



225593

225593

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a
la solicitud de

un PRIMER CERTIFICADO DE ADICION a favor de TEXTILE
AND CHEMICAL RESEARCH COMPANY LTD, de nacionalidad in-
glesa, residente en 6 Court Row, St. Peter Port, GUERNSEY,
C.I., por MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL
225566, referente a PROCEDIMIENTO PARA MEJORAS LAS PROPIE-
DADES DE LOS RETORCIDOS DE REFUERZO.



225593

En la solicitud de Patente del 14 de Enero de 1945 de

lleva por título "Procedimiento para mejorar las propiedades de los retorcidos de refuerzo" para neumáticos, etc., la Solicitante ha descrito un procedimiento que permite asegurar una

- 5.- lubricación uniforme de las fibras internas de los retorcidos y situar exclusivamente en superficie los productos de adherencia; procedimiento que consistía en impregnar a fondo los retorcidos en baños de lubricación, de preferencia bajo tensión lo más reducida posible, tratar bajo tensión los retorcidos impregnados, preferentemente sin secado intermedio, con un baño de adherencia, y secarlos a continuación.
- 10.-

Según la presente invención, que constituye una variante, se utilizan, con el mismo orden de operaciones, agentes de lubricación minerales, que pueden por ejemplo consistir en grafito, talco o bentonitas simples, o modificadas por reacción con compuestos orgánicos, como aminas. Los agentes lubricantes minerales pueden ser empleados solos, en dispersiones acuosas o asociados a los lubricantes usados.

15.-

La invención será más fácilmente comprendida con ayuda de algunos ejemplos, entendiéndose naturalmente que estos ejemplos no son en manera alguna limitativos, y que la invención abarca toda variante dentro de la misma esencia.

20.-

Según la descripción, el procedimiento se aplica a retorcidos de toda índole, pero también es posible tratar los cabos sencillos, sin adherencia, y remojarlos o no con agua para el tratamiento de adherencia después del retorcido de los cabos sencillos.

25.-

EJEMPLO I

Un retorcido de rayón 1650/2 es impregnado bajo una tensión de aproximadamente 50 grs. con una dispersión acuosa que contiene 10 grs. de grafito coloidal por litro. Sin secado intermedio, se da al retorcido una tensión de aproximadamente 750 grs. y se lo hace pasar a un baño de adherencia a base de resorcina, formaldehído y látex. En seguida se seca y somete a un tratamiento térmico adecuado.

30.-

35.-

EJEMPLO II

Se impregna en las mismas condiciones que se acaban de citar un retorcido 400/3x3 con una dispersión acuosa de grafito coloidal con más de 5 grs. por litro de un sulfonato de al-



- 3 -

225593

40.- cohol graso y se hace adherente a continuacion bajo tensión, como también se ha referido.

N O T A

En resumen: El primer certificado de adición cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

- 45.- 1) Mejoras introducidas en la patente principal 225566, referente a procedimiento para mejorar las propiedades de los retorcidos de refuerzo, caracterizadas porque para la lubricación de los retorcidos se sitúan exclusivamente en superficie los productos de adherencia, y porque se utilizan, en el mismo orden de operaciones, productos de lubricación minerales, solos o asociados a los productos de lubricación clásicos, pudiéndose por ejemplo utilizar dispersiones acuosas de grafito o de bentonitas, simples o modificadas.
- 50.- 2) Mejoras introducidas en la patente principal 225566, referente a procedimiento para mejorar las propiedades de los retorcidos de refuerzo, caracterizadas porque según una variante, se tratan los hilados sencillos antes del retorcido, y se los remoja en agua para la adherencia, después del retorcido.
- 55.- 3) Se reivindica mejoras introducidas en la patente principal 225566, referente a procedimiento para mejorar las propiedades de los retorcidos de refuerzo,
- 60.-

La presente memoria descriptiva, consta de tres hojas, escritas a máquina y por una sola cara.

65.- Madrid, 15 diciembre 1955

El Agente Oficial,