



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	225794		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20 ENERO 1977		

20 SET, 1978

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de ...
con los datos que figuran en la pre-
sente descripción y según el con-
tenido de la Memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E 06 B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
" CONTERAS Y DISCO PARA TAMBORES DE PERSIANAS "	

71	SOLICITANTE (S)
FORJAS DEL VINALOPÓ, S.L.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
SAX (Alicante) - Ctra. de Castalla, 32.	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
MODESTO POLO SANZ - Agente Oficial de la Propiedad Industrial.	

- [La presente Memoria descriptiva se refiere, como]
su enunciado indica, a unas conteras y disco para tambores
de persiana, cuya novedad representa una evidente y sustan-
cial mejora respecto a los sistemas actualmente conocidos
5 para el mismo fin.

La finalidad de la presente invención es mejorar
las condiciones de montaje y funcionamiento de los ejes o
tambores de persianas enrollables, mediante la aplicación
en sus extremos de unas conteras realizadas en una sola pie-
10 za con el correspondiente gorrón de apoyo y giro, a una de
las cuales se solidariza el disco de enrollamiento de la
cinta, recubriendo prácticamente la superficie de la con-
tera.

El presente invento presenta grandes mejoras sobre
15 los modelos convencionales, los cuales, todos sin excepción,
presentan la contera en dos piezas, que constituyen la es-
piga o gorrón por una parte, y la cápsula por otra.

Al ser la cápsula con su gorrón de una sola pieza
de chapa de hierro moldeada y embutida, se obtiene una mayor
20 rigidez que en los sistemas convencionales.

El funcionamiento del tambor de persiana con esta
cápsula de gorrón incorporado se hace perfecto, por permitir
un centrado y equilibrado de gran precisión.

Debido a la limpieza con que se forma el gorrón
25 con la cápsula, creando una contera monobloque, y siendo
perfectamente cilíndrico y coaxial dicho gorrón, hace que
éste no pueda engancharse obteniendo una perfecta y suave ro-
tación sobre su soporte o cojinete.

Este nuevo modelo de contera se adapta perfecta-
30 mente al tambor de la persiana, bien sea éste de madera o]

- metálico, ya que en el interior de la contera se establece un estriado longitudinal que se adapta a todas las formas de tambores.

5 El disco de enrollamiento de la cinta, realizado con chapa troquelada, presenta por un lado un faldón que cubre totalmente la superficie cilíndrica de la cápsula de la contera, mientras que por el lado opuesto se adosa perfectamente a la superficie transversal de dicha contera, dando salida al gorrón de apoyo y giro; dicho disco queda
10 solidarizado a la contera correspondiente por medio de unos puntos de soldadura.

A continuación se hará una descripción completa del aludido Modelo con referencia al plano que se acompaña, en el cual se representa, a simple título de ejemplo, no
15 limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En dicho plano se ha representado la disposición de las conteras (1) en los extremos de un tambor (2) de enrollamiento de la persiana, incorporando una de dichas con
20 teras (1) el disco (3) de enrollamiento de la cinta, formando un conjunto funcional que proporciona a las persianas un mejor y más suave funcionamiento.

Dichas conteras (1), realizadas en chapa de hierro
25 moldeada y embutida, presentan una zona cilíndrica (4), de superficie interna estriada longitudinalmente, cerrada por el extremo libre por un plano circular (5), en cuyo centro se produce una prominencia que es base del gorrón (6) de apoyo y giro, perfectamente cilíndrico con su extremo redon
30 deado, al objeto de obtener una mayor suavidad de funciona-

miento. En estas condiciones, los extremos del tambor de enrollamiento (2) de la persiana se alojan y ajustan perfectamente en el interior de la contera, impidiendo su estriado interno el giro independiente de las partes, si bien para evitar toda posibilidad accidental se pueden introducir, según formas convencionales, anclajes transversales.

En una de las conteras se fija el disco (3) de enrollamiento de la cinta, realizado en dos piezas estampadas, una de las cuales presenta una extensión cilíndrica (7) que se ajusta exteriormente a la superficie de la cápsula (4) de la contera (1), mientras que en la zona central de la otra mitad del disco (3) se prevee un orificio (8) a través del cual asoma el gorrón (6) y su base resaltada (8), por lo que la superficie plana central de dicha mitad de disco (3) queda adosada al plano circular (5) de la contera (1), realizándose finalmente la solidarización de dicho disco (3) a la contera (1) mediante puntos de soldadura, para formar un solo conjunto prácticamente indeformable.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y, en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

1a).- Conteras y disco para tambores de persianas, caracterizado porque las conteras, que se adaptan en cada uno de los extremos del tambor incorporando una de ellas el disco, están constituidas por una sola pieza metálica tubular cilíndrica, cerrada por un extremo en el que se produce una embutición hacia afuera para formar el gorrón de apoyo y giro, dotado en su base de un ensanchamiento anular; la superficie interior del cuerpo de contera presenta un estriado longitudinal para su perfecto ajuste al extremo correspondiente del tambor.

