



PATENTE DE INVENCION
=====

225280

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Procedimiento de fabricación de calzado, con piso aglomerado de corcho con caucho".

====

Solicitantes : GARCIA HERMANOS Y CERDA, S. L., entidad española, residente en Torres Quevedo, 11, ELCHE, Alicante:

===

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de calzado, su piso es fabricado a base de un aglomerado de corcho con caucho natural, sintético o regenerado, más los agentes de vulcanización y un agente esponjante.

5.

Conocido es que actualmente en la fabricación de zapatillas y zapatos vulcanizados, se emplea para la fabricación del piso goma esponjosa, la que se elimina en nuestra fabricación, sólo en su parte exterior o

10.

visible, para ser reemplazada a base de un aglomerado de



25280

corcho con caucho, preparado con los agentes de vulcanización y un producto esponjante.

15. Todo ello mediante el calor o vapor, es vulcanizado formando un cuerpo de corcho recubierto por una película de caucho.

20. Con ello damos fin a los inconvenientes del piso esponjoso el cual, debido a la porosidad que presenta por su naturaleza, hace perder la estética del calzado al poco tiempo de ser usado, dando al piso un aspecto muy deteriorado, aparte de que con el movimiento continuo del pie, la parte del talón termina por cortarse.

25. Con la presente invención, se eliminan los inconvenientes antes citados, ya que este nuevo piso de aglomerado de corcho con caucho esponjoso vulcanizado al calor o vapor, tiene una mayor consistencia, sin que ello vaya en menoscabo de su flexibilidad, haciendo que este nuevo piso así formado sea todo lo agradable y confortable que requiere el pie.

30. El proceso de fabricación en este nuevo procedimiento es el siguiente: Después de conseguida la mezcla de corcho con caucho y esponjante y ser cortada convenientemente a la medida deseada, esta mezcla de corcho se recubre por una película de caucho natural,
35. sintética o regenerada, a fin de lograr una unión perfecta.

40. Esta mezcla ya recubierta, se aplica sobre una película base de caucho natural, sintético, regenerado o sobre plástico, o bien sin película alguna. El blok o piso queda en definitiva formado, según indica la

225280

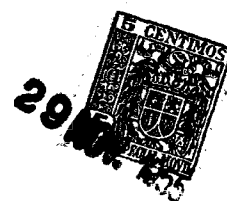


fig. 1ª, que representa un calzado cortado en sentido transversal.

En esta fig. 1ª, se aprecia la película base (1), el caucho esponjoso (2), el relleno de fieltro, fibra guata, corcho alomerado etc. (3) mezcla de corcho con caucho (4) y película de caucho (5) siendo ésta
45. última la que logra una perfecta unión de todas las partes que componen el piso o blok, así como también la que sirve de unión para que el corte del calzado
50. (6) quede perfectamente adherido a este piso o blok.

En nuestro procedimiento de fabricación, la pasta de corcho aglomerado en unión de la película base que se desea aplicar es puesta simultaneamente en los moldes o prensa, con el corte que debe llevar el calzado o zapatilla, de manera que transcurrido el plazo que
55. se estime conveniente, se retira del molde o prensa el zapato o zapatilla obtenido, por este procedimiento a base de corcho aglomerado vulcanizado, según indica la fig. nº 2.

En la fig. nº 2 se advierte el corte del calzado que puede ser de varias formas (1), la mezcla de corcho con caucho en su parte exterior (2), la cual se ha lijado suavemente para hacer desaparecer todo vestigio de goma (3) que pudiera presentar y finalmente la película
60. base de caucho natural (4).
65.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente
70. indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle

