

225568



225568

225568

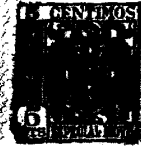
MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
PATENTE DE INVENCION
EN
ESPAÑA

por VEINTE AÑOS a favor de D. Gaspar Molines Gimenez, de nacionalidad española residente en Alicante y domiciliado en la calle del Pintor Gisbert, nº 62, por:

“ PERFECCIONAMIENTO EN LOS FILTROS PARA TODA CLASE DE LIQUIDOS OBTENIDOS DE LAS SEMILLAS Y FRUTOS EN GENERAL”

5. Este nuevo filtro que constituye el objeto de la patente, que ahora se solicita ha sido estudiado por el autor con el mayor cuidado y después de innumerables pruebas y modificaciones, llegando a la conclusión que sometemos a la consideración del Registro, de haber conseguido un avance extraordinario y la resolución del problema que hasta este momento parecia no tenerla. Y de modo más práctico y concreto, se ha llegado al filtro ideal eliminando las deficiencias que presentaban los conocidos.

10. El defecto más acusado que presentaban los filtros conocidos, mejor dicho que seguian presentando, es el producido por las obstrucciones corrientes en esta clase de aparatos, muy principalmente cuando se procede a filtrar



15. las heces de los vinos que son espesas, y consiguen al mismo tiempo que el vino no pierda ninguna de las cualidades inherentes al obtenido por trasiego de las cubas.

20. Plas placas filtros que forman el aparato que se trata de patentar, van colocadas una a continuación de la otra, y todas sobre una bancada de cualquier clase de filtros prensa, o bien el que muestra el croquis de la hoja numero uno, que acompañamos a esta memoria.

25. Se aprecia en el mismo una placa fija de hierro fundido, u otro metal, maqera b materias similares. Otra placa, además movable que se desliza sobre carriles o barras de sección circular, de diámetro conveniente para resistir el peso de las placas filtradoras necesarias y demás accesorios propios de esta clase de aparatos.

30. La placa movable es transportada mediante el empuje que sobre la misma ejecuta el vástago roscado que se acciona mediante un volante que se halla montado sobre una bancada apropiada, sirviendo esta como tuerca y cabezal del husillo. Sobre el eje del husillo se acopla una rueda dentada que engrana con un tornillo sin fin movido por otro volante, a fin de obtener con el mínimo esfuerzo la presión máxima para el prensado de unas placas (A) con otras iguales.

35. Las barros y líquidos se introducen en el interior de las placas-filtros por medio de una bomba de características especiales.

40: Los líquidos y barros que por cualquier causa no sean admitidos por el filtro prensa son devueltos a la válvula de admisión por medio de un conducto que desemboca antes de la expresada válvula. Y por el conducto señalado con una "e" se entre en los ya filtrados, procedentes de las placas filtradoras



45. evitándose de éste modo que se volatilicen dichos líquidos extraídos, como ocurría hasta ahora por los sistemas conocidos, en todos los cuales extraen por medio de grifos colocados en las mismas placas. Esto tiene aun más importancia cuando se trata de líquidos alcohólicos.

50. Las placas filtro que constituyen el objeto de esta patente, constan según puede verse en los planos que se acompañan de un marco que podrá ser de madera, fibras prensadas o cualquier otra materia apropiada, incluso de metal, y tendrán forma rectangular, llevando dos varillas roscadas a los extremos, con unas tuercas que al ser apretadas consiguen un armado perfecto. Dentro de este marco va una placa o plancha que siendo del mismo material que el marco ~~xx~~ o de otro adecuado, lleva labrados en sus dos caras unos canalillos verticales, al plano horizontal de la baseada general, los cuales quedan claramente delimitados en la sección señalada en el croquis con las

55. letras A-A, sirviendo dichos canalillos para dejar discurrir el líquido filtrado hacia su conducto de desagüe, pasando antes por unos pequeños orificios o puentecillos practicados en la pieza que señalamos en el plano con el n° (vease la sección

60. B-B del mismo) colocada en la parte baja de la pieza o placa n°1, los cuales sirven para impedir que se obstruya la salida normal del líquido filtrado, al quedar esta taponada por la presión que efectúan las tortas formadas de materias sólidas que quedan contenidas entre las lanas o papeles filtrantes

65. y por el aprieto que estas a su vez producen en los puntos donde discurren los líquidos en busca de los orificios de salida.

70. Dichas placas filtrantes, al ser de grueso inferior a su marco, al quedar unidas entre sí, forman cámaras o estanques interiores en cuyo hueco van formándose las tortas mencionadas

75. anteriormente por retención de materias sólidas que no pasan a través de las telas o papeles filtrantes.



- Las lonas, bien de algodón, o de cualquier fibra vegetal sintética o papel que cubre las dos caras de las placas filtros, incluido marco, van enlazadas entre sí por un collarín o tubo, bien de la misma lana u otro material, o por racores metálicos, plástico o goma, que atraviesan el orificio practicado en la placa, que como puede apreciarse es de un diametro igual o mayor que el ancho de la placa completa, tomado en su marco, siendo este de una nueve veces menor que su altura total. Por el amplio orificio (por los racores o collarines descritos), pasan a presión los líquidos o barros a filtrar, inundando los estanques o cámaras que quedan formadas al unir placa con placa, formandose unos papes de materias residuales entre dos capas filtrantes, siendo este metodo completamente distinto de los hasta ahora conocidos, en los que se hace transcurrir las materias a filtrar por pequeños orificios que la mayoría de las veces se hallan practicados en forma radial (en el interior de marcos regularmente delgados) al conducto general de alimentación, siendo siempre insuficientes para permitir el paso, obstruyendose y dando lugar a reventones de placas e interrupciones.
- 80.
- 85.
- 90.
- 95.