2a).- Conteras y disco para tambores de persianas, según la anterior reivindicación, caracterizado porque una de dichas conteras comporta el disco de enrollamiento de la cinta, el cual presenta por un costado un faldón coaxial que envuelve totalmente la superficie cilíndrica de la contera, y, por el otro, un orificio central para dar salida al gorrón de apoyo, quedando perfectamente adosado a la superficie transversal de la contera; la solidarización del disco a la contera se realiza mediante puntos de soldadura.

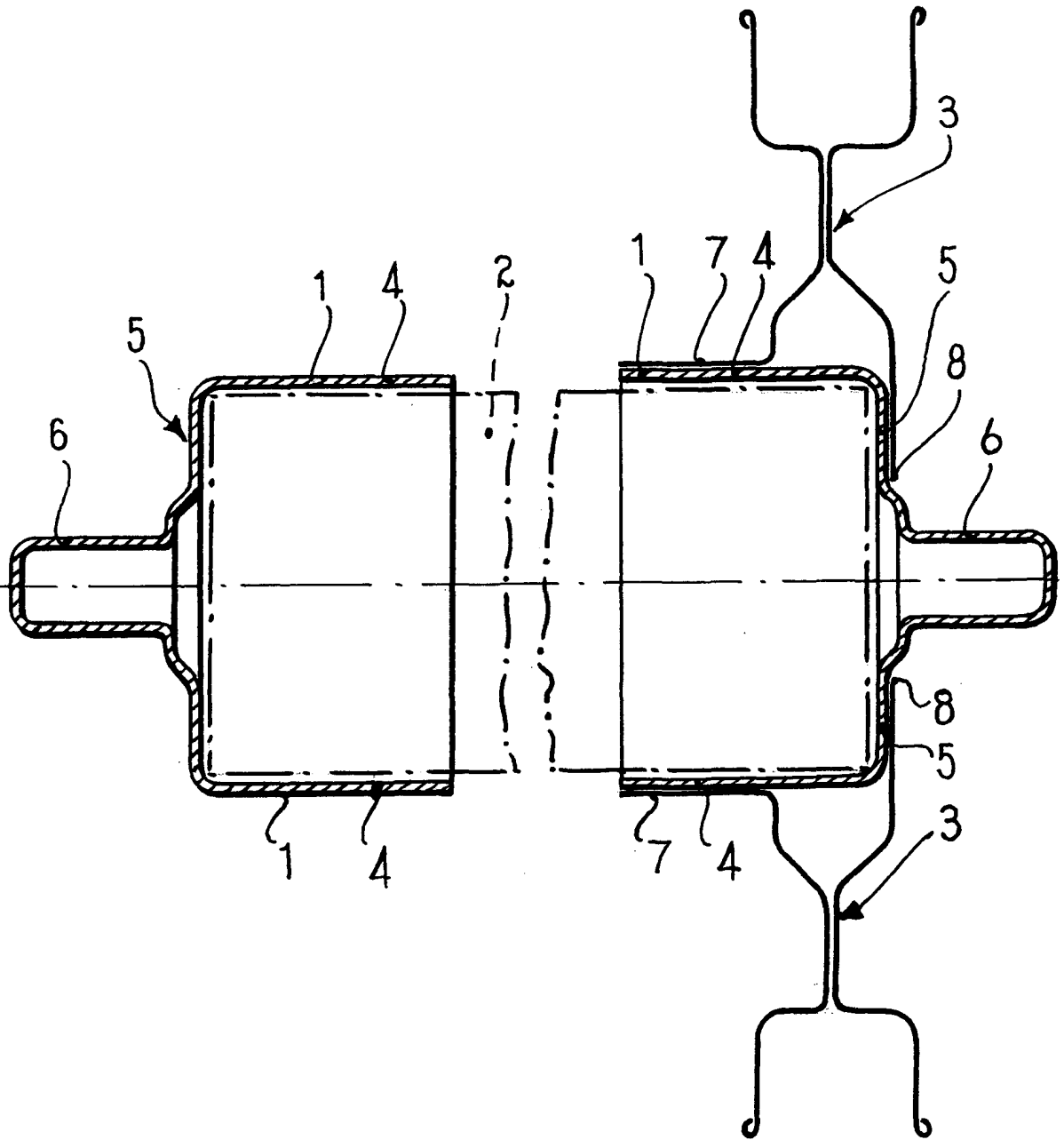
3a).- "CONTERAS Y DISCO PARA TAMBORES DE PERSIANAS".
Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 20 de Enero de 1977.

P. A.

Modesto P. A.

P. A.



MADRID,

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE