

ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	225829		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			- 3 ENE. 1977		

MODELO DE UTILIDAD

27 MAYO 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
	16-3-77		F04B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"PANEL COMPUESTO PARA CONSTRUCCIONES Y RECUBRIMIENTOS"	

71	SOLICITANTE (S)
METZELER LAMINADOS IBERIA, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
BURGOS - Ctra. Madrid-Irún, Km. 243,5. Polígono Industrial de Gamonal.	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. Alfonso Durán Olivella.	

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un panel destinado al recubrimiento de superficies, tanto para la construcción, es decir, para el recubrimiento de paredes, suelos y otras partes fijas, como para la fabricación de muebles y otros objetos, especialmente de tipo decorativo.

El panel que se describirá presenta importantes ventajas sobre los existentes en el mercado, particularmente por lo que se refiere al acabado de sus bordes, que presentan una configuración especial para producir un efecto estético importante. Así, en lugar de poseer, como es habitual, una forma en ángulo recto, los bordes libres del nuevo panel son, en su parte vista, redondeados, por lo cual pueden resultar, como es fácil comprender, unas combinaciones ornamentales de gran efecto.

El panel objeto del presente Modelo consiste en: 1º una base o cuerpo de soporte, hecha de tableros aglomerados, alistonados, contrachapeados, de fibras, amianto-cemento, poliestireno expandido, escayolas, plásticos estructurales y otros, y

2º, un componente de recubrimiento, formante de la parte vista del panel y constituido por un material del tipo de los laminados plásticos, formados por uno o varios papeles, generalmente celulósicos, impreg

- nados en resinas de poliéster, melamina, acrílicas, alílicas, fenólicas, y otras, pudiendo ser también de chapa de madera impregnada, barnizada o lacada con resinas similares a las antedichas, e incluso a la base
5. de un laminado plástico compuesto por un material tal como el cloruro de polivinilo y desprovisto de papeles.

- La unión del segundo componente al primero se realizará, en el proceso de fabricación del material, aplicando una presión al conjunto, a una temperatura
10. que puede variar entre 0 y 200°C. Como elemento ligante se utiliza alguna de las resinas que componen el laminado en sí o bien un producto adherente del tipo urea formaldehído, fenolformol, acetato de polivinilo, caseína, epoxi, neopreno, resorcina y otros.

15. La forma curva de los bordes del panel objeto de este Modelo soluciona por completo el problema de los cantos, en la formación de superficies, a la vez que permite realizar acabados de gran belleza estética.

20. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un panel compuesto para construcciones y recubrimientos, según los principios de las reivindicaciones.
- 25.

En los dibujos:

- Las figuras 1 a 6, inclusive, representan uniones entre placas adyacentes del nuevo panel, en la formación de superficies en las que aquéllos no se hallan en contacto inmediato, sino con interposición de
- 30.

un elemento que define unas listas o zonas, preferentemente orientadas verticalmente, en la formación de revestimientos de paredes y similares.

Las figuras 7 a 10 muestran la formación de superficies recubiertas con el material, en las que las placas del nuevo panel se hallan en contacto.

La figura 11 muestra la constitución de un zócalo o parte inferior de un revestimiento mural.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

- 1-, soporte del panel, formado por un tablero de estructura celular;
- 2-, recubrimiento del soporte anterior mediante una capa sólida de un material sintético, de una de las clases citadas más arriba;
- 3-, bordes curvilíneos del componente anterior, recubriendo los del soporte, determinando así una zona de acabado estético;
- 4-, banda metálica, de material plástico, madera u otro material, que queda entre dos placas adyacentes del nuevo panel, definiendo una lista o franja visible;
- 5- y -6-, perfiles metálicos o de material plástico, obtenido por extrusión, que separa, en otro tipo de recubrimiento de superficie, dos tramos del panel, definiendo igualmente una lista o franja visible, con salientes en forma de nervios longitudinales;
- 7-, banda en prolongación del borde curvilíneo -3-, cuando el acoplamiento entre dos tramos adyacentes del nuevo panel se efectúa mediante una pestaña -10- derivada de uno de ellos e inserta en un entrante acanalado en el otro;
- 8-, -9-, -11-, -12- y -13-, listones de sec-

ción trapecial o en forma de T, que se fijan inicialmente en la superficie a revestir, sirviendo para sujetar los tramos adyacentes del panel, con interposición de las bandas -4- que definirán las franjas visibles