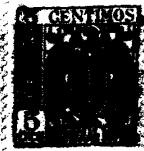
Para el facil manejo de las placas filtros, estas llevan una asas que al mismo tiempo sirven para apoyarse por su parte baja en los carriles descritos al principio de esta memoria.

100.

Constan las citadas placas filtros de una grifos, testigos, que en caso de necesidad, sirven para extraer el líquido procedente del filtrado, así como de unos orificios de salida del aire contenidos entre las placas o capas filtradoras.

105.

Todas las piezas que se describen pueden realizarse con los materiales adecuados, y las formas que podrán adoptarse para la construcción de la maquina-filtro serán asimismo



las que convengan mejor a los fines que se persiguen, siempre que ello no signifique variación esencial en todo lo manifestado que constituye el fundamento de la invención, siendo por lo tanto de enumerar la **NOTA** de reivindicaciones siguiente:

REIVINDICACIONES

115. PRIMERA.- Perfeccionamientos en los filtros para toda clase de líquidos obtenidos de las semillas y frutos en general, caracterizado porque la placa filtro se halla construida por un recuadro y una placa dentro del mismo, de material apropiado, estando dicha placa labrada por sus dos caras, formando unos canalillos en sentido vertical, con respecto a la base de la placa-filtro, y con un orificio en su parte inferior de un diámetro igual al ancho del recuadro o marco, que será de unas nueve veces menor que la máxima medida del marco.

125. SEGUNDA.- Perfeccionamientos en los filtros, según la reivindicación anterior, caracterizada además por llevar en su parte inferior y entre la placa labrada y el recuadro una varilla de madera o metal, que por la parte que se apoya en la placa labrada tiene practicadas unas muescas formando unos puentecitos, por donde discurrirá el líquido filtrado, impidiendo que obstruya el canal de salida que está practicado en uno de los ángulos panes o tortas de materias residuales, sobre esta última.

135. TERCERA.- Perfeccionamientos en los filtros, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado además porque las lomas o papel filtrante van unidos por unos collarines del mismo material, para favorecer el filtrado, por estar el orificio por donde pasa el collarín practicado en la placa labrada, que



es de menor espesor que el recuadro que la contiene.

140. CUARTA.- Perfeccionamientos en las filtros, segun las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque tiene un orificio en uno de los angulos inferiores, que al unirse las placas unas con otras, forman un conducto por donde se extrae el liquido filtrado, impidiendox así la volatilización del mismo, pudiendo vaciarse las placas filtro en caso de averia mediante los grifos testigos que llevan las mismas.

145. QUINTA.- Perfeccionamientos en los filtros, segun las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque las placas de cualquier material y de una o varias piezas, estarán vaciadas en toda su extensión, dejando en cada uno de los cuatro lados una especie de marco o estanques donde se depositan las partes solidas de los liquidos a filtrar.

150. SEXTA.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS FILTROS PARA TODA CLASE DE LIQUIDOS OBTENIDOS DE LAS SEMILLAS Y FRUTOS EN GENERAL.

155. Todo tal y como se reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, y foliadas, y la cual se ilustra con los planos que se acompañan.

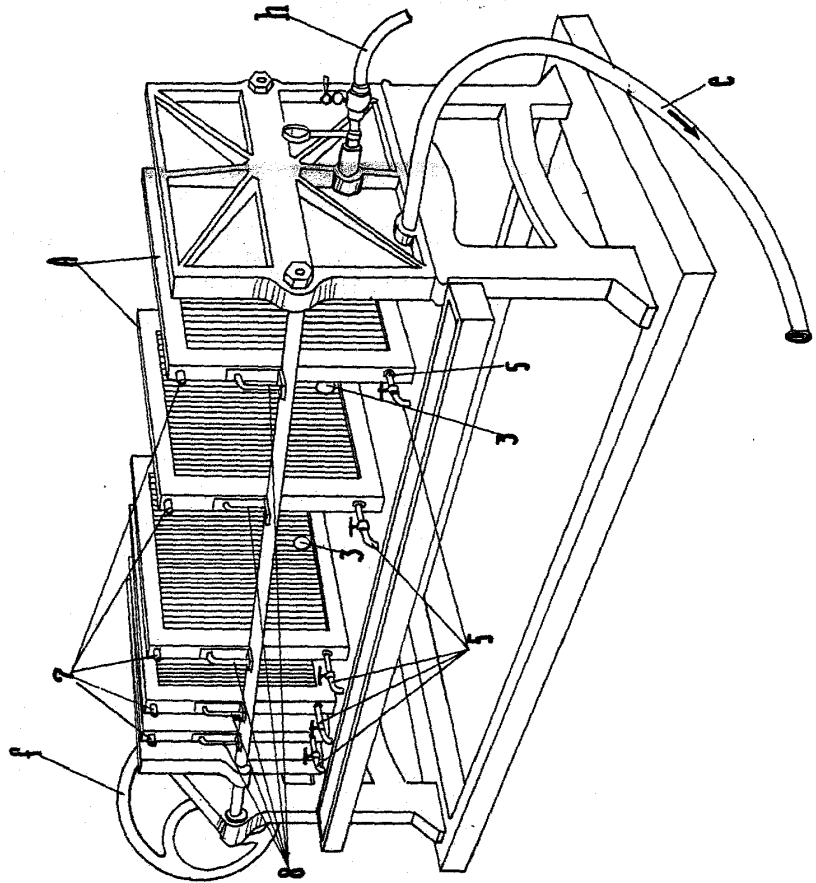
159. Madrid, a siste de diciembre de mil novecientos cincuenta y seis.

ESCALA VARIABLE

DN. GASPAR MOLINES GIMENEZ

HOJA N^o 1 DE 2

225568



MARCO, d.

