

225529 -70



P A T E N T E

D E

I N T R O D U C C I O N

a favor de AISMALIBAR, S. A., entidad española, domiciliada en Moncada (Barcelona), Carretera de Ripollet, 2, por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE UNA RESINA DE TEREFALATO DE GLICERILO PARA EL RECUBRIMIENTO DE CABLES E HILOS DE COBRE"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de una resina de tereftalato de glicerilo destinada a la obtención de esmaltes de recubrimiento de hilos y cables de cobre, mediante cuyo procedimiento se consiguen múltiples e interesantes ventajas tanto desde el punto de vista industrial como del económico, toda vez que el esmalte elaborado se caracteriza por su elevada flexibilidad y resistencia a los agentes exteriores, todo lo cual
5. redunda en beneficio de la protección del correspon-
- 10.

225529

= 7 DIC



diente cable.

- Esencialmente, el referido procedimiento consiste en introducir en una caldera de las utilizadas para fabricar resinas gliceroftálicas (o sea de las
5. equipadas de refrigerantes de reflujo y de aire, separador de barros, bomba de vacío, agitador, bocas de carga, descarga, carbónico y demás, así como dotada de calefacción por baño de aceite (válvulina), Dowteren o análogo, unos 600 Kg. de tereftalato de metilo, de
 10. 180 a 220 Kg. de glicerina y de 0,1 a 1 Kg de PbO o de NaOH, que actúan como catalizador. Esta mezcla se calienta a reflujo a una temperatura de 150 a 180 °C durante 1 a 3 horas, tiempo que depende del diferente grado de transformación resinosa que se desee obtener. Una
 15. vez alcanzado éste, se interrumpe el reflujo y se conecta la bomba de vacío, elevando la temperatura hasta 200° C en unas 2 horas y en un vacío de 750 mm. A continuación se hace cesar el vacío y se añaden 200 Kg. de xilenol o cresol y luego la misma cantidad de algu-
 20. no de los disolventes siguientes: nafta pesada de punto de ebullición a 150-200°C, xilol de punto de ebullición a 130-140°C, alcoholes no saturados de punto de ebullición de 140-180°C, hidrocarburos terpénicos, dicloroetano o dioxan.
 25. Una vez enfriada la solución resinosa anterior, puede incorporársele, en caso de convenir un aumento de flexibilidad, de 1 a 50% de tereftalato de dietil-2-hidroxilo.

225529

= 7 DIC.



Durante todas las operaciones de fabricación de la resina se hace circular una corriente de anhídrido carbónico o de nitrógeno para disponer de una atmósfera inerte.

5. Serán independientes del objeto de la invención las cantidades de materias utilizadas, así como las características de los aparatos empleados para la obtención de la resina, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

10. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Un procedimiento de fabricación de una resina de tereftalato de glicerilo para el recubrimiento de cables e hilos de cobre, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que el mismo se lleva a cabo utilizando una caldera adecuada, dotada de refrigerantes de reflujo y de aire, separador de barro, bomba de vacío, agitador y demás y equipada con un sistema de calefacción conveniente por baño de aceite o similar,
15. en cuya caldera se introducen unos 600 Kg. de tereftalato de metilo, de 180 a 220 Kg de glicerina y de 0,1 a 1 Kg de PbO o de NaOH como catalizador, calentando
20. la mezcla a reflujo a una temperatura de 150 a 180°C

225529

= 70



- durante 1 a 3 horas, tiempo que depende del diferente grado de transformación resinosa a obtener, interrumpiéndose luego el reflujo y conectándose la bomba de vacío, al mismo tiempo que se eleva la temperatura hasta 200°C
5. en unas horas con un vacío de 750 mm. procediéndose, después de la anterior operación, al cese del vacío y a la incorporación de 200 Kg de xilenol o cresol y, después, la misma cantidad de un disolvente conveniente, tal como nafta pesada de punto de ebullición a 150-200°C, xilol de punto de ebullición 130-140°C, alcoholes no saturados de punto de ebullición a 140-180°C, hidrocarburos terpénicos, dicloroetano o dioxan, cabiendo agregar a la referida solución una vez fría, para aumentar su flexibilidad, de 1 a 50% de tereftalato de dietil-2-hidroxilo, haciendo circular en todas las operaciones citadas de fabricación de la resina una corriente de anhídrido carbónico o de nitrógeno para disponer de una atmósfera inerte.
- 10.
- 15.

20. 2. Un procedimiento de fabricación de una resina de tereftalato de glicerilo para el recubrimiento de cables e hilos de cobre.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 7 de diciembre de 1955

AISMALIBAR, S.A.

p.a.

I. FONTE

P.F.