5. entre aquéllos;

-14-, componente de naturaleza similar a la que forma el componente -1-, constituyendo un soporte para el zócalo, recubierto externamente por la capa -15- de material sintético, equivalente al -2-, resul-

10. tando así un elemento constructivo que se conjuga con el formado por los componentes -1- y -2-, en la estructuración de un revestimiento mural o para otro tipo de superficie.

Entre las ventajas resultantes del empleo del

15. nuevo panel compuesto en la construcción y en la fabricación de muebles cabe citar la gran belleza de los acabados que se obtiene, la facilidad de su limpieza, su resistencia a agentes físicos externos, su facilidad de colocación, su estabilidad a la acción de la luz

20. y el tiempo, y la posibilidad de formar, a voluntad del diseñador, superficies discontinuas, que comprendan franjas verticales o en otra dirección, constituyendo zonas estéticas y a la vez funcionales, permitiendo la sujeción inamovible de las placas de panel.

25. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del panel descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Panel compuesto para construcciones y recubrimientos, caracterizado esencialmente por consistir en un soporte en forma de tablero de estructura ventajosamente celular, fibrosa, granulada o conglomerada, con sus bordes destinados a quedar visibles en configuración redondeada, que presenta, en la superficie destinada a ser vista, un recubrimiento de un material laminar, tal como un plástico formado por papeles impregnados de resinas, una chapa de madera impregnada, barnizada o lacada y, facultativamente, un laminado plástico compuesto por un material polimerizable, presentando los bordes no vistos del soporte una configuración geométrica, ventajosamente en disposición entrante, en orden al alojamiento de partes salientes de unos componentes lineales auxiliares, previamente fijados a las superficies a recubrir y provistos de pestañas
10. 20. destinadas a su inserción en aquellos entrantes, con eventual retención por el conjunto, en su caso, de bandas laminares de un material de acabado estético, constitutivas de franjas visibles de este último entre cada par de placas adyacentes del material.
15. 25. 2.-Panel compuesto para construcciones y recubrimientos, caracterizado esencialmente porque el zócalo destinado al acabado inferior de un revestimiento mural se halla constituido por un soporte de estructura asimismo celular, fibrosa, granulada y, en su caso,
30. 30. so, aglomerada, de sección rectangular prolongada en

una zona asimismo rectangular y de menor anchura, con el recubrimiento superficial de su cara vista mediante una capa de un material sintético polimerizable, disponiéndose el remate, de menor anchura, del propio zócalo en el espacio entrante definido por el borde inferior del tramo de panel adyacente, en la zona de referencia.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "PANEL COMPUESTO PARA CONSTRUCCIONES Y RECUBRIMIENTOS".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

