



ESPAÑA

19	ES	11	225329	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

27 D
12 MAYO 197



30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A47L

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"ESCOBA PERFECCIONADA".

71	SOLICITANTE (S)
	D. Henri, Joseph, Marie, Adrien LEROY, frances.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
5, rue d'Estienne d'Orves
93310 LE-PRE-SAINT-GERVAIS (Francia).

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. Francisco GARCIA CABRERIZO.



"ESCOBA PERFECCIONADA".

La presente invención tiene esencialmente por objeto una escoba perfeccionada de materia plástica constituida por un manojo de varillas arrolladas sobre un tubo axial o eje hueco reservado para la fijación del mango de la escoba, estando montada la parte superior de este manojo en un manguito protector, constituyendo dicho eje hueco, dicho manojo de varillas y dicho manguito protector, con el mango de la escoba, un conjunto desmontable o no desmontable.

5. Se conoce ya escobas que se componen de una pluralidad de varillas de abedul apretadas alrededor de un mango. Estas escobas son utilizadas generalmente para el barrido de las calles. No obstante, son frágiles, se desgastan rápidamente y precisan una sustitución frecuente del manojo de varillas.

10. La escoba perfeccionada, objeto de la presente invención, está destinada a remediar los inconvenientes antes citados. Esta escoba es de una construcción elaborada a la vez que resulta extremadamente simple y poco costosa.

15. Más exactamente, la escoba según la invención es del tipo constituido por un manojo de varillas de materia plástica arrolladas sobre un eje hueco reservado para el mango de la escoba, estando montada la parte superior de este manojo en un manguito protector, constituyendo dicho eje hueco, dicho manojo de varillas y dicho manguito, con el mango de la escoba, un conjunto desmontable o no desmontable, y se caracteriza porque el arrollamiento de las varillas es asegurado por una banda de enlace separada, de longitud apropiada, de plástico o cualquier otra materia, cooperante con dos almenas opuestas previstas en el espesor de las varillas, --

20. --

25. --

30. --



sirviendo una de estas almenas de punto de fijación de la --
banda mientras que la otra almena sirve de paso para las es-
piras de la banda con el fin de asegurar la absorción de su
espesor después del arrollamiento.

5. Los medios antes citados permiten ventajosamente -
un enganche seguro de las varillas a la vez que permiten un
montaje más fiable de la escoba.

- Según otra característica de la invención, la ban-
da de enlace antes citada posee unas perforaciones espacia--
10. das en función del número de varillas que ha de recibir, y -
es retenida por unos espolones previstos sobre las almenas.

Conviene resaltar que la banda de enlace es solida
rizada con las almenas, por ejemplo por remachado o soldadu-
ra.

15. Según otra característica de la invención, el re--
borde inferior de dos almenas sucesivas está biselado para -
facilitar el deslizamiento del manajo de varillas dentro del
manguito protector.

- Según otra característica más de la invención, el
20. eje hueco antes citado comprende un collarín formado por una
pluralidad de ranuras circulares, mientras que la parte infe-
rior de este eje presenta unas nervaduras formando un estran-
gulamiento que asegura el bloqueo del mango.

- El eje hueco está igualmente hendido sobre toda su
25. longitud, formando la hendidura en su parte inferior una lí-
nea quebrada.

- Según otra característica de la invención, el man-
guito protector presenta un rebajo anular interior que está
biselado para facilitar el deslizamiento del manajo de vari-
30. llas en dicho manguito, mientras que una tapa cuyo fondo com



prende un collarín o análogo es montada sobre un rebajo anular exterior previsto en la parte superior de dicho manguito.

Según otra característica más de la invención, se ha previsto al menos una abrazadera deslizante alrededor del

5. manajo de varillas que están provistas de espolones de posicionamiento de dicha abrazadera, pudiendo quedar esta última en posición de espera en la parte superior del manajo o bien sobre el manguito protector antes citado.

Otras características, fines y ventajas de la invención aparecerán mejor en la descripción detallada que sigue y se refiere a los dibujos anexos dados únicamente a título de ejemplo y en los que:

10. invención aparecerán mejor en la descripción detallada que sigue y se refiere a los dibujos anexos dados únicamente a título de ejemplo y en los que:

- la figura 1 es una vista parcial y en alzado de una varilla de materia plástica para equipar la escoba de la

15. invención, estando mostrada dicha varilla de frente y en corte longitudinal;

- la figura 2 es una vista parcial de la banda de enlace en plano;

- la figura 3 es una vista en corte axial del eje

20. hueco;

- la figura 4 es una vista en corte realizada según la línea IV-IV de la figura 3;

- la figura 5 es una vista en corte axial del manguito y de su tapa asociada,

- la figura 6 es una vista en corte axial del manguito, de la tapa y del eje hueco en posición ensamblada y de retención de las varillas;

25.

- la figura 7 es una vista en perspectiva de la escoba según la invención;

- la figura 8 es una vista en alzado del mango de

30.



la escoba provisto de una punta;

- la figura 9 es una vista en perspectiva de la es
coba, con el mango y la tapa quitados, y

- la figura 10 es otra vista de frente y de perfil
5. de una varilla.

Según un ejemplo de realización y con referencia a
los dibujos anexos, una escoba de acuerdo con la invención -
comprende esencialmente una pluralidad de varillas de mate--
ria plástica 28 reunidas por una banda de enlace 10 (figura
10. 2) y arrolladas alrededor de un eje hueco 20 (figura 3). Al-
rededor de las varillas 28 así arrolladas sobre el eje hueco
20, está montado un manguito protector 23 sobre el que se --
adapta un sombrerete o tapa 24. Un mango 21 es introducido a
presión en el eje hueco 20 para realizar finalmente la esco-
15. ba que se ve en la figura 7.

Se hará referencia ahora a los dibujos anexos para
describir con detalle los elementos esenciales citados más -
arriba.

Con referencia a la figura 1, se ve que las vari--
20. llas de materia plástica 28, que presentan en corte transver-
sal una forma apropiada, tal como por ejemplo una forma en U,
comprenden una extremidad superior 5 cortada en forma de sil-
bato, una almena 6 y dos almenas opuestas 7 u 8. Las almenas
6 y 8 presentan respectivamente un borde en ángulo recto 12
25. y 14. El reborde 12 sirve para el enganche de las varillas -
28 sobre el reborde periférico 25 del manguito 23. La banda
de enlace 10, de una materia flexible apropiada, tal como --
por ejemplo de metal, es utilizada para reunir las varillas
28 y es fijada en la almena 7 de las varillas 28. Esta banda
30. 10 puede ser fijada por cualquier medio apropiado, por ejem-



plo por remachado o soldadura. En el modo de realización representado en la figura 1, se ve que la almena 7 presenta -- unos espolones o análogos 9 susceptibles de penetrar en unas perforaciones 11 previstas en la banda 10. Estos espolones --
5. son aplanados seguidamente en la prensa por ejemplo. Las almenas 8 permiten absorber ventajosamente el espesor de la -- banda de enlace 10 en el curso del arrollamiento de las varillas 28 alrededor del eje hueco 20. Se ha mostrado en 13 y -- 15 unas partes biseladas de las almenas 6 y 8 respectivamente, 10. sirviendo estas partes biseladas para facilitar el montaje -- por deslizamiento del manguito 23 y su enclavamiento sobre el conjunto de las varillas 28 arrolladas alrededor del eje 20.

Este eje, como se ve claramente en la figura 3, es 15. tá hendido siguiendo una línea 16 que forma con preferencia una línea quebrada en la parte inferior del eje, como se ha mostrado en 16a. La hendidura 16 confiere ventajosamente al eje 20 una cierta elasticidad radial que permite el montaje a presión del mango 21, como se ve claramente en la figura 3, por comparación con la figura 6 donde la separación de la hendidura es evidentemente menos importante que cuando se introduce el mango 21 en el eje 20. Se ha mostrado en 17 un collarín formado por una pluralidad de ranuras circulares 18. Este collarín presenta una configuración general cónica con el fin de rechazar las extremidades superiores de las varillas 28 --
20. hacia el exterior para facilitar el agarre y el enclavamiento de las partes 12 de las almenas 6 sobre el reborde 25 del manguito protector 23. Se ha mostrado en 19, en las figuras 3 y 4, unas nervaduras o análogas 19 formando un estrangulamiento o una mandíbula que asegura el bloqueo de la punta 21a 25. del mango 21.
30.



Se ve en la figura 5 que el manguito protector 23 presenta un rebajo anular 25a para recibir, por roscado o en clavijado por ejemplo, la tapa 24, y otro rebajo interior -- 25b sensiblemente cónico, de manera que la parte superior 5 5. en forma de silbato de las varillas 28 pueda deslizarse en - el curso del montaje del manguito sobre el manajo de vari-- llas. Como puede verse claramente en la figura 5, la tapa 24 presenta evidentemente un orificio 26 para el paso del mango 21, así como un fondo especialmente acondicionado, tal como 10. por ejemplo un collarín 27, que permite ejercer una presión sobre el collarín 17 del eje hueco 20, como se ve claramente en la figura 6.

Se ve perfectamente en esta figura cómo cooperan el manguito 23, la tapa 24, el eje tubular 20 y las varillas 28 15. para asegurar un montaje seguro y fiable de estos últimos per-- mitiendo al mismo tiempo el montaje a presión del mango 21. El mango no hará por otro lado más que consolidar el montaje antes citado.

Se ha mostrado en las figuras 7 y 9 una abrazadera 20. 31 que se desliza alrededor del manajo de varillas 28 y que permite regular a voluntad el diámetro del manajo y por consiguiente su rigidez. Unos picos o análogos 29 están previstos sobre las varillas 28 para colocar la abrazadera en la - posición deseada.

25. Las varillas 28 de materia plástica pueden presentar igualmente unas ramificaciones formando ramitas o análogas 28a con el fin de aumentar la densidad del manajo de vari-- llas.

El montaje de la escoba según la invención que aca 30. ba de ser descrita se deduce fácilmente de la descripción que



precede.

5. Se reúne las varillas 28 en plano con ayuda de la banda 10 con el fin de obtener una sucesión de varillas ensambladas. Seguidamente, se arrolla la banda de varillas así formada alrededor del eje hueco 20. A continuación, se monta el manguito protector 23 sobre el manojó de varillas. Después, se coloca en su sitio la tapa 24 sobre el manguito 23. Por último, se introduce el mango 21 a presión en el eje tubular 20.

10. Se ha realizado pues según la invención una escoba particularmente simple y sólida gracias a la cooperación de los elementos que acaban de ser descritos. Además, la escoba según la invención permite un barrido eficaz, incluso en condiciones muy difíciles, tales como por ejemplo debajo de los
15. automóviles estacionados.

Evidentemente, la invención no se limita en manera alguna al modo de realización descrito e ilustrado que no ha sido dado más que a título de ejemplo. La invención comprende todos los equivalentes técnicos de los medios descritos
20. así como sus combinaciones si las mismas son efectuadas según el espíritu de la invención y llevadas a la práctica dentro del marco de las reivindicaciones que siguen.

N O T A

25. El modelo de utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "ESCOBA PERFECCIONADA", según las características esenciales de las siguientes:

30.  ..//..



REIVINDICACIONES

1ª.- Escoba perfeccionada constituida por un manoj
jo de varillas arrolladas sobre un eje hueco reservado para
el mango de la escoba, estando montada la parte superior de
este manajo en un manguito protector, constituyendo dicho --
5. eje hueco, dicho manajo de varillas y dicho manguito protec-
tor, con el mango de la escoba, un conjunto desmontable o no
desmontable, caracterizada porque el arrollamiento de las va-
rillas es asegurado por una banda de enlace separada, de lon-
10. gitud apropiada, de plástico o cualquier otra materia, coope-
rante con dos almenas opuestas previstas en el espesor de --
las varillas, sirviendo una de estas almenas de punto de fi-
jación de la banda mientras que la otra almena sirve de paso
para las espiras de dicha banda con el fin de absorber su es-
15. pesor después del arrollamiento.

2ª.- Escoba perfeccionada según la reivindicación
1, caracterizada porque la banda de enlace antes citada po-
see unas perforaciones espaciadas en función del número de -
varillas que recibe, y es retenida por unos espolones o aná-
20. logos previstos sobre las almenas.

3ª.- Escoba perfeccionada según la reivindicación
1 ó 2, caracterizada porque la banda de enlace es solidaria
de las almenas, por ejemplo por remachado o soldadura.

4ª.- Escoba perfeccionada según una de las reivin-
25. dicaciones 1 a 3, caracterizada porque el reborde inferior -
de dos almenas sucesivas está biselado para facilitar el des-
lizamiento del manajo de varillas dentro del manguito protec-
tor.

5ª.- Escoba perfeccionada según la reivindicación
30. 1, caracterizada porque el eje hueco antes citado presenta -



un collarín 17 formado por una pluralidad de ranuras circulares, mientras que la parte inferior de este eje presenta -- unas nervaduras o similares formando un estrangulamiento para asegurar el bloqueo del mango.

5. 6ª.- Escoba perfeccionada, según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el eje hueco está hendido sobre toda su longitud, formando la hendidura, en su parte inferior, con preferencia una línea quebrada.

10. 7ª.- Escoba perfeccionada, según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el manguito protector presenta un rebajo anular interno que está biselado -- para facilitar el deslizamiento del manojo de varillas dentro de dicho manguito, mientras que una tapa, cuyo fondo comprende un collarín o análogo, es montada sobre un rebajo anular exterior previsto sobre dicho manguito.

20. 8ª.- Escoba perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque se ha previsto al menos una abrazadera deslizante alrededor del manojo de varillas que están provistas de espolones o análogos formando muesca de parada y -- asegurando el posicionamiento de dicha abrazadera.

25. 9ª.- Escoba perfeccionada, según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el eje hueco -- antes citado puede recibir un mango de metal ligero o de -- cualquier otra materia.

10ª.- "ESCOBA PERFECCIONADA".

Según queda sustancialmente descrito en la presente

.../...



memoria que consta de diez hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 27 DIC. 1976

D. Henri, Joseph, Marie, Adrien LEROY,

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera

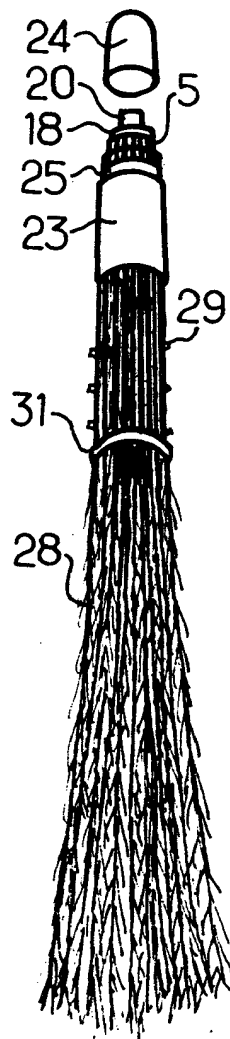
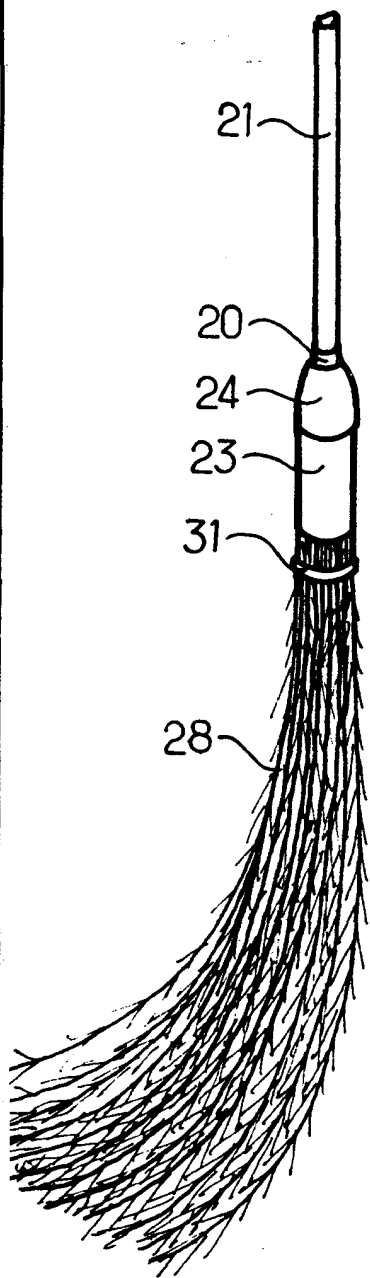


Fig: 7.

