

225660

225660



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Invención, por veinte años, por:
MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE LLANTAS
PARA NEUMATICOS SIN CAMARA", a favor de Don Leandro
CAMILLI BARGIACCHI, de nacionalidad italiana, resi-
dente en MADRID, C/ de Gazómetro número 5.-

La presente memoria se refiere, como su enun-
ciado indica, a mejoras introducidas en la fabricación
de llantas para neumaticos sin camara, que consta
esencialmente de una doble llanta, soldada por puntos



- 5.- sirviendo la primera, herméticamente cerrada, como fondo a la cubierta y la segunda para sujeción de las cabecillas de los radios, existiendo únicamente comunicación entre ambas en lugar destinado al paso de la válvula.
- 10.- Las ventajas obtenidas por este sistema se observan a primera vista, pues permiten sujetar con gran facilidad los radios, manteniendo a la vez completamente estanco el fondo de la llanta de sujeción de la cubierta.
- 15.- A continuación se hará una descripción completa de la referida llanta para cubiertas sin cámara, con referencia a los planos que se acompañan.
- En la figura 1, está representada la cara interior de la llanta desde el punto de vista del centro de la rueda y una sección transversal de dicha llanta.
- 20.- La figura 2 representa una vista lateral de la llanta, seccionada en parte, en la que se puede apreciar en detalle la colocación de la válvula.
- 25.- La llanta, propiamente dicha -1-, es de una sola pieza, de sección en "U" con las ramas laterales acodadas y redondeadas para la sujeción de la cubierta a ella. La llanta de sujeción de las cabecillas del radio -2-, de sección en "U" con las ramas acodadas para su aplicación contra la primera llanta y sujeción a ella
- 30.- por medio de soldadura por puntos, presenta en su cara inferior los alojamientos para las cabecillas de los radios.

La válvula está constituida por un tubo cilín-



35.- drico -3- que atraviesa ambas llantas teniendo en la parte interior de la de sujeción de la cubierta, una junta de goma -6- para evitar el escape de aire, con una tuerca de sujeción en la cara interior de la otra llanta.-

40.- Por último, tiene la llanta de sujeción de las cabecillas de los radios, unos alojamientos para éstas, de forma semiesférica con una entalladura lateral de forma rectangular -7- quedando por tanto abiertas por los costados de la llanta permitiendo una fácil colocación de los radios.

45.- Las modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias, por no afectar a la esencialidad del invento, se considerarán a todos los efectos como incluidas en el mismo, sean cualquiera las circunstancias que concurran

50.-

N O T A
=====

Descrito suficientemente el objeto del invento se declaran de novedad y propia invención las siguientes

55.- R E I V I N D I C A C I O N E S
=====

1a.- Mejoras introducidas en la fabricación de llantas para neumáticos sin cámara, caracterizadas por la combinación de operaciones siguiente: hacer una llanta propiamente dicha, adaptada para que, una vez montado en ella el neumático sin cámara, e inflado éste, el conjunto de llanta y neumático constituya una cámara interior completamente estanca; disponer junto al fondo de esta llanta, fuera de ella, una segunda o falsa llanta, destinada a soportar y retener

60.-



65.- las cabezas de los radios; soldar por puntos o de otro modo la línea de contacto de ambas llantas, y disponer entre ellas en un sólo punto un paso estanco para introducir a través de él la válvula de inflado del neumático que atraviesa las llantas y se fija en ellas mediante empaquetaduras para evitar fugas.

70.- 24.- Mejoras introducidas en la fabricación de llantas para neumáticos sin cámara, según la anterior reivindicación, caracterizada porque previamente a la disposición de la falsa llanta junto a la llanta propiamente dicha, se mecanizan en el interior de la primera abjamientos para las cabezas de los radios, con abertura lateral para la introducción de éstas.

75.- 34.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE LLANTAS PARA NEUMATICOS SIN CAMARA.

80.- Todo según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas y se ilustra en el dibujo que a la mismase acompaña.

