



225778

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LOS TACOS DE TRABAJO EN LAS HILERAS DE CERAMINA HUECA", a favor de Don GERMAN RÖHRS, de nacionalidad alemana, residente en BARCELONA, calle Maigón, nº 13.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de los tacos de trabajo en las hileras de cerámica hueca.

- Hasta el presente, los tacos y plaquetas de trabajo para las hileras de cerámica hueca, se han fabricado en fundición y en acero, en forma apropiada al hueco a obtener, a cuyo fin se las trabaja y ajusta adecuadamente. Estas piezas, sin embargo en el trabajo sufren el desgaste por el efecto abrasivo del material cerámico que fluye por su alrededor al obtener la pieza hueca que se desea.
- 5.
- 10.

225778



2.

La invención tiene por objeto, mejorar notablemente la resistencia al desgaste de los referidos tacos y por otra parte además de esta mejora, se les obtiene mucho más económicos y sin necesitar ningún trabajo de ajuste.

5. Consiste la invención en obtener los tacos o plaquitas mediante un proceso operatorio que comprende como primera fase la de obtener un polvo impalpable de corindón ( $Al_2O_3$ ) y aglutinarlo bajo presión y elevada temperatura en unos moldes que reproducen la contrafigura del taco a obtener.

10. En la aglutinación puede emplearse cualquier elemento adecuado y la presión de trabajo es de unas 150 toneladas por  $cm^2$ , operando después a una temperatura de cocción de 1000 a  $1800^{\circ}C$ .

15. La pieza prensada, se desmoldea, se deja secar y se coloca en un horno que se mantiene a la temperatura antes indicada, después de lo cual puede emplearse para el trabajo.

La pieza obtenida taco o plaqueta, resulta de una dureza aproximada a los 2000 Kgs. por  $m/m^2$  mientras que el acero empleado en las mismas condiciones no rebasa los 800 Kgs.  $m/m^2$ .

20. La invención, puede ser llevada a la práctica en otras formas de ejecución que difieran en detalle de la indicada en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

25.



NOTA

225778

Hecha la descripción del presente invento se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

- 5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de los tacos de trabajo en las hileras de cerámica hueca, caracterizados esencialmente por el hecho de obtener el mencionado taco o bien plaquetas protectoras por moldeo bajo presión y temperatura de un polvo impalpable de corindon o similar ( $Al_2O_3$ ) operando en moldes que afectan la forma definitiva de la pieza a obtener, desmoldeando seguidamente para su tratamiento térmico.
- 10. 2. Perfeccionamientos según la anterior reivindicación caracterizados por la obtención de un polvo impalpable de corindon ( $Al_2O_3$ ) y su trabajo, aglutinado o no en moldes que afectan la forma de la contrafigura del taco o de la plaqueta.
- 15. 3. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2 en los que la presión de trabajo es entre 100 y 200 toneladas por  $cm^2$ .
- 20. 4. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 3 en los que la temperatura de trabajo en el tratamiento térmico es de 1000 a 1800°C.
- 25. 5. Perfeccionamientos en la fabricación de los tacos de trabajo en las hileras de cerámica hueca.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 24 de Diciembre de 1.955

GERMAN RÜHRS.

P. a. JIMÉNEZ BERN MIRALLES

P.F.

R.tp.