Fig: 8.

Fig: 9.

Fig: 10.



Madrid, 27 DIC. 1976
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera

Escala variable

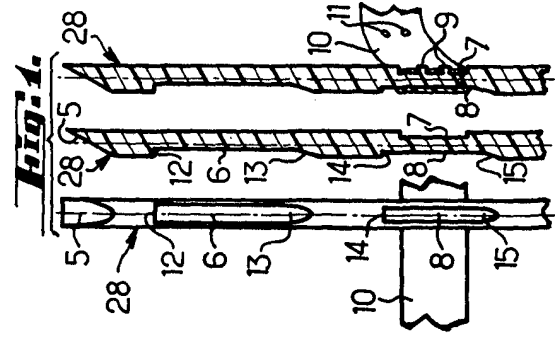


Fig. 1.



Fig. 4.

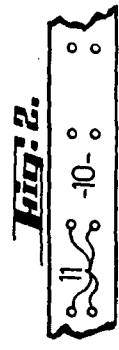


Fig. 2.

Fig. 3.

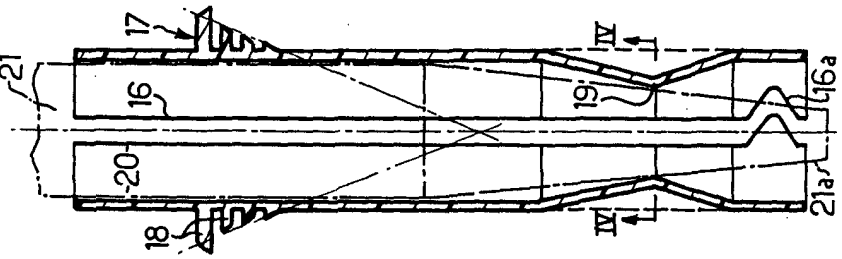


Fig. 5.

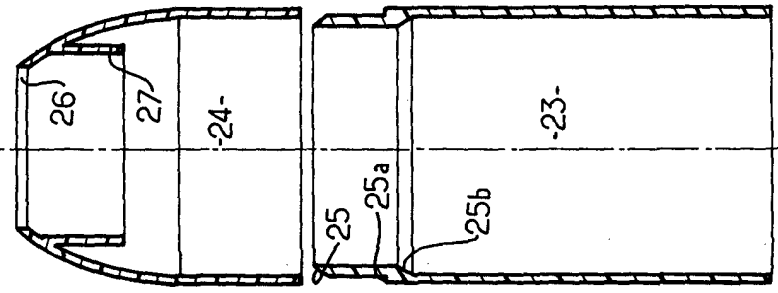
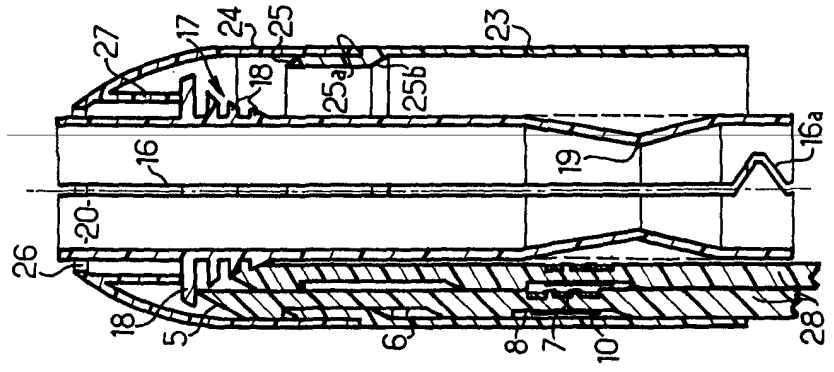


Fig. 6.



Madrid, 27 DIC. 1976
P. R. FRANCISCO GARCIA CABRERO
I. P.
Firmado: M. Delorós Jerguen