



10	ES	11	NUMERO	225312	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD



30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B60S
64 TITULO DE LA INVENCIÓN "LAMINA DE FROTACION DE UNA ESCOBILLA LIMPIAPARABRISAS"		
71 SOLICITANTE (S) FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Hermanos García Noblejas, 19 - MADRID-17		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. Francisco GARCIA CABRERIZO.		



"LAMINA DE FROTACION DE UNA ESCOBILLA LIMPIAPARABRISAS"

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una lámina de frotación de una escobilla limpiaparabrisas.

5. El objeto del presente Modelo de Utilidad será descrito a continuación haciendo referencia a la hoja de dibujos anexa, en la que se han representado:

- La figura 1 es una vista frontal del perfil de goma.  
- La figura 2 es una vista posterior de dicho perfil.  
- La figura 3 representa una sección por A-B y G-H de la figura 1.

10. - La figura 4 representa una sección por E-F y J-K de la figura 1.

- La figura 5 es una sección por C-D de la figura 1.

15. Las figuras 3, 4 y 5 están dibujadas en escalas superiores para una mejor comprensión.

La lámina de frotación está caracterizada fundamentalmente porque en una sección típica transversal consta de tres partes claramente diferenciadas.

20. Una superior de fijación que comporta acanaladuras longitudinales donde pueden alojarse unos flejes metálicos; una central de protección, cuya finalidad principal es asegurar que en ninguna condición llegarán ni la armadura ni el fleje a tocar el cristal parabrisas, y una inferior de frotación que consta normalmente de un cuello estrecho que permite  
25. que el labio de frotación forme con el cristal un ángulo determinado, de una cabeza que sirve para acotar ese ángulo, y de una lámina de frotación propiamente dicha que frota sobre el cristal parabrisas, denominado labio.

30. El modelo se describe con referencia exclusiva a la figura 5 en la que se ha indicado la zona superior a) que --



que tiene una parte curva (1) de apoyo de la armadura, un cuello (2) que puede no extenderse en toda su longitud para permitir que el fleje quede oculto en los extremos. La zona central b) es suficientemente ancha para ocultar el fleje y suficientemente gruesa para que su rigidez sea apreciable. Esta zona tiene disminuida su anchura en algunos tramos (4) para permitir que el conjunto goma-fleje deslice respecto de la armadura. La zona inferior c) se puede dividir a su vez en tres partes claramente diferenciadas: cuello (5), cabeza (6) y labio (7), cuyas misiones son: la del cuello permitir un giro relativo entre las partes superior y media y la inferior; la de la cabeza, limitar ese giro; la del labio frotar sobre el cristal. El cuello (5) de la zona inferior c) tiene un engruesamiento (8) en sus extremos para evitar que estos sean el lugar por donde la goma empiece a romperse. Los flancos de la cabeza (6) presentan unos rebajes (9) en zonas convenientes para mejorar la distribución de las presiones sobre el cristal.

Los solicitantes se reservan el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación deberá recaer sobre: "LAMINA DE FROTACION DE UNA ESCOBILLA LIMPIAPARABRISAS", según las características esenciales de las siguientes:

30.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



## REIVINDICACIONES

1ª.- Lámina de frotación de una escobilla limpiapara--  
brisas, caracterizada esencialmente porque consta de tres --  
partes, una superior de fijación que presenta acanaladuras --  
5. longitudinales para el alojamiento de flejes metálicos, una -  
central de protección para evitar que la armadura o flejes --  
puedan llegar al cristal parabrisas y una inferior de frota--  
ción formada por un cuello estrecho que permite que el labio  
de frotación forme con el cristal un ángulo determinado, por  
10. una cabeza que acota dicho ángulo, y por una lámina de frota-  
ción propiamente dicha.

2ª.- Lámina de frotación de una escobilla limpiapara--  
brisas, conforme la reivindicación 1ª, caracterizada esencial-  
mente porque la parte superior de la lámina es curva para apo  
15. yo de la armadura, y porque el cuello no se extiende en toda  
su longitud permitiendo que el fleje quede oculto en los ex--  
tremos.

