

225534



225534

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS DE REFUERZO", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional S.A. GROBER, con domicilio en Barcelona, Ronda Universidad, nº 16.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Esta patente se refiere a unos nuevos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tejidos de refuerzo cuya finalidad es la de conferir nuevas cualidades a los tejidos producidos de acuerdo con los procesos seguidos en la actualidad, obteniéndose un aumento global del rendimiento de producción así como una extraordinaria mejora en la calidad de los tejidos obtenidos. Estos perfeccionamientos se aplican normalmente en el extranjero y la entidad solicitante recaba para sí el derecho exclu-

225534



sivo de su explotación en nuestro país, amparándose en la vigente legislación establecida al efecto.

5 Los tejidos de refuerzo obtenidos de acuerdo con estos perfeccionamientos pueden adaptarse a los más diversos usos y fines sin que el proceso de fabricación ó utilización de los mismos pueda repercutir en su ulterior fortaleza y su resistencia física al desgaste. En la actualidad, los tejidos fabricados mediante los procesos actuales, difícilmente pueden servir como tejidos de re-
10 fuerzo cuando los mismos deben aplicarse a condiciones de trabajo para las cuales deban soportar grandes cargas localizadas. Así por ejemplo, al tratar de reforzar un material de soporte con un tejido especialmente robusto, sucede que los órganos metálicos en movimiento que antes
15 perjudicaban de una manera directa el material que se pretendía reforzar, mediante la interposición de este tejido robusto, actúan directamente sobre este último y debido a la desigual repercusión de los esfuerzos no tardan en inutilizarlo provocando asimismo el deterioro del ma-
20 terial base sobre el cual se ha aplicado el tejido especial de refuerzo.

De lo anterior se deduce que empleando los procesos actuales de fabricación de tejidos no podrán obtenerse ni el rendimiento deseado ni los tejidos con las cuali-
25 dades resistentes precisas para las aplicaciones antes mencionadas. Tampoco resulta posible transformar a voluntad las cualidades de extensibilidad y de fruncido de estos tejidos, lo que hace necesario que en algunas de las aplicaciones de dichos tejidos sea preciso efectuar estas

225534



operaciones en el conjunto formado por el material de soporte y su correspondiente tejido de refuerzo todo lo cual perjudica de un modo notorio el material base que se pretendía reforzar.

5 Estos perfeccionamientos tienen por objeto solucionar las desventajas anteriores al introducir en el proceso de fabricación de tejidos una nueva técnica que no puede compararse con los métodos empleados corrientemente en la industria de tejeduría, quedando dicha técnica
10 especificada en la nota reivindicatoria que aparece al término de la presente memoria.

 Para que pueda apreciarse con mayor detalle la diferencia existente entre la técnica habitual de fabricación de tejidos y la nueva técnica definida por estos perfeccionamientos, antes de pasar a la descripción detallada
15 de lo que consisten estos perfeccionamientos, se hará un breve resumen del procedimiento utilizado de un modo general para la fabricación de tejidos. Este procedimiento normal consiste en tejer con un solo plegador de urdimbre
20 dispuesto sobre un telar y en variar el ligado de trama y de urdimbre de acuerdo con el tipo de tejido producido. Los hilos de la urdimbre se mantienen arrollados sobre el plegador único teniendo estos hilos idénticas características a no ser los que constituyen la estrecha zona
25 ó faja lateral de la pieza siendo igualmente uniforme y sencillo el ligamento utilizado para entrecruzar y ligar los hilos de la urdimbre con el hilo de la trama que se extiende perpendicularmente entre los hilos de la indicada urdimbre. En cambio de acuerdo con los presentes

225534



5 perfeccionamientos se combinan los hilos de dos urdim-
bres paralelas y superpuestas con varios hilos mucho
más gruesos y resistentes que se disponen paralelamente
a los hilos de dichas urdimbres habilitando, en concor-
dancia con los dos plegadores que soportan las dos urdim-
bres, varios cilindros suplementarios portadores de los
indicados hilos de refuerzo, verificándose el entrecru-
zado de los hilos de la primera urdimbre con una prime-
ra trama para constituir el tejido base sobre el cual
10 queda asentado, independiente, pero unido por pasadas
de trama espaciadas, el ligado de una segunda trama con
la urdimbre superior, de modo que los hilos de refuerzo
se independizan del tejido superior haciéndolos pasar,
a intervalos regulares por encima y luego por debajo de
15 dicho tejido superior, es decir por encima del superior
y luego entre el mismo y el inferior.