225280



- en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención, por 20 años en España: "Procedimiento de fabricación de calzado, con piso aglomerado de corcho con caucho"; caracterizándose por lo siguiente:
75. 1º.- Procedimiento de fabricación de calzado, con piso aglomerado de corcho con caucho, caracterizándose porque se obtiene dicho aglomerado, mediante la mezcla de caucho natural, sintético o plástico, en proporción del 25 al
80. 90%, agentes de vulcanización desde el 0,5 al 1,5% y un agente esponjante de 1 al 3%, aplicándose esta mezcla, ya recubierta, sobre una película base de caucho natural, sintético, regenerado o sobre plástico, o sin película alguna.
- 85.- 2º.- Procedimiento, según reivindicación precedente, caracterizándose porque el piso o blok se forma mediante un relleno de fibra textil, fieltro, gasta o similar, o haciendo dicho relleno a base del mismo corcho aglomerado de caucho.
- 90.- 3º.- Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque para la perfecta unión del relleno con la película base de caucho y para la unión con el corte del calzado, se recubre el aglomerado de corcho con una capa de caucho, natural, sintético o regenerado.
- 95.- 4º.- Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque el calzado así obtenido será de cortes enteros o a base de tiras de cualquier clase y con cualquiera adornos sobrepuestos, aplicándose el piso o blok a cualquier corte citado, mediante
100. vulcanización, cosido o pegado.

225280



105. 5^a.- Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque, después de su vulcanización, el piso o blok es lijado en su parte exterior suavemente, para hacer desaparecer todas las partículas de goma que en el mismo se adviertan.

6^a.- Procedimiento de fabricación de calzado, con piso aglomerado de corcho con caucho; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

110. Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

29 NOV. 1955

GARCIA HERMANOS Y CERDA, S. L.

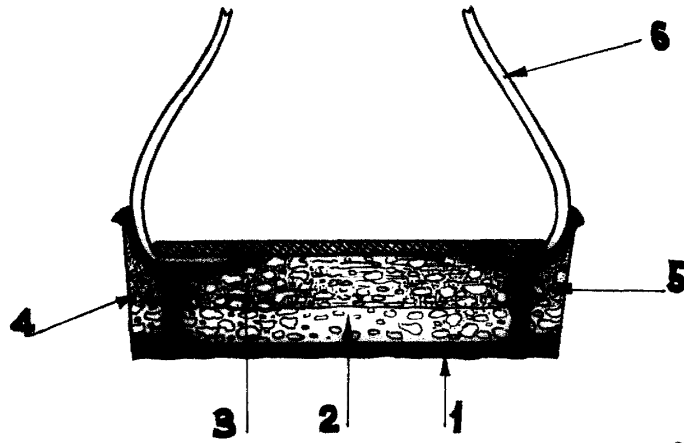
J. GÓMEZ ACEVEDO Y MODESTO
P. P.

ESCALA VARIABLE

225280

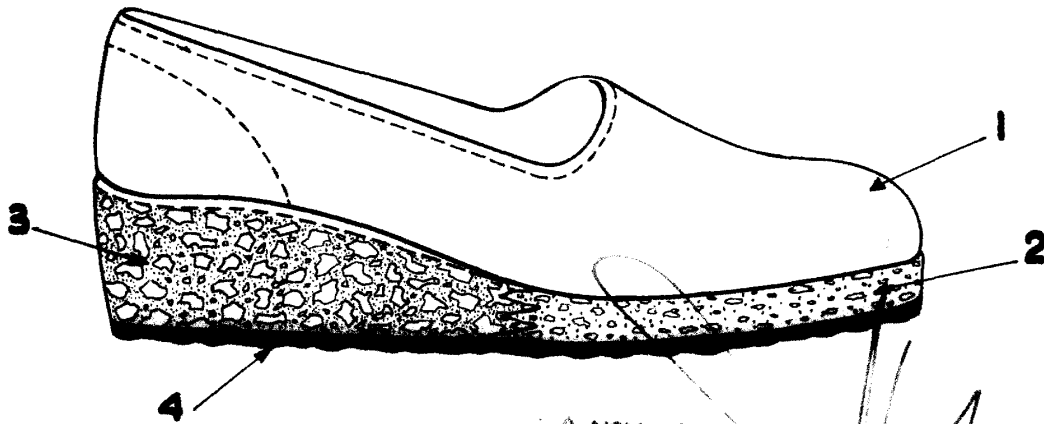


FIG.1



225280

FIG.2



20 NOV. 1955

MADRID DE DE 1955
GARCIA HERMANOS Y CERDA. SA.
P. P.

J. BÓMEZ ACERO Y MODEST
P. P.