

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(10) ES	(11) NUMERO	(12) Y
(21)	225546	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	21 Diciembre 1.976	



MODELO DE UTILIDAD

C 10 MAYO 1977

(30) PRIORIDADES	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	CASUCADO		

(37) FECHA DE PUBLICIDAD	(38) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47B

(39) TITULO DE LA INVENCIÓN
" DISPOSITIVO MODULAR PARA MUEBLES "

(40) SOLICITANTE (10)
D. Pedro Planellas Reig

(41) DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Olot (Gerona), calle Pedro Llosas, 12

(42) INVENTOR (10)
D. Pedro Planellas Reig

(43) TITULAR (10)
D. Pedro Planellas Reig

(44) REPRESENTANTE
D. Pedro Pujol Matabosch

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo modular para muebles, cuya idea básica consiste en la formación de un armazón de cuadrículas rectangulares, de alturas y profundidades normalizadas y de modulo transversal único, a cuyas cuadrículas se adaptan los elementos de utilización y cierre.

Dentro de las tecnicas modernas de la construcción de mobiliario, tanto para oficinas como los domesticos, principalmente en los tipos verticales, como armarios, bufetes, librerias, etc son de gran utilidad los tipos formados por elementos normalizados que permiten una diversificada utilización y una posterior modificación o ampliación de los mismos.

El presente Modelo de Utilidad se basa en la formación de un armazón vertical reticulado, cuyos huecos son total o parcialmente rellenos con elementos de práctica utilización y sus correspondientes puertas de cierre.

Naturalmente que la máxima comodidad en el uso, está en la disponibilidad del máximo numero de modulos, pero está ello reñido con la posibilidad de un coste economico, que obliga a limitar las series constructivas de los elementos. Se preconiza, en el presente modelo, una normalización del modulo transversal único, y una disponibilidad variable en profundidad y altura, si bien en principio, única o de muy limitados módulos para la profundidad. El sistema permite la posible utilización a una o dos caras.

Las medidas, construcción y montaje previstos, son fruto

de un detenido estudio para reducir costos, simplificando la fabricación, transporte y montaje, combinando además la utilidad y armonica proporción de sus multiples composiciones logradas con el minimo de piezas.

5 La serie, que luego describiremos, se complementa con los necesarios elementos angulares, cabeceras para dormitorios, mensolas, mesas, espejos y demás elementos decorativos a base siempre de identicas molduras y construcción. Para la descripción de los elementos básicos de serie normalizados, nos ayudaremos con las figuras de las hojas
10 de dibujos adjuntas. En la figura 1 tenemos un esquema, en posición de montaje, de los componentes de un armazón para un determinado cuerpo de tres modulos transversales. Tenemos en -1- el zócalo, que descansa sobre unos pies regulables -2-, que permiten situar el mueble a nivel horizontal, corrigiendo las posibles irregularidades o desniveles del suelo; en -3- un montante lateral y en -4- el intermedio; en -5- la tapa superior, en -6- un estante, en -7- una puerta y en -8- un trasero. Los montantes van tallados
20 ladrados -9- a una distancia fija, en toda su longitud, formando dos hileras, situadas a una distancia tal de cada borde que permiten: Colocar las estanterias a distintas alturas; fijar las bisagras -10- de las puertas; fijar las guias de los cajones; fijar el tornillo especial que
25 sujeta la pieza enganche de los traseros, que luego describiremos.

Como detalles de un caso concreto constructivo, señalamos a título de ejemplo, no limitativo, los siguientes:

- Tablero aglomerado chapado por todas sus caras en madera rica. En el Zócalo y encimero, molduras de madera maciza en forma curvada -11-, en los montantes laterales exteriores, molduras de madera maciza de forma rectangular -12-, con un rebaje -13- donde se abaten puertas y cajones.

- Parte superior de puertas y cajones llevando también una pieza rectangular de madera maciza -14-, en cuyos extremos se practica un rebaje -15-, para tirador. Estas molduras o partes macizas se unen con clavijas al resto del mueble, realzando la línea de unión con una regata.

Dentro de los particulares para el ensamblaje, cabe destacar el de unión de los traseros a los montantes; tal como ya se ha dicho se utiliza para ello la línea de taladros adecuados, que los montantes llevan paralelo a sus bordes. En la figura 2 tenemos un alzado, en parte seccionada, de este particular, que en la figura 3 vemos en planta y en correspondencia con la anterior. Una pieza en plástico moldeado -16-, presenta un encaje -17- para un tornillo de doble cabeza -18- que se fija al trasero, mientras que el encaje -19- se aplica el tornillo igual -20-, de eje perpendicular al anterior, y a la distancia -21- preestablecida, para la fijación al montante. El tornillo es autoroscante.