De acuerdo con los presentes perfeccionamientos se com-
binan dos urdimbres normales, paralelas y superpuestas,
una de ellas inferior y la otra superior y superpuesta
20 a la inferior, con varios hilos suplementarios de refuer-
zo, mucho más gruesos y resistentes que los que consti-
tuyen las dos urdimbres superpuestas antes citadas, dis-
poniendo dichos hilos refuerzo paralelamente a los de
las otras dos urdimbres y en entrecruzar una trama supe-
rior con los hilos de la urdimbre superior y con los hi-
25 los suplementarios de refuerzo, independizando dichos
hilos suplementarios respecto al ligado superior hacién-
dolos pasar, durante pasadas sucesivas de la trama supe-
rior, de la cara superior a la cara inferior del ligado

225534



5
10
15
20
25

constituido con los hilos de la urdimbre superior y de la trama superior, mientras que los hilos de la urdimbre inferior se entrecruzan con otra trama independiente e inferior, ligando a intervalos regulares las dos urdimbres inferior y superior mediante pasadas transversales de la trama inferior que se entrecruza con las dos urdimbres a la vez en el curso de estas pasadas de unión, espaciadas a intervalos regulares. Por lo tanto se combina una urdimbre superior con unos hilos de refuerzo suplementarios más gruesos y más resistentes que los de la urdimbre en cuestión, extendiendo dichos hilos de refuerzo paralelamente a los de la urdimbre y sosteniéndolos con unos cilindros portadores suplementarios dispuestos paralelamente al plegador de esta urdimbre, entretejiendo dichos hilos suplementarios y los hilos de dicha urdimbre con una trama transversal para constituir un tejido superior en el que se independizan los hilos de refuerzo a intervalos regulares haciendo pasar dichos hilos de refuerzo durante pasadas sucesivas de la cara superior a la inferior del ligado constituido con dicha urdimbre y su correspondiente trama, disponiendo **simultáneamente** debajo de la anterior, otra urdimbre, la cual se liga con otra trama igualmente inferior, de modo que el ligado entre dicha urdimbre y dicha trama se establece siempre por debajo del conjunto obtenido mediante la combinación de la primera urdimbre, la primera trama y los hilos suplementarios antes citados, con la particularidad **adicional** de que dicha segunda trama inferior, en pasadas de unión efectuadas a intervalos regulares, se entrecruza

225534



a la vez no solamente con los hilos de la urdimbre inferior sino a un mismo tiempo con los hilos de las dos urdimbres superpuestas.

5 Descrito suficientemente en que consisten los presentes perfeccionamientos se comprende que podrán introducirse en los mismos cuales quiera modificaciones de detalle se estimen convenientes siempre que no afecten su esencialidad, a cuyo fin se declaran no divulgadas, practicadas, ni puestas en ejecución en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

10

NOTA REIVINDICATORIA

15 1ª - PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS DE REFUERZO, caracterizados porque se combinan dos urdimbres normales, paralelas y superpuestas, una de ellas inferior y la otra superior y superpuesta a la inferior, con varios hilos suplementarios de refuerzo, mucho más gruesos y resistentes que los que constituyen las dos urdimbres superpuestas antes citadas, disponiendo dichos hilos de refuerzo paralelamente a los de las otras dos

20 urdimbres y en entrecruzar una trama superior con los hilos de la urdimbre superior y con los hilos suplementarios de refuerzo, independizando dichos hilos suplementarios respecto al ligado superior haciéndolos pasar, durante pasadas sucesivas de la trama superior, de la cara superior a la cara inferior del ligado constituido con

25 los hilos de la urdimbre superior y la trama superior, mientras que los hilos de la urdimbre inferior se entrecruzan con otra trama independiente e inferior, ligando a intervalos regulares las dos urdimbres inferior y su-

225534



perior mediante pasadas transversales de la trama inferior, la cual se entreteje con las dos urdimbres a la vez durante estas pasadas de unión espaciadas a intervalos regulares.

5 2ª - Perfeccionamientos en la fabricación de tejidos de refuerzo, caracterizados porque se combina una urdimbre superior con unos hilos de refuerzo suplementario más gruesos y más resistentes que los de la urdimbre en cuestión, extendiendo dichos hilos de refuerzo paralela-

10 mente a los de la urdimbre y sosteniéndolos con unos cilindros portadores suplementarios dispuestos paralelamente al plegador de esta urdimbre, entretejiendo dichos hilos suplementarios y los hilos de dicha urdimbre con una trama transversal para constituir un tejido superior en

15 el que se independizan los hilos de refuerzo a intervalos regulares, haciéndolos pasar, durante pasadas sucesivas, de la cara superior a la inferior del ligado constituido con dicha urdimbre y su correspondiente trama, disponiendo simultaneamente debajo de la anterior, otra

20 urdimbre la cual se liga con otra trama igualmente inferior, de modo que el ligado entre estas últimas urdimbres y trama, se establece siempre por debajo del conjunto obtenido mediante la combinación de la primera urdimbre, la primera trama y los hilos suplementarios antes citados,

25 con la particularidad adicional de que dicha segunda trama inferior, en pasadas de unión efectuadas a intervalos regulares, se entrecruza a la vez no solamente con los hilos de la urdimbre inferior sino a un mismo tiempo con los hilos de las dos urdimbres superpuestas.

225534



3ª - PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS DE REFUERZO.

5 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

MADRID, 13 de Diciembre de 1.955

S.A. GROBER

P.A.

Mercedes