3ª.- Lámina de frotación de una escobilla limpiapara--  
brisas, conforme la reivindicación 1ª, caracterizado esencial  
20. mente porque la zona central es suficientemente ancha para --  
ocultar el fleje, y suficientemente gruesa para que su rigi--  
dez sea apreciable, así como que dicha anchura es disminuida  
en algunos tramos para que el conjunto goma-fleje deslice res-  
pecto de la armadura.

25. 4ª.- Lámina de frotación de una escobilla limpiapara--  
brisas, conforme la reivindicación 1ª, caracterizado esencial  
mente porque la zona inferior está formada por tres partes, -  
cuello, cabeza y labio; el cuello presenta un engruesamiento  
en sus extremos para obtener una mayor protección y los flan-  
30. cos de la cabeza tienen rebajes en zonas convenientes para --



mejorar la distribución de las presiones sobre el cristal.

5ª.- "LAMINA DE FROTACION DE UNA ESCOBILLA LIMPIAPARA-BRISAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente --  
5. Memoria que consta de cuatro hojas, escritas a máquina por --  
una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 24 DIC. 1975

FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. E.

Firmado: Sr. Celso Jaquena

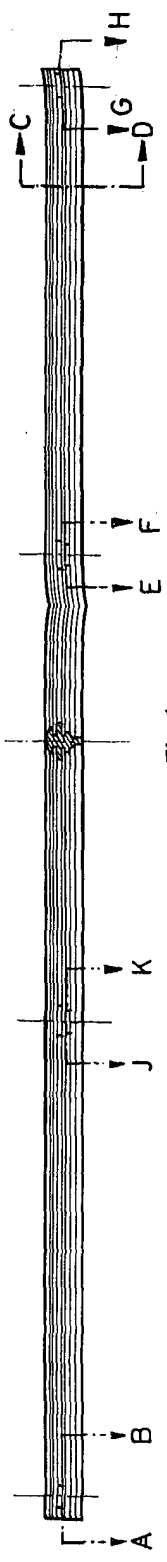
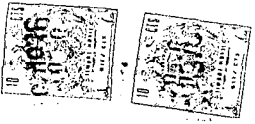


Fig. 1

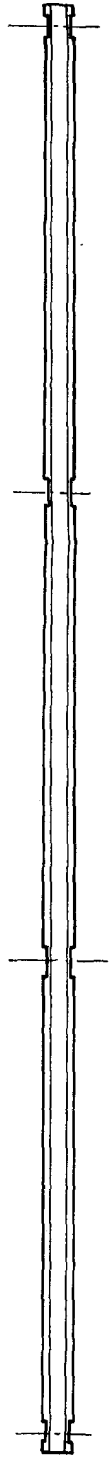


Fig. 2

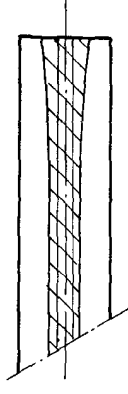


Fig. 3

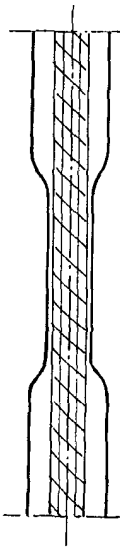


Fig. 4

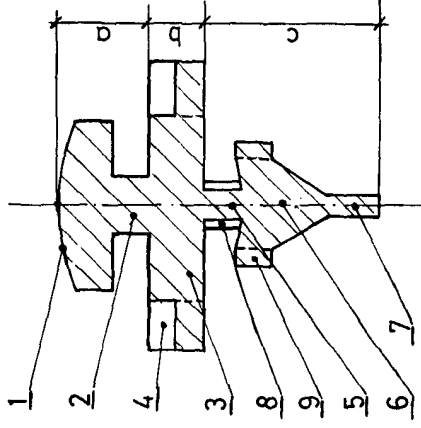


Fig. 5

Escala variable

MADRID,  
FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS S.A.  
R.P.

*[Handwritten signature]*