Dentro de las características básicas reseñadas, podrán aportarse a los detalles, aquellas variantes que la práctica aconseje. Se declara de novedad en España, el contenido de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

- 1ª.- Dispositivo modular para muebles, que se caracteriza por estar formado por un armazón, de fachadas reticuladas, a las que se acoplan los elementos de utilización y cierre.
- 3 2ª.- Dispositivo modular para muebles, según la reivindicación anterior y en que con un paso transversal único, se normalizan las alturas y profundidades.
- 3ª.- Dispositivo modular para muebles, según las reivindicaciones anteriores, en que los montantes van con dos hileras de agujeros equidistantes, en toda su longitud, y a una distancia de cada uno de sus bordes que permite la colocación de estanterías, bisagras y guías de cajones, a la altura deseada, así como la fijación del tornillo de la pieza especial de enganche de los traseros.
- 10 4ª.- Dispositivo modular para muebles, que se caracteriza por ser según las reivindicaciones anteriores, y en que el enganche de los traseros a los montantes es mediante una pieza normalizada, con encaje de la cabeza de dos tornillos de ejes perpendiculares.
- 15 5ª.- Dispositivo modular para muebles, según las reivindicaciones anteriores y que se caracteriza por tener pies regulables, que desde el interior del mueble, una vez montado, permiten situarlo a nivel horizontal, corrigiendo posibles irregularidades o desniveles del suelo.
- 20 6ª.- Dispositivo modular para muebles, según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por llevar en su zócalo y cimero, unas molduras en madera maciza de forma redondeada y en los montantes laterales, molduras similares pero de

forma rectangular, con un rebaje donde se abaten puertas y cajones; las partes superiores de puertas y cajones llevan tambien una pieza rectangular de madera meciza, donde se practica un rebaje para tirador.

5 7ª;- Dispositivo modular para muebles, según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza, por la pieza con encajes, donde se alojan las cabezas de los tornillos de ejes perpendiculares, previamente insertos en el lateral y trasero respectivo, lo que permite la fácil transformación de un mueble
10 de una a dos caras, a la inversa.

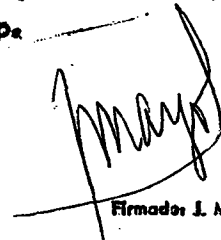
8ª.- DISPOSITIVO MODULAR PARA MUEBLES.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria, que conta de 5 hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con las figuras de las 2 hojas de
15 dibujos adjuntas.

