



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO (21) 225.564	(10) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION 8 - 1 - 77	

225.564

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL G 0 9 F
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

" TABLERO PERFECCIONADO PARA CIERRE ESTANCO DE PERFILES EMPLEADOS EN LA CONSTRUCCION DE ROTULOS".

(71) SOLICITANTE (S)

ROTULOS ROURA, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Mallorca, 346 BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)

D. JUAN ROURA

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Da. Matilde LLORT Geronés.

El Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita se refiere a un tablero perfeccionado para cierre estanco de perfiles empleados en la construcción de rótulos.

5 En la formación de letras o elementos componentes de rótulos, se emplean perfiles en U con una de sus caras trans-
lúcidas. Para estos elementos, es preciso disponer de una placa de cierre que complete la sección prismática de la letra o
elemento de forma variable. Este tablero debe tener las cualidades de ser rígido, ligero y resistente, ya que debe quitarse
10 y ponerse con facilidad y además, en su encaje, el perfil principal debe formar un cierre estanco para evitar que el agua o la humedad entre en su interior, lo que provocaría averías en el elemento luminoso. Estas cualidades se consiguen con el tablero objeto del presente Modelo de Utilidad.

15 El tablero está constituido por un compuesto de dos láminas metálicas de planos paralelos y de espesor reducido y de material ligero, dispuestas superpuestas y unidas a ambas caras de un alma de espesor variable de material de espuma rígida de poliuretano de calidad autoextinguible.

20 El tablero objeto del presente Modelo, puede obtenerse según dos métodos principales. El primero consiste en la inyección de poliuretano entre las dos láminas metálicas paralelas, (normalmente de aluminio), quedando las caras interiores de las láminas de aluminio adheridas a la espuma de poliuretano en virtud del curado y fraguado del mismo.

25 El segundo, que puede efectuarse sin un utilaje especial, supone el cortado de las chapas de poliuretano a partir de un bloque y la adhesión posterior, mediante adhesivos especiales, de las láminas de aluminio a las caras del núcleo de
30 poliuretano.

Las superficies exteriores de las láminas metálicas están gofradas, dándoles el relieve, mayor resistencia y superficie interior de unión con el alma. La unión de los bordes - del alma a las caras internas de los laterales del perfil al cual se encaja el tablero cortado a media como elemento de cierre de quita y pon, se efectúa mediante tornillos que atraviesan los laterales del perfil, introduciéndose en el alma del tablero y consiguiendo la unión estanca.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se advierte un caso de realización práctica del tablero perfeccionado para cierre estanco de perfiles empleados en la construcción de rótulos, objeto del presente Modelo de Utilidad.

La figura 1 muestra el corte y en perspectiva del tablero que cierra el prisma. El corte en conjunto del montaje del tablero mediante tornillos entre las caras laterales del perfil se advierte en la figura 2. Finalmente, la figura 3 representa la vista en perspectiva de la cara posterior de un perfil de la letra I cerrado con este tablero perfeccionado.

Siguiendo los dibujos, se advierte el tablero de espesor variable según lo exija el rótulo, y que está formado por dos láminas de aluminio gofrado -1- y -2-, de espesor comprendido entre 0'35 y 1 mm. según las dimensiones y destino de los perfiles. Las láminas comprenden un alma -3- de espuma rígida de poliuretano de elevada densidad y calidad autoextinguible.

Este tablero permite cerrar el perfil de sección en U empleado desde hace poco ^{en/} la formación de letras de rótulos, según modelos patentados. Con el presente Modelo, se completa el prisma de un perfil en U de los empleados en la fabricación de rótulos, con una placa de cierre que da mayor rigidez al con-

junto, mantiene la condición de ligereza y garantiza la estanqueidad precisa.

65 El perfil ya patentado anteriormente, comprende las tiras metálicas laterales -4-, con dobleces -5- y -6- en sus bordes anterior y posterior y está cerrada/da/ anteriormente por la pieza de plástico transparente o translúcida -7- que permite el paso de la luz interior procedente del elemento luminoso -8-.

70 El tablero reivindicado en el presente Modelo de Utilidad, permite construir, según una ejecución nueva, la cuarta cara del prisma que, anteriormente, era de madera o similar.- Este tablero se encaja perfectamente entre las caras interiores de los dobleces -6- posteriores del perfil, bastando efectuar la unión mediante tornillos de espigas -9- y cabezas -10- que atraviesan orificios practicados en los dobleces -6-, sujetándose sus espigas en la masa de poliuretano -3-. La deformabilidad del poliuretano -3- hace que no deban tomarse precauciones complementarias como juntas interiores aplicadas a los perfiles -4- en la zona próxima al tablero ya que, con este y gracias a la elasticidad de su núcleo, se consigue el adecuado cierre estanco.

