a través de un reductor de velocidades, se hace descender por medios mecánicos, eléctricos o electromecánicos, el citado bastidor portapunzones a fin de que los previamente seleccionados por las teclas perforen al descender la banda o matriz de cartón dispuesta sobre el carro portamatriz, efectuado lo cual se provoca mediante una palanca adecuada la elevación del bastidor y sus punzones, y simultáneamente el desplazamiento de la banda de cartón la cual queda dispuesta debajo del repetido bastidor portapunzones para que, después de anular las pulsaciones anteriores de las teclas y sus respectivas indicaciones luminosas, pueda volver a reanudarse la pulsación de las mismas en la forma antes explicada a fin de provocar la siguiente línea de punzonamientos.



225926

5. 2ª.- Perfeccionamientos en las punzonadoras de matrices para reproducciones textiles, según la 1ª reivindicación en las que se dispone en forma desplazable un índice a lo largo de una guía apropiada, el cual sincronizado con los movimientos de la matriz, y antepuesto a la plantilla o carta del tejido a reproducir, va indicando, después de cada pulsación, la tecla que deberá pulsarse a continuación.

10. 3ª.- Perfeccionamientos en las punzonadoras de matrices para reproducciones textiles, según las anteriores reivindicaciones, en los que dichos perfeccionamientos comprenden la existencia de un "cilindro" en el cual se pone la banda ya taladrada a fin de poder utilizarla para sacar automáticamente un duplicado de la misma, y que por medio de unas agujas que actúan cuando encuentran los espacios no taladrados hacen retroceder las plaquitas respectivas de mando de los vástagos intermedios, todos los cuales previamente se han hecho desplazar, con lo que, solo quedan sobresaliendo, las correspondientes a los agujeros a taladrar, sin necesidad de pulsar nuevamente las teclas.

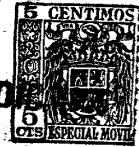
20. 4ª.- Perfeccionamientos en las punzonadoras de matrices para reproducciones textiles, según las reivindicaciones anteriores, en los que el indicador luminoso del teclado consiste en un casillero dotado de cifras o distintivos luminosos, cada uno de los cuales tienen luces de distintos colores, que, sincronizados con el reglaje efectuado previamente, señalan, cada una de ellas, al encenderse, una zona de textura determinada a reproducir en la matriz o banda de cartón, con lo que facilita la selección y comprobación de las pulsaciones que se efectúan.

30. 5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PUNZONADORAS DE MATRICES PARA REPRODUCCIONES TEXTILES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria

225926

300



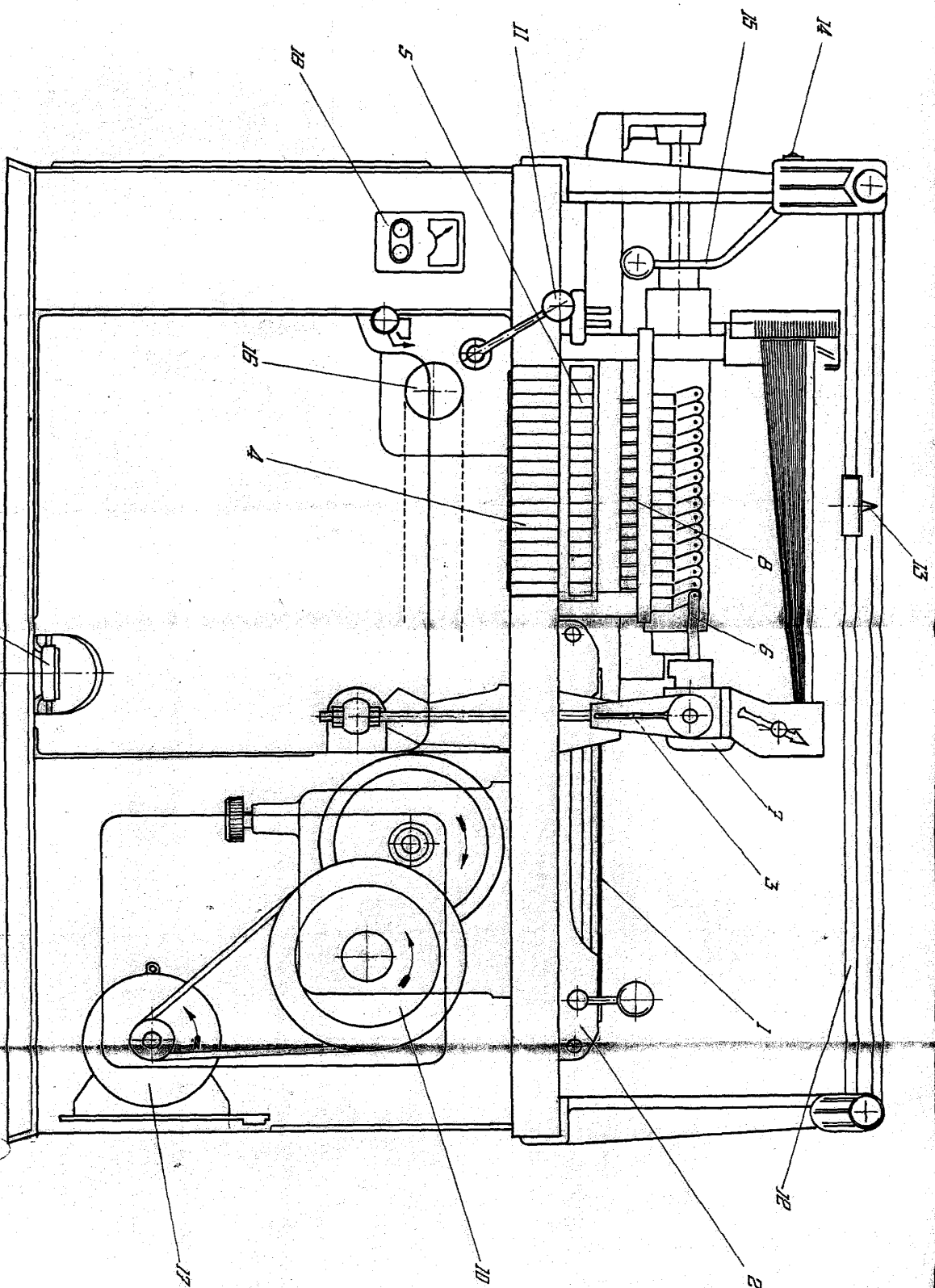
descriptiva, que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a treinta de Diciembre de mil novecientos cincuenta y cinco.

P.A.,

Antonio Aricha

P. P.



ESCALA VARIABLE

Barcelona, 30 de Diciembre de 1955

F. G. ALBA