Barcelona, 21 Diciembre 1.976

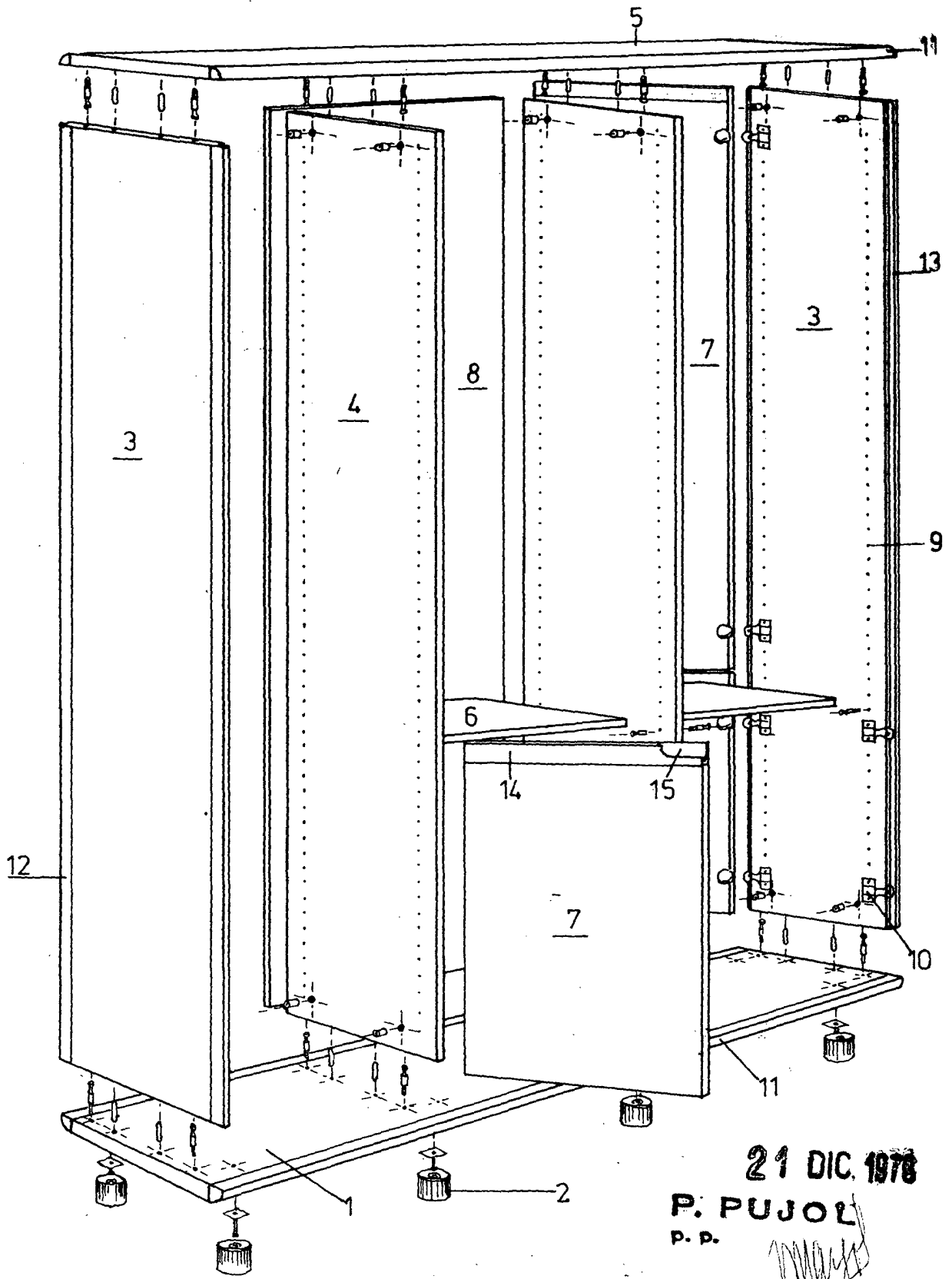
P. PUJOL

D. Pa



Firmado: J. MAYOL Ing. Ind.

FIGURA 1



escala variable

21 DIC. 1978

P. PUJOL
P. P.

Firmador J. MAYOL Ing. Ind.

FIGURA 2

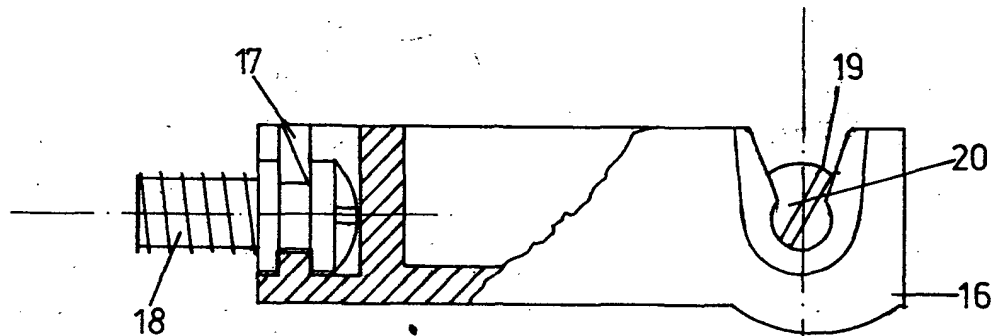
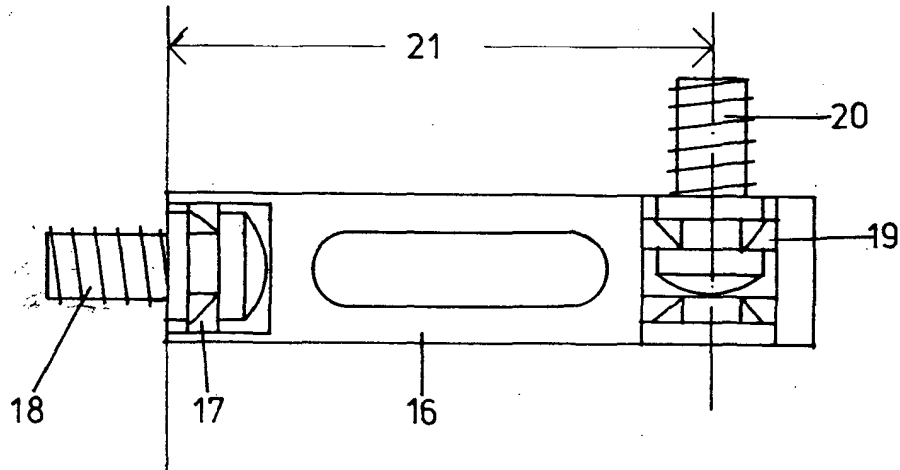


FIGURA 3



escala variable

21 DIC. 1976

P. PUJOL
P. P.