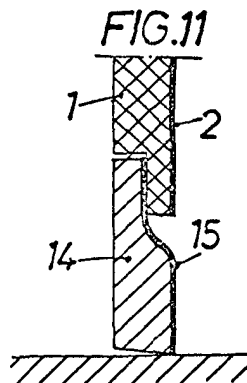
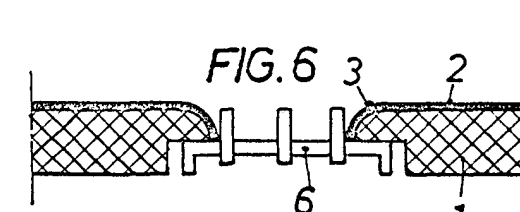
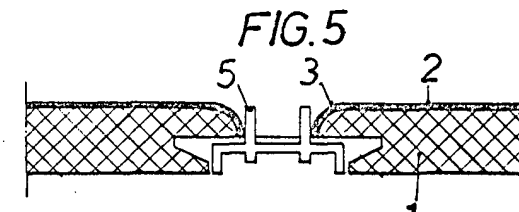
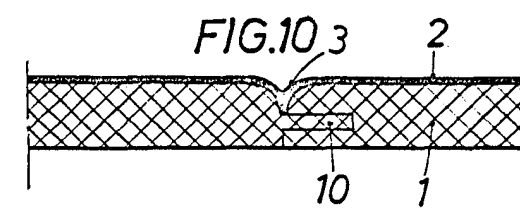
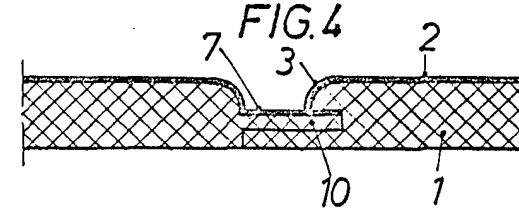
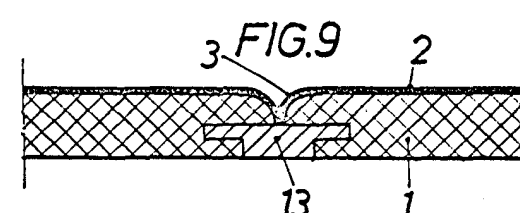
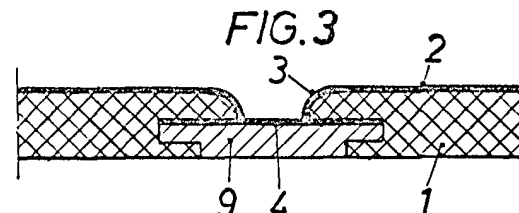
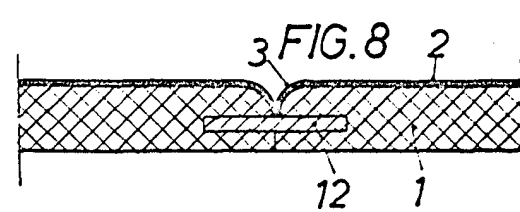
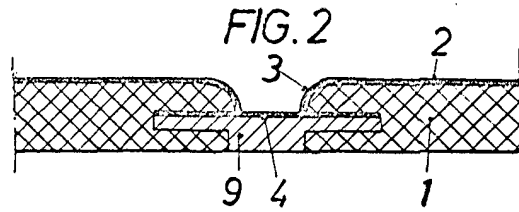
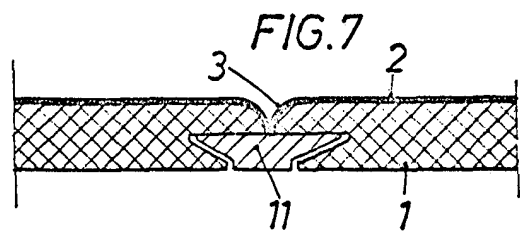
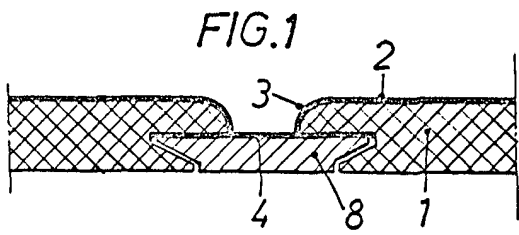
Barcelona, - 3 ENE. 1977

P.A. de METZELER LAMINADOS IBERIA, S.A.,

ALFONSO DURÁN

~~P. P. *[Handwritten signature]*~~

FE/pv.



BARCELONA, - 3 ENE. 1977

P.A. ALFONSO DURÁN

Alfonso Durán

ESCALA VARIABLE