75

80

El tablero de la figura 1 se recorta formando letras utilizándose luego como tapa posterior de las mismas para letras luminosas formadas con el perfil en U ya citado.

85 Se fabricará el tablero perfeccionado para cierre estanco de perfiles empleados en la construcción de rótulos, objeto del presente Modelo de Utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

90

- REIVINDICACIONES -

65 1ª.- Tablero perfeccionado para cierre estanco de perfiles empleados en la construcción de rótulos, constituido por un compuesto de dos láminas metálicas de planos paralelos, de espesor reducido y material ligero, dispuestas superpuestas y unidas a ambas caras de un alma de espesor variable de material de espuma rígida de poliuretano de calidad autoextinguible.

70 2ª.- Tablero perfeccionado para cierre estanco de perfiles empleados en la construcción de rótulo, según reivindicación primera, caracterizado porque las superficies de las láminas metálicas están gofradas, dándoles el relieve, mayor resistencia y superficie interior de unión con el alma. La unión de los bordes del alma a las caras internas de los laterales del perfil al que se encaja el tablero cortado a medida como elemento de cierre de quita y pon, se efectúa mediante tornillos que atraviesan los laterales del perfil, introduciéndose en el alma del tablero y consiguiendo la unión estanca.

75 3ª.- Tablero perfeccionado para el cierre estanco de perfiles empleados en la construcción de rótulos.
80 Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de Enero de 1.977

P.A.

M. LLORT

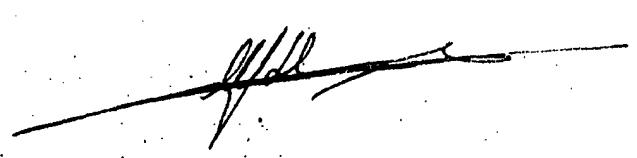


FIG. 1

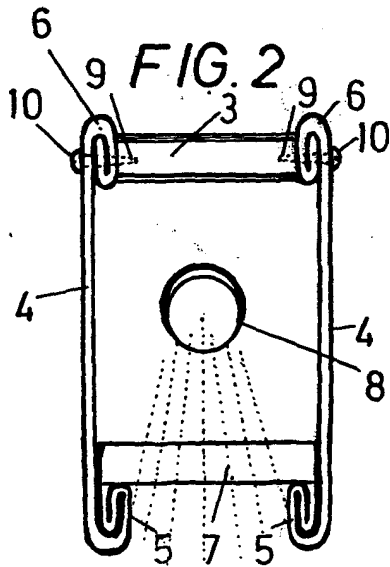
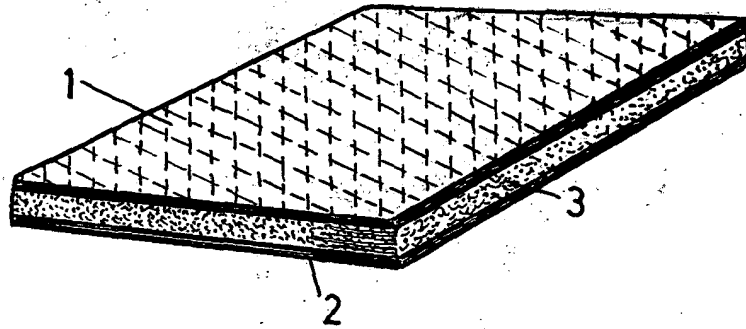
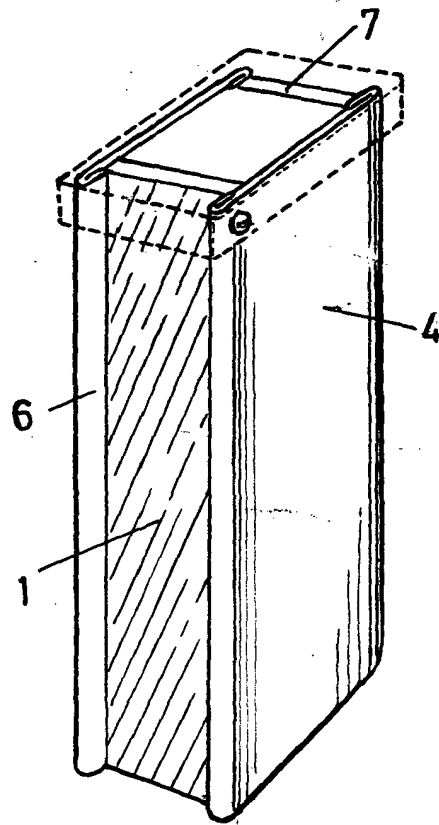


FIG. 3



BARCELONA 5 DE Cuero DE 19 77

P. A.

M. LLORT