Madrid 19 de Diciembre de 1.955



FIG. 1

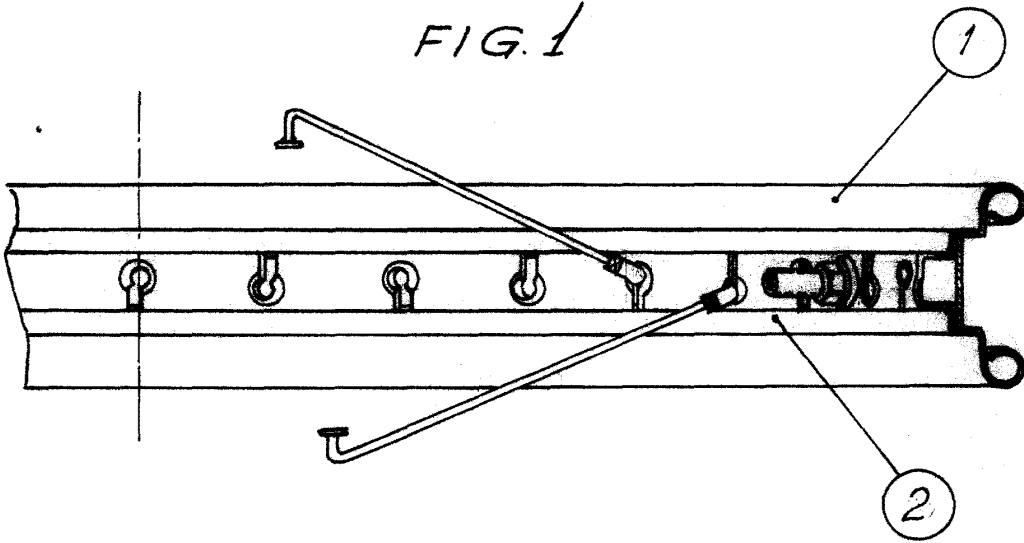
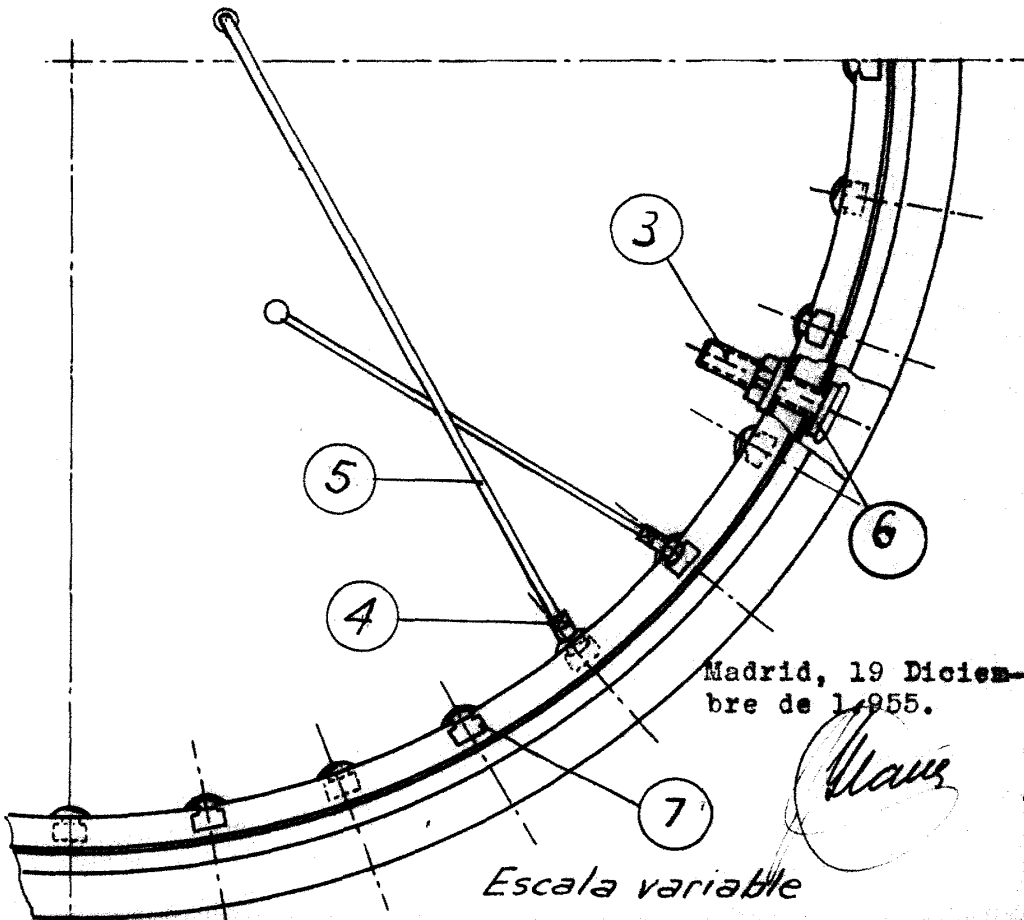


FIG. 2



Madrid, 19 Diciembre de 1955.

Waver

Escala variable